АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического ун иверситета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологи й Дунху.



АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического университета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологий Дунху.

Сервисная служба: 027-87180306

Факс: 027-87180306 Почтовый индекс: 430223 www.huazhongcnc.com

E-mail: masha@huazhongcnc.com





ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ **HUAZHONG HNC-808D** система ЧПУ

АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Описание продукта



Серия ЧПУ HNC-808D – это цифровые высококачественные устройства ЧПУ с модульной структурой, открытой архитектурой, в основе которой лежат современные технологии производства промышленных шин NCUC с независимыми правами на интеллектуальную собственность. Реализована совместимость с сервоприводами с управлением от системной шины и сервоприводами с абсолютным энкодером, поддержка дистанционного блока I/O, предусмотрен интерфейс для портативного ручного блока, возможность установки флэшпамяти и поддержка USB интерфейса, наличие функции создания программ и обмена данными по локальной сети Ethernet. Жидкокристаллический LED дисплей 10,4 дюйма.

Описание HNC-808D

Особенность HNC-808D



- Интеллектуализация (удаленная диагностика неисправностей, компенсация тепловых погрешностей, диаграмма распределения нагрузки при резке, управление полным жизненным циклом)
- Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- Возможность выбирать различные типы цифровых сервоприводов и приводов главного движения (синхронный, асинхронный, линейный, моментный электродвигатель)
- ▶ Поддерживает два вида шин данных: NCUC и EtherCAT
- Большой цветной жидкокристаллический дисплей 10,4 дюйма
- Высокоскоростная промышленная шина
- Укомплектован источником бесперебойного питания UPS, обеспечивает безопасность данных
- Резервная копия и восстановление данных в одно нажатие
- > Функция ведения журнала событий
- > 100-гигабитный Ethernet
- Поддержка абсолютного энкодера с разрешением 16 000 000 имп/об
- ▶ Поддержка высокой разрешающей способности по оси C/S с полной обратной связью
- Уникальные высокоскоростные высокоточные алгоритмы управления
- Заданная в нанометрах точность выполнения операции и компенсация погрешностей
- Регулировка сервопривода в режиме реального времени и контроль угола поворота
- ▶ Совместимость с управляющей программой токарных станков FANUC
- Поддерживается возможность настройки пользовательского интерфейса

Технические характеристики

| Количество управляемых осей (одновременно) | 3 оси |
|---|-------------------------------|
| Количество каналов | 1 канал |
| Количество осей | 3 (1 основная ось, 2 каретки) |
| Максимальное количество групп режущего инструмента | 1000 групп |
| Ресурс стойкости режущего инструмента | Есть |
| Объем памяти | 2 Гб |
| Количество сохраненных программ | Не ограничено |
| Число точек компенсации погрешности | 2000 |
| Двунаправленная компенсация | Есть |
| Макропрограммирование | Есть |
| Быстрая эмуляция программы и калибровка | Есть |
| Оптимизация предварительного просмотра процесса обработки | Есть |



Схема системы HNC-808D

отображения траектории и симуляции обработки. Имеется диагностика неисправностей и

функция оповещения.

Сервопривод серии HSV-180U под управлением системной шины



АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического ун иверситета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологи

й Дунху.





Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического университета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологий Дунху.

Сервисная служба: 027-87180306

Факс: 027-87180306 Почтовый индекс: 430223 www.huazhongcnc.com

E-mail: masha@huazhongcnc.com





ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ **HUAZHONG HNC-818D** система ЧПУ

АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Описание продукта



Серия HNC-818D выполнена с применением цветного жидкокристаллического дисплея размером 12" с высоким разрешением (опционально доступен сенсорный дисплей), плоская панель, выполненная из высококачественных алюминиевых сплавов, анодированная поверхность, более прочная и современная. Новый интерфейс пользователя, поддержка клавиатуры, мыши, сенсорное управление, QWERTY-клавиатура, более удобный ввод. Поддерживает настройки интерфейса и внешнего вида системы. IPC блок нового дизайна, меньше и тоньше габариты, низкая стоимость, высокая скорость работы. Является единым решением для станков среднего и высокого уровня.

Особенность HNC-818D



- Разработана на основе платформы ЧПУ типа Huazhong 8, стабильность и надежность работы позволяет использование на станках средних и высоких уровней
- ➤ Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- Использование панели изготовленной из алюминиевых сплавов высокого качества, простой внешний вид, два варианта расцветки
- Обновление аппаратной платформы обеспечило повышение производительности на 50%.
- Сочетания пластиковых клавиш, настройка клавиш по требованию клиента; возможна установка сторонних МСР
- > Сенсорный дисплей размера 12.1", удобство работы
- ➤ Поддерживает два вида шин данных: NCUC и EtherCAT
- Высокоскоростная и высокоточная обработка, комплексное управление точением и фрезерованием, облачное управление, пятиосевая обработка, высокая экономическая эффективность

Технические характеристики

- Максимальное количество каналов10
- Максимальное количество осей каждого канала 9, максимальное количество шпинделей 4, Максимальное количество связанных осей 9
- Максимальное количество управляемых осей (одновременно) 80
- Максимальное количество осей подачи 64
- Подключение нескольких сервоприводов и двигателей шпинделя (синхронного, асинхронного, линейного)
- Поддержка дистанционного пульта
- Сенсорный дисплей размером 12.1", поддерживает английский и китайский языки
- Цикл интерполяции 0.125мс-4мс
- Минимальная единица ввода 10-4 ~10-6мм/градус/дюйм
- > Защита от переработки и восстановление
- Одно- и двухсторонняя компенсация обратного зазора
- ▶ Поддержка высокоскоростной Ethernet сети

