

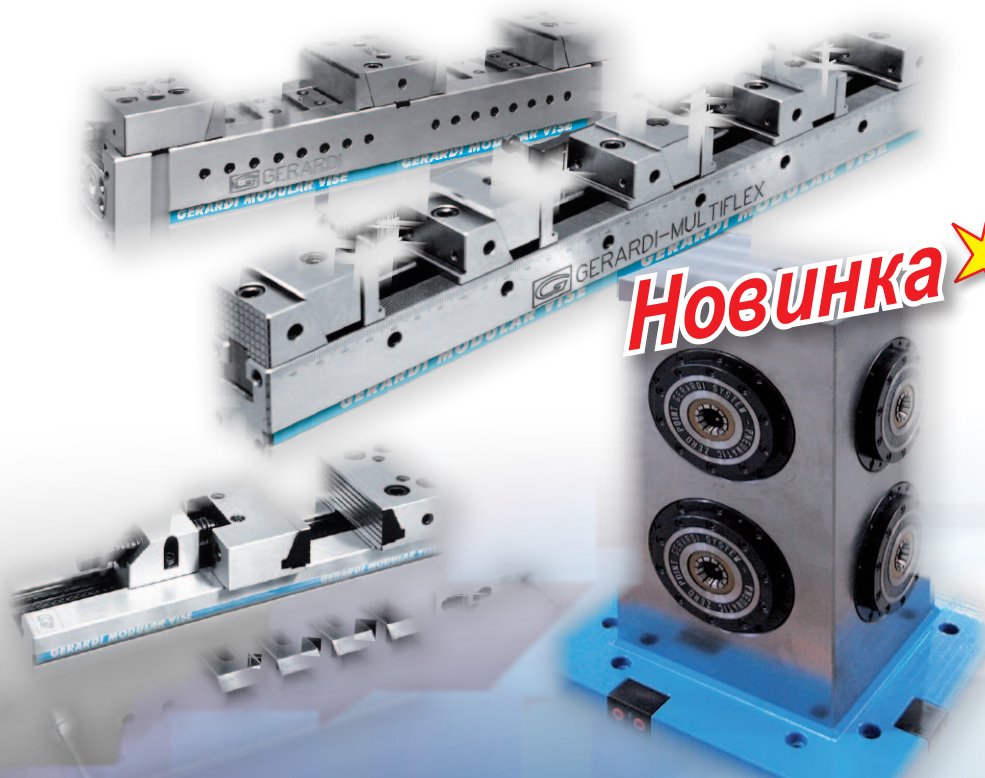
World wide advanced
for over 40 years!



ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНСАЛТИНГ

www.инженерныйконсалтинг.com

gerardi.ru



Новинка  **стр. 22-23**

Система модульных тисков с неограниченными возможностями применения

Содержание

Серия STANDARD	стр. 2	
Серия StandardFLEX	“ 3	
Серия XL	“ 4	
Модульные элементы	“ 6	
Серия OK	“ 7	
Крепёжные стойки	“ 7	
Запчасти и комплектующие	“ 8	
Серия FMS	“ 10	
Серия MULTIFLEX	“ 16	
Серия MULTITASKING	“ 18	
Плиты	“ 19	
Палеты	“ 19	
Вспомогательные установки	“ 20	
Система ZERO POINT	“ 22	
Магнитные плиты	“ 23	



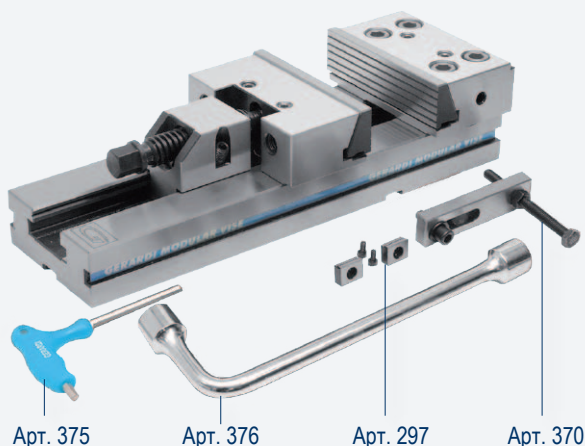
СИСТЕМА ЗАЖИМА С САМЫМ ШИРОКИМ ПРИМЕНЕНИЕМ В МИРЕ

Высокоточные модульные тиски серии **STANDARD**

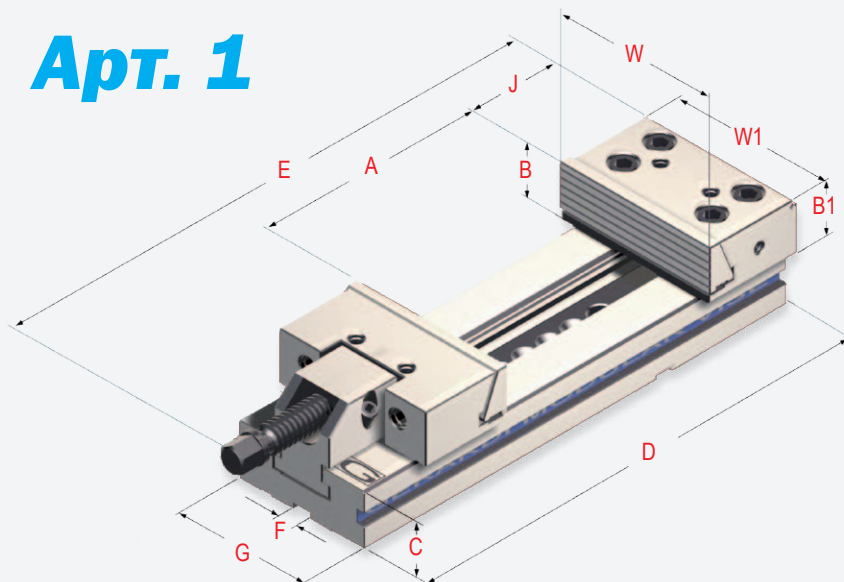
Самые распространенные в мире

Широчайшая гамма тисков, отвечающая самым высоким требованиям по металлообработке неровных, ровных и круглых деталей

Совершенный микс: Цена, Качество, Разнообразие применения



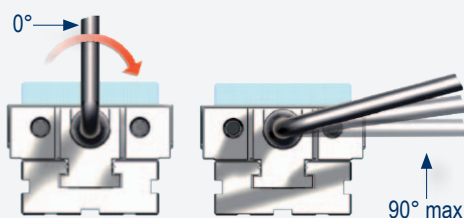
Арт. 1



Прецизионные тиски серии **STD** с цельной подвижной высокоточной губкой

Размер тисков		1	2	3	4				
Максимальное раскрытие	A	100	150	200	300	200	300	400	500
	W	100	125	150				175	
	W1	96	121	146				171	
	W2	75	95	125				145	
	B	30	40	50				60	
	B1	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	270	345	420	520	455	555	655	755
	E	320	410	500	600	530	630	730	830
	F	16	16	16				16	
	G	75	95	125				145	
	J	77,9	77,9	89,4				96,9	
	KG	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52

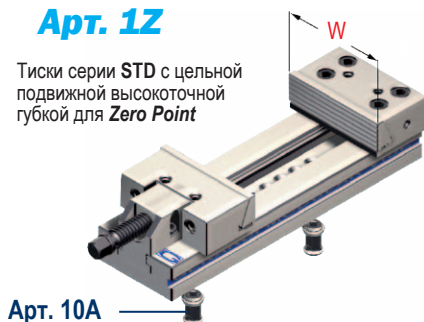
- Точность ± 2 мм
- Разнообразие применения
- Твердость и безопасность
- Быстрота зажима
- Отсутствие износа
- Возможность различной комплектации
- Компактный и практичный дизайн
- Неограниченное количество установок деталей (арт. 1A)
- Улучшенный нисходящий эффект и большая защита от стружки (арт. 1A)
- Быстрота реконфигурации (арт. 1A)
- Возможность совместного вертикального использования (арт. 1A)



Внимание: при закрытии достаточно 1/4 поворота ключа с момента соприкосновения губки с заготовкой

Арт. 1Z

Тиски серии **STD** с цельной подвижной высокоточной губкой для **Zero Point**

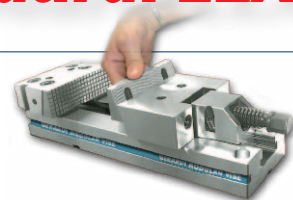


Арт. 12

Тиски серии **STD** с зауженными отшлифованными губками



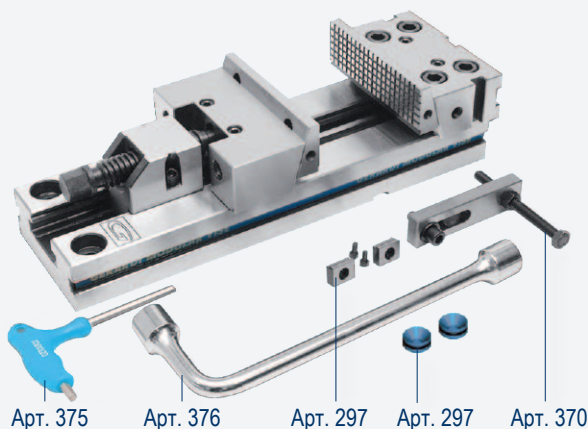
Высокоточные модульные тиски серии **StandardFLEX**



Самые современные

Новая гамма тисков с быстрой заменой губок без использования ключа

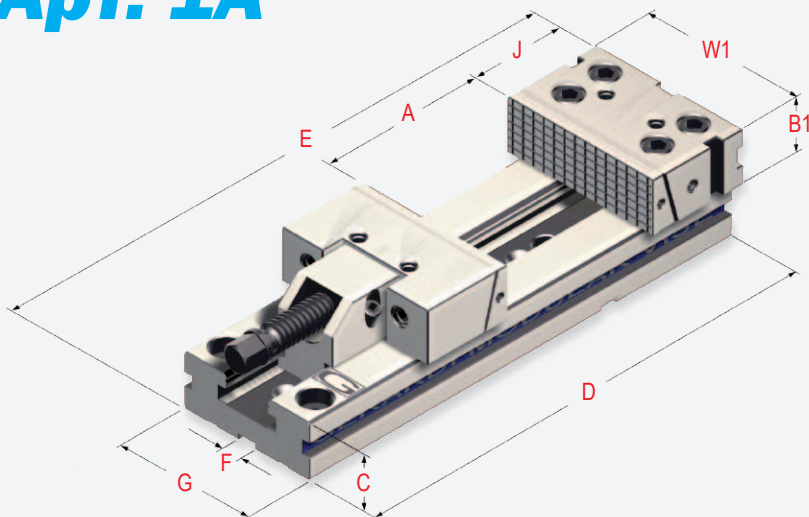
Новая гребенчатая система для быстрой ручной замены губок



Арт. 375 Арт. 376 Арт. 297 Арт. 297 Арт. 370

Тиски **StandardFlex** с добавочной губкой быстрой ручной замены (гребенчатая система)

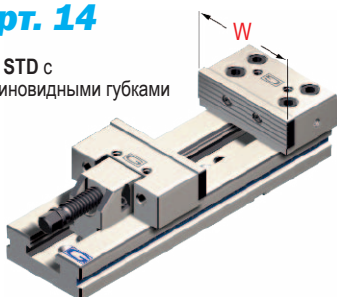
Арт. 1А



5					6								
200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800		
		200						300					
		196						296					
		170						195					
		65						80					
		63						78					
		70						78					
495	595	695	795	895	535	635	735	835	935	1035	1135		
580	680	780	880	980	630	730	830	930	1030	1130	1230		
		16						16					
		170						195					
		113,4						120,4					
64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155		

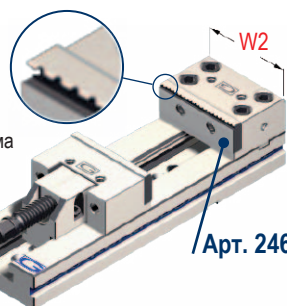
Арт. 14

Тиски **STD** с пластиновидными губками



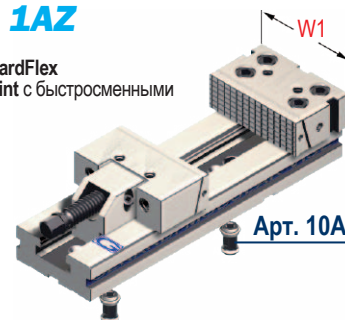
Арт. 15

Тиски **STD** с зауженными губками **GRIP** для более сильного зажима



Арт. 1AZ

Тиски **StandardFlex** для **Zero Point** с быстросменными губками



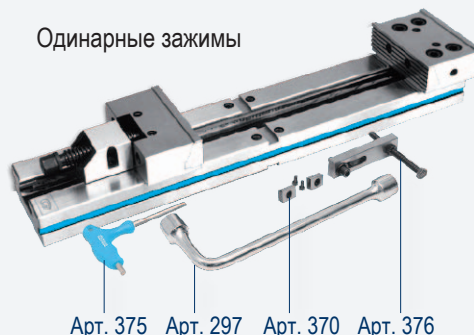
Высокоточные модульные тиски серии XL

Для зажима больших деталей

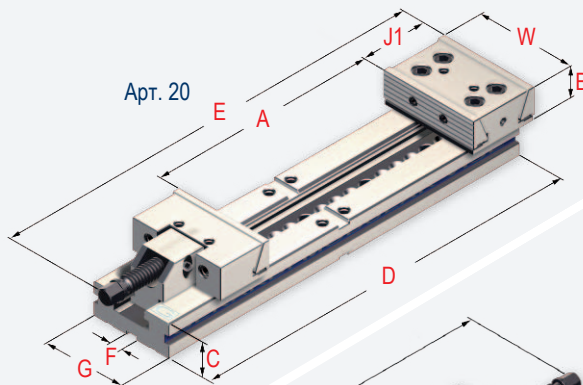
Тиски с основой длиннее, чем у стандартных тисков

