



**КАЧЕСТВО ПОРОЖДАЕТ ДОВЕРИЕ**

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА –

НАШИ СПЕЦИАЛИСТЫ ВСЕГДА РАДЫ ПРИЙТИ НА ПОМОЩЬ!

Компания ООО «Инженерный консалтинг» предлагает решения по повышению эффективности производства машиностроительных предприятий. Обратившись к нам с насущными производственными проблемами, Вы получите квалифицированную помощь в их решении. Наши специалисты помогут Вам в разработке технологии, в подборе необходимого оборудования, технологической оснастки и инструментального оснащения, программного обеспечения; поставят и внедрят их, обеспечат сервисным обслуживанием и обучат специалистов.

**ООО «Инженерный Консалтинг»**

**+7 (495) 287-31-31**

**[www.инженерныйконсалтинг.com](http://www.инженерныйконсалтинг.com)**

**e-mail: [info@e-consul.ru](mailto:info@e-consul.ru)**

**Представительство в г. Ковров,  
Владимирской области:**

**+(49232) 6-46-66**

**Представительство в г. Нижний Новгород:**

**+7 (831) 296 11 28**

**Представительство в г. Рязань:**

**+7 (4912) 777-810**

**Представительство в г. Самара:**

**ООО «Алросс ТПК»**

**+7 (846) 244-94-05**

# ALLMATIC СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ



## Ходовой винт резьбовой

Винт без усиления мощности



## Механич. усилитель мощности

Исключительно механический усилитель мощности



## Ходовой винт „Gripper“

Ходовой винт с механич. усилителем мощности для зажима предварительно необработанных заготовок



## Гидравлич. усилитель мощности

Цилиндр одностороннего действия



## Полностью закрытый ход. винт

Сальники обеспечивают защиту от грязи, увеличивая функциональную надежность, также защищают от стружки, минимизируя чистку. Ходовой винт азотирован!



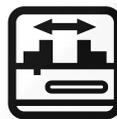
## Крышка ход. винта

Металлическая крышка для защиты от грязи



## Предварит. настройка усилия

Усилие ход. винта можно предварительно настроить на интервалы



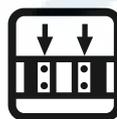
## Горизонтальная установка

Подходит для вертикальных обрабатывающих центров



## Вертикальная установка

Подходит для горизонтальных обрабатывающих центров



## Установка на боку

Боковые поверхности дополнительно отшлифованы и отполированы



## Click система

Быстросменная система для накладных губок и планок



## Прижим вниз

Прижим вниз обеспечивает закрепление детали параллельно направляющим



## О нас

Управление компанией	2
Наша философия	4
Оптимизация процесса	8

## ALLMATIC basic – механические тиски

Описание, технич. харак-ки, комплектующие	10
---	----

## ALLMATIC HD – механические тиски

Описание, технич. харак-ки, комплектующие	20
---	----

## ALLMATIC NC – механические тиски

<b>LC</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	28

<b>TC</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	44

<b>NC 70</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	62

<b>DUO 90</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	66

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски

<b>T-REX</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	72

<b>TITAN 2</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	90

<b>DUO Plus 125</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	122

<b>CENTRO GRIPP</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	138

## ALLMATIC стойки и моноблоки

<b>Моноблок Single, 3 x 120°</b>	
Описание, технические характеристики	160

<b>Моноблок Single, 4 x 90°</b>	
Описание, технические характеристики	162

<b>Моноблок DUO 90, 4 x 90°</b>	
Описание, технические характеристики	164

<b>Моноблок DUO Plus 125, 3 x 120°</b>	
Описание, технические характеристики	166

<b>Моноблок DUO Plus 125, 4 x 90°</b>	
Описание, технические характеристики	168

<b>Комплект „Спина-к-спине“</b>	
Описание, технические характеристики	170

<b>Специальные решения</b>	
Примеры использования	172

## Автоматический зажим

<b>LCH</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	174

<b>basic – HYDRAULIC Гидравлические тиски</b>	
Описание, технич. харак-ки, комплектующие	192

<b>Системы крепления в нулевой точке станка –</b> Важная информация	200
--	-----



**“С 1973 ALLMATIC НЕСЕТ  
КАЧЕСТВО, ТОЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ.”**



**1973**



Директора компании: Людвиг Якоб и Бернхард Рош (слева на право)

### **Мы специалисты.**

Компания ALLMATIC специализируется на системах крепления и предлагает разумные и инновационные решения. Мы разрабатываем высокоточные зажимные системы, которые отвечают самым высоким требованиям стандартов, для самых сложных операций на обрабатывающих центрах. Мы являемся лидерами в области тисков высококого усилия.

### **Мы любим совершенство.**

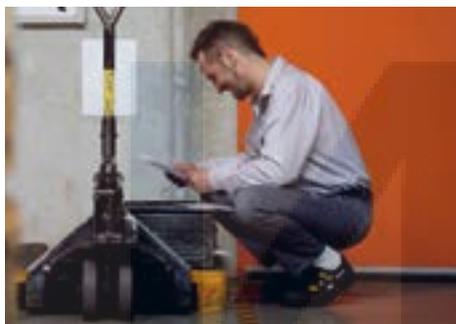
Ключевые качества нашего бренда – это инновационность и страсть к точности. Стимул к получению наивысшего качества и надежности исходит из критериев совершенства и восторга от новых технологий. Надежные товары, поддержка экспертов, первоклассное обслуживание, а также искренние и долгосрочные взаимоотношения с нашими заказчиками, партнерами и работниками – вот качества, характеризующие ALLMATIC.

### **Мы восхищаемся.**

Наша увлеченность производственной способностью наших тисков, глубокие знания специалистов, индивидуальное обслуживание клиентов и активное участие в разработках для будущего – вот что гарантирует долгое и успешное сотрудничество.

**“НАШ ОПЫТ, НОУ-ХАУ И ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ЗНАНИЯ – ВЫГОДА ДЛЯ НАШИХ  
ЗАКАЗЧИКОВ.”**





## Наша философия:

Наш многолетний опыт подарил нам высокую квалификацию, которую мы рады использовать при обслуживании наших клиентов. Наша цель - плотное взаимодействие с производством заказчика и конкурентная борьба в области товаров, которые мы поставляем. Мы работаем для успеха наших клиентов и добиваемся этого при помощи технической поддержки и внедрения инноваций.

Ключевые характеристики нашей продукции – это высокое качество, которое мы достигаем постоянным поднятием планки. Безупречность и увлеченность собственным делом являются мотивацией для нас и нашей команды. Честность по отношению к нашим работникам также важна для нас, как и отличные отношения с поставщиками и заказчиками, и это помогает нам быть надежным и верным партнером.

# “МЫ ПРОИЗВОДИМ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКОВ.”

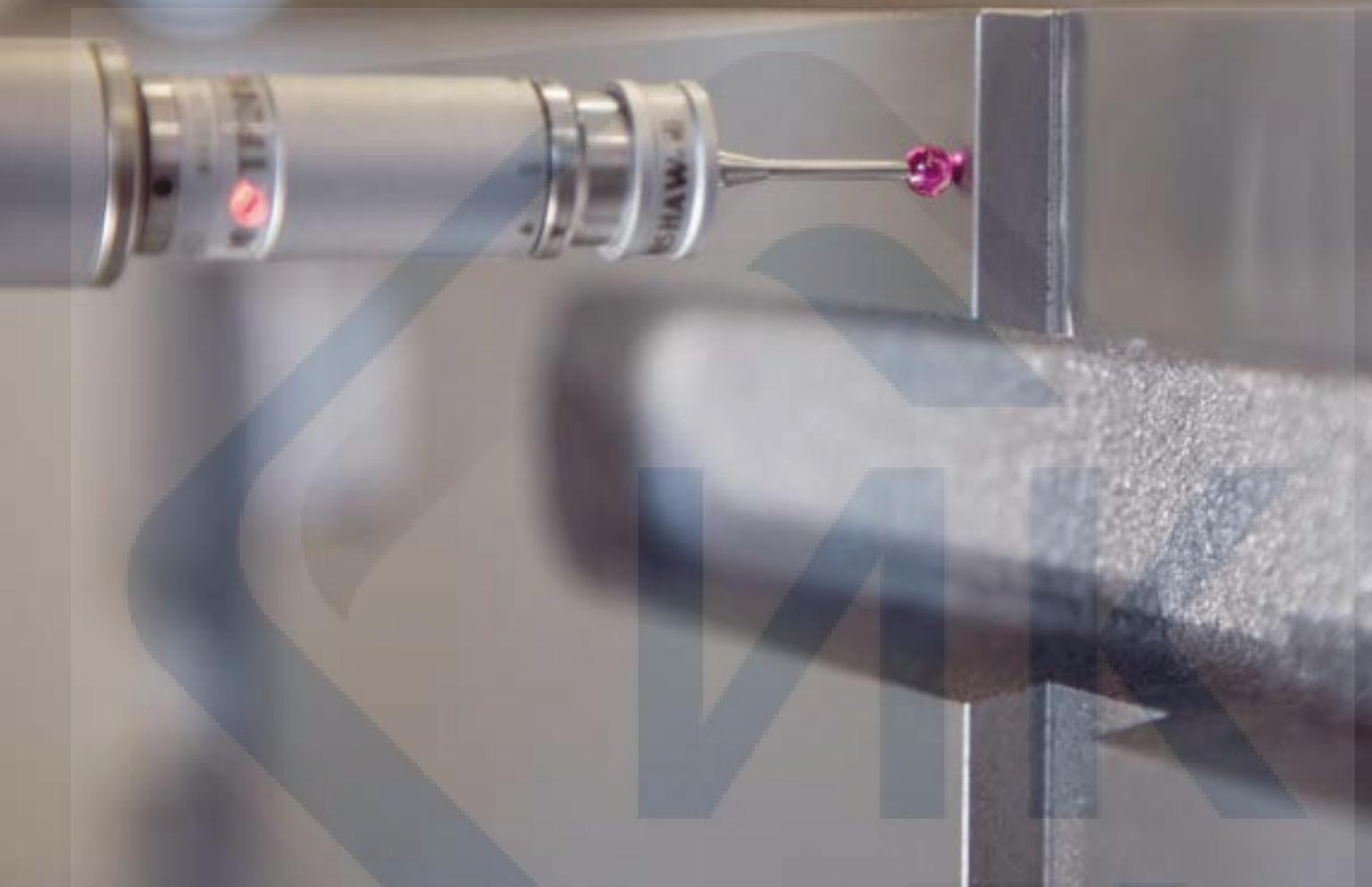


## Номенклатура.

Номенклатура наших товаров простирается от простых тисков высокого усилия для обычных фрезерных станков до сложных (комплексных) зажимных систем для гибких производственных центров. Эти решения доступны по оптимальной цене, потому что в основном сделаны из стандартных деталей серийного производства. Конечно, мы производим и по индивидуальным запросам заказчиков. Важно помнить, что система станка, инструмента и заготовки настолько гибкая, что ее легко можно адаптировать под специальные требования заказчика.

## Качество.

Самое большое преимущество нашей продукции – исключительно механический усилитель мощности. Его особенности конструкции и специальная долгосрочная смазка гарантируют, что он практически не изнашивается и чрезвычайно надежен в работе. Вдобавок к особенностям наших тисков относится полностью закрытый ходовой винт, что обеспечивает оптимальную защиту от стружки и минимизирует чистку, таким образом увеличивая функциональную надежность узла.



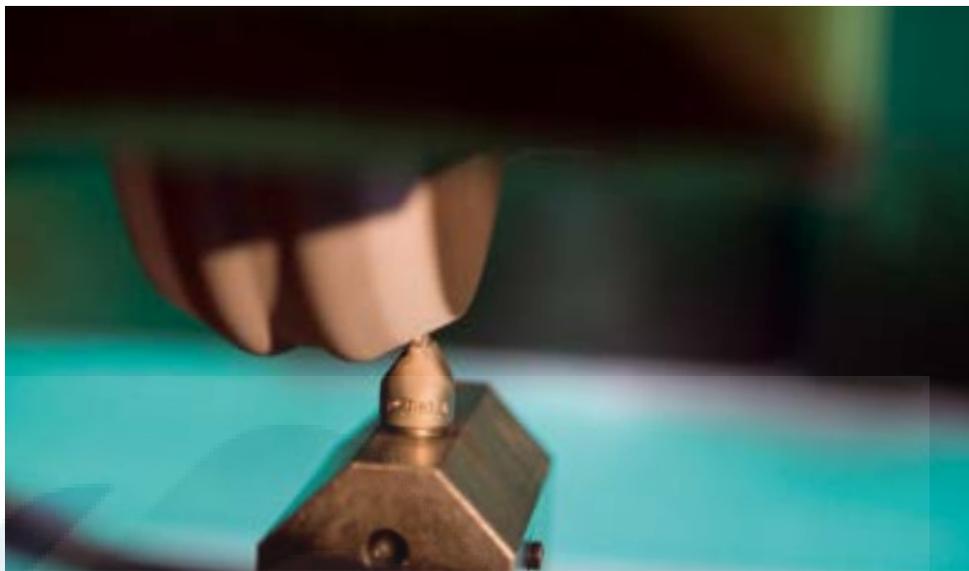
*Полностью закрытый ходовой винт*



*Механический усилитель мощности*



1. После закалки предварительно обработанные заготовки размещают на магнитный стол для шлифования профиля и полировки



2. Шлифовальный круг в процессе зачистки профиля



3. Полностью автоматизированный процесс шлифования профиля и полировки



4. Отшлифованный профиль

5. Проверка

6. Отшлифованная деталь с поверочным сертификатом

## Оптимизация процесса

Финишная обработка корпуса усилителя мощности: приоритет в производстве этой детали - долговечное высокое качество отшлифованной поверхности. Allmatic гарантирует, что это достигается благодаря высокой надежности процесса. Профиль обрабатывается контурными шлифовальными кругами, а форма полученной поверхности проверяется измерительным устройством. Это единственный способ поддержать усилие зажима в пределах области допуска. Все производственные процессы подвергаются постоянной оптимизации по критерию затрат и качества.

**“ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА: ФИНИШНАЯ  
ОБРАБОТКА КОРПУСА УСИЛИТЕЛЯ.”**

**СЕГОДНЯ**



# ALLMATIC basic – ПРОСТЫЕ И НАДЕЖНЫЕ!

Этот лозунг идеально подходит серии ALLMATIC basic, потому что наши „маленькие“ модели обладают большими преимуществами.



# ALLMATIC basic – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

## Область применения:

- Фрезерные станки с ЧПУ и без – для эффективной и точной обработки
- Горизонтальная установка – большое разнообразие и гибкость

## Характеристики:

- Превосходная легкость в работе гарантирует оптимальный зажим для любой операции
- Быстрая предварительная настройка величины зажима



- Работа при помощи насадного ключа, входящего в комплект
- Воспроизводимые усилия зажима обеспечиваются при помощи динамометрического ключа
- Вмонтированные сальники гарантируют функциональную надежность и минимизируют чистку
- Крепление на рабочем столе станка посредством установочных отверстий на основании тисков. Дополнительные отверстия можно сделать в незакаленной центральной секции в основании тисков
- Опционные центральные губки позволяют закреплять две и более заготовки

Резьба М8 для упора заготовки

Резьба М10 для установки губок HD

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Обзор зажимных губок и прочих комплектующих представлен на следующих страницах.

Крепкое основание из закаленной стали

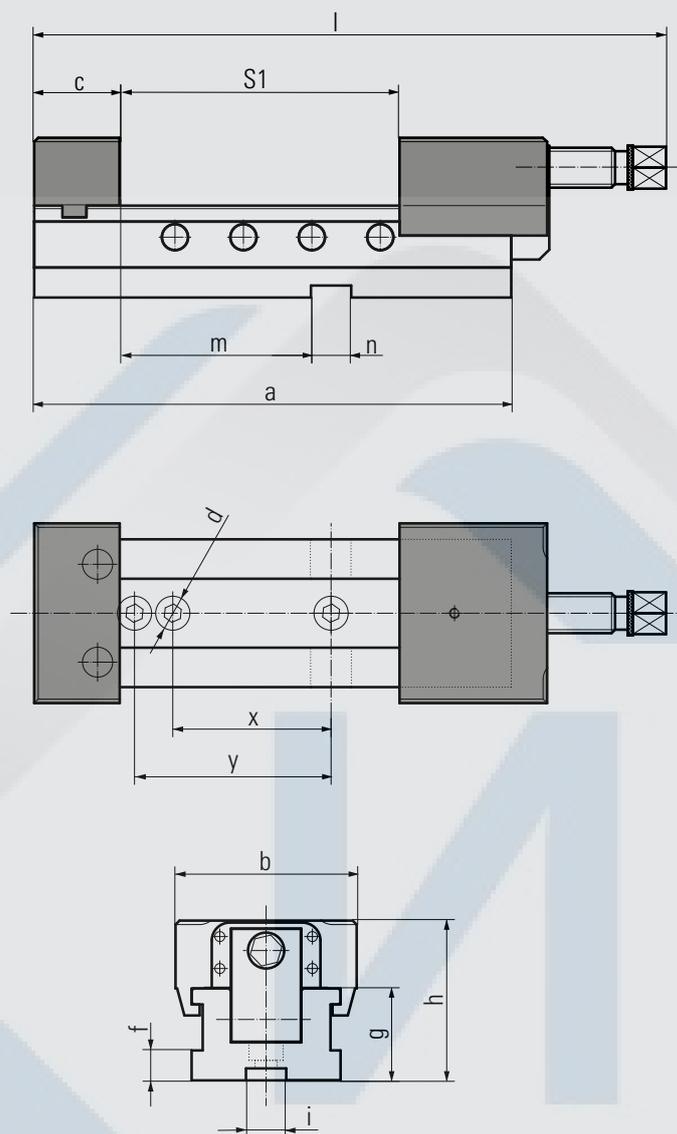
Высокоточные установочные пазы на шлифованной и отполированной нижней поверхности

Отшлифованный и отполированный захват

## Объем поставки:

- 1 тиски basic с зажимными губками
- 1 пара планок с Click системой
- 1 торцевой ключ
- 1 накидной ключ
- М12 крепежные винты

Номер заказа (ширина губок 125): 6921188000055  
(ширина губок 160): 6921208000055



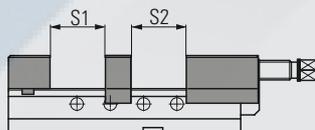
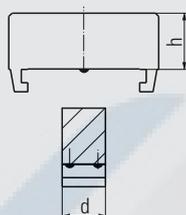
### Техническое описание

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87.5	105.5
	i	20	20
	l max	426	483
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Ширина губок	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 208	0 – 283
Крутящий момент, Н*м	85	120
Макс. усилие зажима, кН	35	50
Вес, кг	13.5	26

## ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

### Промежуточная губка



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима более, чем одной детали
- Установка между неподвижной и подвижной губками тисков
- Основа для Click системы с обеих сторон губки

Номер заказа (ширина губок 125): 6921185024040  
(ширина губок 160): 6921205024040

Ширина губок	125	160	
Размеры, мм	h	39.5	49.5
	d	33	41

Диапазон зажима S1	0 – 87	0 – 121
Диапазон зажима S2	0 – 87	0 – 121

### Незакаленная губка



- Материал: цементованная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть цементованы
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

Номер заказа (ширина губок 125): 6921684023042

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

### Губка с перекрестными насечками



- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

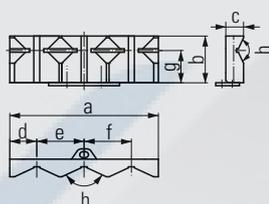
Номер заказа (ширина губок 125): 6921684032040

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

## ALLMATIC механические тиски (комплектующие)

### Призматические губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921684024042

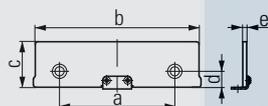


Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921185035042  
(ширина губок 160): 6921205044042

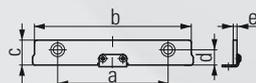


Ширина губок	125	160
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	35
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921185020042  
(ширина губок 160): 6921205025042



Ширина губок	125	160
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	20
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

**ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)****Гладкие губки (пара)**

Номер заказа (ширина губок 125): **6921024022031**  
(ширина губок 160): **6921034022031**

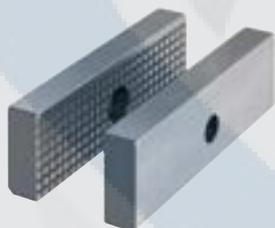


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

**Рифленные губки (пара)**

Номер заказа (ширина губок 125): **6921021005031**  
(ширина губок 160): **6921031005031**



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

**Незакаленные базовые губки (пара)**

Номер заказа (ширина губок 125): **6921024023031**  
(ширина губок 160): **6921034023031**

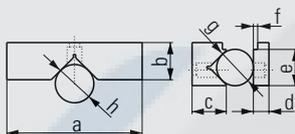


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть цементированы
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

### Призматические губки (набор)

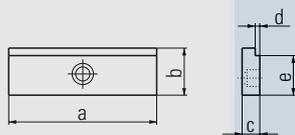


Номер заказа (ширина губок 125): **6921024024031**  
(ширина губок 160): **6921034024031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	35	45
d	15	20
e	35	45
f	3	3
g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Ступенчатые губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921024025031**  
(ширина губок 160): **6921034025031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	15	20
d	3	3
e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)



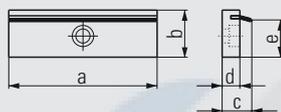
Номер заказа (ширина губок 125): **6921024005131**  
(ширина губок 160): **6921034005131**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	26	35.5
d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Детали губок при контакте с заготовкой вдавливают ее в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC basic – механические тиски (комплектующие)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)

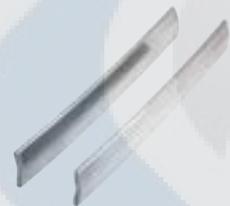


- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с шероховатой зажимной поверхностью
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Подпружиненные планки сменные, см. номера заказа 6921021005031 и 6921031005031 (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 125): **6921024001042**  
(ширина губок 160): **6921034001042**

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа, ширина губок  
125: **6921021005031**  
160: **6921031005031**