- ➤ Объем памяти 2ГБ
- Буферная зона обработки RAM 1 ГБ
- Настройка функции G-кодов
- > Функция фонового редактирования программы
- Примение международного стандарта кода G, совместимы с различными системами программирования CAD/CAM
- Линейная интерполяция, интерполяция по дуге, полярные координаты, винтовая интерполяция функции поворота, отзеркаливания, масштабирования, работа с постоянными циклами компенсация инструмента, макропрограммирование и т.д.
- Поддержка синхронизации продольного движения, отключения движения осей, синхронизации каналов и т.д.
- ➣ Обработка малых сегментов, подходит для САD/САМ обработки деталей сложного профиля
- Используемый РLС блок ввода/вывода, поддерживает до 4096 точек ввода/вывода.
- Максимальное расстояние между шинами устройств до 50 метров.

Схема системы HNC-818D



дисплеем, переключение между китайским и английским языками интерфейса осуществляется одним нажатием. Использование трехмерной графики для отображения траектории и симуляции обработки. Имеется диагностика неисправностей и

функция оповещения.

АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического ун иверситета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологи

й Дунху.





Адрес: г. Ухань, технопарк Центрально-китайского научно-технического университета, мкр. Мяошань, зона освоения новых высоких технологий Дунху.

Сервисная служба: 027-87180306

Факс: 027-87180306 Почтовый индекс: 430223 www.huazhongcnc.com

E-mail: masha@huazhongcnc.com





ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ВЫСОКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ HUAZHONG HNC-848D система ЧПУ

АО "ЦИФРОВОЕ УПРАВЛЕНИЕ ХУАЧЖУН" (УХАНЬ)

Описание продукта



Серия ЧПУ НNC-848D – это цифровые высококачественные устройства ЧПУ с модульной структурой, открытой архитектурой, в основе которой лежат современные технологии производства промышленных шин NCUC и EtherCAT с независимыми правами на интеллектуальную собственность. Реализована совместимость с сервоприводами с управлением от системной шины и сервоприводами с абсолютным энкодером, поддержка дистанционного блока I/O, предусмотрен интерфейс для дистанционного пульта. Система использует верхнюю и нижнюю структуру с двумя IPC, имеет функцию высокоскоростной и высокотехнологичной обработки, 5-осевого управления, многоосевого управления, двойной синхронизации и компенсации погрешностей, дружественный и удобный интерфейс HMI, уникальные интеллектуальные приложения (APP). Сетевая коммуникация для автоматического цеха, связь между людьми, станками, оборудованием. Максимальная эффективность производства и сокращение времени подготовки. Система поддерживает 5-осевую обработку, фрезерование сложных поверхностей, применяемых в аэрокосмических, энергетических, автомобильных, судостроительных, 3с (компьютеры, коммуникация, электроника) производствах.

Особенность HNC-848D



- Интеллектуализация (удаленная диагностика неисправностей, компенсация тепловых погрешностей, диаграмма распределения нагрузки при обработке, управление полным жизненным циклом)
- Модульная структура, открытая архитектура, возможность конфигурировать различные компоненты IPC
- Возможность выбирать различные типы цифровых сервоприводов и приводов главного движения (синхронный, асинхронный, линейный, моментный электродвигатель)
- ▶ Поддерживает два вида шин данных: NCUC и EtherCAT
- ▶ Применение сенсорного емкостного дисплея размером 17", поддерживает разрешение 1280*960
- RTCP, автоматическая проверка размера инструмента, компенсация погрешностей, технология 5-осевой обработки.
- Функция моделирования, управления инструментом, токарнофрезерные циклы обработки, функции высокоскоростных и высокоточных режимов.
- Система имеет многоуровневые, модульные интерфейсы, возможны сценарии динамического управления, локальные прикладные программы и дистационное управление в четыре интеллектуальных приложения.

Технические характеристики

| Исполнение станка | 10 |
|---|---|
| Максимальное количество осей (стандарт) | 80 |
| Максимальное количество связанных осей | 12 |
| Серовпривод | (HSV-180U,HSV-160U и т.д) |
| Двигатели | (Gm7, GK8 серии, Huada ST сервомотор высокого качества, поддержка моментных и линейных двигатели) |
| Линейка решетки | есть |
| Высокоскоростная обработка малых отрезков | есть (до 7200 сегмент/с) |
| Минимальный цикл интерполяций | 0.5мс |
| Максимальная количество I/O PLC | 4096/4096 |
| Абсолютный энкодер | есть |
| Функция двухосной синхронизации | есть |
| 5-осева обработка | есть |
| RTCP | есть |
| Различные форматы программирования для 5-осевой обработки | есть |
| Обработка наклонной поверхности | есть |
| Защита от столкновения | есть |
| Исполнение станка | (высокоскоростной, высокоточный, многоосевой, горизонтальный обрабатывающий центр, токарнофрезерный, 5-осевой станок) |