Арт. 20

Одинарные тиски XL с цельной подвижной высокоточной губкой

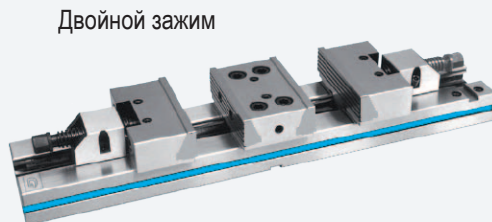


Одинарные зажимы

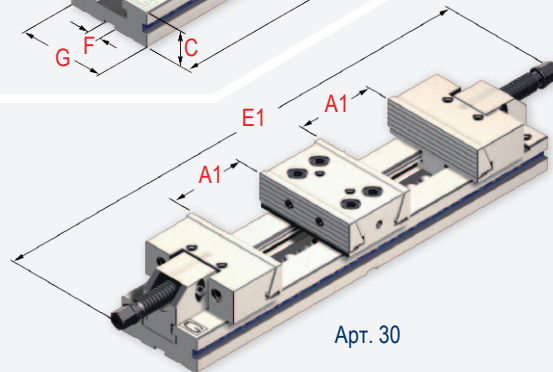


Арт. 30

Тиски XL для двойного зажима с цельной подвижной высокоточной губкой



Двойной зажим



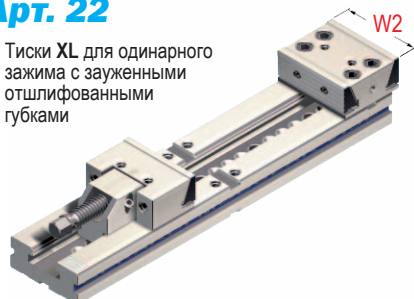
Арт. 30

Размер тисков		1	2	3	4				
Максимальное раскрытие	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
	W	100	125	150			175		
	W1	96	121	146			171		
	W2	75	95	125			145		
	B	30	40	50			60		
	B1	28	38	48			58		
	C	35	40	50			58		
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	E	510	585	660	760	740	840	940	1040
	E1	546	640	730	830	786	886	986	1086
	F	16	16	16			16		
	G	75	95	125			145		
	J1	84,78	84,78	101,78			110,78		
Вес Арт. 20 - Арт. 20А	кг	10	17	31	34	46	51	56	61
Вес Арт. 30 - Арт. 30А	кг	14	20,5	38	42	58	63	68	73

- Точность ± 2 мм
- Разнообразие применения
- Твердость и безопасность
- Быстрота зажима
- Отсутствие износа
- Возможность различной комплектации
- Компактный и практичный дизайн
- Неограниченное количество установок деталей (арт. 20А - 30А)
- Улучшенный нисходящий эффект и большая защита от стружки (арт. 20А - 30А)
- Быстрота реконфигурации (арт. 20А - 30А)
- Возможность совместного вертикального использования (арт. 20А - 30А)

Арт. 22

Тиски XL для одинарного зажима с зауженными отшлифованными губками



Арт. 24

Тиски XL с пластиновидными губками



Арт. 25

Тиски XL с зауженными губками GRIP для более сильного зажима

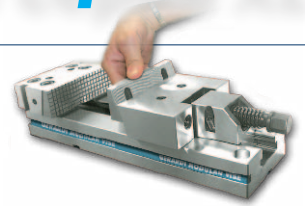


Новинка



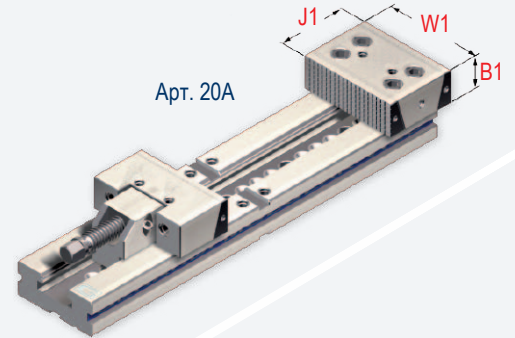
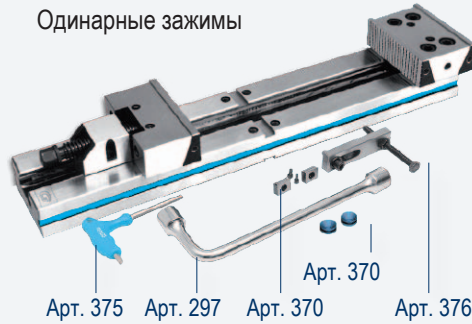
Высокоточные модульные тиски серии XL

Полная гамма для зажима заготовок больших размеров



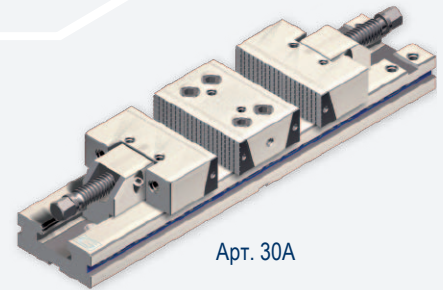
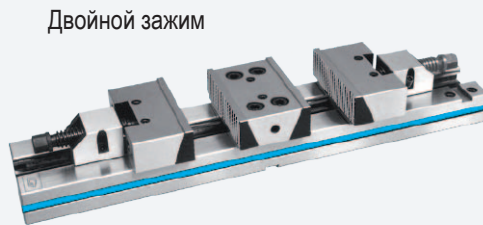
Арт. 20А

Тиски XL для одинарного зажима с губкой быстрой ручной замены (гребенчатая система)



Арт. 30А

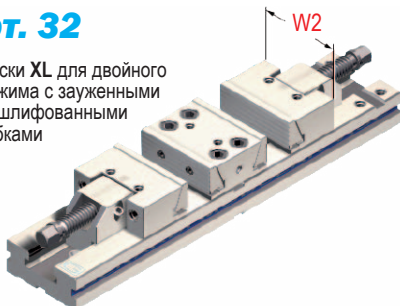
Тиски XL для двойного зажима с губкой быстрой ручной замены (гребенчатая система)



5					6							
500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100	
2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460	
		200						300				
		196						296				
		170						195				
		70						78				
		63						78				
		70						78				
805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
890	990	1090	1190	1290	995	1095	1195	1295	1395	1495	1595	
965	1065	1165	1265	1365	1060	1160	1260	1360	1460	1560	1660	
		16						16				
		170						195				
		132,78						146,78				
85	92	99	106	113	127	137	147	157	167	177	187	
95	101	107	113	119	154	162	170	178	186	194	212	

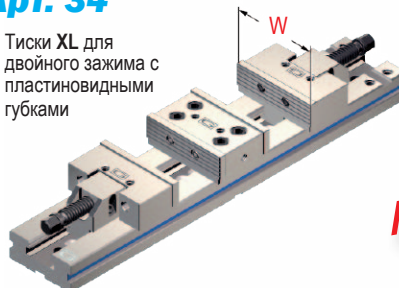
Арт. 32

Тиски XL для двойного зажима с зауженными отшлифованными губками



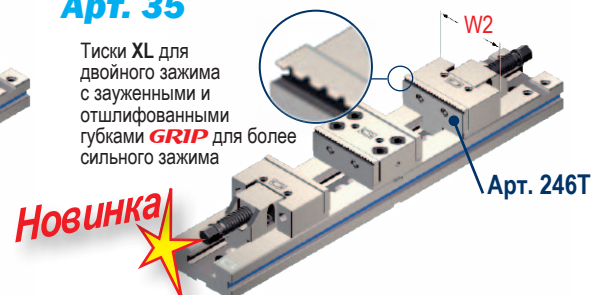
Арт. 34

Тиски XL для двойного зажима с пластиновидными губками



Арт. 35

Тиски XL для двойного зажима с зауженными и отшлифованными губками GRIP для более сильного зажима



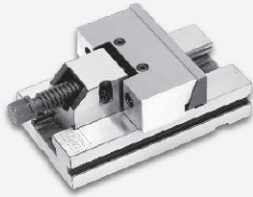
Новинка

Модульные элементы

МОДУЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - это части тисков STD, рассеченных таким образом, чтобы получить подвижную и неподвижную части абсолютно независимые и обеспечивающие необыкновенную универсальность в использовании

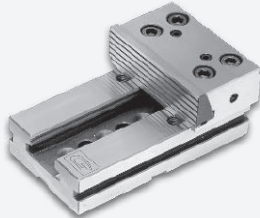
Арт. 102

Подвижный элемент



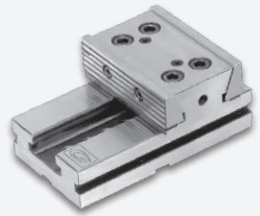
Арт. 103

Неподвижный элемент



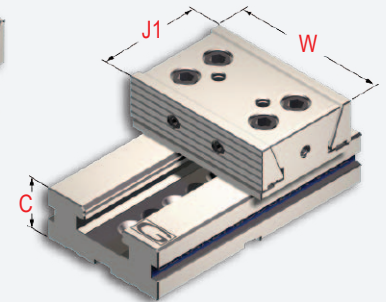
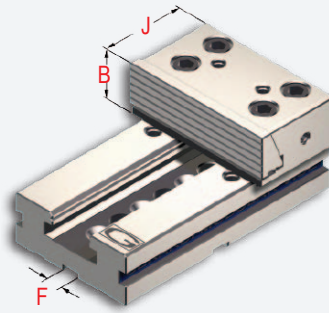
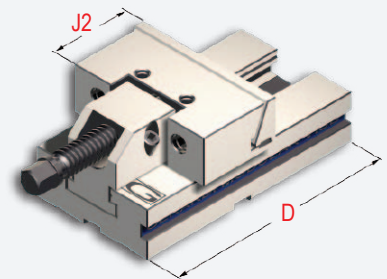
Арт. 104

Неподвижный блок с двойными губками



По заказу клиента:

Крепеж под отверстия диам. 12 или 16
Дополнительные сменные губки. (*)
(см. стр. 3)

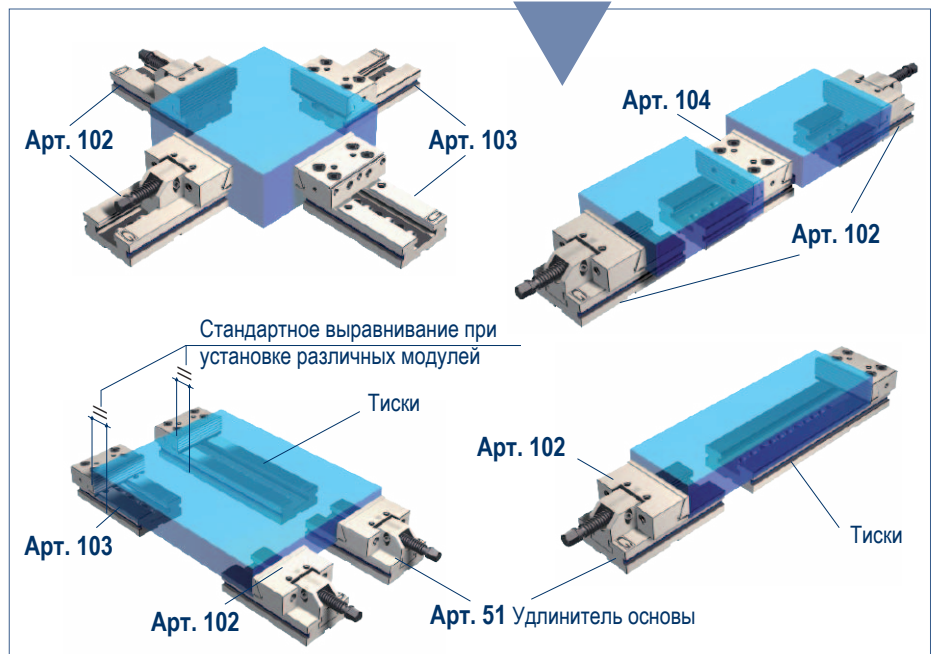


без оснастки

Размер тисков

MM	1	2	3	4	5	6
W	100	125	150	175	200	300
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	140	160	230	240	330	350
F	16	16	16	16	16	16
J	77,9	77,9	89,4	96,9	113,4	120,4
J1	84,78	84,78	101,78	110,78	132,78	146,78
J2	50	60	80	90	100	120

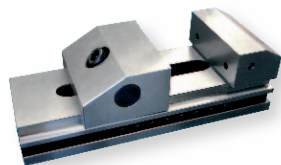
Примеры применения модульных элементов



- Точность ± 2 мм
- Разнообразие применения
- Твердость и безопасность
- Быстрота зажима
- Отсутствие износа
- Возможность различной комплектации

- Компактный и практичный дизайн
- Неограниченное количество установок деталей
- Улучшенный нисходящий эффект и большая защита от стружки (*)
- Быстрота реконфигурации
- Возможность совместного вертикального использования





Тиски серии OK

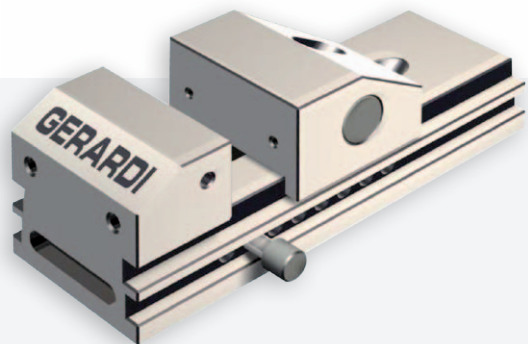
Самые точные

Арт. 666

Серия тисков для самых высоких требований
(Оснащены ■ 4 зажимами для фиксации, ■ 1 фиксированным боковым стопором,
■ 1 подвижным боковым стопором)

Арт. 666S

Тиски серии OK из стали INOX для электроэрозионной обработки

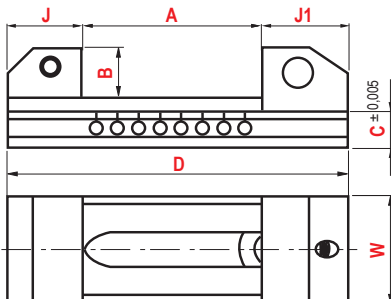


Размер тисков

Максимальное раскрытие

- Ортогональность и параллельность: 0,003 мм/100 мм
- Отшлифованные, закаленные и притертые поверхности
- Идеальны для проведения контрольных, шлифовальных и фрезерных работ

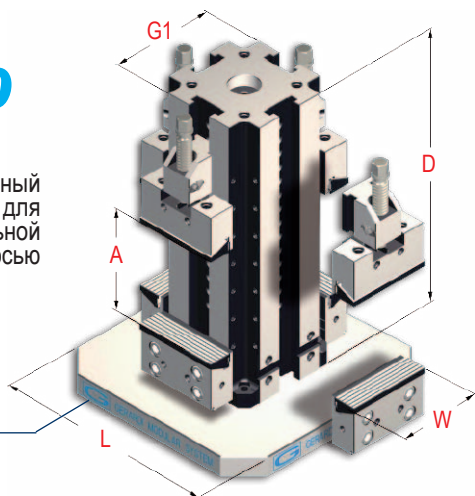
Арт. 666 Арт. 666S



	0	1	2	3	4	5	6	7	8
A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
J	15	40	50	55	65	65	65	65	80
J1	33	55	50	85	105	105	105	110	130
kg	0,28	2,82	5,82	10,74	19,45	20,08	20,72	26,72	38