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок



Номер заказа: **6921011023000**

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

### Узел механического ходового винта



Номер заказа, ширина губок  
125: **6922180000055**  
160: **6922200000055**

- Запасной ходовой винт для механических тисков basic

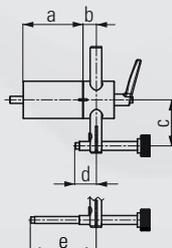
### Узел гидравлического ходового винта



Номер заказа, ширина губок  
125: **6922180000655**  
160: **6922200000655**

- Для модернизации в гидравлическую систему зажима

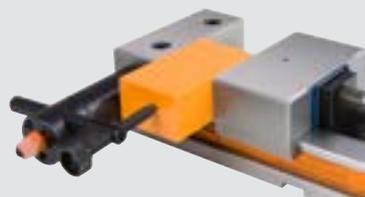
### Упор для заготовки



Номер заказа: **6921285650144**

Размеры, мм		
a	67	
b	15	
c	33 – 92	
d	12 – 63.5	
e	53.5 – 113.5	

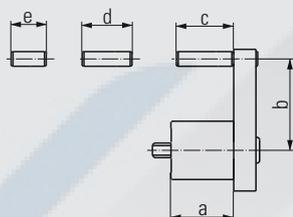
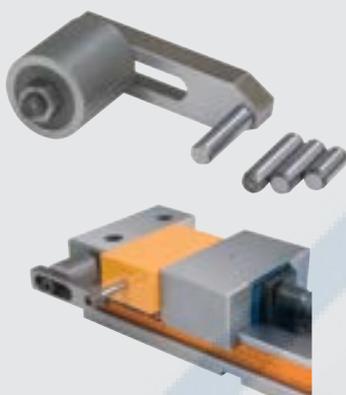
- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать поверхность упорной стороны (точность повторения:  $\pm 0.01$ )



## ALLMATIC механические тиски (комплектующие)

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921685670042

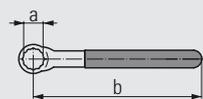


Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Накидной ключ

Номер заказа: 0651110811210

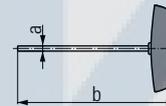


Размеры, мм	a	SW 19
	b	192

- С рукояткой из мягкого пластика

### Отвертка

Номер заказа: 0651112010536



Размеры, мм	a	SW 6
	b	182

- Для настройки диапазона зажима

### Прижим (пара)

Номер заказа: 6921025000031



- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Подходит для губок шириной от 125 до 200 мм

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа: см. таблицу



T-паз	Номер заказа
12	6921185620031
14	6921185621031
16	6921185622031
18	6921185623031

- Для крепления через основание
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа: см. таблицу

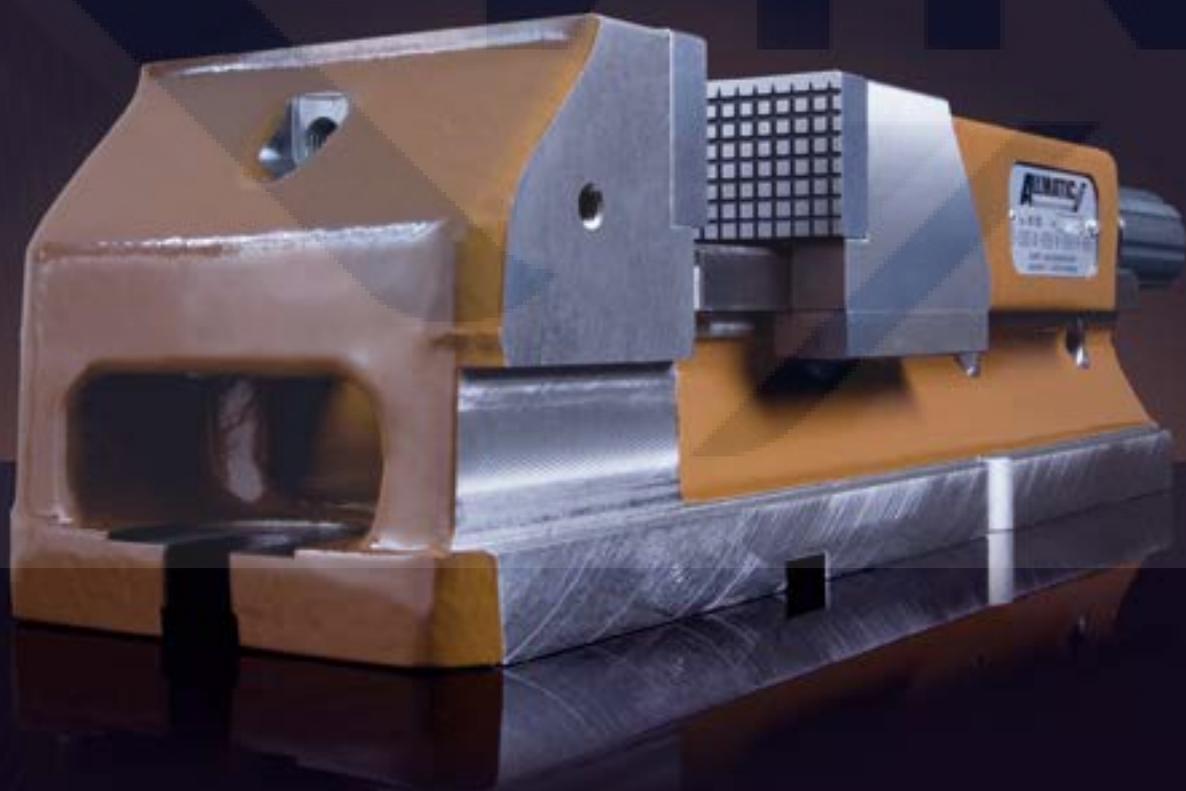


T-паз	Номер заказа
12	6921185600031
14	6921185601031
16	6921185602031
18	6921185603031

- Для крепления прижимами
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

# ALLMATIC HD – АБСОЛЮТНО ПРОЧНЫЕ И НАДЕЖНЫЕ

Уже более 40 лет ALLMATIC HD – синоним надежности.  
Прочная конструкция тисков эффективно превращает  
их в долгосрочную инвестицию.



# ALLMATIC HD – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ

## Область применения:

- Подходят для зажима как одиночных заготовок, так и небольших пакетов при тяжелых операциях
- Специально сконструированы для использования на станках со встречным методом фрезерования



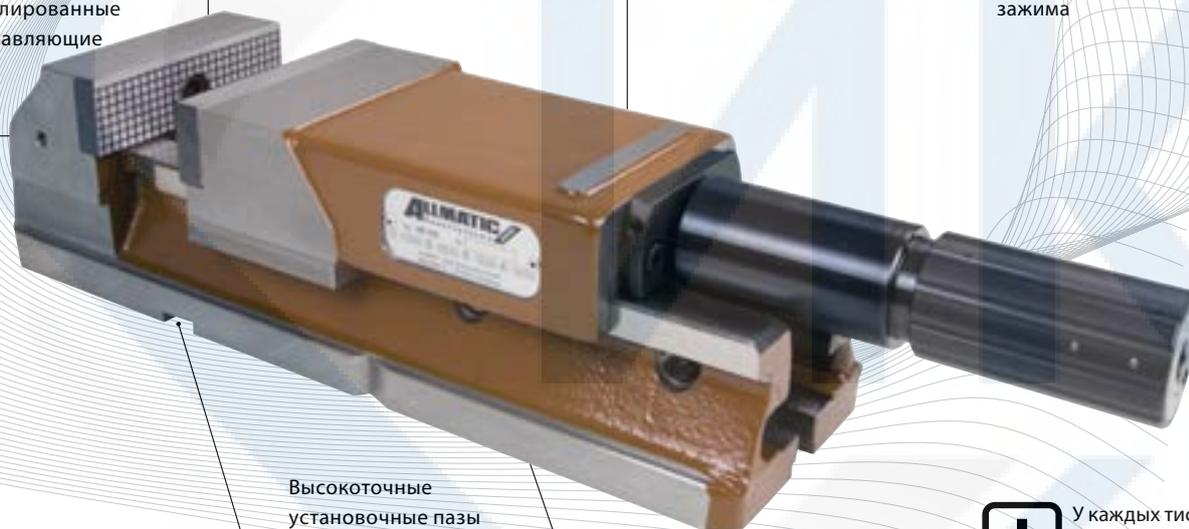
## Характеристики:

- Предварительная настройка усилия зажима с интервалами от 2 до 4 обеспечивает точную повторяемость (ширина губок 100 – 2 интервала, ширина губок 125 и 160 - 4 интервала)
- Наши испытанные тиски HD гарантируют безотказную работу с высоким усилием зажима и долговечной надежностью

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное основание из чугуна (GGG 60)

Предварительная настройка усилия зажима



Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./ поперечн.) на нижней поверхности для оптимальной настройки на столе станка

Крепежный винт для предварительной настройки диапазона зажима



У каждого тисков имеется обозначение допуска (размер „d“ в техническом описании) со стороны зажимного бруска. Согласно коду допуска, одна и та же высота с дискретностью 0,01 мм может быть повторена без дополнительных манипуляций.

**Номер заказа (ширина губок 100): 6921011000055**  
**(ширина губок 125): 6921021000055**  
**(ширина губок 160): 6921031000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия
- 4 прижима
- 1 пара рифленых губок (1501)
- 1 накидной ключ

## С поворотным основанием:

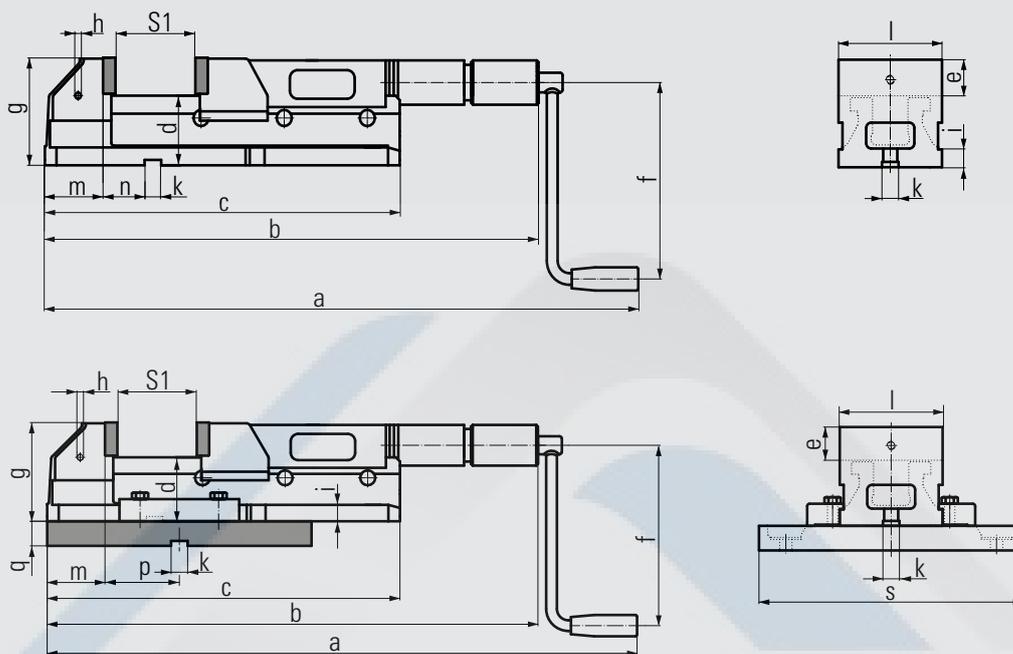
**Номер заказа (ширина губок 100): 6921011000455**  
**(ширина губок 125): 6921021000455**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия
- 1 пара рифленых губок
- 1 поворотное основание
- 1 накидной ключ

Обзор зажимных губок и прочих комплектующих представлен на следующих страницах.



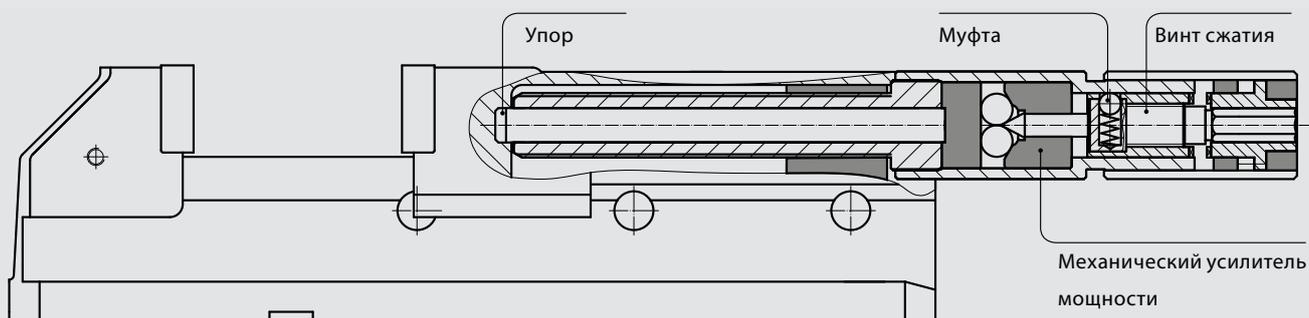


### Техническое описание

Ширина губок		100	125	160
Размеры, мм	a мин.	520	612	717
	a макс.	682	814	1019
	b мин.	419	507	613
	b макс.	581	709	915
	c	362	427	582
	d	53.5	78	85
	e	32	40	50
	f	147	178	178
	g	87	120	137
	h	M8	M8	M8
	i	15	21	21
	k	20	20	20
	l	100	125	160
	m	52	70	88
	n	47	50	100
p	73	75	-	
q	26	30	-	
s	Ø 260	Ø 320	-	

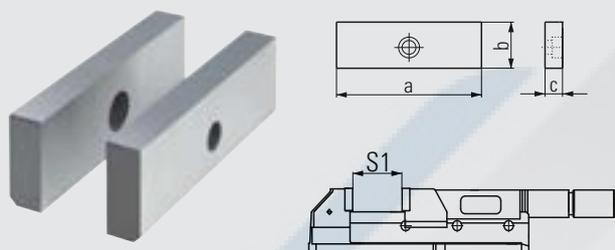
Ширина губок	100	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Диапазон зажима S2, мм (может быть изменен при помощи фикс. винта)	78 – 162	98 – 202	147 – 302
Интервалов усилия зажима	2	4	4
Макс. усилие зажима, кН	30	40	60
Вес, кг (1020)	13.5	26	52
Вес, кг (1001)	20	37	-

### Сечение ходового винта



## ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

### Гладкие губки (пара)



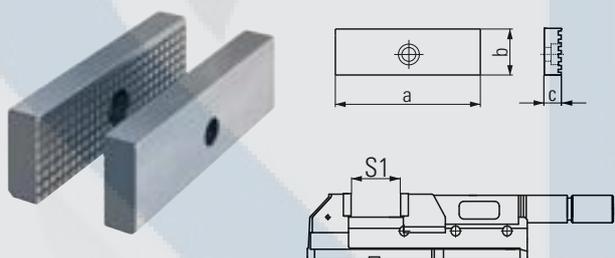
- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 100): **6921014022031**  
 (ширина губок 125): **6921024022031**  
 (ширина губок 160): **6921034022031**

Ширина губок		100	125	160
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Диапазон зажима S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Может быть изменен при помощи фикс. винта	78 – 162	98 – 202	147 – 302

### Рифленные губки (пара)



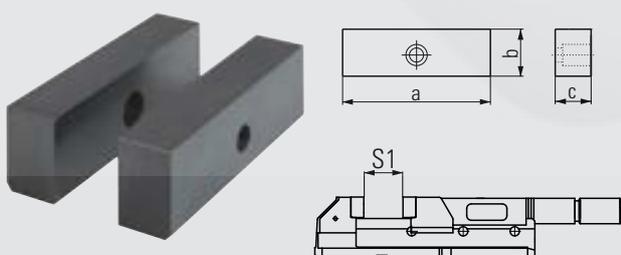
- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 100): **6921011005031**  
 (ширина губок 125): **6921021005031**  
 (ширина губок 160): **6921031005031**

Ширина губок		100	125	160
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	12	15	20

Диапазон зажима S1	0 – 82	0 – 102	0 – 152
Может быть изменен при помощи фикс. винта	78 – 162	98 – 202	147 – 302

### Незакаленные губки (пара)



- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть цементированы
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

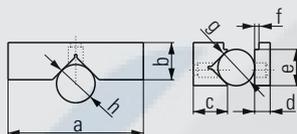
Номер заказа (ширина губок 100): **6921014023031**  
 (ширина губок 125): **6921024023031**  
 (ширина губок 160): **6921034023031**

Ширина губок		100	125	160
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	25	30

Диапазон зажима S1	0 – 66	0 – 84	0 – 132
Может быть изменен при помощи фикс. винта	62 – 146	80 – 184	127 – 282

## ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

### Призматические губки (набор)

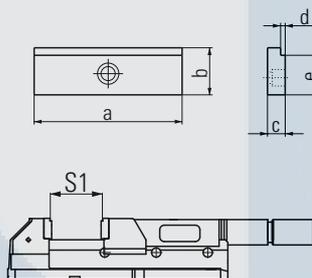


- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 100): **6921014024031**  
 (ширина губок 125): **6921024024031**  
 (ширина губок 160): **6921034024031**

Ширина губок	100	125	160
Размеры, мм			
a	100	125	160
b	32	40	50
c	30	35	45
d	12	15	20
e	28	35	45
f	3	3	3
g	Ø 10–25	Ø 12–28	Ø 15–40
h	Ø 15–45	Ø 18–55	Ø 22–65

### Ступенчатые губки (пара)



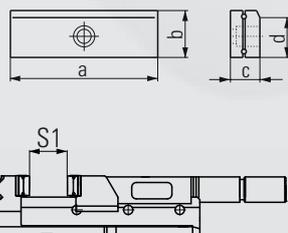
- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 100): **6921014025031**  
 (ширина губок 125): **6921024025031**  
 (ширина губок 160): **6921034025031**

Ширина губок	100	125	160
Размеры, мм			
a	100	125	160
b	32	40	50
c	12	15	20
d	3	3	3
e	28	35	45

Диапазон зажима S1	7–88	7–108	7–158
Может быть изменен при помощи фикс. винта	84–168	104–208	153–308

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

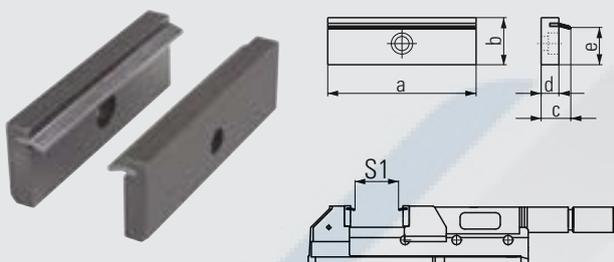
Номер заказа (ширина губок 125): **6921024005131**  
 (ширина губок 160): **6921034005131**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	26	35.5
d	35	45

Диапазон зажима S1	0–80	0–115
Может быть изменен при помощи фикс. винта	76–180	110–265

## ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 100): **6921014001042**  
 (ширина губок 125): **6921024001042**  
 (ширина губок 160): **6921034001042**

Ширина губок	100	125	160	
Размеры, мм	a	100	125	160
	b	32	40	50
	c	20	20	23
	d	12	12	15
	e	25	33	43

Диапазон зажима S1	0 – 66	0 – 92	0 – 146
Может быть изменен при помощи фикс. винта	62 – 146	88 – 192	141 – 296

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа, ширина губок  
 100: **6921014002131**  
 125: **6921024002131**  
 160: **6921034002131**

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

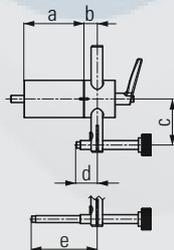
### Крепежный винт для губок



Номер заказа: **6921011023000**

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок шириной от 125 до 160

### Упор для заготовки



Номер заказа: **6921285650144**

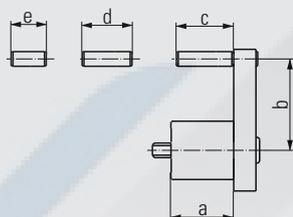
Размеры, мм	a	b	c	d	e
	67	15	33 – 92	12 – 63.5	53.5 – 113.5



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать поверхность упорной стороны (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

## ALLMATIC HD – механические тиски (комплектующие)

### Упор для заготовки

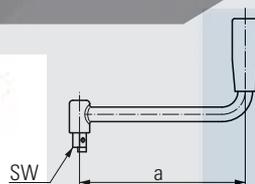


Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

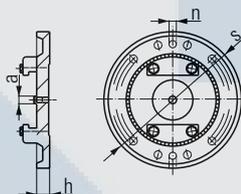
### Накидной ключ



Номер заказа (ширина губок 100): 6923015000142  
(ширина губок 125 и 160): 6923025000142

Ширина губок	100	125	160	
Размеры, мм	a	147	178	178
	SW	12	14	14

### Поворотное основание



Номер заказа (ширина губок 100): 6921013000044  
(ширина губок 125): 6921023000044

Ширина губок	100	125	
Размеры, мм	a	Ø 20	Ø 20
	h	26	30
	n	20	20
	s	Ø 260	Ø 320

- Специально создано для единичного производства, если нужно сделать тиски поворотными
- Можно снять в любой момент
- Опорная призма поворотного основания больше, чем максимальный диапазон зажима тисков

- Поворачивается на 360° без индексации
- Установка на станок при помощи Т-образных прижимов в пазах основания
- Крепежные пазы выполнены в форме кольца для станков с различным расстоянием между пазами

### Прижим (пара)



Номер заказа, ширина губок  
100: 6921015000231  
125 и 160: 6921025000031

- Для закрепления тисков HD на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

