

3D-ПРИНТЕР PROTOFAB PF-S350



PROTOFAB™
BEYOND DIMENSIONS

SLS – ТЕХНОЛОГИЯ ПЕЧАТИ

www.3dprotofb.com

| ТОЧНОСТЬ ПЕЧАТИ

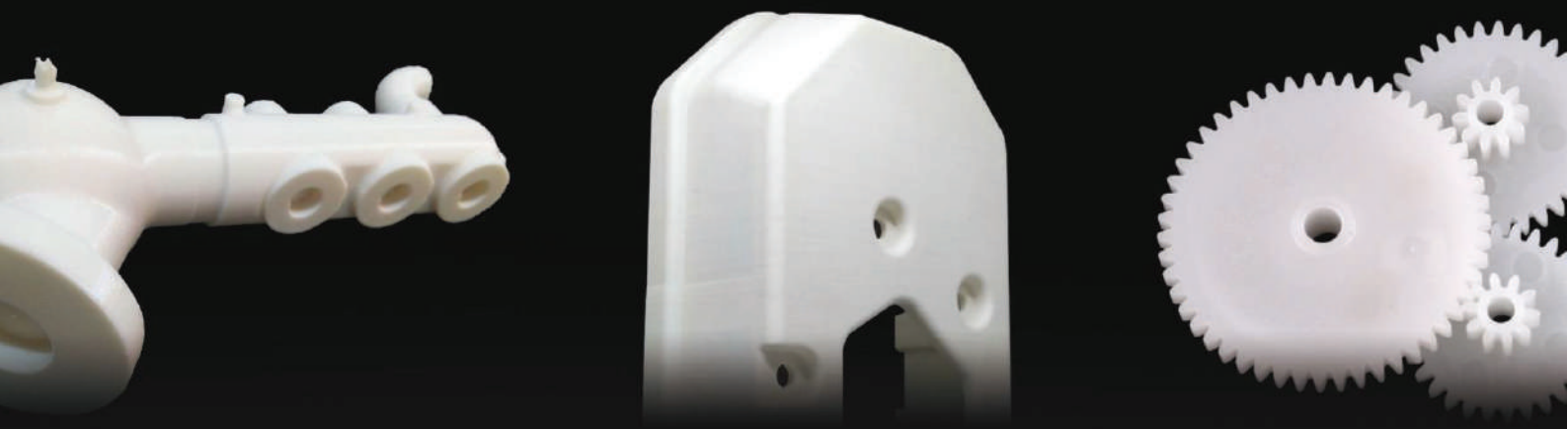
Высокоточные SLS-принтеры серии Protofab PF-S350 оснащены новой системой динамического теплового контроля, которая дополнительно оптимизирует мониторинг распределения температур (диапазона тепла), герметизацию и характеристики датчиков.

| ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Скорость лазерной засветки увеличена до 3 м/с, что значительно ускоряет формовку за счет увеличения скорости распыления порошка. Принтер оснащен новым эффективным вспомогательным оборудованием для удаления порошка, что позволяет снизить производственные затраты и время изготовления деталей.

| ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Позволяет спекать материалы с температурой плавления 225°C и ниже PA6 благодаря температуре формовочного цилиндра в 220°C.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технология печати	Селективное лазерное спекание (SLS)
Внешний размер	2550 x1200 x 360 мм
Размер формовочного цилиндра	360 x 360 x 360 мм
Область построения	350 x 350 x 350 мм
Толщина слоя	0,1 - 0,3 мм
Скорость лазерной засветки	3 м/с
Лазер	CO2
Диаметр луча лазера	≤ 0,45 мм
Потребляемая мощность	AC380V, 50/60HZ, 15KW
Способ подачи порошка	Одиночный цилиндр подачи порошка, двусторонняя подача порошка
Подача инертного газа	Азот
Операционная система	64-bit Windows7
Формат файла	STL
Расходный материал	Нейлон, композитный нейлоновый порошок из углеводородного волокна, композитный нейлоновый порошок из стекловолокна и другие



Быстрая и качественная печать объектов со сложной геометрией



iQB Technologies - официальный дистрибьютор ProtoFab в России.
+7 (495) 223-02-06 | www.iqb.ru | info@iqb.ru

Авторизованный партнер в вашем регионе:

ООО "Инженерный консалтинг"
Россия, 603167, Н-Новгород, ул. Маршала Казакова, д.3а, офис.405
+7 (831) 296-11-28, +7 (495) 995-96-96
info@e-consul.ru