Арт. 700

Цельный вертикальный зажимной центр для станков с горизонтальной рабочей осью



Вертикальные зажимные центры

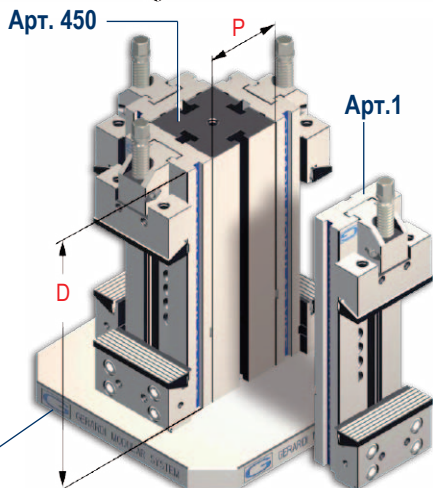
Серии Standard

Арт. 700

MM	1	2	3	4
A	80 130	155 205	180 280 380	145 245 345 445
W	120	160	190	230
D	250 300	350 400	400 500 600	400 500 600 700
G1	100	125	150	175
L	300	350	400	450

Арт. 750

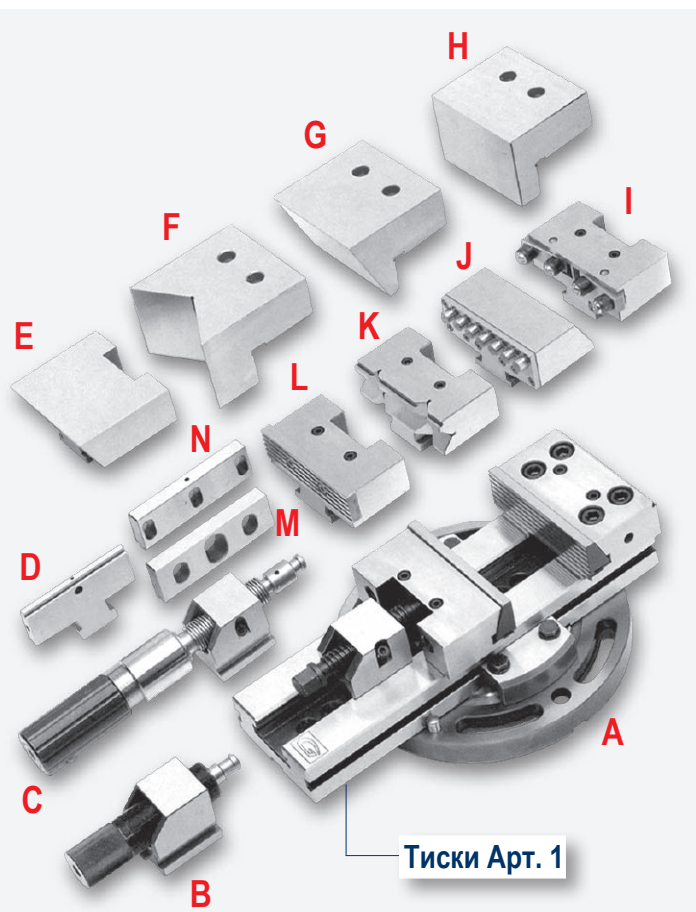
Вертикальное применение тисков серии STD на станках с горизонтальной рабочей осью



Арт. 750 Состоит из 1 Арт. 450 + 4 Арт. 1

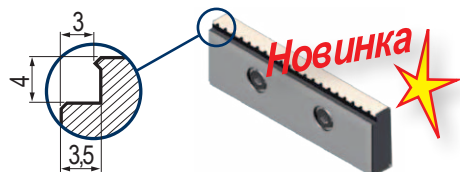
MM	1	2	3	4	5	6
D	270	345	420	455	495	635
P	75	95	125	145	170	195





- A** Вращающееся основание - **Арт. 105**
- B** Узел гидравлического зажима - **Арт. 271**
- C** Узел зажима гидравлическим болтом - **Арт. 257**
- D** Подвижная срединная губка с двойным уступом - **Арт. 212**
- E** Подвижная колеблющаяся губка для круглых деталей - **Арт. 210**
- F** Накладная неподвижная призматическая губка - **Арт. 150**
- G** Накладная подвижная или неподвижная губка для круглых деталей - **Арт. 131**
- H** Накладная подвижная или неподвижная квадратная губка - **Арт. 138**
- I** Подвижная «точно направленная» губка с двумя колеблющимися элементами - **Арт. 190**
- J** Подвижная регулируемая под контур детали губка с гидравлическими наконечниками - **Арт. 188**
- K** Подвижная призматическая «точно направленная» губка - **Арт. 217**
- L** Подвижная плоская «точно направленная» губка - **Арт. 146**
- M/N** Удлинитель с болтами для подвижных или неподвижных губок - **Арт. 132/133**

Закаленные плоские пластины **GRIP** для подвижных и фиксированных губок Арт. 140, 143, 146



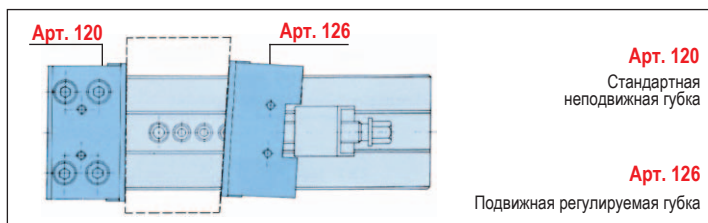
- Арт. 246T**
Нормальная ширина
- Арт. 247T**
Меньшая ширина

ТОЛЬКО ДЛЯ ТИСКОВ Арт. 1А
(Быстросменные пластины для губок **StandardFlex**)



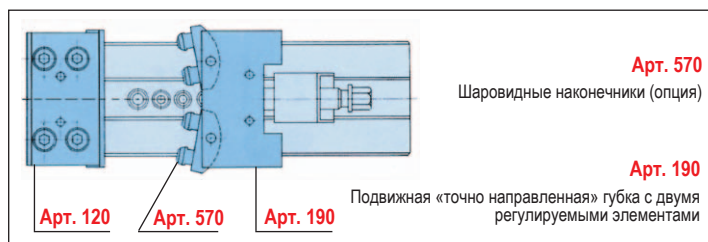
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ
Для всех типов и артикулов тисков **GERARDI**

- Арт. 313**
Пара магнитных параллельных пластин
- Арт. 313R**
Пара зауженных магнитных параллельных пластин



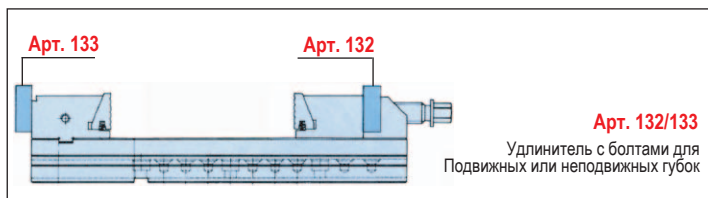
Арт. 120
Стандартная неподвижная губка

Арт. 126
Подвижная регулируемая губка

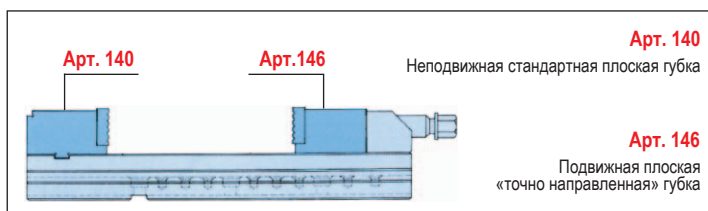


Арт. 570
Шаровидные наконечники (опция)

Арт. 190
Подвижная «точно направленная» губка с двумя регулируемыми элементами



Арт. 132/133
Удлинитель с болтами для подвижных или неподвижных губок



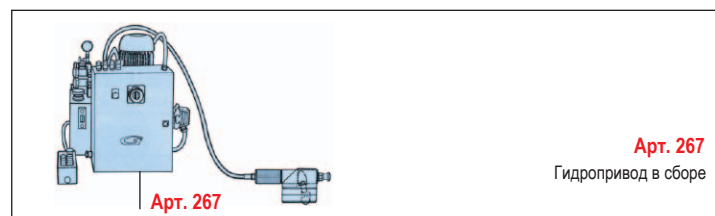
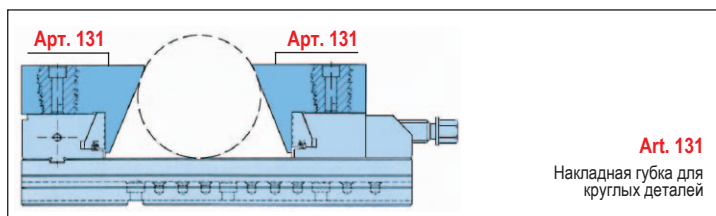
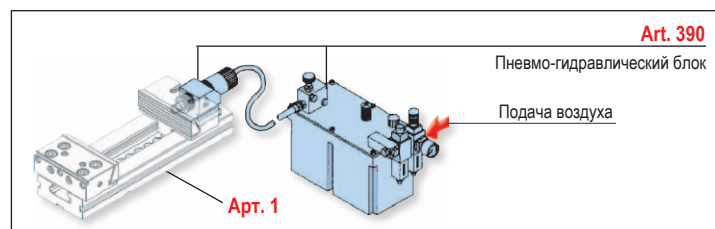
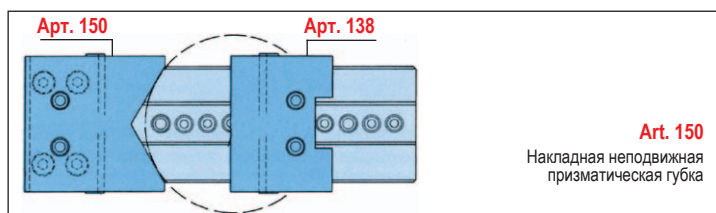
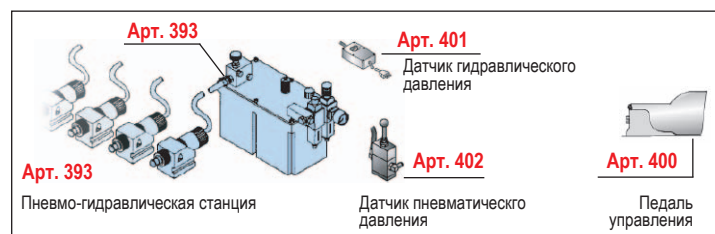
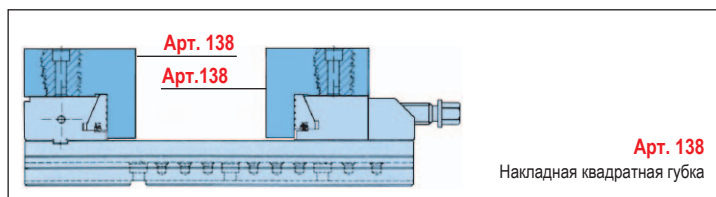
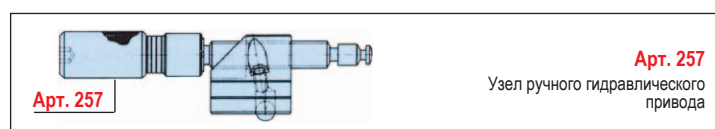
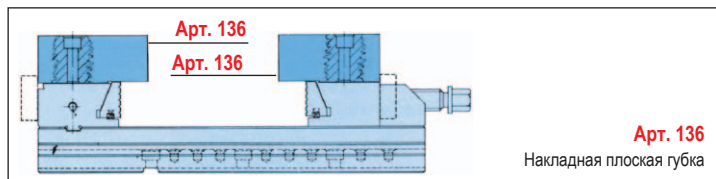
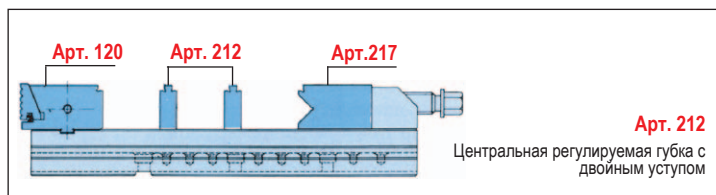
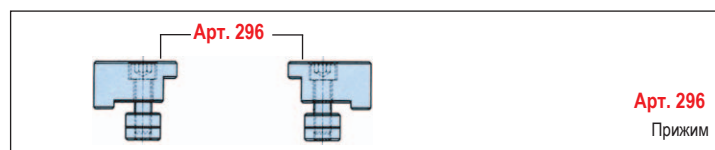
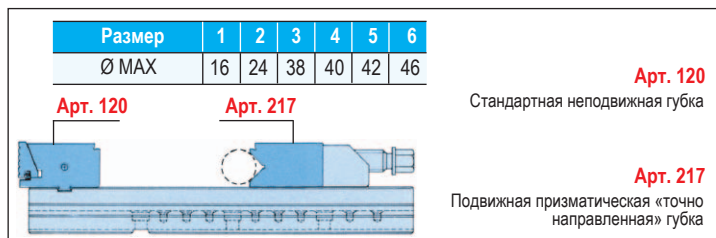
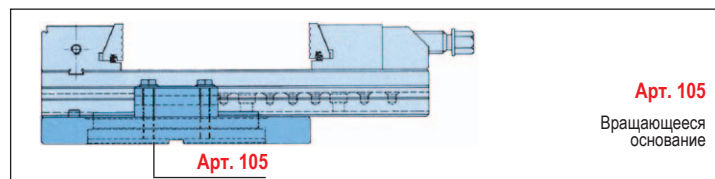
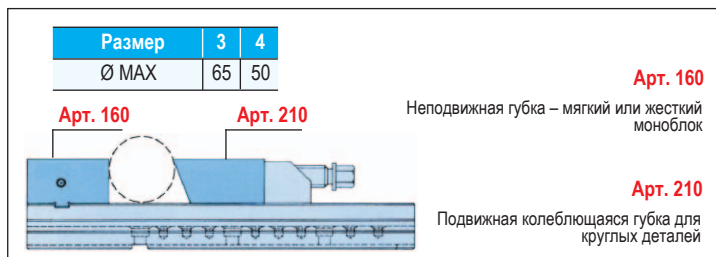
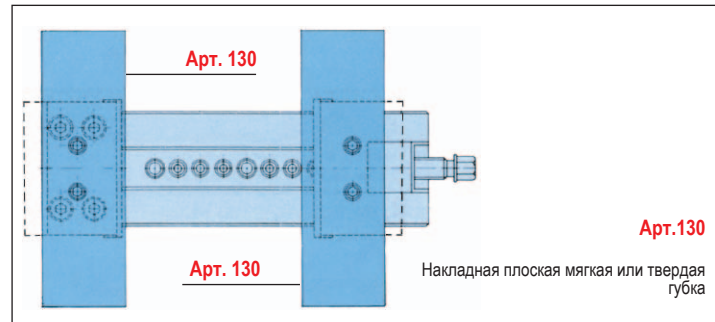
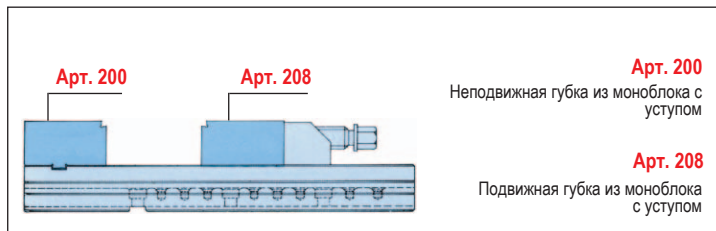
Арт. 140
Неподвижная стандартная плоская губка