### Набор для настройки и крепления



Номер заказа: см. таблицу

Т-паз/резьба	Номер заказа
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

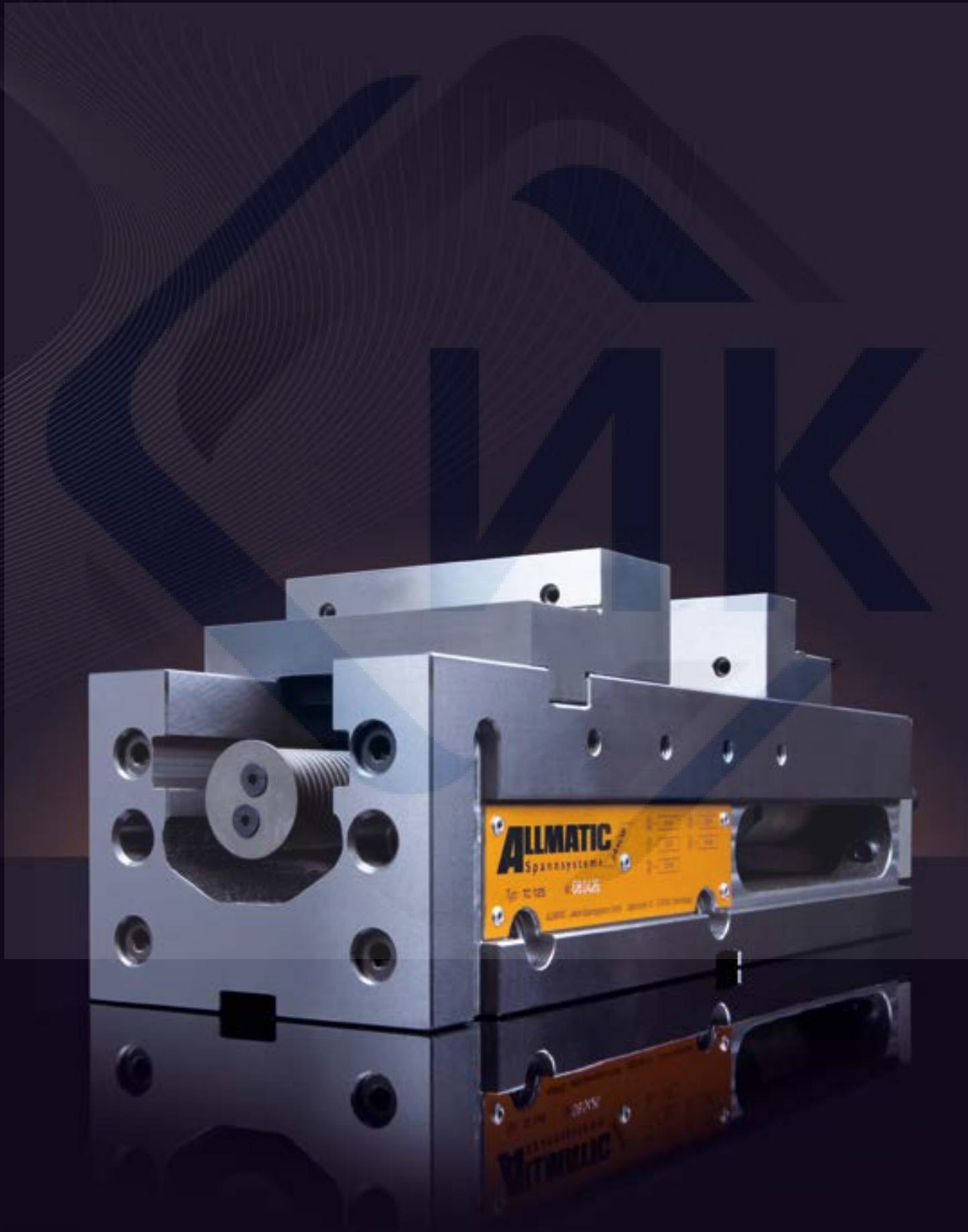
- Для настройки (позиция) и крепления тисков на основании и рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбы рабочего стола

# ALLMATIC NC СЕРИЯ – ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ И УСИЛИЕ

Тиски ALLMATIC серии NC обеспечивают высокую  
гибкость производству.



ИЛК



# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ВЕРСИИ LC

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ

## Характеристики:

- Высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно настроено на интервалы от 4 до 11. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

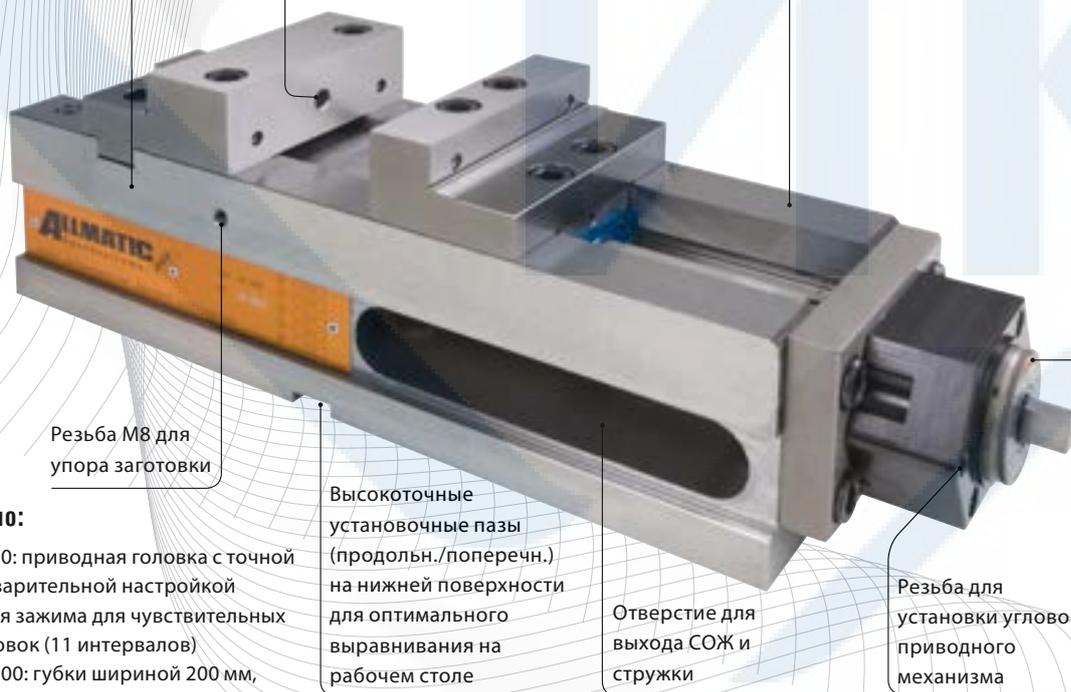


Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Резьба M10 (LC125-160), M14 (LC200) для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия



Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Резьба для установки углового приводного механизма

Опция:



возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

## Важно:

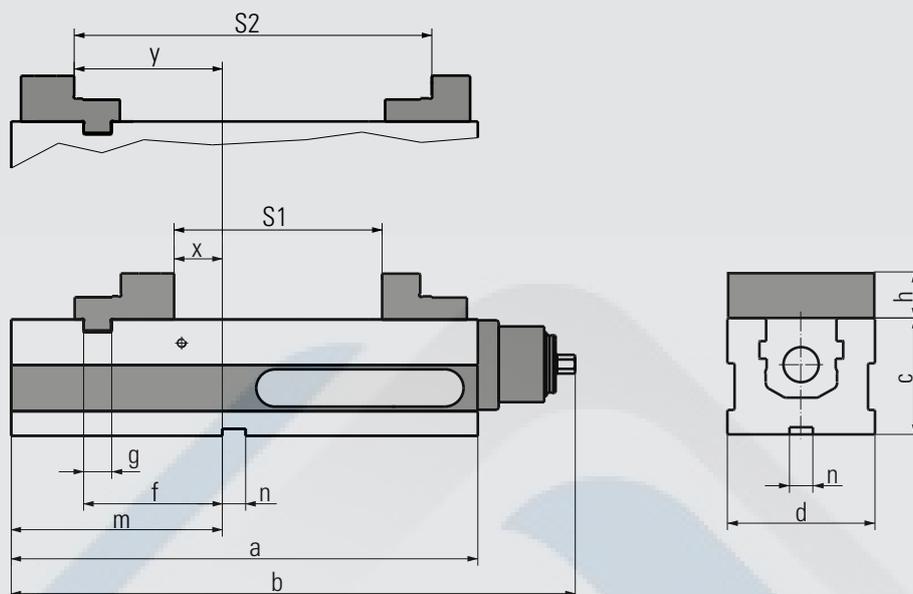
- LC 90: приводная головка с точной предварительной настройкой усилия зажима для чувствительных заготовок (11 интервалов)
- LC 200: губки шириной 200 мм, ширина основания тисков 164 мм

**Номер заказа (ширина губок 90): 6921678000955**  
**(ширина губок 125): 6921688000955**  
**(ширина губок 160): 6921708000955**  
**(ширина губок 200): 6921698000955**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 накидной ключ
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм – только LC 160 и 200

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

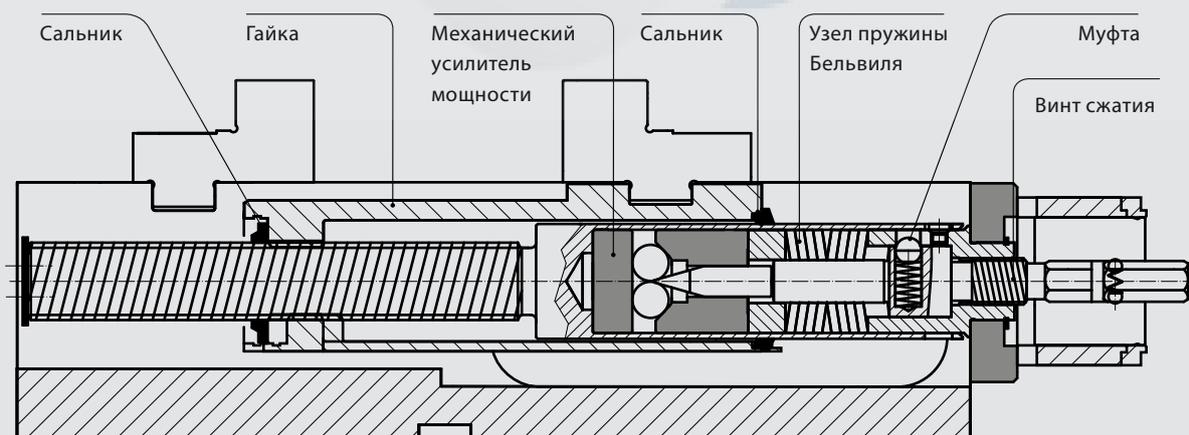


## Техническое описание

Ширина губок		90	125	160	200
Размеры, мм	a	283	398	530	530
	b	339	483	616	616
	c	80	100	115	115
	d	90	126	164	164
	f	73	118	164	164
	g	20	24	30	30
	h	34	39,5	49,8	60
	m	112	180	234	234
	n	20	20	20	20
	x	15	36	70	70
y	75	127	178	178	

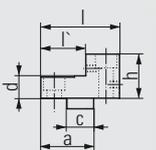
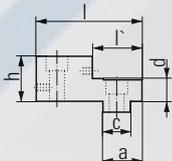
Ширина губок	90	125	160	200
Диапазон зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263	(0) 17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433
Интервалов усилия	11	4	4	4
Макс. усилие зажима, кН	28	40	60	60
Вес, кг	15	35	56	60

## Сечение ходового винта

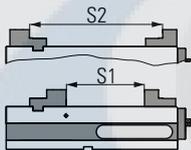


## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (ширина губок 125 – 200)
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160	200
Диап. зажима S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Диап. зажима S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

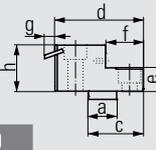
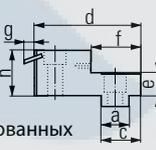
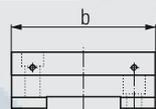
#### Ширина губок

Неподв.	90	125	160	200	
№ заказа:	6921674006731	6921684006731	6921704006731	6921694006031	
В мм	a	30	34	40	40
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

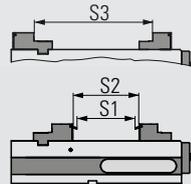
#### Ширина губок

Подвиг.	90	125	160	200	
№ заказа:	6921474002731	6921484002731	6921304002731	6921294002231	
В мм	a	38	47	63	65
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

### Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходят для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной обработки
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160
Диап. зажима S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Диап. зажима S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Диап. зажима S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

#### Ширина губок

Неподвиж.	90	125	160	
№ заказа:	6921674106031	6921684106031	6921704109031	
В мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

#### Ширина губок

Подвижные	90	125	160	
№ заказа:	6921674102031	6921684102031	6921704102031	
В мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

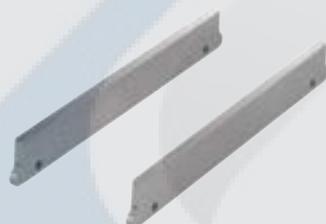
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): **6921884103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок шириной 90 (см. предыд. страницу)

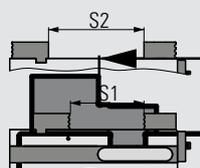
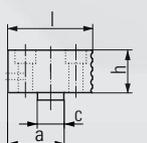
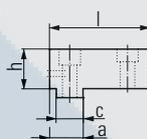
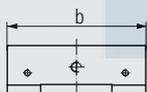
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921684103031**  
(ширина губок 160): **6921704103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок шириной 125 и 160 (см. предыд. страницу)

### Закаленные базовые губки



- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Click система с обеих сторон губок

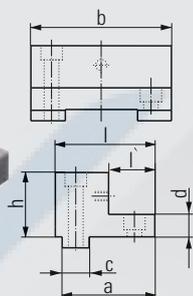
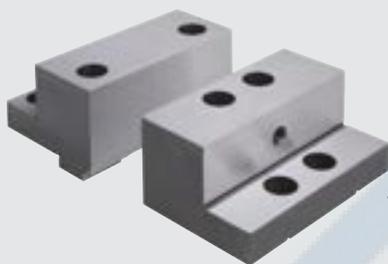
		Ширина губок		
Неподвиж.		90	125	160
№ заказа:		6921674005731	6921684005731	6921704005731
В мм	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Ширина губок		
Подвижные		90	125	160
№ заказа:		6921674004731	6921684004731	6921704004731
В мм	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

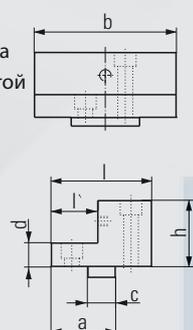
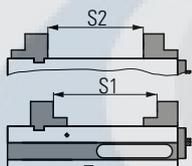
Диапазон зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диапазон зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Губки-адаптеры



- Материал: сталь
- Закаленная высокая сторона
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на ступенчатой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне

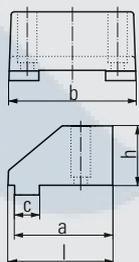


Ширина губок	90	125	160	200
Диап. зажима S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330
Диап. зажима S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310

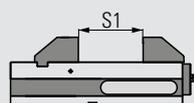
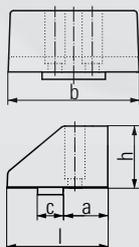
Ширина губок					
Неподв.	90	125	160	200	
№ заказа:	6921674012231	6921684012231	6921704012231	6921694012231	
В мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

Ширина губок					
Подвиж.	90	125	160	200	
№ заказа:	6921274011231	6921284011231	6921304011231	6921294011231	
В мм	a	40	52	65	45
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	60	80	100	100
	l'	30	32	34	38

### Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 6921684088031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

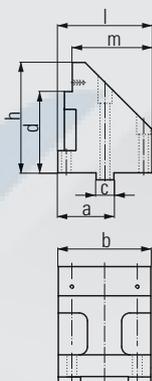
Подвижные. Номер заказа: 6921484087031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

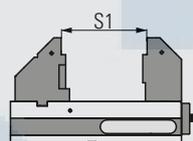
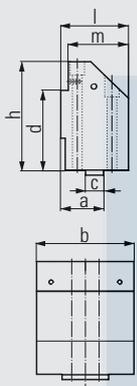
Диапазон зажима S1 0 – 150

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-сторонней обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 6921684047031

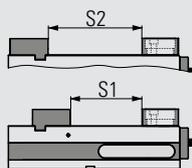
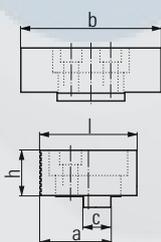
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 6921684048031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диап. зажима S1 26 – 208

### Поворотные подвижные губки



- Материал: закаленная сталь
- С Click системой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рисунок с закаленными базовыми губками (см. стр. 71)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921674020142  
 (ширина губок 125): 6921684020042  
 (ширина губок 160): 6921704020042

Ширина губок	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

Диап. зажима S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235

Диап. зажима S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Незакаленная губка

Номер заказа: 6921684023042



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть закалены
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

### Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 6921684032040

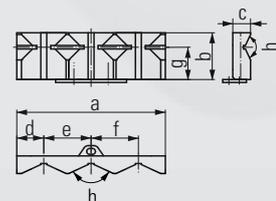


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

### Призматические губки (пара)

Номер заказа: 6921684024042



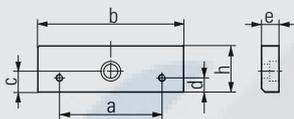
Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Компенсирующая губка

Номер заказа (ширина губок 160): 6921704022031  
(ширина губок 200): 6921694022031

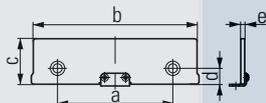


- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идут в комплекте с тисками LC 160 и 200

Ширина губок	160	200
Размеры, мм		
a	88	110
b	160.4	200.4
c	20	25
d	12.25	18
e	18	18
h	49.8	60

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921175029042  
(ширина губок 125): 6921185035042  
(ширина губок 160): 6921205044042



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	48	88	88
b	90	125	160
c-0.01	29	35	44
d	8.75	12.25	12.25
e	3	3	3

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921175016042  
(ширина губок 125): 6921185020042  
(ширина губок 160): 6921205025042

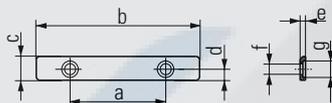


- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	48	88	88
b	90	125	160
c-0.01	16	20	25
d	8.75	12.25	12.25
e	3	3	3

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): **6921475013031**  
 (ширина губок 125): **6921485015031**  
 (ширина губок 160): **6921305019031**

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	52	88	88
b	89	124	160
c	13	15	19
d	6	6	6
e	3	3	3
f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

### Гладкие губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921024022031**  
 (ширина губок 160): **6921034022031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Рифленные губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921021005031**  
 (ширина губок 160): **6921031005031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Незакаленные губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024023031  
(ширина губок 160): 6921034023031

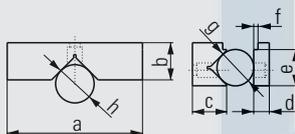


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал 21MnCr5G, №1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Призматические губки (набор)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024024031  
(ширина губок 160): 6921034024031

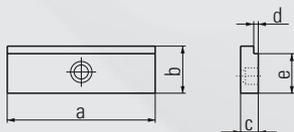


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024025031  
(ширина губок 160): 6921034025031



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

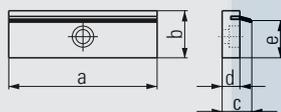


Номер заказа (ширина губок 125): **6921024005131**  
(ширина губок 160): **6921034005131**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	26	35.5
d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921024001042**  
(ширина губок 160): **6921034001042**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	20	23
d	12	15
e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа, ширина губок  
125: **6921024001131**  
160: **6921034001131**

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок

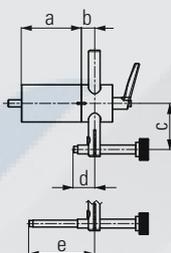


Номер заказа:  
**6921011023000**

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех губок шириной от 90 до 160

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Упор для заготовки

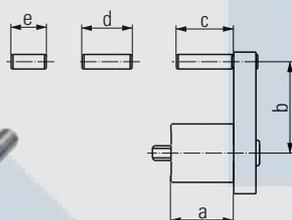
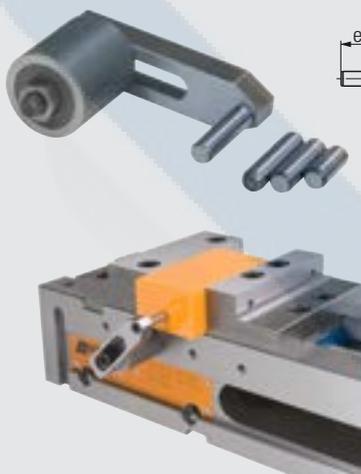


Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки

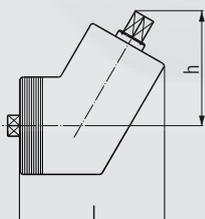


Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Угловой приводной механизм



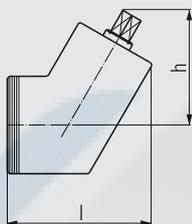
Номер заказа (ширина губок 125-200): 6921285700143

Ширина губок	125	160	200	
Размеры, мм	l	97	97	97
	h	75	75	75

- Для губок шириной 125 – 200
- Размер ключа 14
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Угловой приводной механизм



- Для тисков с шириной губок 90
- Размер ключа 12
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

Номер заказа (ширина губок 90): 6921675700043

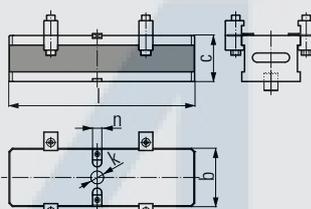
Ширина губок		90
Размеры, мм	l	87
	h	75

### Стойка XL



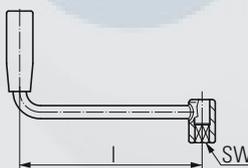
- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Опция – подготовка для крепления в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары прижимов DUO, 2 Т-ключа

Номер заказа: 6921885010042



Ширина губок		125
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

### Рукоятка

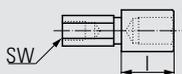


Номер заказа (ширина губок 90): 6921675508042  
(ширина губок 125 - 200): 6921685508042

Ширина губок		90	125
Размеры, мм	l	150	180
	SW	12	14

• Подходит для губок шириной 125 – 200

### Удлиннитель для рукоятки



Номер заказа: 6921685512040

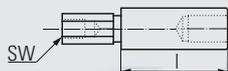
Ширина губок		125
Размеры, мм	l	30
	SW	14

- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

• Подходит для губок шириной 125 – 200

## ALLMATIC NC – механические тиски / LC (комплектующие)

### Удлиннитель для рукоятки



- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Номер заказа: 6921685512140

Ширина губок	125	
Размеры, мм	I	60
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200

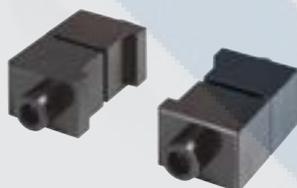
### Прижимы (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): 6921015000231  
(ширина губок 125 - 200): 6921025000031

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

### Прижимы DUO



Номер заказа (ширина губок 90): 6921675000031  
(ширина губок 125 - 200): 6921285000031

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт., включая винты

### Набор для настройки и крепления



Номер заказа: – см. таблицу

Т-паз/ резьба	Номер заказа
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 90

## Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка – подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

## Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 11 интервалов. Для достижения макс. усилия требуется не более одного оборота
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Отверстия для боковой установки тисков на столе

Высокоточ. установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

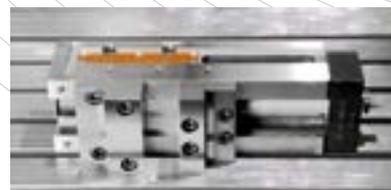
Соединит. резьба для углового приводного механизма

**!** Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

**Номер заказа (ширина губок 90): 6921678000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 1 торцевой ключ



Тиски в боковом положении

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 125

## Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

## Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима



Резьба M8 для упора заготовки

Отверстия для боковой установки тисков на столе

Высокоточ. установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

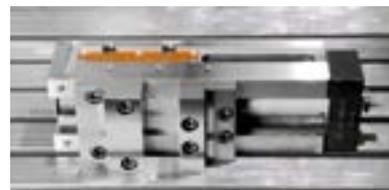
Соединит. резьба для углового приводного механизма

**!** Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

**Номер заказа (ширина губок 125): 6921688000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа



Тиски в боковом положении

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 160

## Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

## Характеристики:

- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхн. с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продольн./ поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

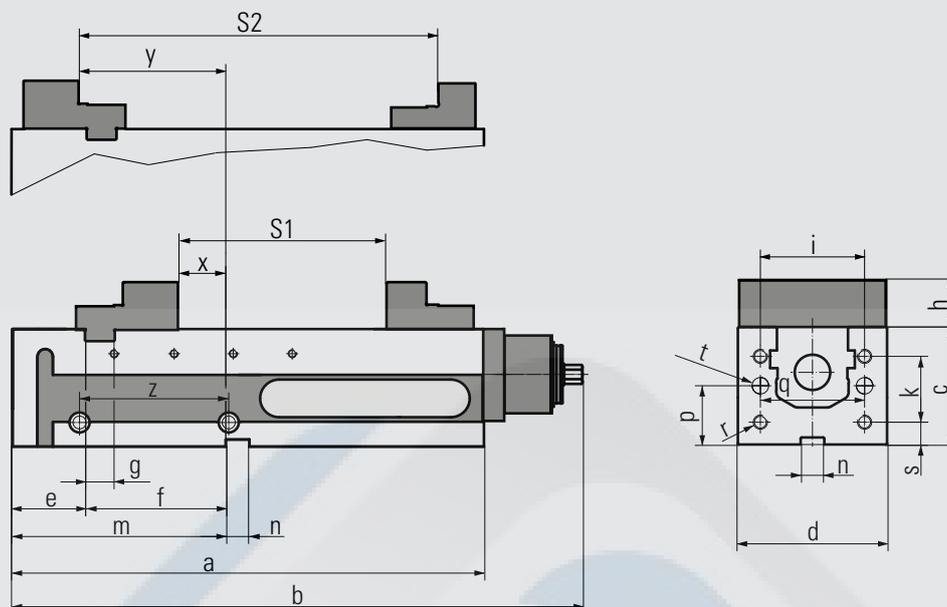
Соединит. резьба для углового приводного механизма

**Номер заказа (ширина губок 160): 6921708000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 3 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



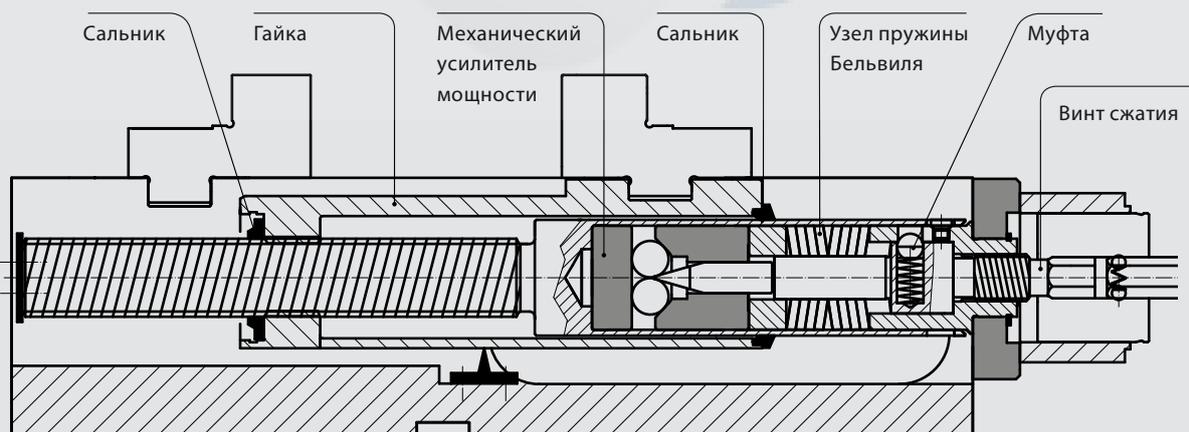
### Техническое описание

Ширина губок		90	125	160
Размеры, мм	a	283	398	530
	b	339	483	616
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	e	39	62	70
	f	73	118	164
	g	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	i	65	88	128
	k	–	56	67
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	p	12	50	55
	q	63	88	128
r	M12	M12	M16	
s	40	19	17	
t	диам. 14	диам. 14	диам. 14	
x	15	36	70	
y	75	127	178	
z	63	126	–	

Ширина губок	90	125	160
Ширина зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Ширина зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Интервалов усилия	11	4	4
Макс. усилие зажима, кН	28	40	60
Вес, кг	15	35	56

• Ширину крепления 0 мм можно достичь при помощи компенсирующих губок

### Сечение ходового винта



# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ТС ВЕРСИИ, ТИП 200

## Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка – подходит для вертикальных и горизонтальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

## Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Тиски ТС отполированы и отшлифованы со всех сторон
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 4 интервала. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Торцевая поверхность с отверстиями для вертикальной установки и соединит. резьбой для удлинения

Резьба M14 для установки накладных губок

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

### Важно:

Информация о совместимости с более ранними сериями NC 200 (до 1998) доступна на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного механизма



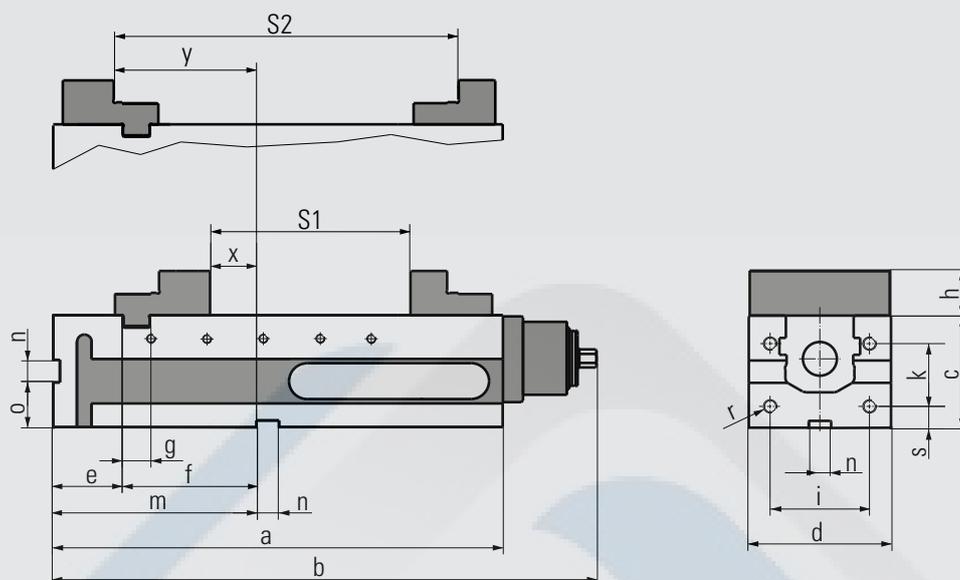
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

**Номер заказа (ширина губок 200): 6921698000155**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого давления со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 3 торцевых ключа
- 1 компенсирующая губка для диапазона зажима от 0 мм

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



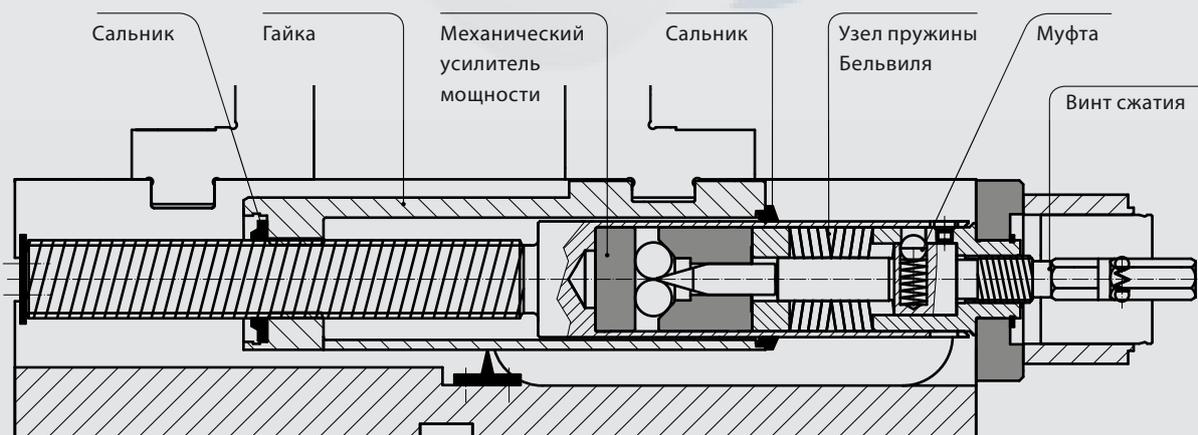
### Техническое описание

Ширина губок	200	
Размеры, мм	a	530
	b	620
	c	140
	d	202
	e	70
	f	164
	g	30
	h	60
	i	140
	k	85
	m	234
	n	20
	o	60
	r	M16
	s	22
	x	70
	y	178

Ширина губок	200	
Диапазон зажима $S1$ , мм	(0) 17 – 263	
Диапазон зажима $S2$ , мм	187 – 433	
Интервалов усилия	4	
Макс.усилие зажима, кН	80	
Вес, кг	85	

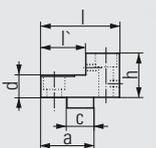
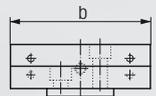
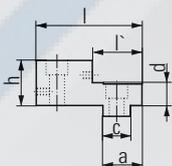
• Ширину крепления 0 мм можно достичь при помощи компенсирующих губок

### Сечение ходового винта

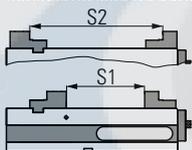


## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой для планок
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (ширина губок 125 – 200)
- Click система на высокой стороне

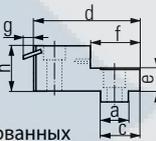


Ширина губок	90	125	160	200
Диап. зажима S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Диап. зажима S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433	187 – 433

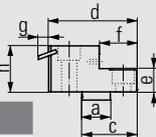
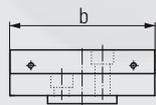
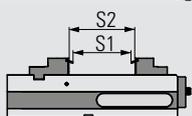
Ширина губок					
Неподв.	90	125	160	200	
№ заказа	6921674006731	6921684006731	6921704006731	6921694006031	
В мм	a	30	34	40	40
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	68	92	104	104
	l'	32	43	54	54

Ширина губок					
Подвиж.	90	125	160	200	
№ заказа	6921474002731	6921484002731	6921304002731	6921294002231	
В мм	a	38	47	63	65
	b	89,5	124,4	160,4	200,4
	c	20	24	30	30
	d	16	20	25	25
	h	34	39,5	49,8	60
	l	56	70	96	100
	l'	31	40	64	65

### Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей заготовок.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной плоскости угловой обработки
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160
Диап. зажима S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Диап. зажима S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Диап. зажима S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

Ширина губок				
Неподвиж.	90	125	160	
№ заказа	6921674106031	6921684106031	6921704109031	
В мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

Ширина губок				
Подвижные	90	125	160	
№ заказа	6921674102031	6921684102031	6921704102031	
В мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): **6921884103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок шириной 90 (см. на стр. слева)

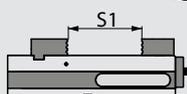
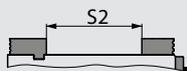
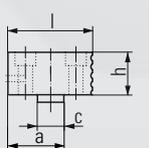
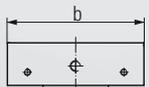
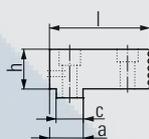
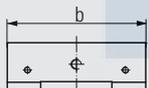
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921684103031**  
(ширина губок 160): **6921704103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок шириной 125 и 160 (см. на стр. слева)

### Закаленные базовые губки



- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Возможность установки Click системы с обеих сторон губок

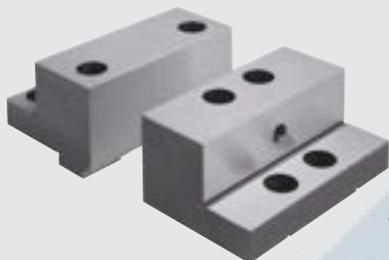
		Ширина губок		
Неподвиж.		90	125	160
№ заказа		6921674005731	6921684005731	6921704005731
В мм	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Ширина губок		
Подвижные		90	125	160
№ заказа		6921674004731	6921684004731	6921704004731
В мм	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

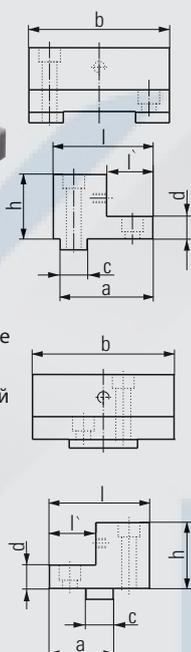
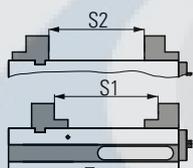
Диап. зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диап. зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Губки-адаптеры



- Материал: закаленная сталь
- Закаленная высокая сторона
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160	200
Диап. зажима S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330	90 – 330
Диап. зажима S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310	70 – 310

#### Ширина губок

Неподв.	90	125	160	200	
№ заказа	6921674012231	6921684012231	6921704012231	6921694012231	
В мм	a	56	77	89	89
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	66	85	100	100
	l'	30	32	34	34

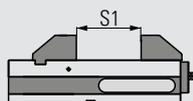
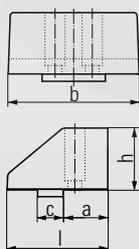
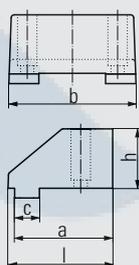
#### Ширина губок

Подвиж.	90	125	160	200	
№ заказа	6921274011231	6921284011231	6921304011231	6921294011231	
В мм	a	40	52	65	45
	b	90	126	164	202
	c	20	24	30	30
	d	16	20	24	24
	h	46	58	73	85
	l	60	80	100	100
	l'	30	32	34	38

### Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 6921684088031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

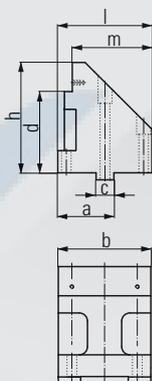
Подвижные. Номер заказа: 6921484087031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

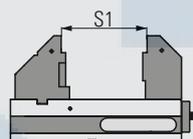
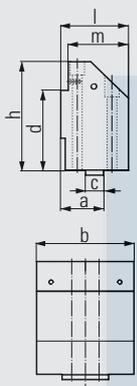
Диап. зажима S1 0 – 150

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-сторонней обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 6921684047031

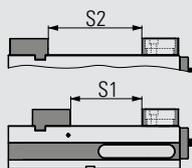
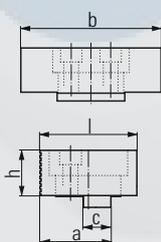
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 6921684048031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диап. зажима S1 26 – 208

### Поворотные подвижные губки



- Материал: закаленная сталь
- С Click системой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рис. с закаленными базовыми губками (см. стр. 89)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921674020142  
 (ширина губок 125): 6921684020042  
 (ширина губок 160): 6921704020042

Ширина губок	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

Диап. зажима S1	0 – 110	0 – 161	0 – 235
Диап. зажима S2	22 – 140	38 – 213	50 – 290

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Незакаленная губка

Номер заказа: 6921684023042



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

### Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 6921684032040

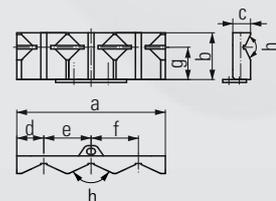


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

### Призматические губки (пара)

Номер заказа: 6921684024042

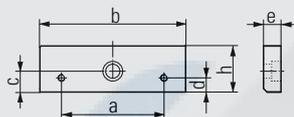


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Компенсирующая губка

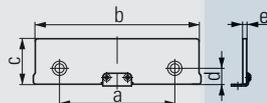


Номер заказа (ширина губок 160): **6921704022031**  
(ширина губок 200): **6921694022031**

Ширина губок	160	200
Размеры, мм		
a	88	110
b	160.4	200.4
c	20	25
d	12.25	18
e	18	18
h	49.8	60

- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идут в комплекте с тисками LC 160 и 200

### Планки с Click системой (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): **6921175029042**  
(ширина губок 125): **6921185035042**  
(ширина губок 160): **6921205044042**

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	48	88	88
b	90	125	160
c-0.01	29	35	44
d	8.75	12.25	12.25
e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)



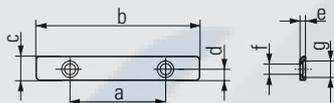
Номер заказа (ширина губок 90): **6921175016042**  
(ширина губок 125): **6921185020042**  
(ширина губок 160): **6921205025042**

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	48	88	88
b	90	125	160
c-0.01	16	20	25
d	8.75	12.25	12.25
e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Планки (пара)

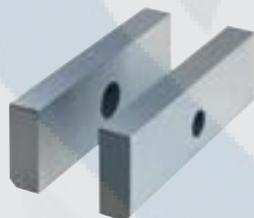


Номер заказа (ширина губок 90): **6921475013031**  
 (ширина губок 125): **6921485015031**  
 (ширина губок 160): **6921305019031**

Ширина губок	90	125	160
Размеры, мм			
a	52	88	88
b	89	124	160
c	13	15	19
d	6	6	6
e	3	3	3
f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

### Гладкие губки (пара)

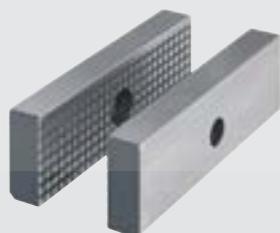


Номер заказа (ширина губок 125): **6921024022031**  
 (ширина губок 160): **6921034022031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Рифленные губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921021005031**  
 (ширина губок 160): **6921031005031**

Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Незакаленные губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024023031  
(ширина губок 160): 6921034023031

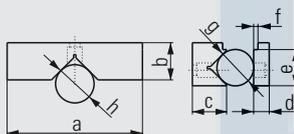


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Призматические губки (набор)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024024031  
(ширина губок 160): 6921034024031

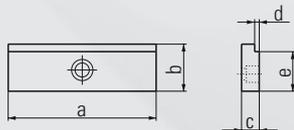


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024025031  
(ширина губок 160): 6921034025031



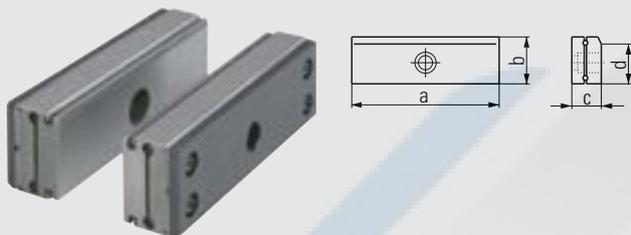
Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024005131  
(ширина губок 160): 6921034005131

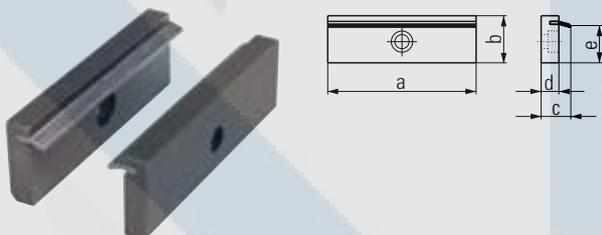


Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	26	35.5
d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024001042  
(ширина губок 160): 6921034001042



Ширина губок	125	160
Размеры, мм		
a	125	160
b	40	50
c	20	23
d	12	15
e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные планки (пара)

Номер заказа, ширина губок  
125: 6921024001131  
160: 6921034001131



- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок

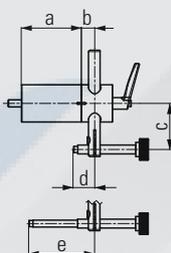
Номер заказа: 6921011023000



- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок шириной от 90 до 160 мм

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Упор для заготовки

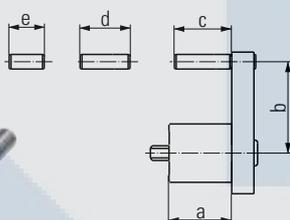
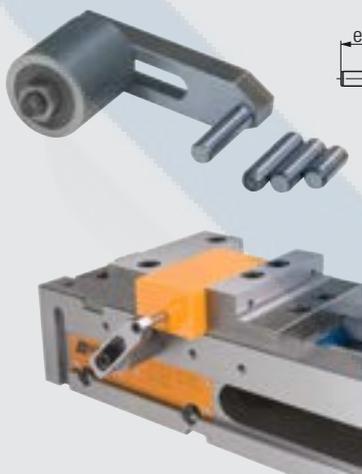


Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки

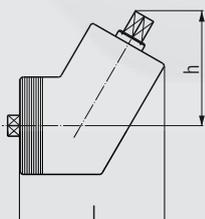


Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Угловой приводной механизм



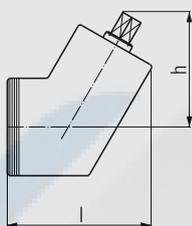
Номер заказа (ширина губок 125–200): 6921285700143

Ширина губок	125	160	200
Размеры, мм	l	97	97
	h	75	75

- Для типов 125 – 200
- Размер ключа 14
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Угловой приводной механизм

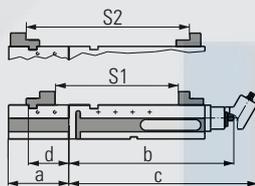


- Для типа 90
- Размер ключа 12
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

Номер заказа: 6921675700043

Ширина губок	90	
Размеры, мм	l	87
	h	75

### Удлиняющее основание



- Для увеличения диапазона зажима тисков NC версии ТС
- Присоединяется к торцу ТС тисков
- Не передает усилие зажима на рабочий стол
- Объем поставки: 1 пара прижимов

Номер заказа (ширина губок 125): 6921685008055  
(ширина губок 160): 6921705008055

Ширина губок	125		160	
Размеры, мм	a	176	237	
	b	483	620	
	c	552	683	
	d	117	172	

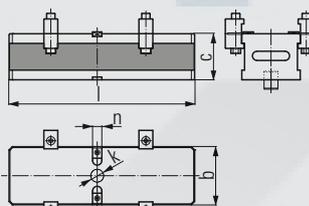
Диапазон зажима S1	179 – 361	259 – 505
Диапазон зажима S2	310 – 492	431 – 675

### Стойка XL



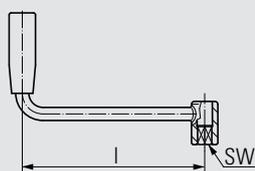
- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Отличный доступ к тискам при 5-сторонней обработке
- Опция – подготовка для крепления тисков в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары прижимов DUO, 2 Т-ключа

Номер заказа: 6921885010042



Ширина губок	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

### Рукоятка



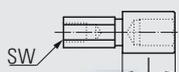
Номер заказа (ширина губок 90): 6921675508042  
(ширина губок 125 - 200): 6921685508042

Ширина губок	90	125
Размеры, мм	l	150
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200

## ALLMATIC NC – механические тиски / ТС (комплектующие)

### Удлиннитель для рукоятки



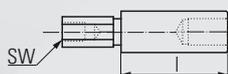
- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Номер заказа: 6921685512040

Ширина губок	125	
Размеры, мм	I	30
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

### Удлиннитель для рукоятки



- Обеспечивает доступ рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

Номер заказа: 6921685512140

Ширина губок	125	
Размеры, мм	I	60
	SW	14

- Подходит для губок шириной 125 – 200 мм

### Прижим (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): 6921015000231  
(ширина губок 125 - 200): 6921025000031

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

### Прижим DUO



Номер заказа (ширина губок 90): 6921675000031  
(ширина губок 125 - 200): 6921285000031

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

### Набор для настройки и крепления



- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

Номер заказа: см. таблицу

Т-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ NC70

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку

## Характеристики:

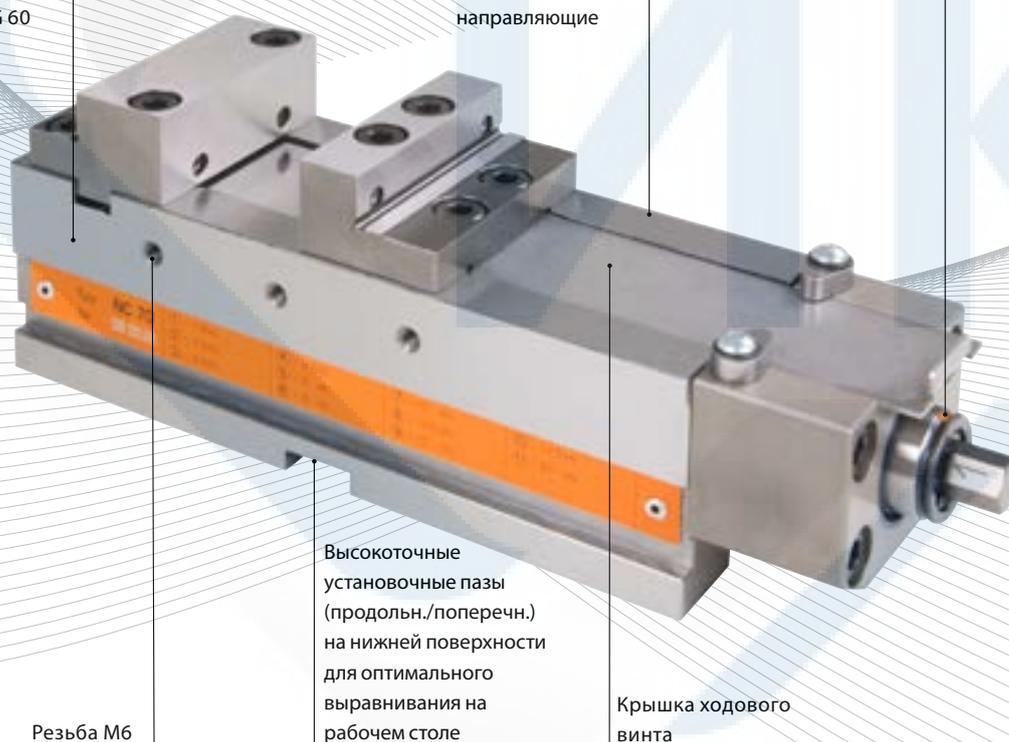
- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано на 11 интервалов, тонкая регулировка для чувствительных заготовок. Для достижения макс. усилия требуется не более 1 оборота
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм



Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия зажима



Резьба М6

Высокоточные установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

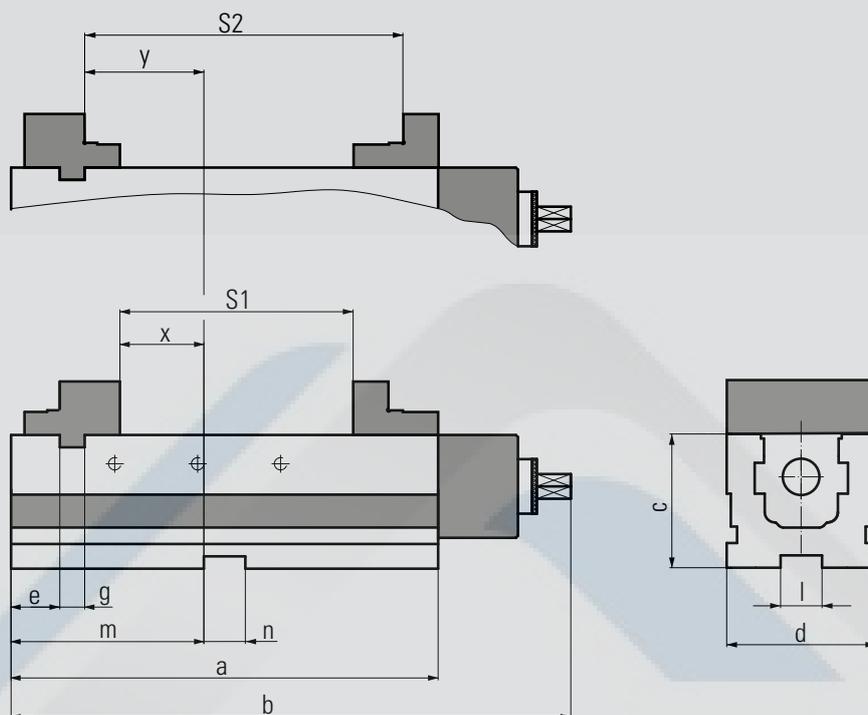
Крышка ходового винта

**Номер заказа (ширина губок 70): 6921268000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 1 торцевой ключ

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

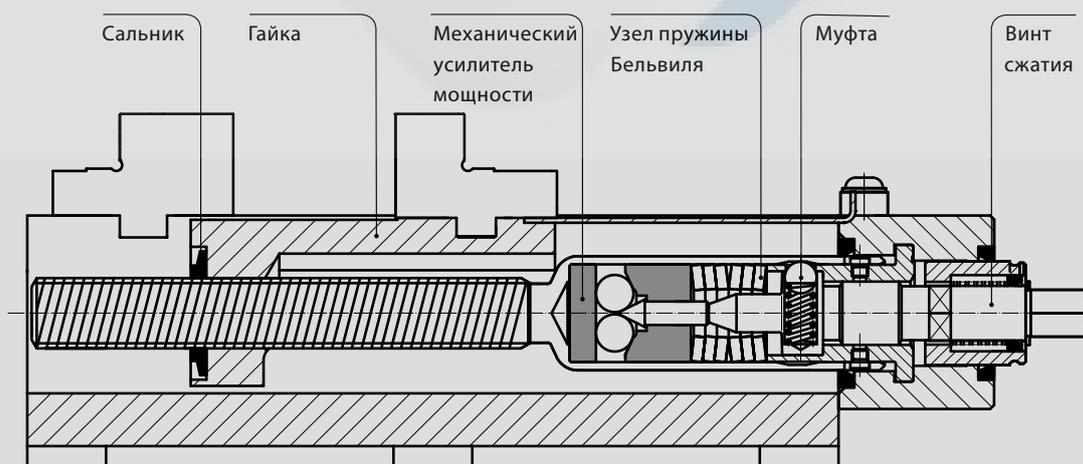


### Техническое описание

Ширина губок	70	
Размеры, мм	a	206
	b	270
	c	65
	d	72
	e	23.5
	g	12
	l	20
	m	93
	n	20
	x	40.5
y	57.5	

Ширина губок	70	
Диапазон зажима S1, мм	0 – 112	
Диапазон зажима S2, мм	40 – 152	
Интервалов усилия зажима	11	
Макс. усилие зажима, кН	20	
Вес, кг	7	

### Сечение ходового винта

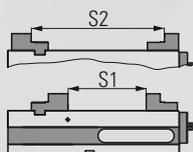


## ALLMATIC NC – механические тиски / NC 70 (комплектующие)

### Ступенчатые губки

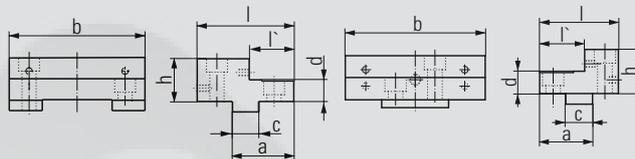


- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой M5 для планок



Неподвижные. Номер заказа:  
6921264006031

Подвижные. Номер заказа:  
6921264002031

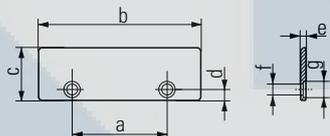


Тип	70	
Размеры, мм	a	29
	b	69.4
	c	12
	d	12
	h	26
	l	46
	l'	17

Тип	70	
Размеры, мм	a	25.5
	b	69.4
	c	10
	d	12
	h	26
	l	41
	l'	23.5

Диапазон зажима S1	0 – 112
Диапазон зажима S2	40 – 152

### Планки (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

Номер заказа: 6921265022031

Ширина губок	70	
Размеры, мм	a	37
	b	69.6
	c	22
	d	6
	e	2.5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

### Планки (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

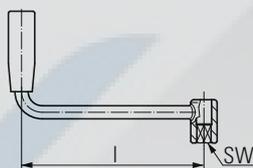
Номер заказа: 6921265010031

Ширина губок	70	
Размеры, мм	a	52
	b	69.6
	c	10
	d	4.5
	e	2.5
	f	Ø 6
	g	Ø 9

## ALLMATIC NC – механические тиски / NC 70 (комплектующие)

### Рукоятка

Номер заказа: 6921675508042



Ширина губок	70	
Размеры, мм	l	150
	SW	12

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа: – см. таблицу



Т-паз/ резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC NC – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ DUO 90

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Возможна установка на боку



## Характеристики:

- Сверх высокая точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно задано от 4 до 6 интервалов. Для достижения макс. усилия требуется не более 1 оборота.
- Для крепления двух идентичных деталей (разница в размерах до  $\pm 3$  мм может быть компенсирована)
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Закаленные, отшлифованные и отполированные направляющие

Предварительная настройка усилия зажима

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточ. установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Соединительная резьба для углового приводного мех-ма



Опция: возможны установочные крепления в нулевой точке станка

## Важно:

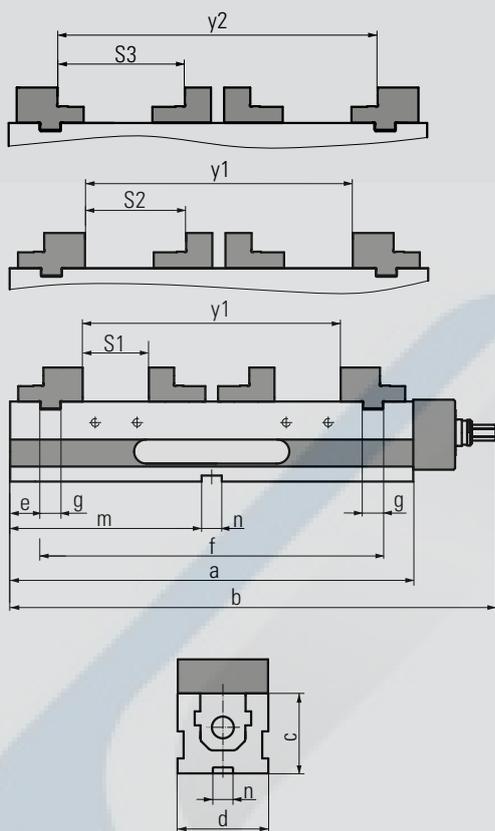
- Заготовки следует установить в обе позиции перед началом зажима
- Тип 90: приводная головка с тонкой настройкой усилия зажима для чувствительных заготовок (6 интервалов)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921478000955

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 2 торцевых ключа

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



## Техническое описание

Ширина губок		90
Размеры, мм	a	400
	b	482
	c	80
	d	90
	e	30
	f	340
	g	20
	m	190
	n	20
	y1	256
y2	306	

Ширина губок		90
Диапазон зажима S1, мм	0 – 64	
Диапазон зажима S2, мм	31 – 95	
Диапазон зажима S3, мм	56 – 120	
Интервалов усилия	6	
Макс. усилие зажима, кН	28	
Вес, кг	19.5	

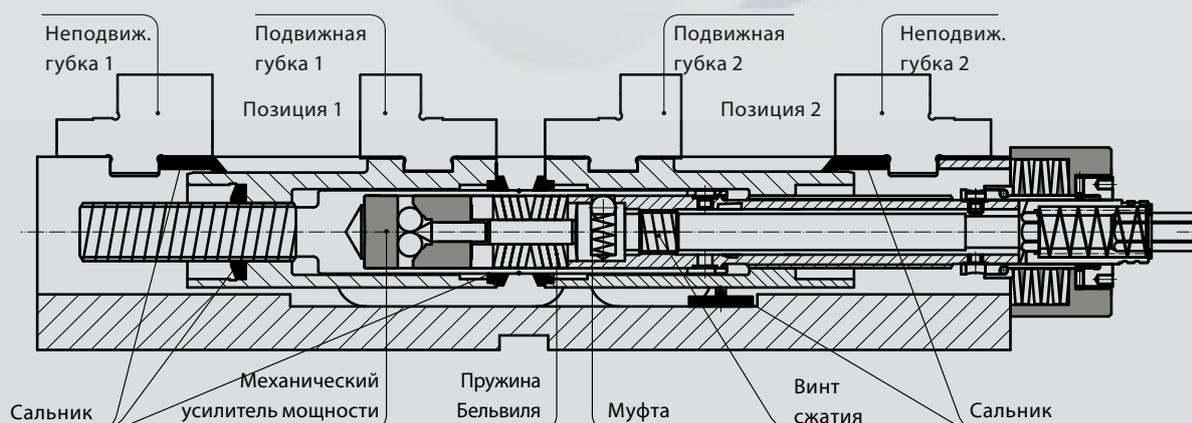
Поверните рукоятку по часовой стрелке, чтобы переместить подвижную губку 1 к заготовке в позиции 1. Заготовка закреплена с усилием около 1000 Н. Поверните рукоятку еще, чтобы переместить подвижную губку 2 к заготовке в позиции 2 и остановитесь. Если вы продолжите вращение за пределы „точки замыкания“, муфта разъединится. Винт сжатия активирует усилитель мощности механических тисков. Вращение до предела

производит приращение контролируемого усилия зажима.

Заготовки следует установить в обе позиции перед началом зажима. Разница размеров заготовки 1 и 2 компенсируется для:

$NC\ DUO\ 90 \pm 3\ мм$

## Сечение ходового винта

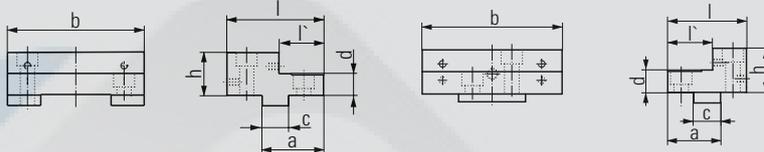


## ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

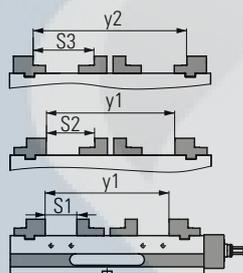
### Ступенчатые губки

Неподвижные. Номер заказа:  
6921474006731

Подвижные. Номер заказа:  
6921474002731



- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки



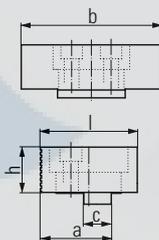
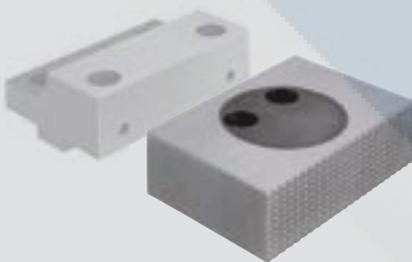
Ширина губок		90
Размеры, мм	a	42
	b	89.5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	64
	l'	25

Ширина губок		90
Размеры, мм	a	38
	b	89.5
	c	20
	d	16
	h	34
	l	56
	l'	31

y1	256
y2	306
Диапазон зажима S1	0 – 64
Диапазон зажима S2	31 – 95
Диапазон зажима S3	56 – 120

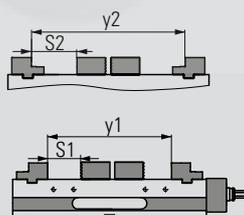
### Поворотная подвижная губка

Подвижная. Номер заказа: 6921674020142



Ширина губок		90
Размеры, мм	a	49.5
	b	90
	c	20
	h	34
	l	68

- Материал: закаленная сталь
- С Click системой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рис. со ступенчатыми губками (см. ниже)

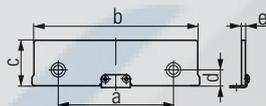


y1	256
y2	306
Диапазон зажима S1	0 – 64
Диапазон зажима S2	31 – 95

## ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 6921175029042

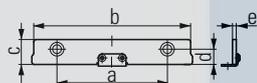


Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c-0.01	29
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 6921175016042

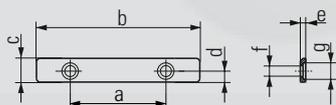


Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c-0.01	16
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки (пара)

Номер заказа: 6921475013031



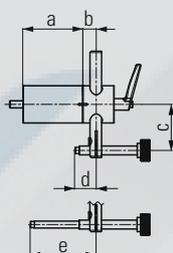
Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

## ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921285650144



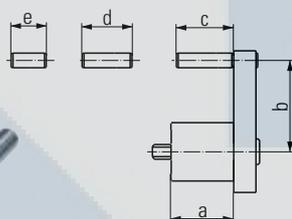
Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921685670042



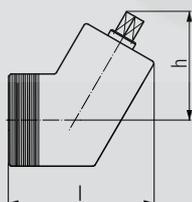
Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Угловой приводной механизм

Номер заказа: 6921485700043



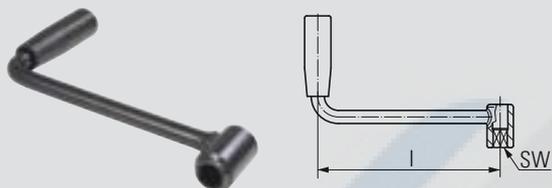
Ширина губок	90	
Размеры, мм	h	75
	l	102

- Размер ключа 14
- Крепится к концу ходового винта, если доступ ограничен
- Понижение 2 : 1

## ALLMATIC NC – механические тиски / DUO 90 (комплектующие)

### Рукоятка

Номер заказа: 6921685508042



Ширина губок		90
Размеры, мм	L	180
	SW	14

### Удлиннитель для рукоятки

Номер заказа: 6921685512040



Ширина губок		90
Размеры, мм	L	30
	SW	14

- Обеспечивает доступ к рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

### Удлиннитель для рукоятки

Номер заказа: 6921685512140



Ширина губок		90
Размеры, мм	L	60
	SW	14

- Обеспечивает доступ к рукоятке
- Крепится к рукоятке винтом

### Прижим (пара)

Номер заказа: 6921015000231



- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт

### Прижим DUO

Номер заказа: 6921675000031



- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

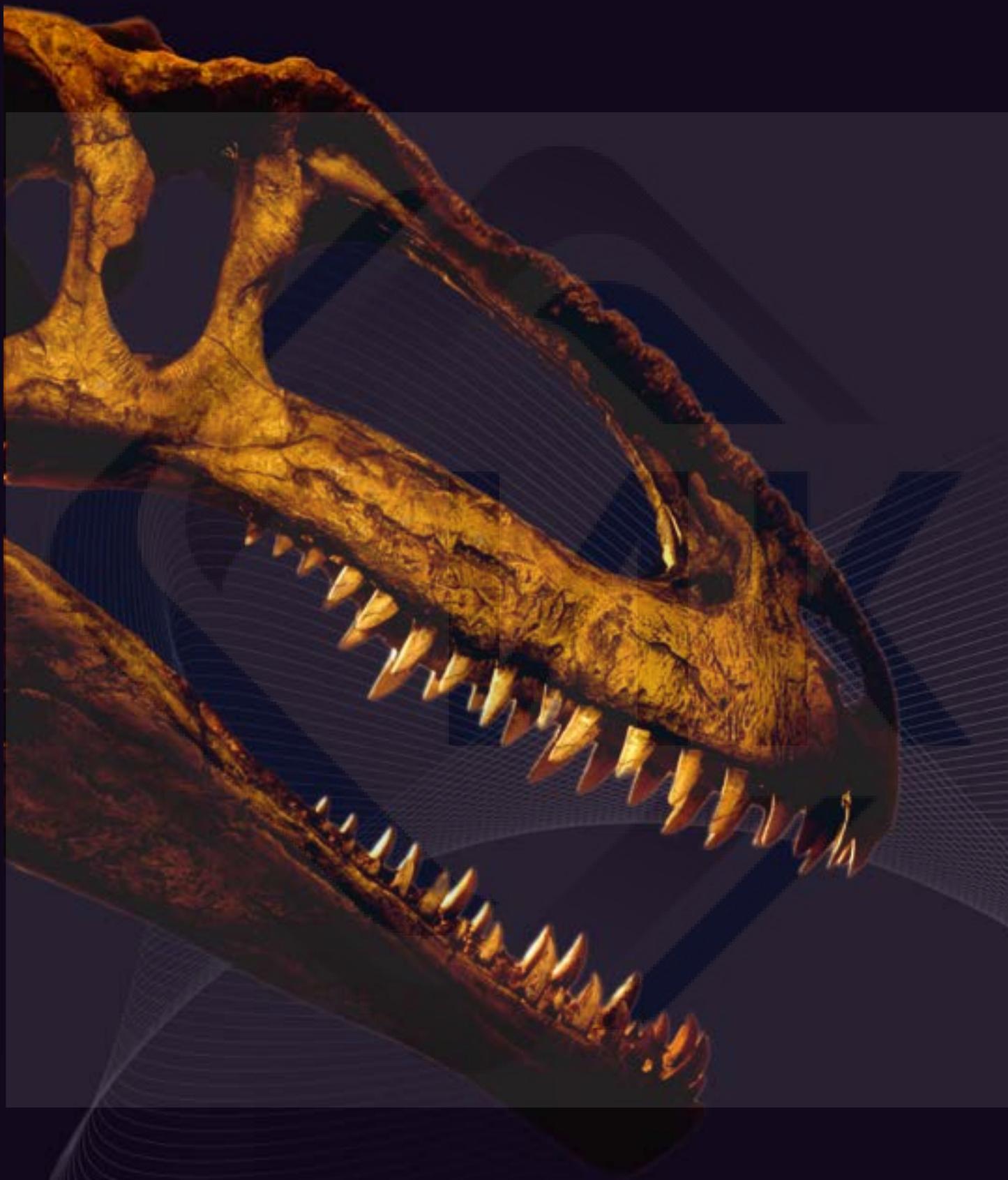
### Набор для настройки и крепления

Номер заказа: – см. таблицу



- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков в стойке и на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

T-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031



# ALLMATIC T-REX – ВСЕ ВНИМАНИЕ НА ГУБКИ!

Эти компактные тиски вгрызаются в заготовку своими острыми „зубами“-прихватми. ALLMATIC T-REX просто необходим при зажиме необработанных заготовок для 5-сторонней обработки.



# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ T-REX

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Идеальны для использования на 5-осевых обрабатывающих центрах
- Быстрый и надежный зажим губками с прижимами необработанных заготовок со следами от плазменной резки или пилы
- Зажим предварит. обработанных заготовок с паралл. плоскостями ступенчатыми губками (опц.)
- Подходит для материалов с прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>

## Характеристики:

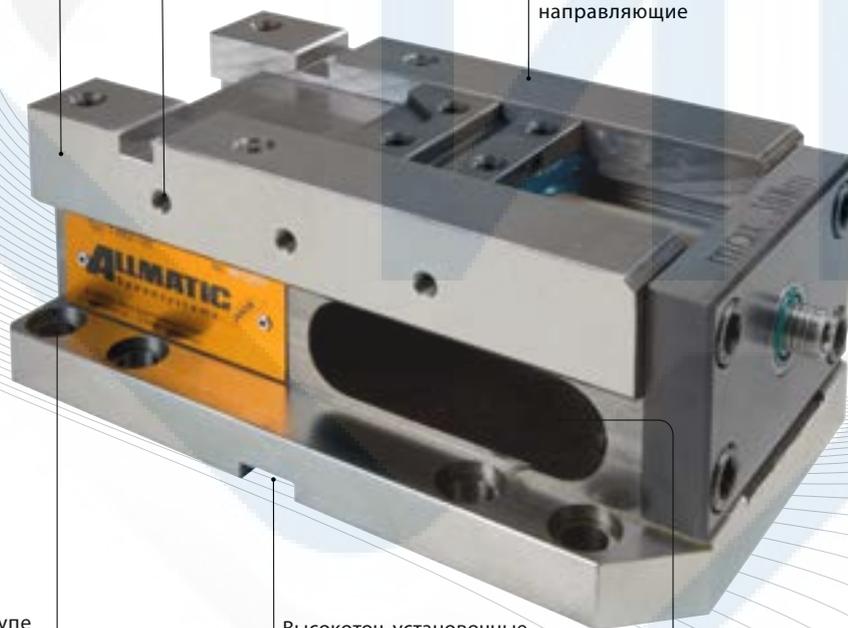
- Оптимальный доступ при 5-сторонней обработке благодаря комбинации компактного основания и большой ширине зажима.
- Чеканка и зажим за один процесс, непосредственно в рабочей зоне без дополнительных комплектующих
- Подвижные/поворотные вспомогательные губки позволяют крепить заготовки различной формы
- Прижимы можно менять без использования инструмента и регулировать вручную
- Используется с динамометрическим ключом макс. 30 Нм
- Ходовой винт высокого давления с усилителем мощности



Прочная и компактная база из чугуна GGG 60

Резьба M8 для упора заготовки

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие



Отверстия на выступе для закрепления непосредственно на рабочем столе

Высокоточ. установочные пазы (продольн./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки



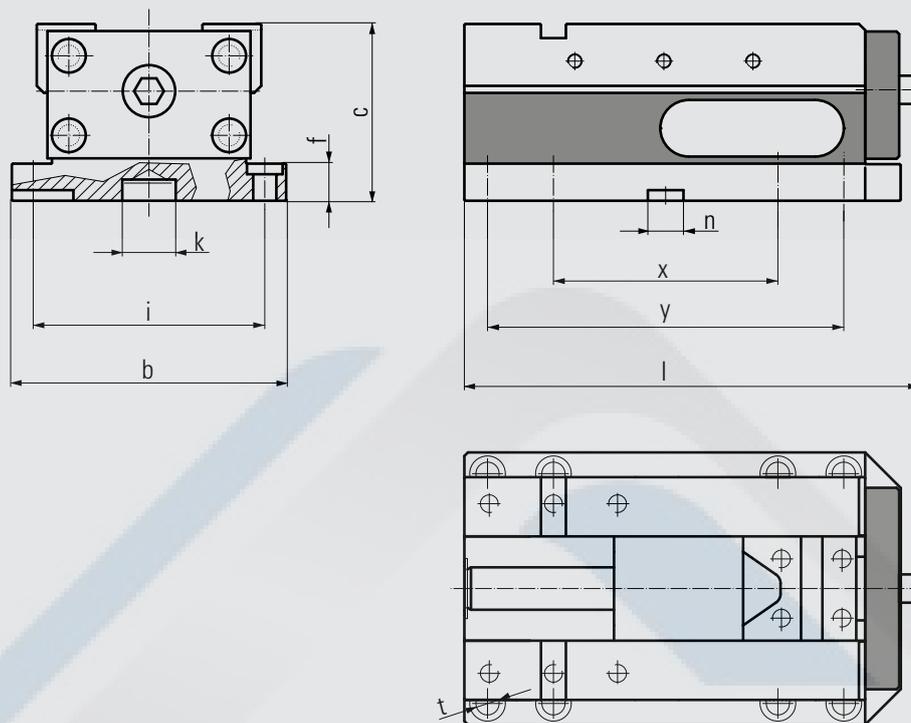
Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка

**Номер заказа (ширина губок 125): 6921888000155**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 4 крепежных винта M12 x35 мм
- 3 торцевых ключа  
(Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

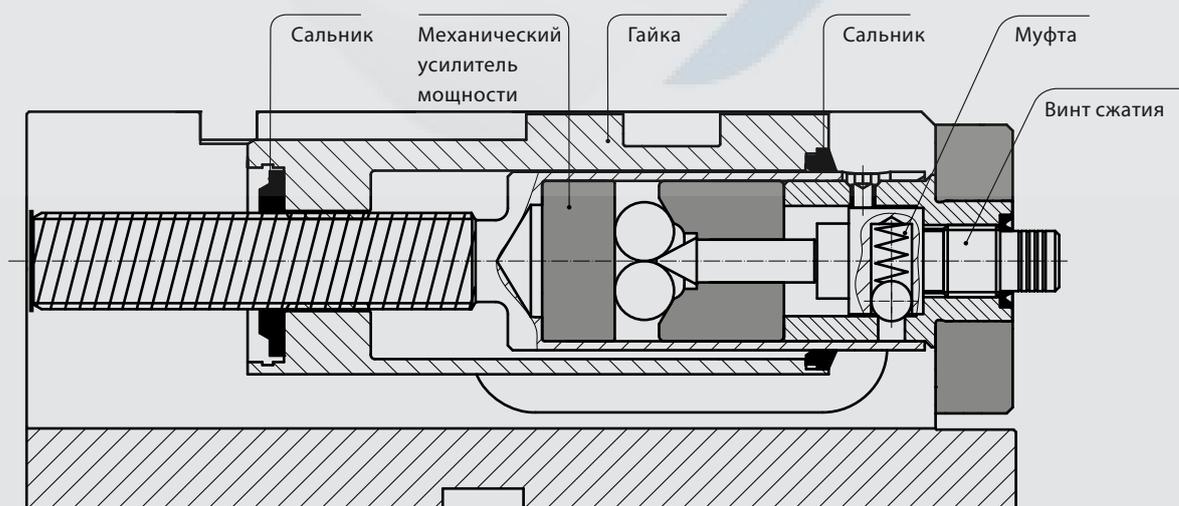


### Техническое описание

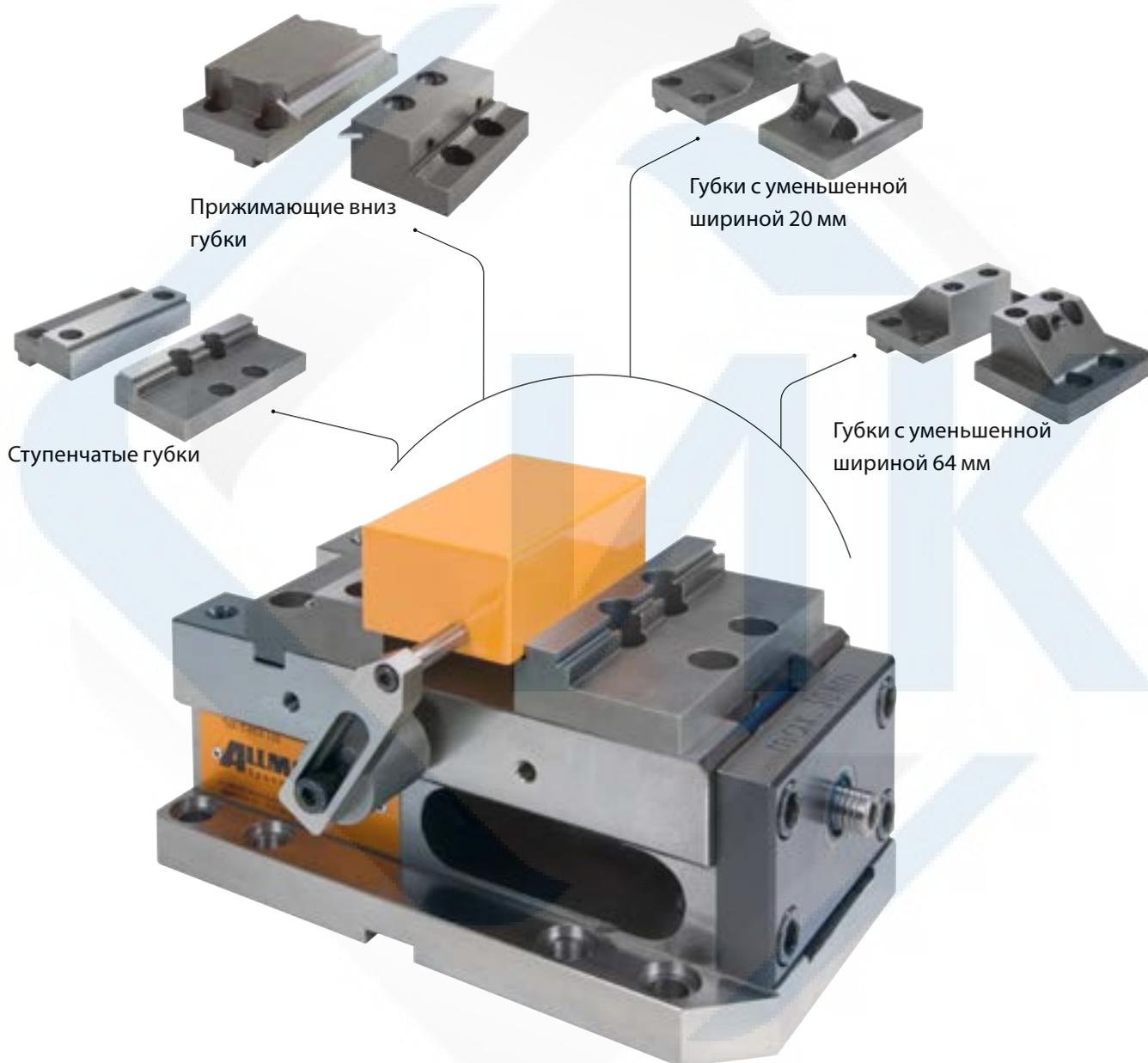
Ширина губок		125
Размеры, мм	b	154
	c	100
	f	21
	i	130
	k	Ø 30 H8
	l	256
	n	20 H7
	t	Ø 13
	x	127
y	200	

Ширина губок		125
Макс. момент, Нм		30
Макс. усилие зажима, кН		40
Вес, кг		17

### Сечение ходового винта



# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ T-REX



## Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



### Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных деталей можно быстро и надежно закреплять при помощи вспомогательных губок и губок с уменьшенной шириной. Также на страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

### Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворотных подвижных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок

# ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – T-REX

Диапазоны зажима прочих губок T-REX для стандартного крепления Вы найдете на следующих страницах в разделе „Комплектующие“

## Вспомогательные губки с прижимами



мин. диапазон зажима	26 мм
мин. ширина зажима	70 мм



макс. диапазон зажима	184 мм
макс. ширина зажима	не менее 150 мм



мин. диапазон зажима	Ø 80 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 226 мм
-----------------------	----------

## Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



мин. диапазон зажима	0 мм
мин. ширина зажима	90 мм



макс. диапазон зажима	125 мм
макс. ширина зажима	165 мм и более



мин. диапазон зажима	Ø 60 мм
----------------------	---------



макс. диапазон зажима	Ø 170 мм
-----------------------	----------

# ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА T-REX

# ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА T-REX



## Примеры крепления

1. T-REX вспомогательные губки с универсальным набором прижимов позволяют крепить и обрабатывать самые сложные необработанные предварительно заготовки.
2. Тиски T-REX на стойке со вспомогательными губками и прижимами создают особо гибкую систему крепления.
3. Наилучшее решение для производства штампов.
4. Тиски T-REX гарантируют надежное крепление при сложном расположении детали и горизонтальной обработке.
5. Эффективный зажим необработанных заготовок в тисках T-REX на горизонтальных обрабатывающих центрах открывает новые возможности.
6. Полностью интегрированные в рабочую зону станка тиски T-REX – это абсолютно надежное приспособление для крепления как предварительно обработанных заготовок, так и необработанных.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Вспомогательные губки для прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/ гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

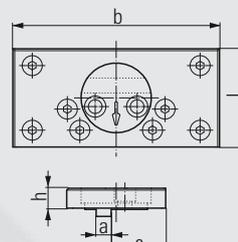
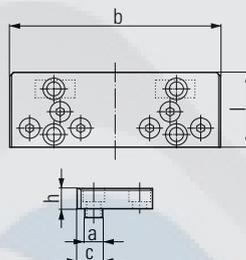
#### Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа: 6921884005042

Подвижные, поворотн. Номер заказа: 6921884072042



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	14
b	165
c	20
h	16
l	59

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	12
b	165
c	43.5
h	16
l	79



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

### Вспомогательные губки для универсального набора прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/ гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

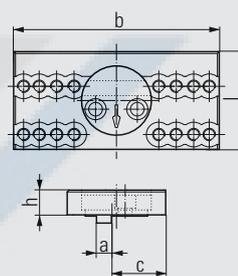
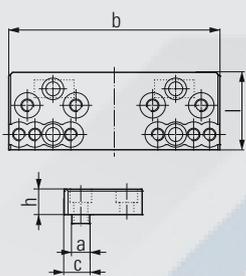
#### Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Набор прижимов не входит в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа: 6921884005242

Подвижные, поворотн. Номер заказа: 6921884072242



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	14
b	165
c	20
h	20
l	61

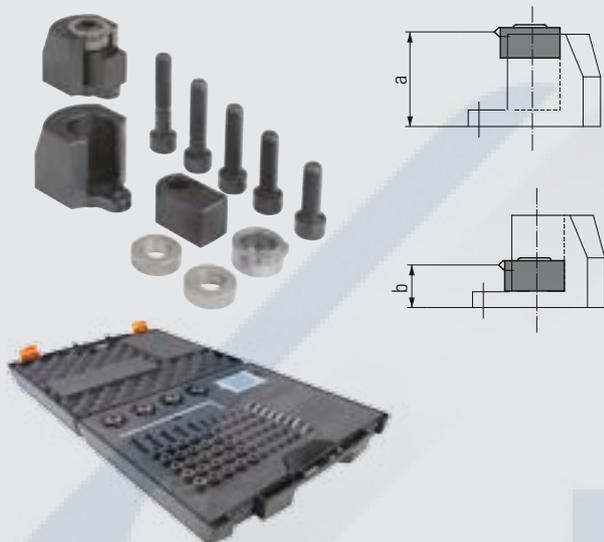
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	12
b	165
c	35.5
h	20
l	79



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 6921884027031

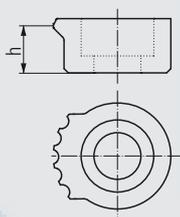
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 прижима 6921884026000
- 4 держателя 6921884072000
- 4 опоры 6921884028000
- 8 прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

### Прижим

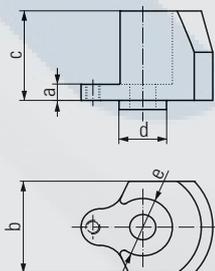


Номер заказа: 6921884026000

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

### Держатель прижима

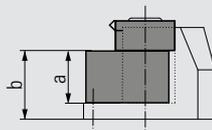


Номер заказа: 6921884072000

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 6921884026000

### Опора



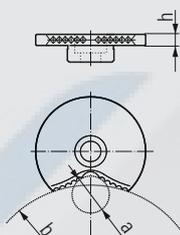
Номер заказа: 6921884028000

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Призматический прижим

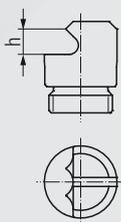


Номер заказа: 6921884029031

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 6921884026000 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

### Прижим точечный

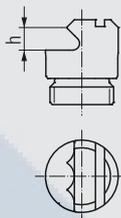


Номер заказа: 6921884036000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

### Прижим низкий

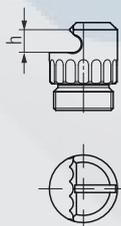


Номер заказа: 6921884036100

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

### Прижим четырехточечный

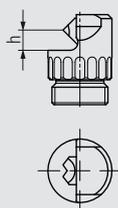


Номер заказа: 6921884036500

Размеры, мм	h	5,4
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для деталей из мягких материалов, например, алюминия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

### Прижим с твердосплавным покрытием



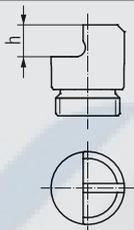
Номер заказа: 6921884036841

Размеры, мм	h	5,1
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для заготовок после газовой резки и материалов с высоким качеством покрытия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,2 до 5,7 мм

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Зажимная вставка гладкая

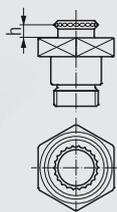


Номер заказа: 6921884037000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

### Прижим круглый



Номер заказа: 6921884038000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

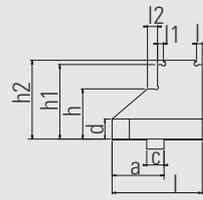
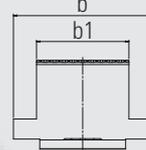
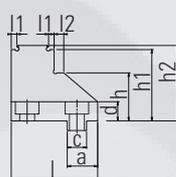
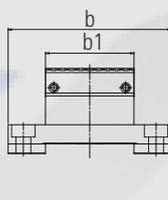
- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

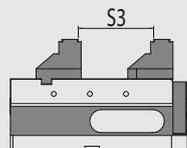
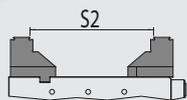
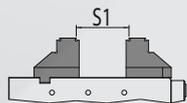
### Губки 64 мм со встроенным рядом прижимов

Неподвижные. Номер заказа:  
6921884034031

Подвижные. Номер заказа:  
6921534036031



- Для прямоугольных заготовок (после распиловки)  $c // \leq 0.5$  мм
- Жесткая конструкция для предотвращения вибрации при вертикальном зажиме детали
- Дополнительные отшлифованные поверхности зажима на обеих сторонах
- Отличный доступ к заготовке при 5-сторонней обработке
- Позитивное крепление путем заглабления центров прижима в материал заготовки
- Минимальная область зажима заготовки по высоте около 3 мм
- Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	22
	b	118
	b1	64
	c	14
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	36
	b	96
	b1	64
	c	12
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Диапазон зажима S1