Арт. 146
Подвижная плоская «точно направленная» губка



Арт. 160
Неподвижная губка – мягкий или жесткий моноблок

Арт. 166
Подвижная губка – мягкий или жесткий моноблок



Многофункциональная модульная система FMS

3 ТИСКОВ В ОДНОМ РЕШЕНИИ

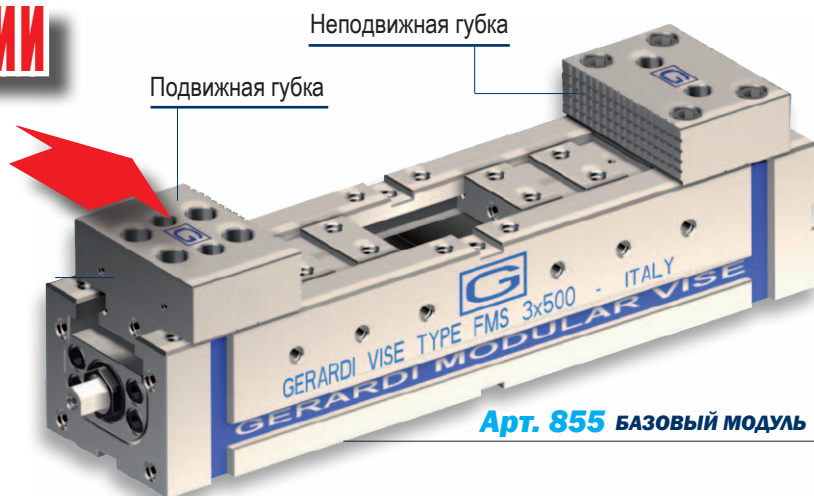
Особенно интересные для пользователей вертикальных и горизонтальных станков, тиски «FMS» обладают теми же конструктивными характеристиками, что и тиски серий «Standard», «XL», модульные элементы и оснастка, - точная шлифовка, изготовлены из прочной закаленной стали твердостью 60 HRC. Кроме того:

- Полная защита от проникновения инородных тел благодаря телескопическим элементам;
- Возможность трансформации любых одинарных тисков в автоцентрирующие или в двойные тиски благодаря простой замене модулей на универсальной основе.

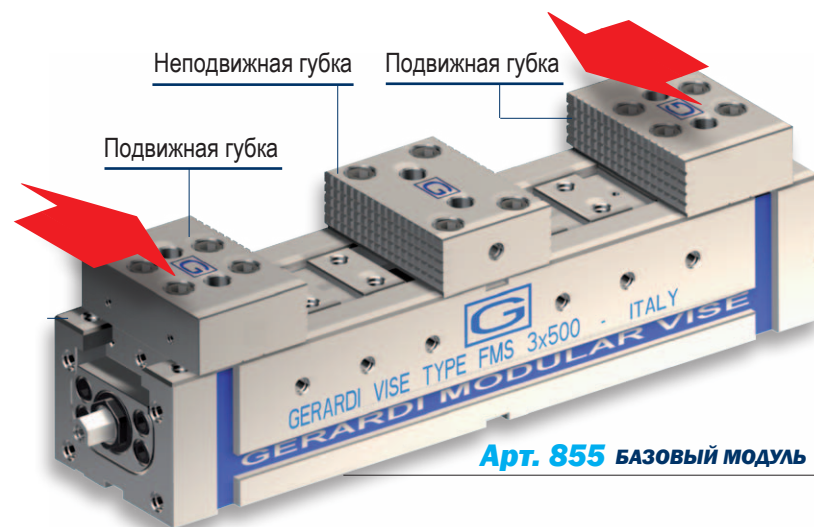
**Губки от 75 до 190 мм.
Зажимы любой длины.**

- 1- Возможность 3-х вариантов позиционирования неподвижной губки.
- 2- Возможность «прямого» и «обратного» зажима деталей.
- 3- Возможность вертикальной, горизонтальной и боковой установки тисков.
- 4- Возможность крепления одних тисков к другим: боковыми сторонами, тыльными сторонами, боковой стороной к тыльной.
- 5- Возможность использования стандартных губок и набора специальных губок.
- 6- Возможность применения механического, гидравлического, пневматического или электрического привода с ручным управлением, педалью или кнопкой управления.
- 7- Прочная и компактная конструкция, максимальное раскрытие.
- 8- В два раза больше точность зажима по сравнению с предыдущими тисками серии STANDARD.
- 9- Возможность большого количества переустановок без потери в точности позиционирования.

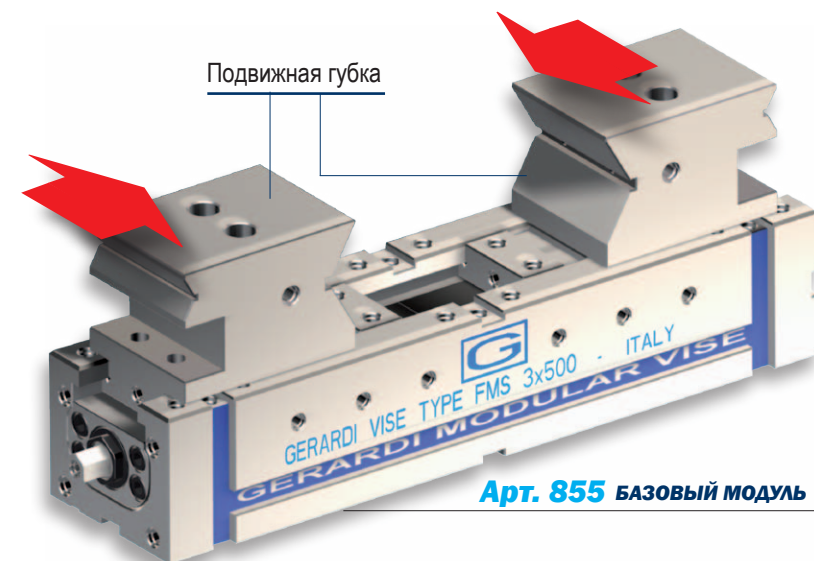
ОДИНАРНЫЕ ТИСКИ СЕРИИ FMS



ДВОЙНЫЕ ТИСКИ СЕРИИ FMS

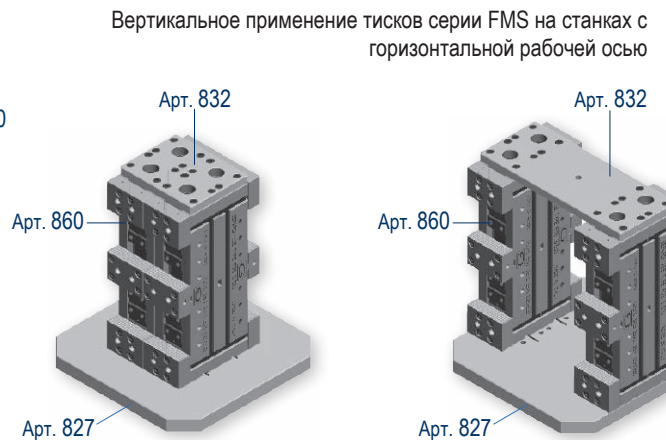
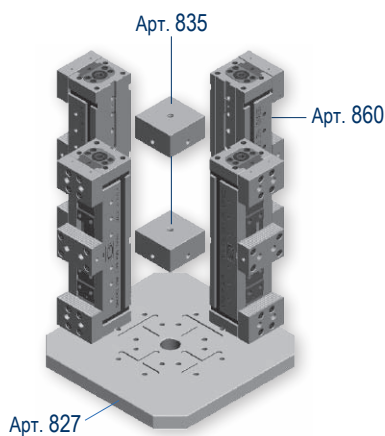
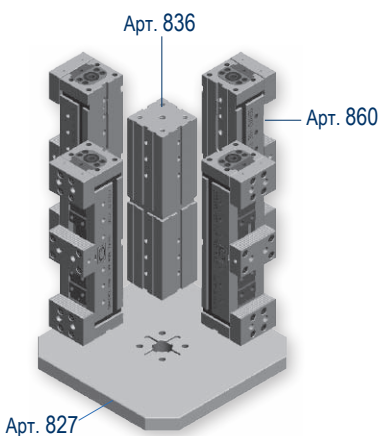
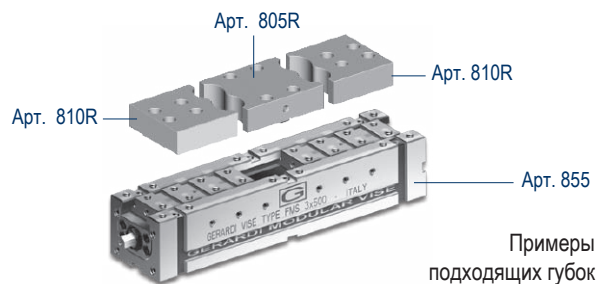
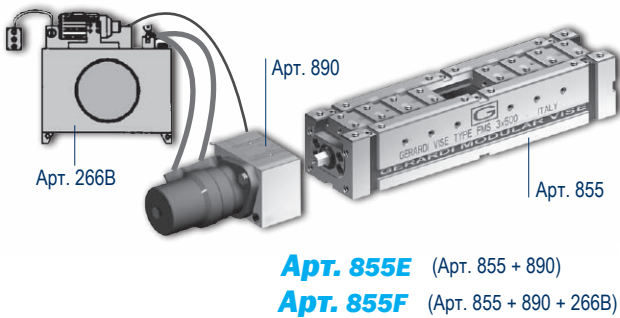
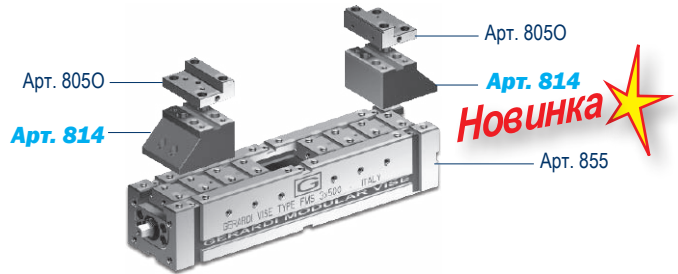
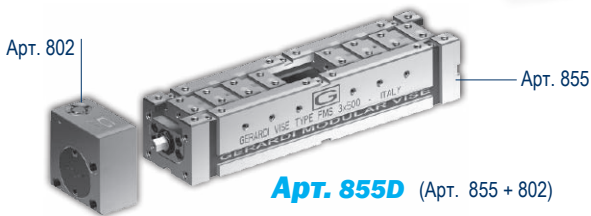
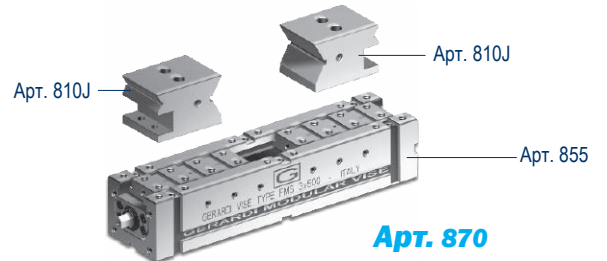
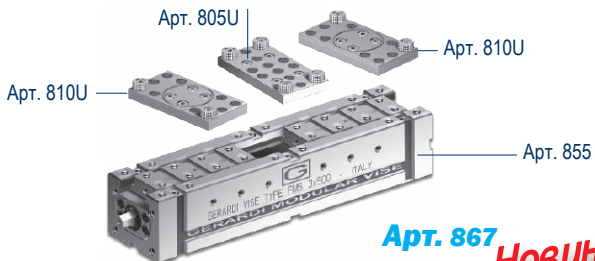
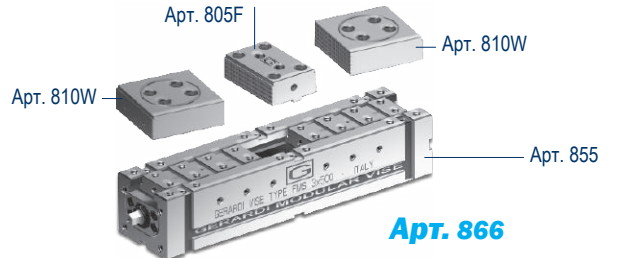
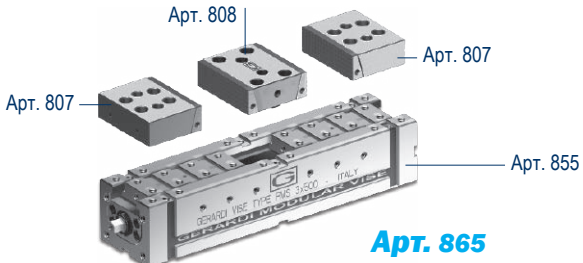
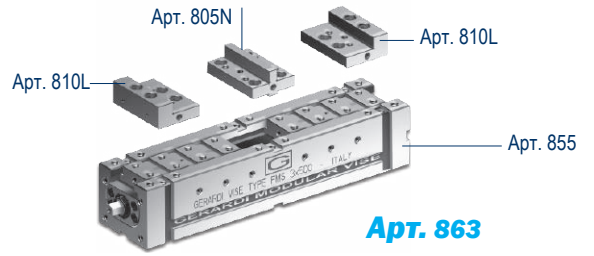
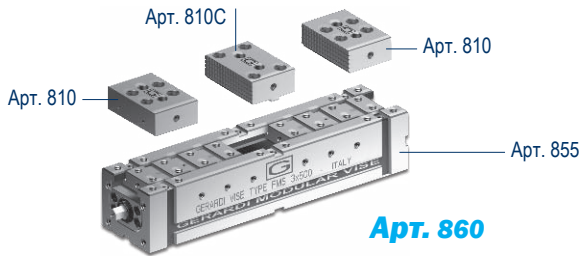


САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ ТИСКИ СЕРИИ FMS



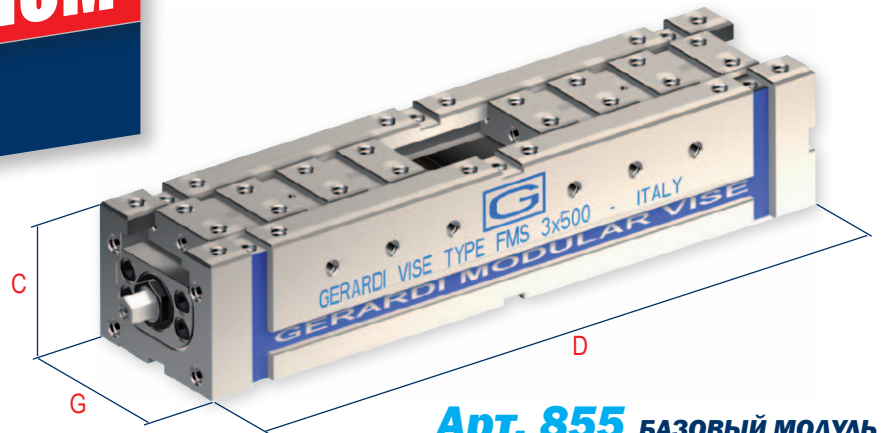
3 ТИСКОВ В ОДНОМ РЕШЕНИИ

Многофункциональная модульная система **FMS**



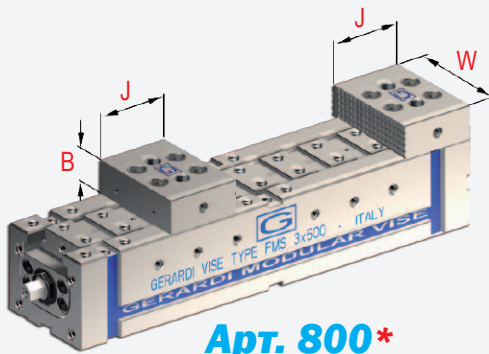
Многофункциональная модульная система **FMS**

3 ТИСКОВ В ОДНОМ РЕШЕНИИ

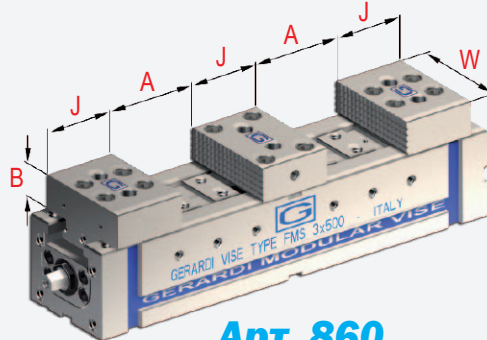


Арт. 855 БАЗОВЫЙ МОДУЛЬ

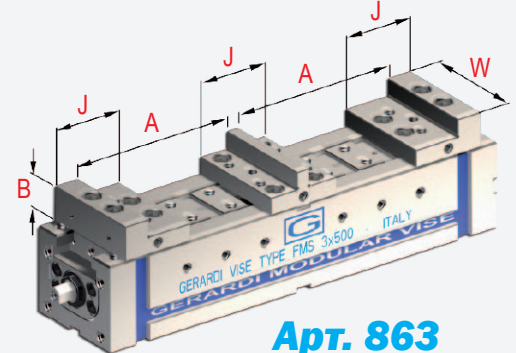
ВОЗМОЖНЫЕ КОМБИНАЦИИ



Арт. 800*



Арт. 860



Арт. 863

С губками с уступом

* Возможность поставки специальных тисков для зажима одной детали арт. 800

■ **ЗАПАТЕНТОВАННАЯ характеристика, отличающая данную серию тисков, - это возможность трансформировать каждые одинарные тиски в самоцентрирующие тиски с зажимом снаружи внутрь и наоборот, а также в двойные тиски посредством простой замены губок на универсальной основе.**

Размер тисков

Размер тисков		1	
A (860)	Максимальное раскрытие двойных тисков серии «FMS»	2 x 16	2 x 166
A (863)	Максимальное раскрытие двойных тисков серии «FMS» оснащенных губками с уступом	2 x 60	2 x 110
A (865)	Максимальное раскрытие двойных тисков серии «FMS» с опускающимися взаимозаменяемыми губками	2 x 52	
A (866)	Максимальное раскрытие двойных тисков серии «FMS» с регулируемыми губками	2 x 50	
A1 (870)	Максимальный и минимальный диаметр раскрытия самоцентрирующих тисков серии «FMS»	10/25	10/25
A2 (870)	Максимальный и минимальный диаметр раскрытия самоцентрирующих тисков серии «FMS»	10/15	10/15
B	Высота губки	25	
B1	Высота призматической губки	34	
J	Длина губки	56	
J1	Длина губки	63	
J2	Длина губки	70	
J3	Длина губки	72	
W	Ширина губки	74	
W (870)	Ширина призматической губки	50	

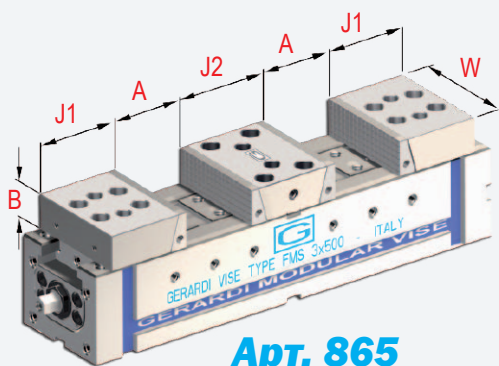


Самые лучшие

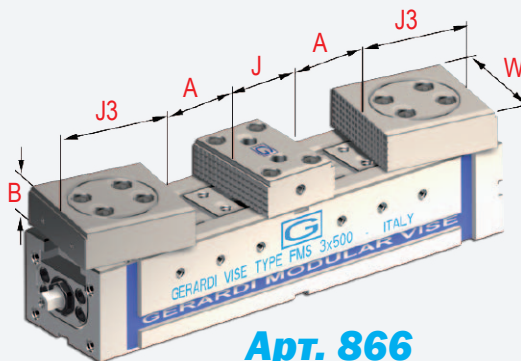
Самая полная гамма для одинарных, двойных и самоцентрирующих зажимов

MM	1		2				3				4				5			6			
C	70		90				100				120				140			160			
D	200	300	300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
G	75		95				125				145				170			190			
kg	7	10	18	25	32	39	40	45	50	55	60	66	72	80	88	115	125	135	170	190	210

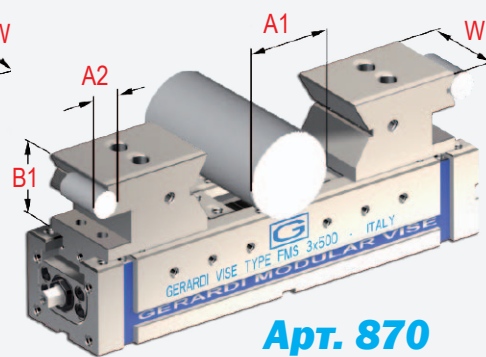
ВОЗМОЖНЫЕ КОМБИНАЦИИ



Арт. 865
Быстрозажимные губки



Арт. 866
С регулируемыми губками



Арт. 870
Самоцентрирующиеся тиски

2				3					4				5			6				
2 x 54	2 x 104	2 x 154	2 x 204	2 x 74	2 x 124	2 x 174	2 x 224	2 x 274	2 x 103	2 x 153	2 x 203	2 x 253	2 x 138	2 x 188	2 x 238	2 x 238	2 x 288	2 x 338		
2 x 118	2 x 168	2 x 218	2 x 268	2 x 162	2 x 212	2 x 262	2 x 312	2 x 362	2 x 204	2 x 254	2 x 304	2 x 354	2 x 254	2 x 304	2 x 354	2 x 354	2 x 404	2 x 454		
2 x 80	2 x 80	2 x 130	2 x 180	2 x 60	2 x 110	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 85	2 x 135	2 x 185	2 x 235	2 x 116	2 x 166	2 x 216	2 x 216	2 x 256	2 x 316		
2 x 34	2 x 84	2 x 134	2 x 184	2 x 52	2 x 102	2 x 152	2 x 202	2 x 252	2 x 73	2 x 123	2 x 173	2 x 223	2 x 111	2 x 161	2 x 211	2 x 203	2 x 235	2 x 303		
20/50	20/50	20/50	20/50	40/100	40/100	40/100	40/100	40/100	45/150	45/150	45/150	45/150	63/200	63/240	63/280	100/300	120/350	140/400		
10/25	10/25	10/25	10/25	25/50	25/50	25/50	25/50	25/50	30/60	30/60	30/60	30/60	35/70	35/70	35/70	40/140	40/140	40/140		
30				40					50				60			60				
55				90					132				171			191	226	250	275	300
64				84					98				108			108				
76				98					117				132			119				
88				111					136				155			130				
84				106					128				135			143				
94				124					144				169			189				
75				100					132				140			160				

Вертикальные зажимные системы СЕРИИ **FMS**

для станков с горизонтальной рабочей осью

Цельная конструкция позволяет с максимальной жесткостью создавать любые вертикальные зажимные системы (стр. 12-13).

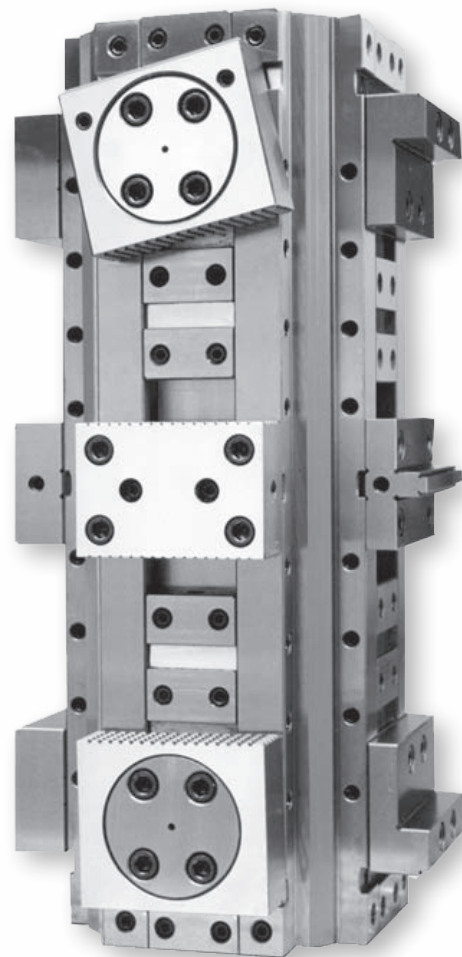
Кроме того, вместо губок возможно применение специальных пластин для получения специально предназначенных зажимов.

Цельные вертикальные зажимные системы для станков с горизонтальной рабочей осью позволяют значительно сократить количество переустановок благодаря возможности обработки деталей не только с фронтальной стороны, но также с двух боковых сторон во время одного и того же рабочего цикла.

Все шесть сторон стандартной призматической детали могут быть обработаны всего за две установки.

Все выше перечисленные характеристики позволяют увеличить точность обработки.

Многофункциональность данной системы может использоваться как основа постоянного рабочего процесса, задавая последовательность операций.

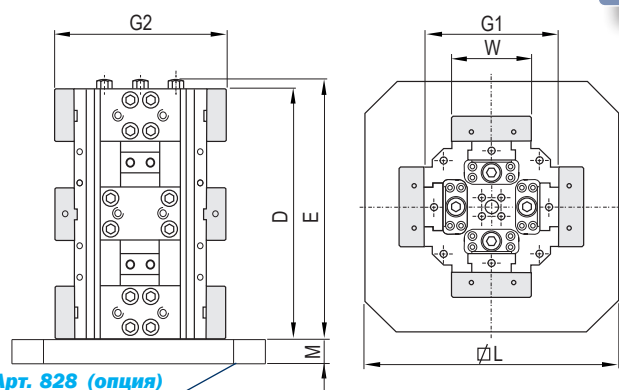


Арт. 855С

с гладкими, регулируемыми губками и губками с уступом

Арт. 860С

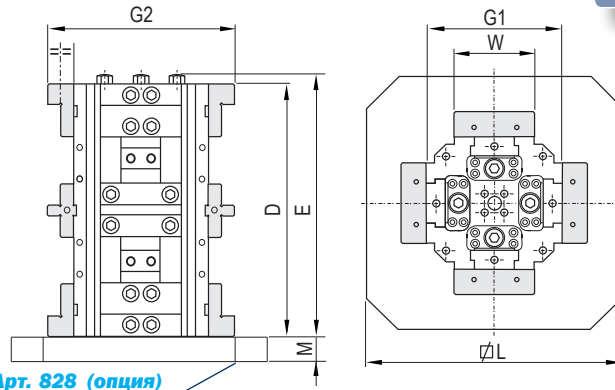
1



Арт. 828 (опция)

Арт. 863С

2



Арт. 828 (опция)

1

ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР с неподвижной центральной губкой для зажима 8 деталей

2

ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР с губкой с уступом для зажима 8 деталей

3

ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР с быстросменными губками для зажима 8 деталей

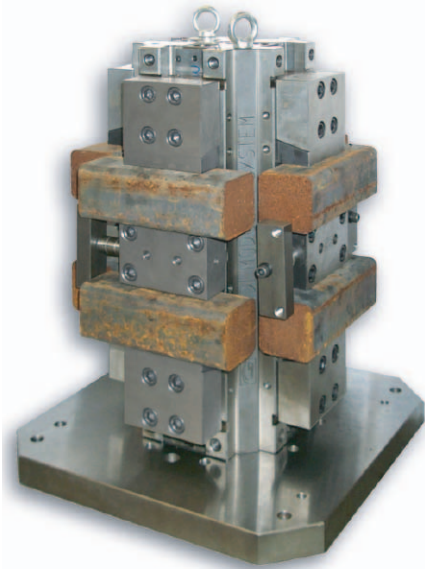
4

ДВОЙНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР с регулируемыми губками с уступом для зажима 8 деталей

Размер тисков

ММ	1	
W	74	
D	200	300
E	232	332
G1	120	
G2	170	
G3	188	
L	300	
M	33	
КГ	34	57

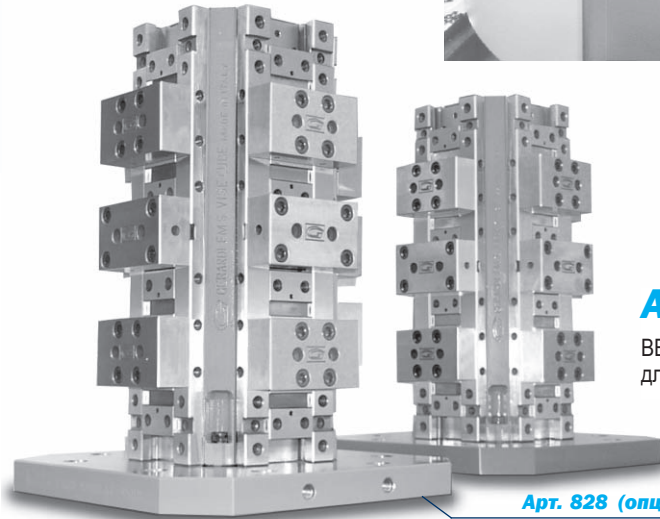
Многофункциональная модульная система FMS



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР на карусельной палете для станков.