11 - 72

Диапазон зажима S2

93 - 170

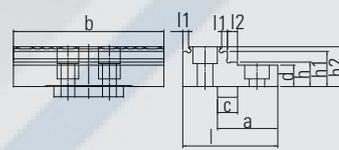
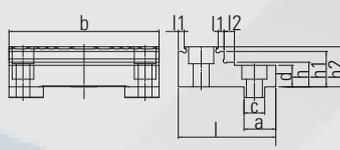
Диапазон зажима S3

51 - 106

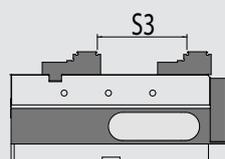
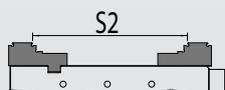
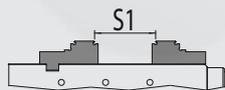
### Губки со встроенным рядом прижимов

Неподвижные. Номер заказа:  
6921884034931

Подвижные. Номер заказа:  
6921534036931



- Для прямоугольных заготовок (после распиловки)  $c // \leq 0.5$  мм
- Жесткая конструкция для предотвращения вибрации при вертикальном зажиме детали
- Дополнительные отшлифованные поверхности зажима на обеих сторонах
- Отличный доступ к заготовке при 5-сторонней обработке
- Позитивное крепление путем заглабления центров прижима в материал заготовки
- Минимальная область зажима заготовки по высоте около 4 мм.
- Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	21,5
	b	118
	c	14
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	66
	l1	4
	l2	7

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	34
	b	118
	c	12
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	60,6
	l1	4
	l2	7

Диапазон зажима S1

11 - 68

Диапазон зажима S2

95 - 172

Диапазон зажима S3

44 - 102

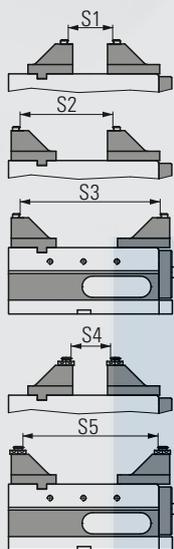
## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Губки с уменьшенной шириной 64 мм

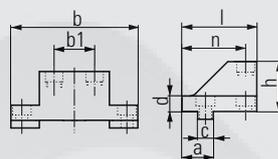


Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

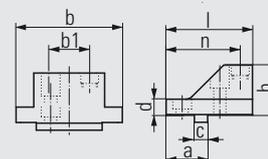
- Материал: закаленная сталь
- Обеспечивает беспрепятственный доступ к заготовке даже коротким инструментом
- Для крепления заготовок малого и среднего размера
- Зажим необработанных заготовок (включая круглые) осуществляется 2 регулируемыми прижимами (прижимы не входят в комплект поставки)
- Губки с Click системой для планок
- Торцевой поверхностью можно закреплять заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) не входят в комплект поставки



Неподвижные. Номер заказа: 6921884040140



Подвижные. Номер заказа: 6921884040040

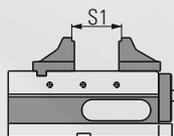


Ширина губок	125
Размеры, мм	a 28
	b 116
	b1 37
	c 14
	d 14
	h 45
	l 67
	n 56

Ширина губок	125
Размеры, мм	a 37.5
	b 96
	b1 37
	c 12
	d 14
	h 45
	l 79
	n 67

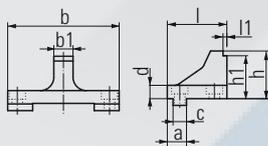
Диапазон зажима S1	19 – 67
Диапазон зажима S2	61 – 137
Диапазон зажима S3	128 – 208
Диапазон зажима S4	15 – 59
Диапазон зажима S5	120 – 200

### Губки с уменьшенной шириной 20 мм

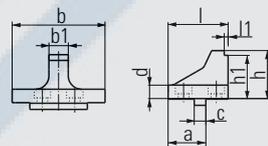


- Материал: закаленная сталь
- Для зажима предварительно обработанных мелких деталей с параллельными гранями
- Более легкий доступ к заготовке благодаря уменьшенной по ширине форме губок. Также оптимально для короткого инструмента.
- Ступенчатая торцевая поверхность дополнительно покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима

Неподвижные. Номер заказа: 6921884041141



Подвижные. Номер заказа: 6921884041041



Ширина губок	125
Размеры, мм	a 20
	b 116
	b1 20
	c 14
	d 14
	h 50
	h1 45
	l 62
	l1 4

Ширина губок	125
Размеры, мм	a 39
	b 96
	b1 20
	c 12
	d 14
	h 50
	h1 45
	l 62
	l1 4

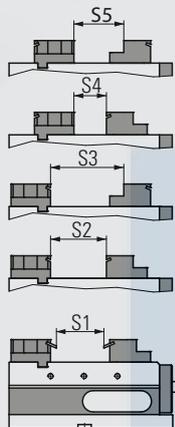
Диапазон зажима S1	9 – 74
--------------------	--------

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

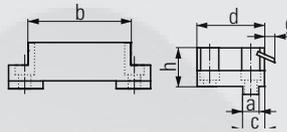
### Универсальные прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Губки с уменьшенной шириной 90 мм
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Пружинные планки с системой 1-Click
- Высокая точность зажима для точной и параллельной плоскости угловой обработки

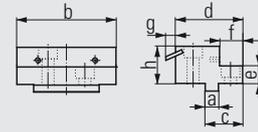


Неподвижные. Номер заказа:  
6921884106031



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	14
b	90
c	19
d	59
g	8,8
h	34

Подвижные. Номер заказа:  
6921884102031



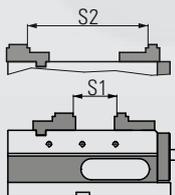
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	12
b	90
c	34
d	61
e	16
f	21
g	8,8
h	34

Диапазон зажима S1	0 – 82
Диапазон зажима S2	18 – 100
Диапазон зажима S3	45 – 127
Диапазон зажима S4	0 – 61
Диапазон зажима S5	23 – 88

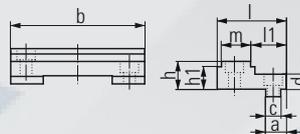
### Ступенчатые губки с твердоспл. покрытием



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима параллельных предварительно обработанных деталей
- Ступенчатая торцевая поверхность вдобавок покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима

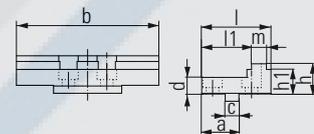


Неподвижные. Номер заказа:  
6921884006041



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	19
b	124,4
c	14
d	14
h	26
h1	21
l	64
l1	33
m	27

Подвижные. Номер заказа:  
6921884002041



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	32,5
b	124,4
c	12
d	14
h	26
h1	21
l	60,5
l1	43,5
m	13

Диапазон зажима S1	8 – 66
Диапазон зажима S2	68 – 182

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

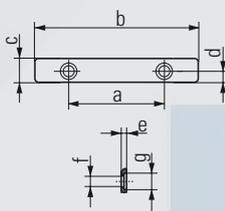
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 6921884103031

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок (см. слева)

### Планки (пара)



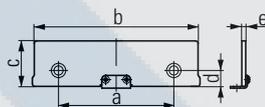
Номер заказа: 6921475013031

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Подходят только для универсальных прижимающих вниз губок
- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)



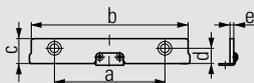
Номер заказа: 6921175029042

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	29
	d	8.75
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)



Номер заказа: 6921175016042

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	16
	d	8.75
	e	3

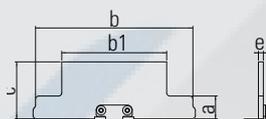
- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 6921535035042



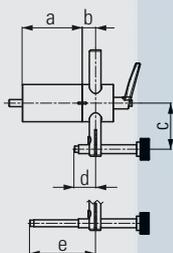
Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	14
	b	96
	b1	64
	c	35
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921285650144

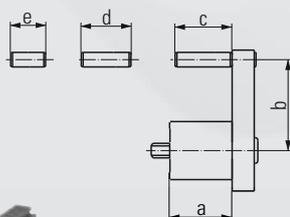


Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921685670042

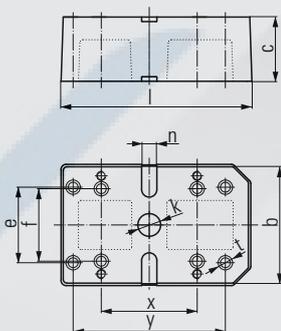


Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски/ T-REX (комплектующие)

### Стойка



Номер заказа: 6921885009042

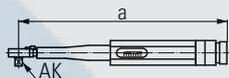
Ширина губок	125	
Размеры, мм	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	Ø 30 H7
	t	13
	x	125.5
	y	200

- Материал: GG30
- Для подъема тисков T-REX 125
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Установочные отверстия тисков T-REX и стойки не выровнены

Объем поставки:

- Стойка с крепежными винтами
- 2 Т-ключа
- 4 винта

### Динамометрический ключ



Номер заказа: 0651114113188

Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	3/8"

- Предварительная настройка на 10 – 60 Нм
- Для использования на ходовых винтах высокого усилия в T-REX, TITAN и DUO Plus 125

### Набор для настройки и крепления



Номер заказа: – см. таблицу

T-паз/ резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC TITAN 2 – ТРИ РАЗМЕРА – ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПРИ ОБРАБОТКЕ ДЕТАЛЕЙ

Более универсальный - более гибкий. Для закрепления деталей по высоте или длине, с помощью обычного зажима губками или специальными прижимами - нет ничего лучше, чем ALLMATIC TITAN 2 К/М/Л.





# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ ВЕРСИИ ТИТАН 2 К/М/Л

## Область применения:

- Горизонтальная и вертикальная установка - подходит для вертикальн. и горизонт. фрезерных станков с ЧПУ
- Подходят для стандартного зажима губками, крепления деталей специальными прижимами или крепления с прижимом вниз
- ТИТАН 2 К – отлично подходят для 5-сторонней обработки
- Позволяют закрепить необработанные заготовки, детали после газовой резки или пиления с помощью закаленных сменных прижимов
- Вспомогательные губки позволяют надежно и экономично закрепить широкий ассортимент необработанных предварительно заготовок из различных материалов, а также деталей сложной формы

## Характеристики:

- Высокая универсальность - модульная система зажима включает практически все опции наших проверенных моделей
- ТИТАН 2 К и М могут быть установлены вертикально
- Ходовой винт высокого усилия с усилителем мощности. Усилие зажима не снижается
- Увеличенное усилие зажима для надежного крепления необработанных заготовок
- Кромка зажима: 8 мм при креплении с прижимом вниз, 3 мм при использовании прижимов
- Закрепление с динамометрическим ключом макс. 30 Нм. Это делает возможным обработку на столе даже с затрудненным доступом к приспособлению.



Высокоточные пазы для фиксации различных губок

Индукционно закаленные и отполированные направляющие

Прочная гайка ходового винта

Прочное основание из чугуна GGG 60

Точные направляющие гайки ходового винта

Отступ от усилителя мощности для установки подвижной губки в начальном положении при креплении тяжелых заготовок (размер ключа 22). (ТИТАН 2 М и Л)

Выступ для вертикальной установки (ТИТАН 2 К и М)

Резьба М8 для упора заготовки

Модель К: точный установочный паз (поперечн.) и отверстие на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Модели М и Л: точные установочные пазы (продольн. / поперечн.) на отшлифованной нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода стружки и СОЖ



Опция: возможные установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка.

## Номер заказа (ширина губок 125):

ТИТАН 2 К: 6921738000055

ТИТАН 2 М: 6921838000755

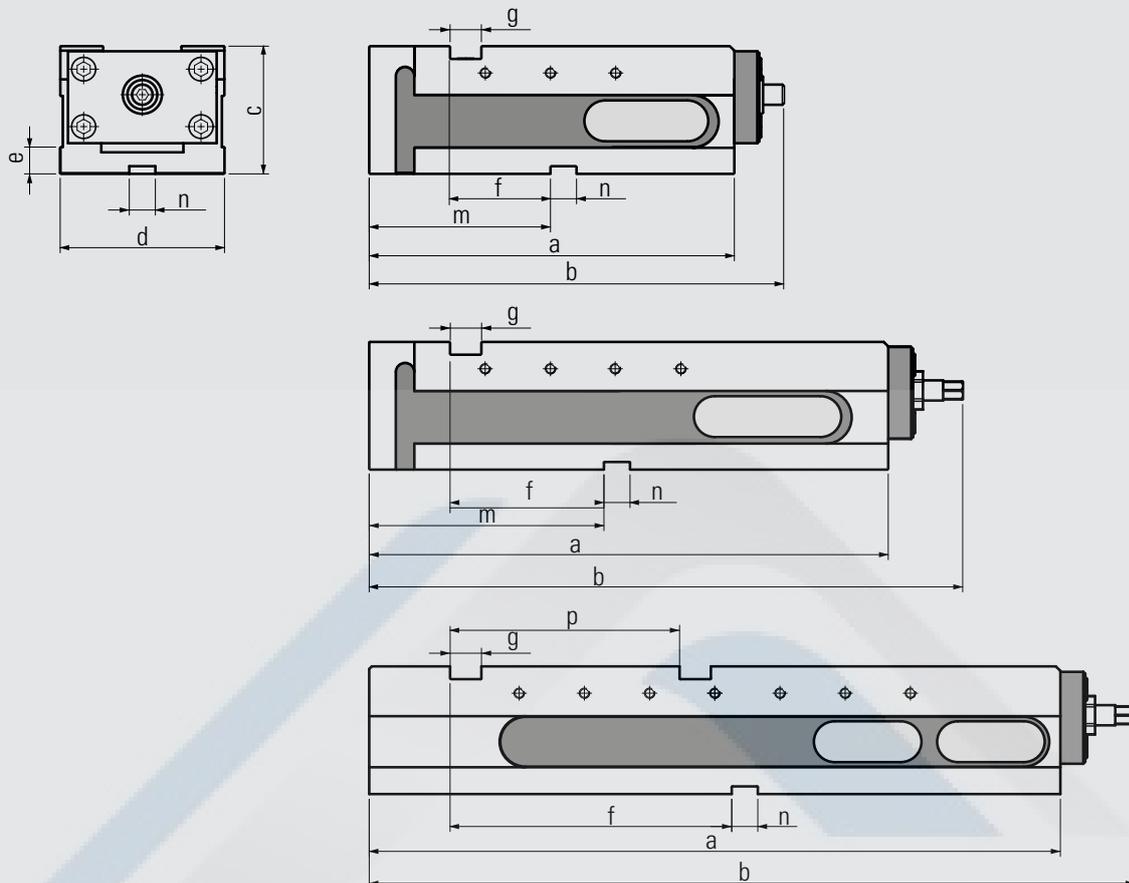
ТИТАН 2 Л: 6921838000055

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 1 набор прижимов
- 3 торцевых ключа
- Шестигранная вставка для динамометрического ключа 3/8"

## Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно.

Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.

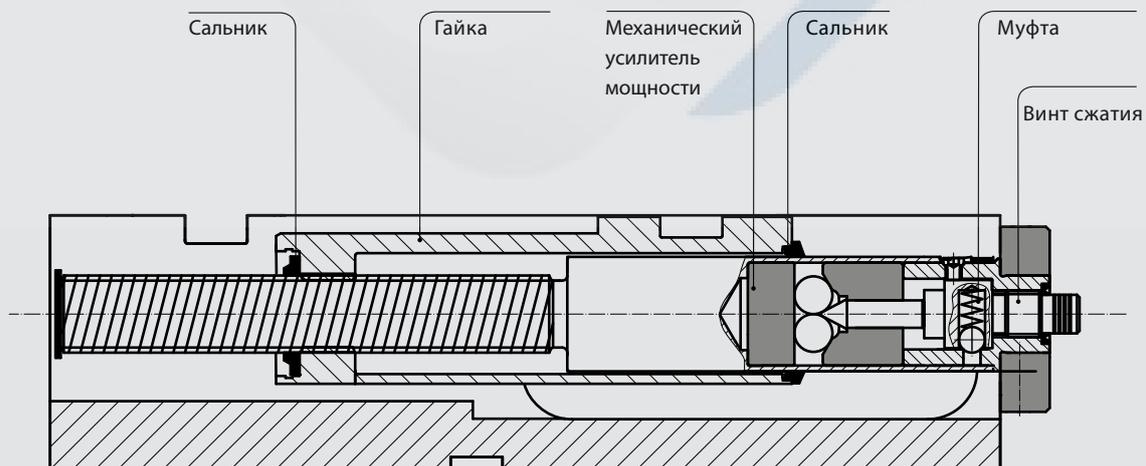


### Техническое описание

TITAN 2		K	M	L
Ширина губок			125	
Размеры, мм	a	280	398	530
	b	318	455	587
	c	100	100	100
	d	126	126	126
	e	21	21	21
	f	77	118	216
	g	24	24	24
	m	139	180	-
	i	M 12	M12	M12
	n	20	20	20
	p	-	-	176

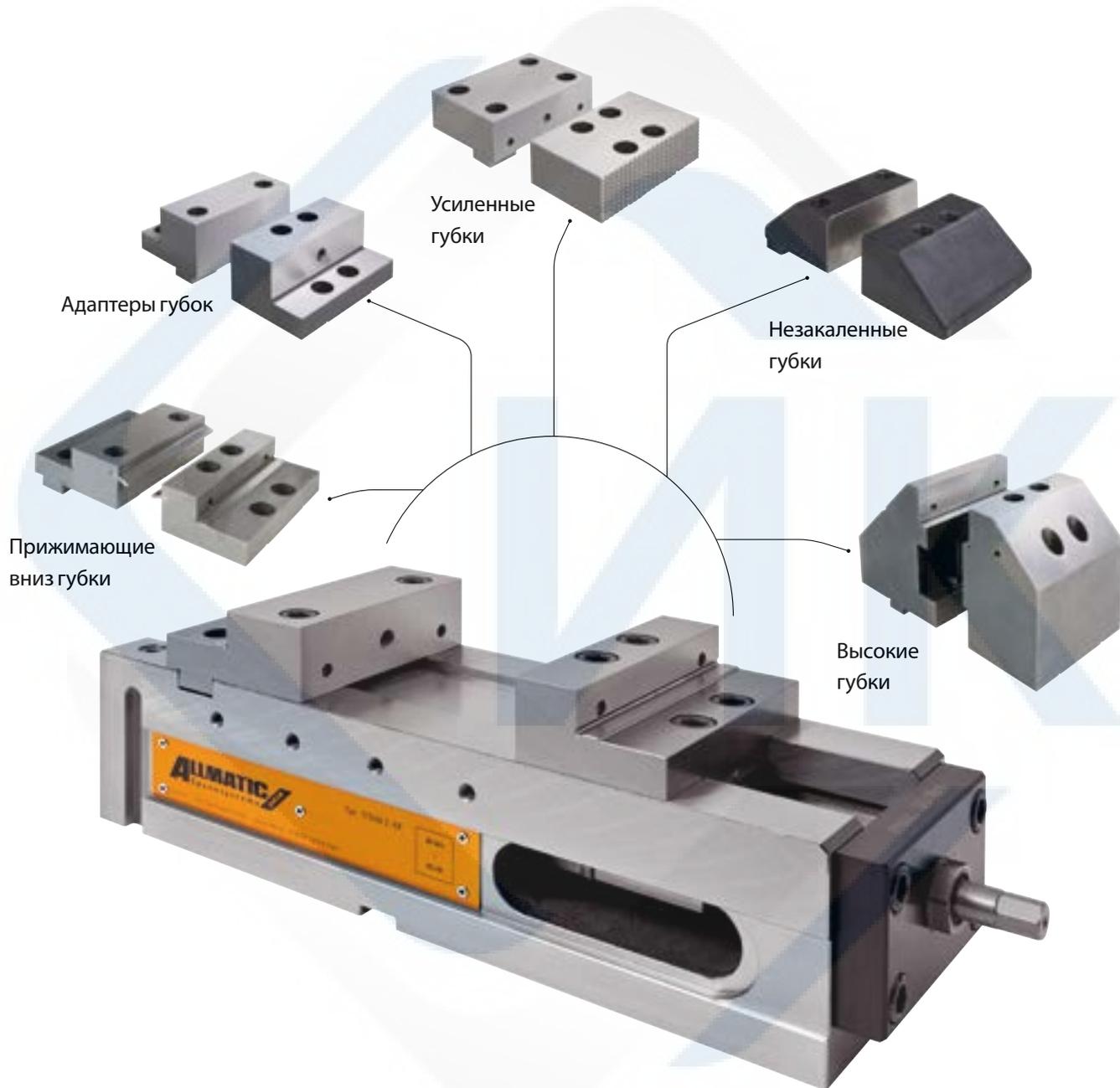
Ширина губок	125
Макс. момент, Нм	30
Макс. усилие зажима, кН	40
Вес TITAN 2 K, кг	18
Вес TITAN 2 M, кг	30
Вес TITAN 2 L, кг	38

### Сечение ходового винта



# TITAN 2 K/M/L

## СТАНДАРТНОЕ КРЕПЛЕНИЕ



### Стандартное крепление заготовок

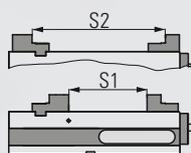
На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

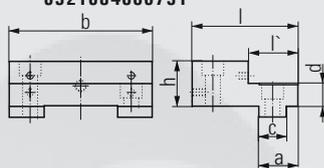
### Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне

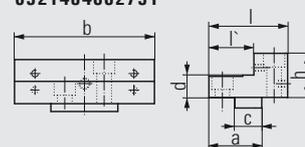


Неподвижные. Номер заказа:  
6921684006731



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	34
b	124,4
c	24
d	20
h	39,5
l	92
l'	43

Подвижные. Номер заказа:  
6921484002731



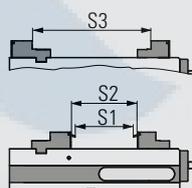
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	47
b	124,4
c	24
d	20
h	39,5
l	70
l'	40

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 62	0 – 182	0 – 312
Диап. зажима S2	85 – 193	131 – 313	88 – 443