Серийный механизм ТРЕТЬЯ РУКА: в двойных тисках данный механизм позволяет установку детали одновременно с установкой второй детали, даже если она других размеров.



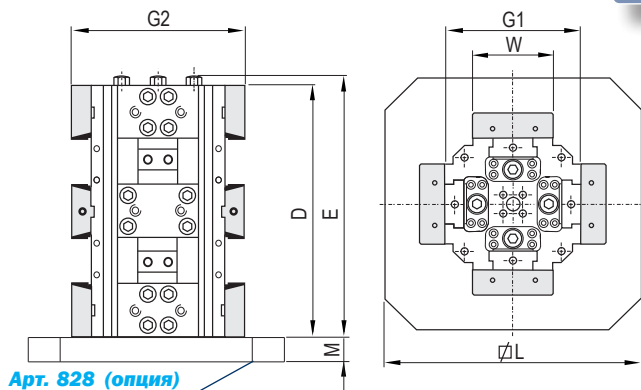
Арт. 860С

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЗАЖИМНОЙ ЦЕНТР для двойного зажима

Арт. 828 (опция)

Арт. 865С

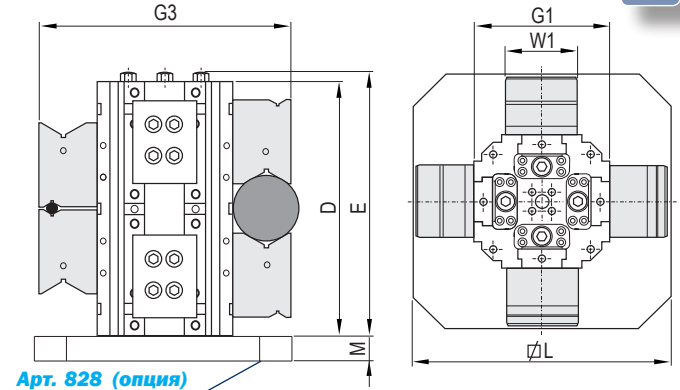
3



Арт. 828 (опция)

Арт. 870С

4



Арт. 828 (опция)

Размер тисков

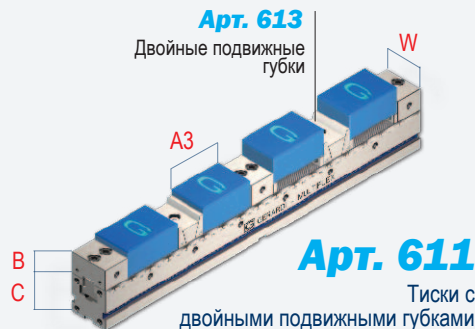
2				3					4				5			6		
94				124					144				169			189		
300	400	500	600	400	500	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
320	420	520	620	425	525	625	725	825	525	625	725	825	625	725	825	825	925	1025
175				210					245				280			290		
235				290					345				400			410		
285				390					509				622	662	732	790	840	890
350				400					450				500			550		
33				38					38				38			38		
56	80	104	128	100	130	160	190	220	223	274	325	356	275	330	380	505	588	671



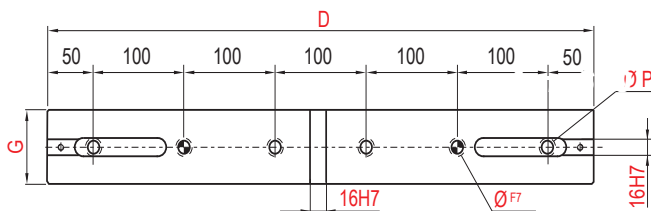
Тиски и вертикальные зажимные системы серии **MULTIFLEX**

Самые разнообразные в применении

Для множественных зажимов от **1** до **12** заготовок даже если они разных размеров



■ Каждая тиска подготовлена для зажима 4 деталей



Размер тисков								Art. 600	Art. 606	Art. 611
MM	B	C ±0,02	D	G	P	W	ØF7	A1 MM	A2 MM	A3 MM
1	32/25	50	300	50	16	49	10	4 x 8	3 x 19	4 x 21
	32/25	50	400	50	16	49	10	4 x 33	4 x 23	4 x 46
	32/25	50	500	50	16	49	10	4 x 58	4 x 48	4 x 71
	32/25	50	600	50	16	49	10	4 x 83	4 x 73	4 x 96
	32/25	50	700	50	16	49	10	4 x 108	4 x 97	4 x 121
2	40	75	400	75	16	74	16	4 x 12	3 x 28	4 x 34
	40	75	500	75	16	74	16	4 x 37	4 x 24	4 x 59
	40	75	600	75	16	74	16	4 x 62	4 x 49	4 x 84
	40	75	700	75	16	74	16	4 x 87	4 x 74	4 x 109
	40	75	800	75	16	74	16	4 x 112	4 x 99	4 x 134
3	60	100	700	100	16	99	16	4 x 59	4 x 44	4 x 77
	60	100	800	100	16	99	16	4 x 84	4 x 69	4 x 102
	60	100	900	100	16	99	16	4 x 109	4 x 94	4 x 127
	60	100	1000	100	16	99	16	4 x 134	4 x 119	4 x 152

Примеры сочетаний



Тиски серии **MULTIFLEX** представляют инновационную модульную систему зажима, которая позволяет максимально использовать площадь рабочего стола и, соответственно, увеличить производительность. Гребенчатая система, представленная в том числе и на губках, увеличивает и улучшает силу зажима.

Максимальное раскрытие относительно количества деталей

Размер	Art. 600/600S кол-во деталей											Art. 606 кол-во деталей									Art. 611 кол-во деталей															
	D MM	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
1	300	208	75	30	8								193	63	19										174	87	28	21								
	400	308	125	64	33	15	3						293	113	53	23									274	137	62	46	19	16						
	500	408	175	96	58	35	19	8					393	163	86	48	25								374	185	95	71	39	33	15	13	2			
	600	508	225	129	83	55	36	22	12	5			493	213	119	73	45	26	13						474	237	128	96	59	49	30	26	13	12	3	2
	700	608	275	161	108	75	52	36	24	16	8	2	593	263	152	97	64	42	26	14	5				574	287	162	121	79	66	44	38	24	22	12	11
2	400	275	100	41	12								262	87	28										242	121	45	34	5							
	500	375	150	75	37	15							362	137	62	24	2								342	171	78	59	25	21	3					
	600	475	200	108	62	35	16	3					462	187	95	49	22	3							442	221	112	84	45	38	17	15	1			
	700	575	250	141	87	55	33	17	6				562	237	128	74	42	20	4						542	271	145	109	65	54	31	27	12	11		
3	800	675	300	175	112	75	50	32	18	8			662	287	162	99	62	37	19	5					642	321	178	134	85	71	46	40	23	21	10	9
	700	532	217	112	59	28	7						517	202	97	44	13								470	235	103	77	30	25						
	800	632	267	145	84	48	23	6					617	252	130	69	33	8							570	285	136	102	50	41	12	11				
	900	732	317	178	109	68	39	20	5				717	302	163	94	53	25	5						670	335	169	127	70	57	26	23	3			
1000	832	367	211	134	88	55	34	18	5			817	352	196	119	73	42	19	3					770	385	202	152	90	73	40	35	14				



Art. 605
Подвижные и неподвижные губки с гребенчатой системой

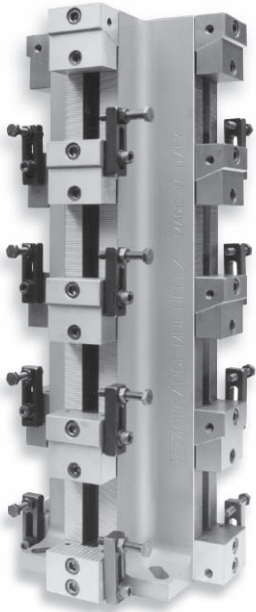


Art. 609
Подвижные и неподвижные губки с уступом



Art. 613
Двойные подвижные губки

Тиски и вертикальные зажимные системы серии MULTIFLEX



Арт. 602 / 602S

Крепежная стойка с гладкими губками или с губками с насечкой

**Арт. 602
Арт. 602S**

С гладкими губками или с губками с насечкой

Арт.	№
603	1
604	4
605	16

Арт. 828 (опция)



Арт. 607

С губками с уступом

Арт.	№
603	1
608	4
609	16

Арт. 828 (опция)



Арт. 612

С двойными губками

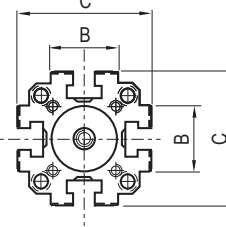
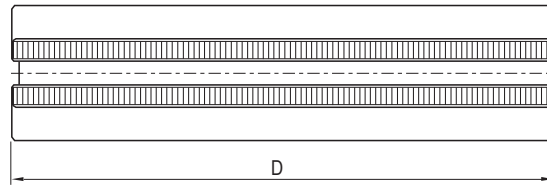
Арт.	№
603	1
604	12
613	8

Арт. 828 (опция)



Арт. 603

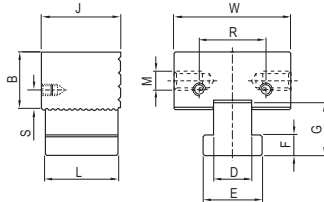
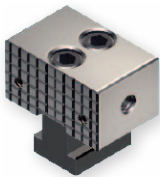
Основа крепежной стойки



* Включают целостную основу

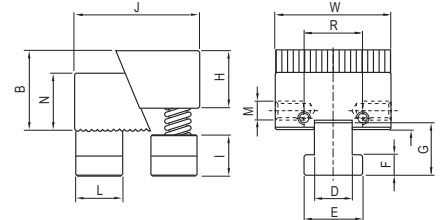
MM	B ^{-0,02}	C ^{-0,02}	D
Размер 1	50	100	300
	50	100	400
	50	100	500
	50	100	600
Размер 2	75	150	400
	75	150	500
	75	150	230 *
	75	150	240 *
	75	150	700
Размер 3	100	240	700
	100	240	800
	100	240	900
	100	240	1000

Арт. 604 Неподвижная губка



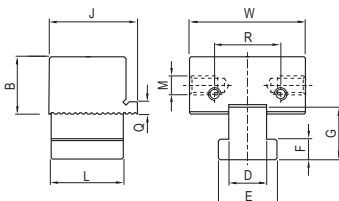
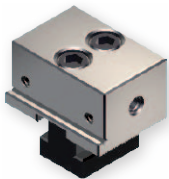
MM	W	B	D	E	F	G	J	L	M	R
Размер 1	49	25	14	22	8	21	38	30	M10	30
2	74	40	22	35	14	33	50	45	M10	50
3	99	60	30	48	21	46	70	60	M10	50

Арт. 605 Узел из фиксированной и подвижной губок с гребенчатой системой



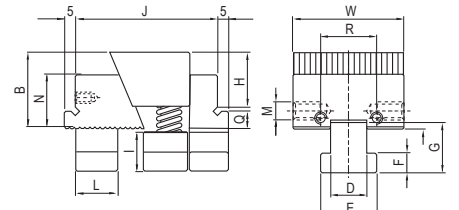
MM	W	B	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	R
Размер 1	49	35 / 25	14	22	8	25	25	18	54 / 58	22	M10	25	30
2	74	53 / 40	22	35	14	33	34	26	70 / 75	26	M10	40	50
3	99	60	30	48	21	46	50	42	94,5 / 98,5	35	M10	60	50

Арт. 608 Неподвижная губка с уступом



MM	W	B	D	E	F	G	J	L	M	Q	R
Размер 1	49	25	14	22	8	21	43	30	M10	5	30
2	74	40	22	35	14	33	55	45	M10	8	50
3	99	60	30	48	21	46	70	60	M10	10	50

Арт. 609 Узел из фиксированной и подвижной губок с гребенчатой системой с уступом

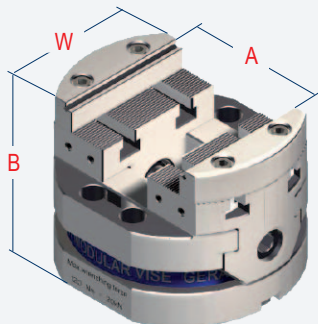


MM	W	B	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	Q	R
Размер 1	49	35 / 25	14	22	8	25	25	18	65 / 68	22	M10	25	5	30
2	74	46 / 40	22	35	14	33	34	26	83 / 88	26	M10	40	8	50
3	99	60	30	48	21	46	50	42	94,5 / 98,5	35	M10	60	10	50

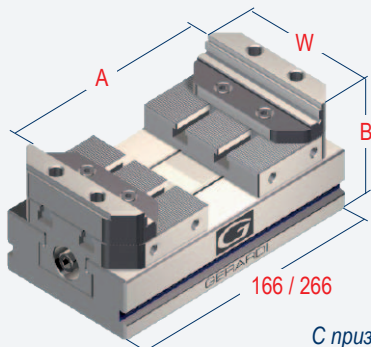
Тиски для особого применения на 5-координатных обрабатывающих центрах. Самоцентрирующие или эксцентрические

Ручное управление – механический зажим

Арт. 640 Размер 1 и 2



Арт. 640 Размер 3



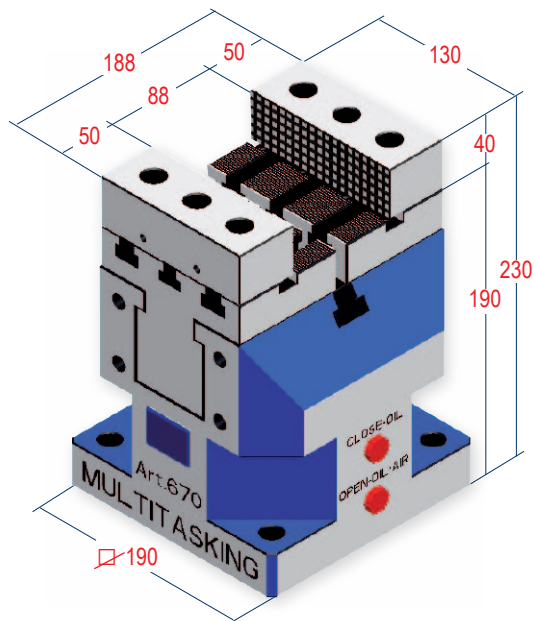
Размер	A	W	B
1	74	74	85
2	104	89	115
3 x 166	111	138	113
3 x 266	211		

Арт. 640J Размер 1 и 2

С призматическими губками для округлых деталей Ø 30÷100

Следующие диаграммы позволяют определить силу сжатия

Арт. 670



(*) Использовать только пневматические шурупверты с регулируемым сцеплением

Арт. 670PN

ПНЕВМАНИЧЕСКИЕ

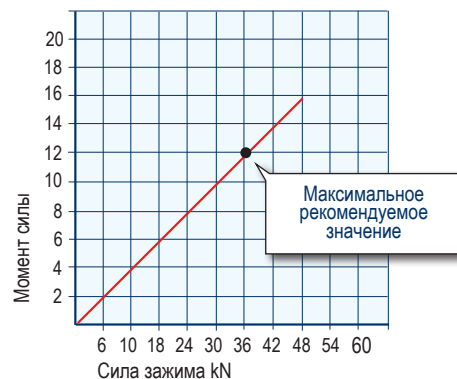
Пневматическое закрытие
Пневматическое раскрытие

Арт. 670ME

Механическое закрытие при помощи динамометрического ключа арт. 357.
Пневматический шурупверт ЭКСТРА (*)

Ручное раскрытие

Сила зажима **40-50 kN**



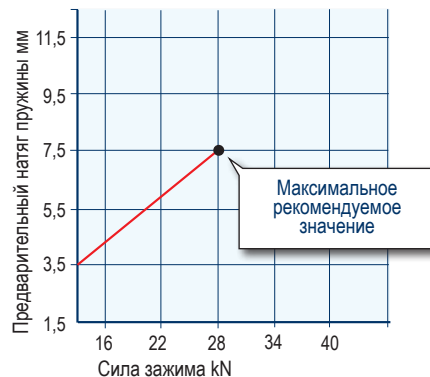
Арт. 670MO

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
подстанция ЭКСТРА

Механическое закрытие с пружиной

Гидравлическое раскрытие

Сила зажима **20-30 kN**



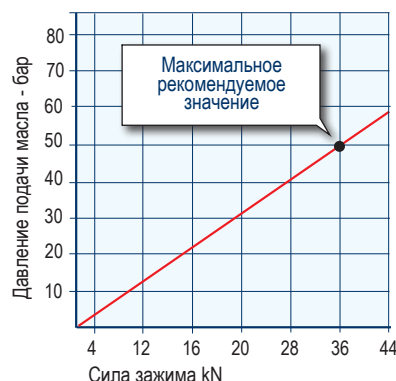
Арт. 670ID

МЕХАНО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
подстанция ЭКСТРА

Гидравлическое закрытие

Гидравлическое раскрытие

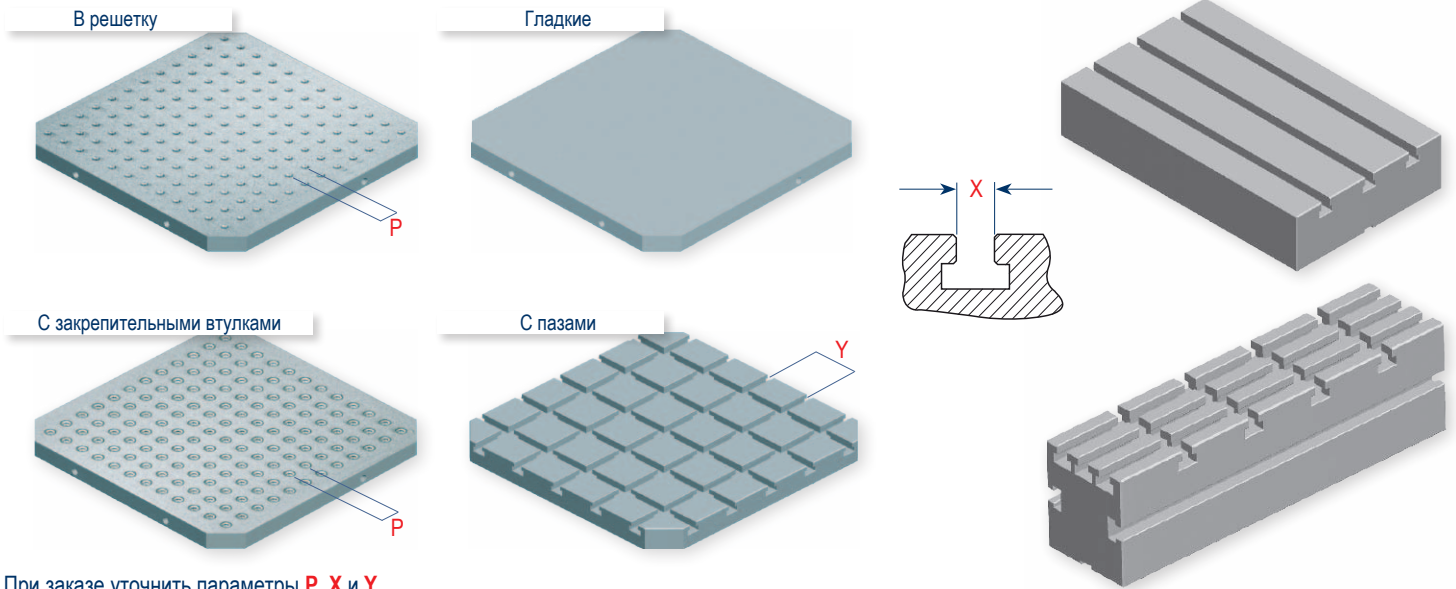
Сила зажима **40-50 kN**



Плиты для рабочего стола

Плиты для рабочего стола и Модульные плиты

Из чугуна или стали, для установки на любых станках

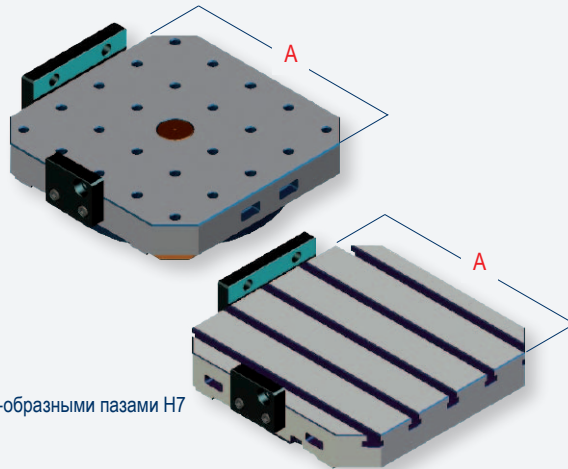


При заказе уточнить параметры **P**, **X** и **Y**

ПАЛЕТЫ для горизонтальных обрабатывающих центров

Арт. 85

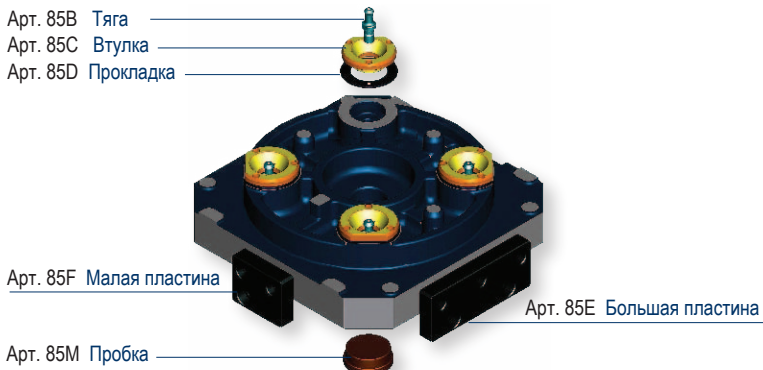
Палеты в решетку с отверстиями для крепления M16



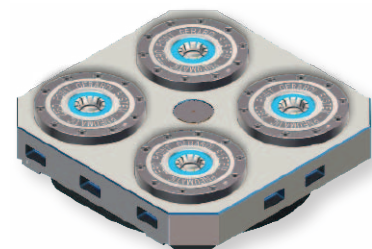
Цельный укрепленный чугун G30 с двойной термообработкой. Максимальная точность

A	400	500	630	800
КГ Арт. 85	85	165	270	300
КГ Арт. 86	82	162	247	275

Арт. 86 Палеты с Т-образными пазами H7



СИСТЕМА УНИВЕРСАЛЬНОЙ ПАЛЕТИЗАЦИИ БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ Zero Point используемые на палетах станков

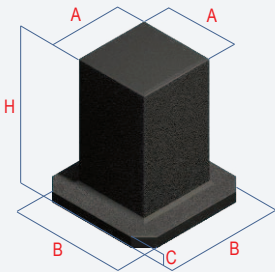


- Вся оснастка поставляется полностью шлифованная и закаленная
- Все детали входят в комплектацию



Кубовидные

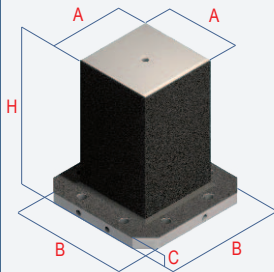
Арт. 53А
Обточенные фрезой



Погрешность ± 2 мм

Размеры					
A	B	C	H	КГ	
170	260	50	300	66	
210	325	50	310	96	
210	360	50	380	119	
210	510	50	610	217	
260	410	50	460	179	
260	460	50	460	195	
260	410	50	560	207	
260	410	50	670	239	
260	510	50	620	258	
260	510	50	660	270	
260	510	50	760	280	
260	640	50	710	337	
260	510	50	1010	397	
280	410	50	520	210	
310	510	50	610	293	
310	510	50	760	345	
310	510	50	910	397	
340	510	50	670	350	
360	510	50	420	252	
360	510	50	460	268	
360	510	50	560	310	
360	510	50	620	334	
360	510	50	710	372	
360	640	50	710	425	
360	640	50	830	496	
360	510	50	830	470	
360	640	50	960	529	
460	640	50	560	431	
460	640	50	660	486	
510	640	50	870	655	
560	760	50	860	763	
510	810	50	810	704	

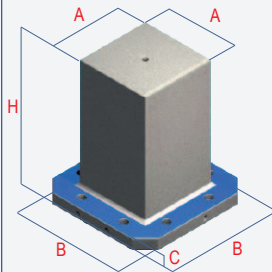
Арт. 53В
С законченной основой



Погрешность ± 2 мм

Размеры					
A	B	C	H	КГ	
170	250	45	290	61	
210	315	45	300	89	
210	350	45	370	112	
210	500	45	600	203	
260	400	45	450	169	
260	450	45	450	183	
260	400	45	550	197	
260	400	45	660	228	
260	500	45	610	244	
260	500	45	650	255	
260	500	45	750	283	
260	630	45	700	316	
260	500	45	1000	354	
280	400	45	510	198	
310	500	45	600	278	
310	500	45	750	330	
310	500	45	900	383	
340	500	45	660	324	
360	500	45	410	236	
360	500	45	450	253	
360	500	45	550	294	
360	500	45	610	319	
360	500	45	700	356	
360	630	45	700	403	
360	630	45	820	453	
360	500	45	820	420	
360	630	45	950	508	
460	630	45	550	409	
460	630	45	650	463	
510	630	45	860	631	
560	750	45	850	732	
510	800	45	800	671	

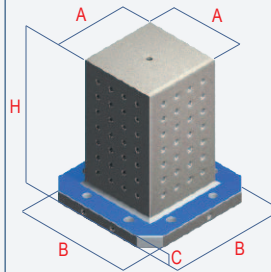
Арт. 53С
Полностью обработанные



Погрешность ± 2 мм

Размеры					
A	B	C	H	КГ	
160	250	40	290	54	
200	315	40	300	79	
200	350	40	370	99	
200	500	40	600	179	
250	400	40	450	150	
250	450	40	450	164	
250	400	40	550	174	
250	400	40	660	201	
250	500	40	610	215	
250	500	40	650	225	
250	500	40	750	250	
250	630	40	700	279	
260	500	45	1000	311	
270	400	40	510	176	
300	500	40	600	247	
300	500	40	750	293	
300	500	40	900	338	
330	500	40	660	288	
350	500	40	410	212	
350	500	40	450	226	
350	500	40	550	263	
350	500	40	610	284	
350	500	40	700	317	
350	630	40	700	359	
350	630	40	820	402	
350	500	40	820	370	
350	630	40	950	450	
450	630	40	550	367	
450	630	40	650	415	
500	630	40	860	565	
550	750	40	850	656	
500	800	40	800	600	

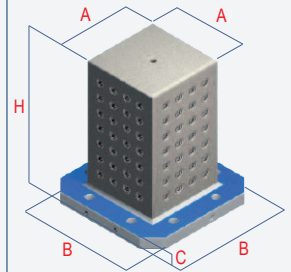
Арт. 53Е
В решетку с цельными отверстиями



Арт. 53Е 40
Арт. 53Е 50

Размеры Арт. 53С Вес: примерно -5% от веса Арт.53С

Арт. 53F
В решетку со втулками



Арт. 53F 40
Арт. 53F 50

Спецификация

Арт. 53А

Цельный обточенный начерно укрепленный чугун G30 с двойной термообработкой. Стенки толщиной 43-45 мм (припуск 10 мм)

Арт. 53В

Обточенный чугун с основой, обработанной для палет согласно европейским и японским нормативам

Арт. 53С

Кубовидная основа для крепления со стенками толщиной 38-40 мм

Арт. 53Е 40 / 50

Кубовидная основа в решетку с цельными калированными отверстиями с насечкой
Погрешность ± 2 мм

- Шаг решетки 40 мм = Ø 12 / M10
- Шаг решетки 50 мм = Ø 16 / M12

Арт. 53F 40 / 50

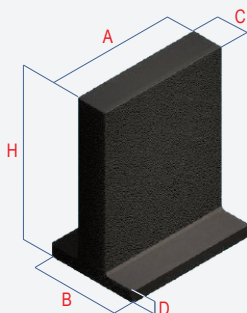
Кубовидная основа в решетку с закаленными втулками 100Cr6 и съемной насечкой из стали Inox
Погрешность ± 2 мм

- Шаг решетки 40 мм = Ø 12 / M10
- Шаг решетки 50 мм = Ø 16 / M12

Для других видов обработки или материалов (алюминий) просим выслать запрос со спецификацией

Прямоугольные основы для крепления

Арт. 55А
Обточенные фрезой

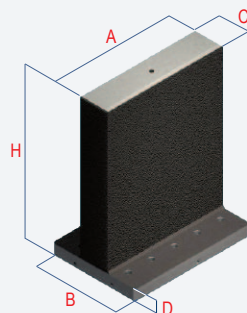


Погрешность ± 2 мм

Размеры

A	B	C	D	H	КГ
170	210	80	55	235	31
360	260	90	60	425	124
410	360	110	60	535	221
410	410	160	60	510	215
410	410	160	55	670	262
510	510	160	55	710	350
510	510	210	60	610	340
460	360	110	60	535	241
460	360	110	60	630	283
560	360	110	70	660	368
510	360	160	60	660	307
460	360	160	60	620	289
460	360	160	60	760	316
560	360	160	70	680	352
560	460	160	60	830	430
640	460	160	60	830	486
640	460	260	70	910	586
640	640	210	60	870	579
640	640	260	60	710	521
360	460	160	70	660	250
810	460	160	70	860	649
810	810	310	60	810	782

Арт. 55ВА
С законченной основой

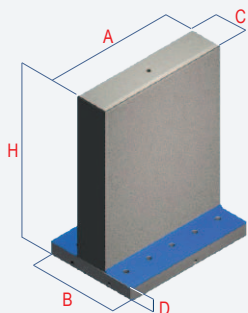


Погрешность ± 2 мм

Размеры

A	B	C	D	H	КГ
160	200	80	50	225	29
350	250	90	55	415	114
400	350	110	55	525	207
400	400	160	55	500	199
400	400	160	50	660	244
500	500	160	50	700	331
500	500	210	55	600	316
450	350	110	55	525	227
450	350	110	55	620	267
550	350	110	65	650	350
500	350	160	55	650	289
450	350	160	55	610	271
450	350	160	55	750	297
550	350	160	65	670	332
550	450	160	55	820	406
630	450	160	55	820	460
630	450	260	65	900	551
630	630	210	55	850	545
630	630	260	55	700	485
350	450	160	65	650	232
800	450	160	65	850	610
800	800	310	55	800	732

Арт. 55С
Полностью обработанные

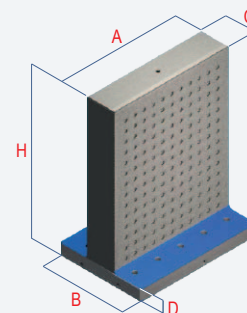


Погрешность ± 2 мм

Размеры

A	B	C	D	H	КГ
160	200	70	45	225	24
350	250	80	50	415	103
400	350	100	50	525	190
400	400	150	50	500	193
400	400	150	45	660	222
500	500	150	45	700	290
500	500	200	50	600	287
450	350	100	50	525	208
450	350	100	50	620	245
550	350	100	60	650	321
500	350	150	50	650	263
450	350	150	50	610	250
450	350	150	50	750	271
550	350	150	60	670	303
550	450	150	50	820	369
630	450	150	50	820	418
630	450	250	60	900	508
630	630	200	50	850	504
630	630	250	50	700	447
350	450	150	60	650	213
800	450	150	60	850	555
800	800	300	50	800	674

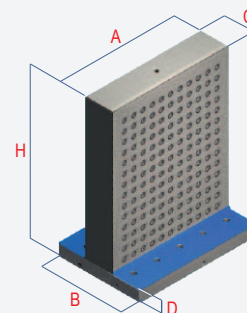
Арт. 55Е
В решетку с цельными отверстиями



Арт. 55Е 40

Арт. 55Е 50

Арт. 55F
В решетку со втулками



Арт. 55F 40

Арт. 55F 50

Размеры Арт. 55С Вес: примерно -5% от веса Арт.55С

Спецификация

Арт. 55А

Цельный обточенный начерно укрепленный чугун G30 с двойной термообработкой. Стенки толщиной 43-45 мм (припуск 10 мм)

Арт. 55В

Обточенный чугун с основой, обработанной для палет согласно европейским и японским нормативам

Арт. 55С

Прямоугольная основа для крепления со стенками толщиной 38-40 мм

Арт. 55Е 40 / 50

Прямоугольная основа в решетку с цельными калиброванными отверстиями с насечкой
Погрешность ± 2 мм

- Шаг решетки 40 мм = Ø 12 / M10
- Шаг решетки 50 мм = Ø 16 / M12

Арт. 55F 40 / 50

Прямоугольная основа в решетку с закаленными втулками 100Cr6 и съемной насечкой из стали Inox
Погрешность ± 2 мм

- Шаг решетки 40 мм = Ø 12 / M10
- Шаг решетки 50 мм = Ø 16 / M12

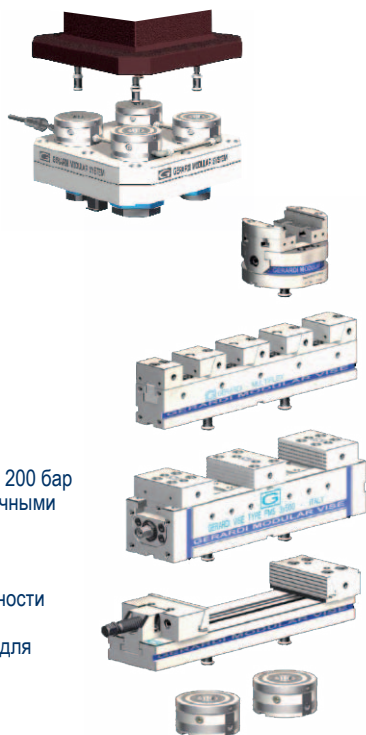
Для других видов обработки или материалов (алюминий) просим выслать запрос со спецификацией

Система ZERO POINT с точностью при множественных переустановках < 5 μ

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ZERO POINT



Арт. 11A *



Арт. 662

Отдельная сборка

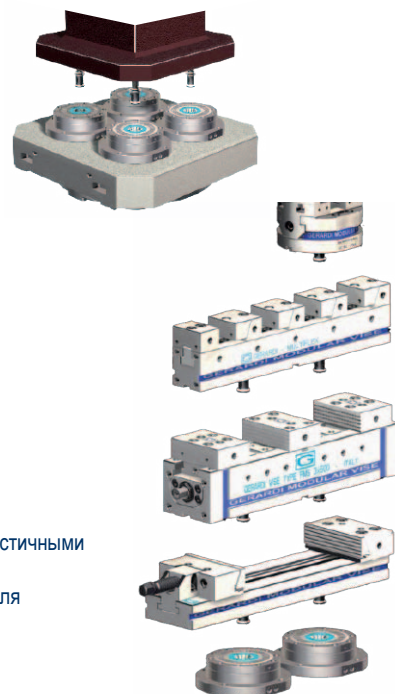
- Сила зажима 25 kN
- Сила изъятия более 60 kN
- Гидравлическое разблокирование 200 бар
- Конус позиционирования с эластичными щипцами H6
- Двойное центрирование тяги для максимальной твердости
- Ручное разблокирование безопасности
- Слив жидкостей
- Пазы и калиброванное отверстие для позиционирования
- Вес 4,3 кг/шт

* Арт. 11A Тяга включена

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ZERO POINT



Арт. 11A *



Арт. 664

Фланцевая сборка

- Сила зажима 15 kN
- Сила изъятия более 60 kN
- Пневматическое разблокирование 7 бар
- Конус позиционирования с эластичными щипцами H6
- Двойное центрирование тяги для максимальной твердости
- Чистка воздухом
- Вес 6 кг/шт

* Арт. 11A Тяга включена



Арт. 11A *



Арт. 53N

Арт. 81H

Арт. 80H

Арт. 81H

Арт. 663

Встроенная установка

- Сила зажима 25 kN
- Сила изъятия более 60 kN
- Гидравлическое разблокирование 200 бар
- Конус позиционирования с эластичными щипцами H6
- Двойное центрирование тяги для максимальной твердости
- Ручное разблокирование безопасности
- Вес 5,6 кг / шт



Арт. 11A *



Арт. 53P

Арт. 81P

Арт. 80P

Арт. 81P

Арт. 665

Встроенная установка

- Сила зажима 15 kN
- Сила изъятия более 60 kN
- Пневматическое разблокирование 7 бар
- Конус позиционирования с эластичными щипцами H6
- Двойное центрирование тяги для максимальной твердости
- Чистка воздухом
- Вес 2,5 кг / шт

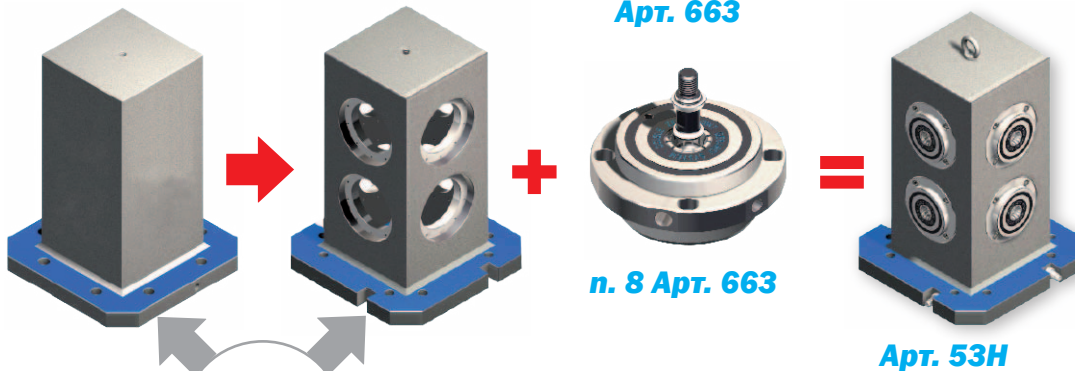
Модульная система GERARDI ZERO POINT

Новейшая система моментального позиционирования и крепления.
Экономия времени 90%

Все составные части выполнены из укрепленной, закаленной и отшлифованной стали

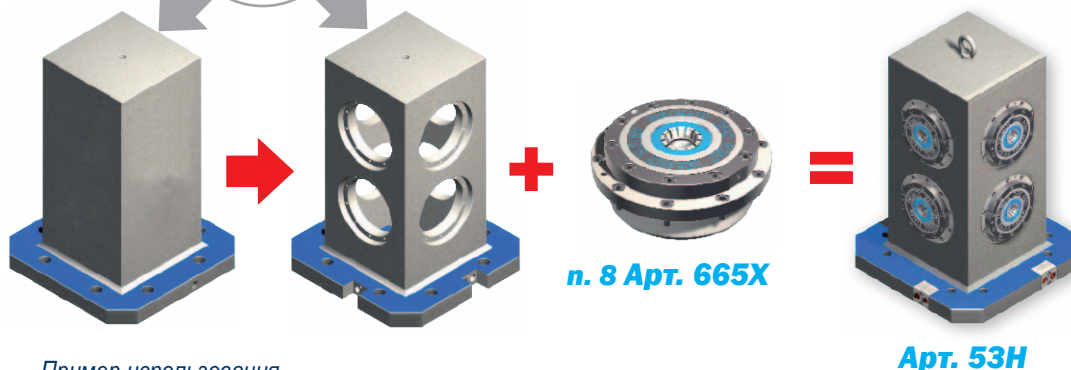
Пример использования

Кубовидная установка с гидравлической системой Zero Point



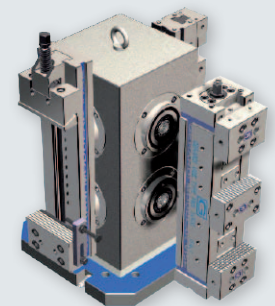
Art. 53C

С возможностью установки 8 систем Zero Point (гидравлические или пневматические) на 4 независимых сторонах

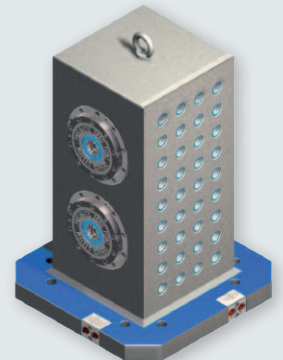


Пример использования

Кубовидная установка с пневматической системой Zero Point



Тиски, установленные при помощи системы Zero Point



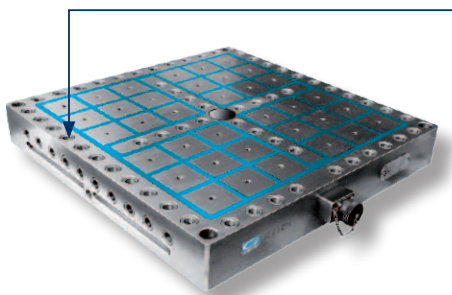
Специальная кубовидная установка

2 стороны в решетку со втулкой + со съемной насечкой
2 стороны с пневматической системой Zero Point

Магнитные плиты

Система постоянного магнетизма для фрезерования

Магнитная плита со втулками и съемной насечкой



Десять причин для выбора магнитных плит Gerardi

- 1 Нулевой расход энергии
- 2 Постоянная безопасность
- 3 Быстрое позиционирование и изъятие детали
- 4 Практичность и простота в использовании
- 5 Предельно точная обработка
- 6 Идеальный зажим
- 7 Свободный рабочий стол
- 8 Разнообразие применения
- 9 Экономия других расходов
- 10 Полное использование производительности станка



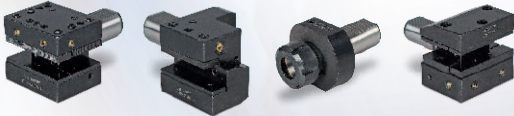
УГЛОВЫЕ И УСКОРИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ



ПРИВОДНЫЕ ГОЛОВКИ



ФИКСИРОВАННЫЕ ИНСТРУМЕНТОДЕРЖАТЕЛИ



САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ ЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ И ТОКАРНЫЕ ПАТРОНЫ



Система модульных тисков с неограниченными возможностями применения

СЛЕДИТЕ ЗА НАШИМИ
ПРЕДЛОЖЕНИЯМИ НА НАШЕМ САЙТЕ
ИЛИ СПРОСИТЕ У БЛИЖАЙШЕГО
ДИСТРИБЬЮТОРА!

www.gerardi.ru

Официальный дистрибьютор:



GERARDI SPA

gerardi@gerardispa.com

via Giovanni XXIII, 101 - 21015 LONATE POZZOLO (VA) Italy

Tel. +39.0331.303911 - Fax. +39.0331.301534