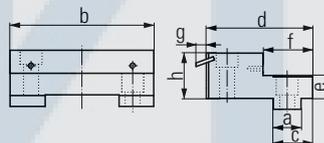
### Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима
- Отшлифованные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной поверхности угловой обработки
- Click система на высокой стороне

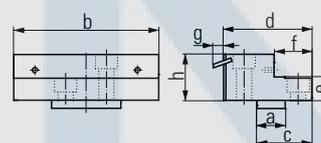


Неподвижные. Номер заказа:  
6921684106031



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	24
b	124,4
c	34
d	92
e	20
f	43
g	8,8
h	39,5

Подвижные. Номер заказа:  
6921684102031



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	24
b	124,4
c	46,5
d	75
e	20
f	32
g	8,8
h	39,5

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 42	0 – 157	0 – 291
Диап. зажима S2	0 – 56,5	0 – 175	0 – 306
Диап. зажима S3	77 – 185,5	125 – 303	77 – 435

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 6921684103031

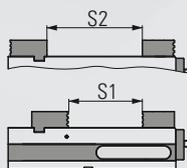
- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок (номера заказа: 6921684106031 и 6921684102031)

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

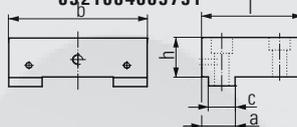
### Усиленные базовые губки



- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая и отшлифованная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Возможность установки Click системы с обеих сторон губок

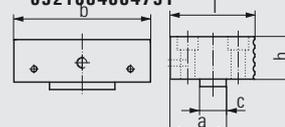


Неподвижные. Номер заказа:  
6921684005731



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	30
b	124.4
c	24
h	39.5
l	88

Подвижные. Номер заказа:  
6921684004731



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	50
b	124.4
c	24
h	39.5
l	76

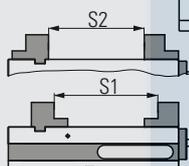
	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 58	0 – 173	0 – 308
Диап. зажима S2	0 – 111	50 – 225	4 – 361

### Адаптеры губок

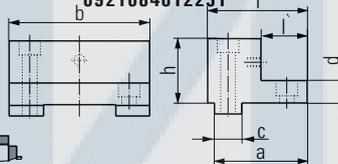


- Материал: сталь
- Высокая сторона губки закалена
- Дополнительная резьба для установки HD губок

- Отшлифованные поверхности зажима
- Click система на высокой стороне

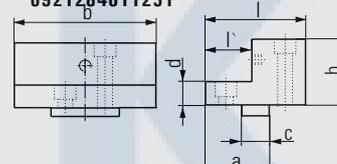


Неподвижные. Номер заказа:  
6921684012231



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	77
b	126
c	24
d	20
h	58
l	85
l'	32

Подвижные. Номер заказа:  
6921284011231



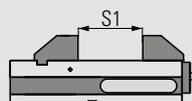
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	52
b	126
c	24
d	20
h	58
l	80
l'	32

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	66 – 126	71 – 243	66 – 376
Диап. зажима S2	0 – 107	47 – 224	0 – 357

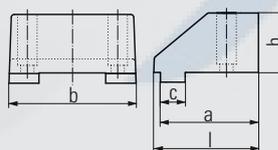
### Незакаленные губки



- Материал: чугун GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает отличный доступ к заготовке

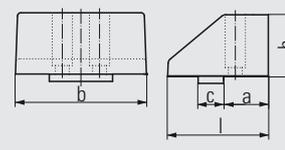


Неподвижные. Номер заказа:  
6921684088031



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	95
b	124
c	24
h	58
l	101.5

Подвижные. Номер заказа:  
6921484087031



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	42
b	124
c	24
h	58
l	94.5

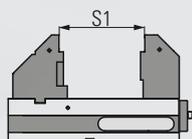
	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 30	0 – 150	0 – 280

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

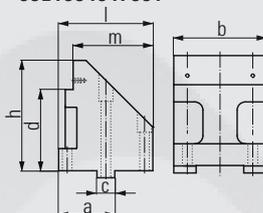
### Высокие губки



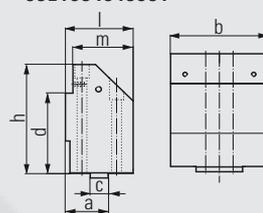
- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходят для 5-сторонней обработки
- Улучшенный доступ инструмента
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа:  
6921684047031



Подвижные. Номер заказа:  
6921684048031



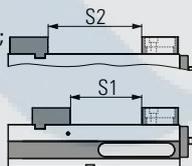
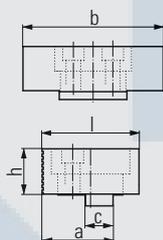
Ширина губок	125		Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	75.5	Размеры, мм	a	57
	b	124.4		b	124.4
	c	24		c	24
	d	110		d	110
	h	149.5		h	149.5
	l	126.7		l	90
	m	107.2		m	80

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	26 – 88	26 – 208	26 – 338

### Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С Click системой для планок
- Одна сторона гладкая, отшлифованная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рисунок с закаленными базовыми губками (см. номер заказа 6921684005731)

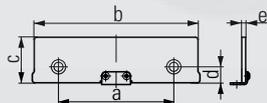


Номер заказа: 6921684020042

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	62
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	84

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 45	0 – 161	0 – 296
Диап. зажима S2	0 – 99	38 – 213	0 – 349

### Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные и отшлифованные

Номер заказа: 6921185035042

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c -0.01	35
	d	12.25
	e	3

- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 6921185020042

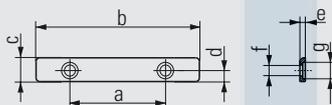


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	20
	d	12.25
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные и отшлифованные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки (пара)

Номер заказа: 6921485015031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	диам. 6
	g	диам. 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные и отшлифованные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

### Гладкие губки (пара)

Номер заказа: 6921024022031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

### Рифленные губки (пара)

Номер заказа: 6921021005031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Незакаленные губки (пара)

Номер заказа: 6921024023031

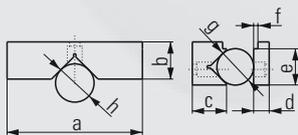


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	25

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки после цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Призматические губки (набор)

Номер заказа: 6921024024031

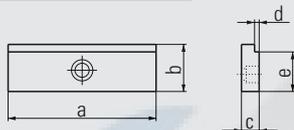


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	35
	d	15
	e	35
	f	3
	g	диам. 12–28
	h	диам. 18–55

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для стандартного крепления)

### Ступенчатые губки (пара)



Номер заказа: 6921024025031

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	15
	d	3
	e	35

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

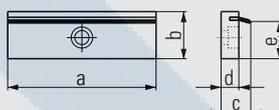


Номер заказа: 6921024005131

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	26
	d	35

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



Номер заказа: 6921024001042

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	40
	c	20
	d	12
	e	33

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа:  
6921024002131

- Пружинные планки (сменные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок



Номер заказа:  
6921011023000

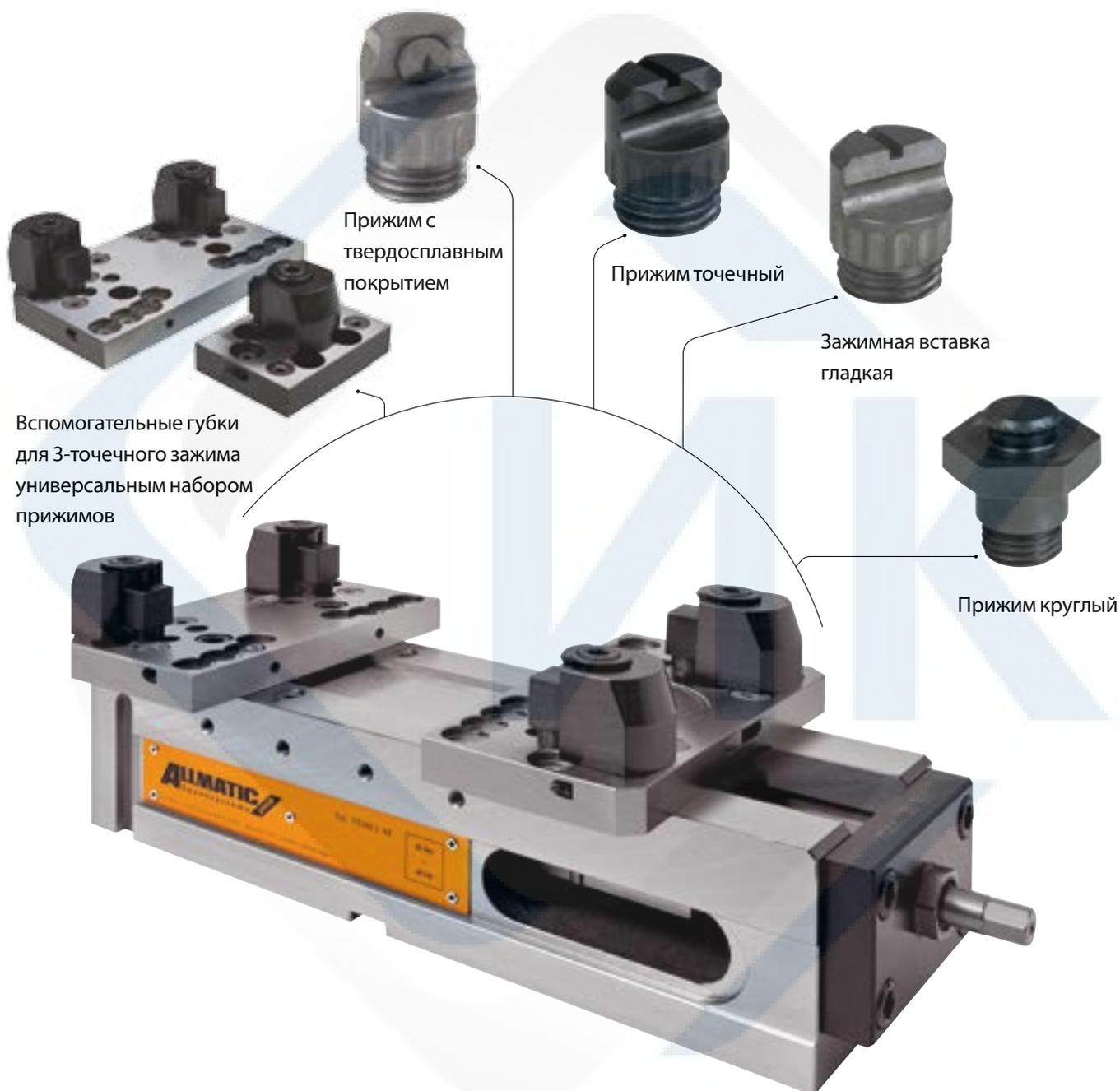
- Винт M10 x 23
- Подходит для всех губок шириной 90, 100, 125 и 160 мм

**ALLMATIC GRIPP** – механические тиски / версии TITAN 2  
(комплектующие для стандартного крепления)



# TITAN 2 K/M/L

## КРЕПЛЕНИЕ ПРИЖИМАМИ



### Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных заготовок можно быстро и надежно закреплять с помощью вспомогательных губок. На страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

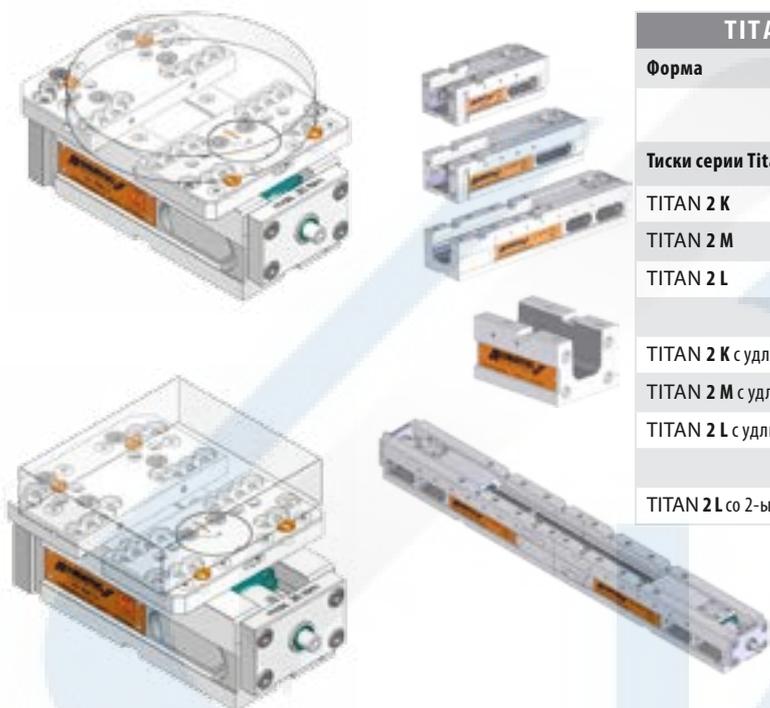
### Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)

- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворота вспомогательных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок
- Возможно крепление по 3 точкам благодаря жестким вспомогательным губкам

# ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – КРЕПЛЕНИЕ ПРИЖИМАМИ

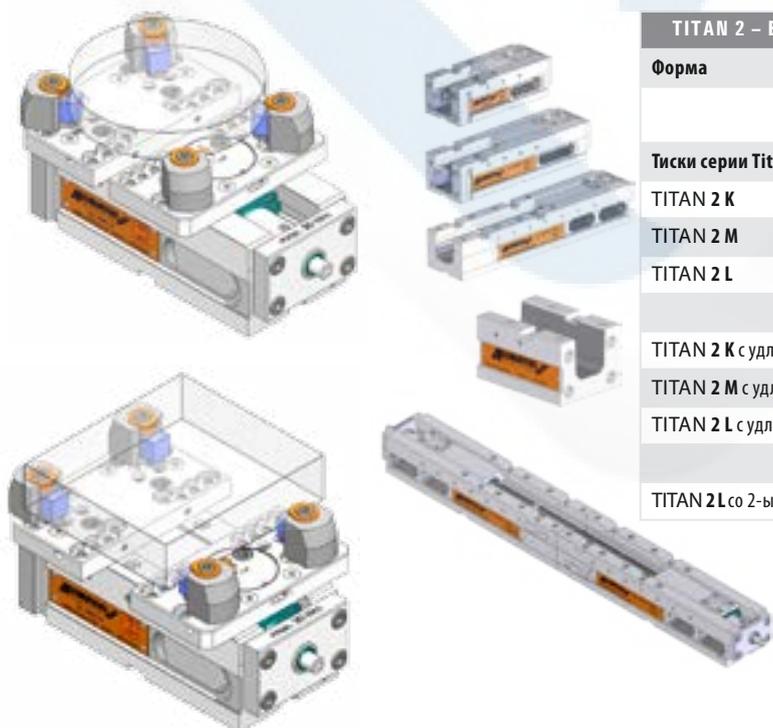
## Вспомогательные губки с прижимами



TITAN 2 – Вспомогательные губки с прижимами

Форма	Прямоугольные заготовки		Круглые заготовки		
	Диап. зажима (в мм)		Ширина зажима (в мм)	Диапазон зажима (в мм)	
Тиски серии Titan	min.	max.	min.	min.	max.
TITAN 2 K	28	202	70	диам. 70	диам. 240
TITAN 2 M	28	320	70	диам. 70	диам. 330
TITAN 2 L	28	452	70	диам. 70	диам. 330
TITAN 2 K с удлинением	-	417	70	-	диам. 330
TITAN 2 M с удлинением	-	535	70	-	диам. 330
TITAN 2 L с удлинением	-	667	70	-	диам. 330
TITAN 2 L со 2-ым основанием	-	1037	70	-	-

## Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



TITAN 2 – Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов

Форма	Квадратные заготовки		Круглые заготовки		
	Диап. зажима (в мм)		Ширина зажима (в мм)	Диапазон зажима (в мм)	
Тиски серии Titan	min.	max.	min.	min.	max.
TITAN 2 K	25	192	80	диам. 70	диам. 230
TITAN 2 M	25	310	80	диам. 70	диам. 330
TITAN 2 L	25	442	80	диам. 70	диам. 330
TITAN 2 K с удлинением	-	371	80	-	диам. 330
TITAN 2 M с удлинением	-	489	80	-	диам. 330
TITAN 2 L с удлинением	-	621	80	-	диам. 330
TITAN 2 L со 2-ым основанием	-	976	80	-	-

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления прижимами)

### Вспомогательные губки



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких), клиновых зажимных элементов или универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная и шлифованная)

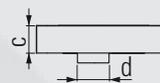
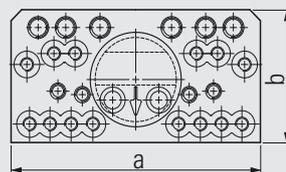
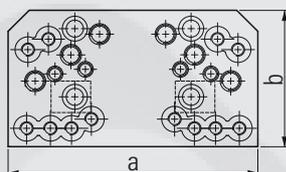
#### Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие), клиновые зажимные элементы и набор прижимов в комплект поставки **не входят**

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа:  
6921734005842

Подвижные. Номер заказа:  
6921734072842



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	104
c	20
d	24

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	97
c	20
d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов или зажимные вставки отдельно.

### Вспомогательные губки

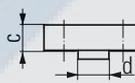
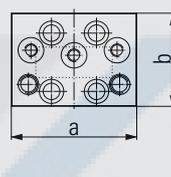
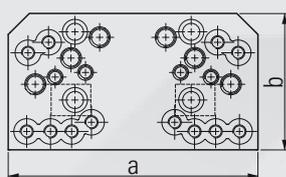


- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Для крепления по 3 точкам
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная)
- Прижимы (точечные/гладкие), клиновые зажимные элементы и набор прижимов в комплект поставки **не входят**

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа:  
6921734005842

Подвижные. Номер заказа:  
6921884004842



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	104
c	20
d	24

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	97
b	73
c	20
d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов или зажимные вставки отдельно.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления прижимами)

### Ступенчатые губки для прижимов

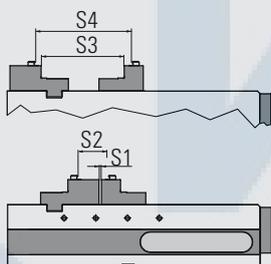


- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба на высокой стороне для установки HD губок (типы 125 – 200)
- Подходит для прижимов с системой крепления винтом
- Можно осуществить первый и второй этапы зажима без смены губок
- Click система на высокой стороне

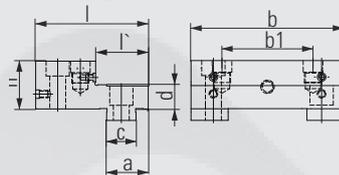
Примечание: так как губки не имеют маятника, они подходят только для зажима прямоугольных заготовок (после распиловки) с  $// \leq 0,5$  и цилиндрических заготовок с  $O \leq 0,5$



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

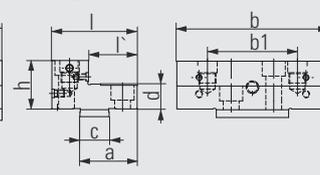


Неподвижные. Номер заказа:  
6921884051031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	34
	b	124,4
	b1	74
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	92
	l'	43

Подвижные. Номер заказа:  
6921884050031

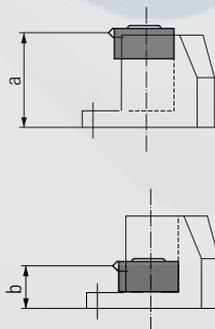


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	47
	b	124,4
	b1	74
	c	24
	d	20
	h	39,5
	l	70
	l'	40

	TITAN 2 K	TITAN 2 M	TITAN 2 L
Диап. зажима S1	0 – 64	0 – 182	0 – 314
Диап. зажима S2	52 – 106	52 – 224	52 – 356
Диап. зажима S2 круглых заготовок	Ø 88-220	Ø 88-220	Ø 88-220
Диап. зажима S3	78 – 106	131 – 313	131 – 445
Диап. зажима S4	107 – 214	160 – 332	160 – 464



### Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 6921884027031

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	40
	b	18

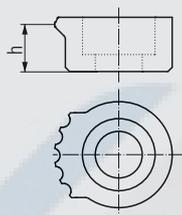
- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 прижима 6921884026000
- 4 держателя 6921884027000
- 4 опоры 6921884028000
- 8 прокладок
- Опорные болты
- M10 крепежные винты различной длины
- M6 шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления прижимами)

### Прижим

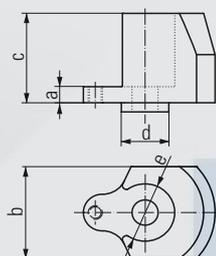


Номер заказа: 6921884026000

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

### Держатель прижима

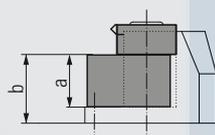


Номер заказа: 6921884027000

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	диам. 20
	e	диам. 25

- Держатель для прижима 6921884026000

### Опора

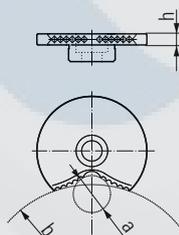


Номер заказа: 6921884028000

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

### Призматический прижим

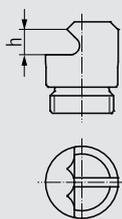


Номер заказа: 6921884029031

Размеры, мм	a	диам. 20
	b	диам. 120
	h	6

- Заменяет прижим 6921884026000 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

### Прижим точечный



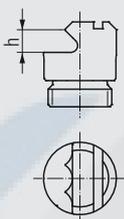
Номер заказа: 6921884036000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления прижимами)

### Прижим низкий

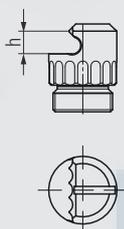


Номер заказа: 6921884036100

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

### Прижим четырехточечный

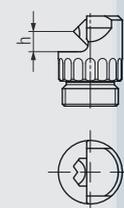


Номер заказа: 6921884036500

Размеры, мм	h	5.4
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для деталей из мягких материалов, например, алюминия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.5 до 6.0 мм

### Прижим с твердосплавным покрытием

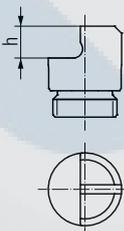


Номер заказа: 6921884036841

Размеры, мм	h	5.1
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для заготовок после газовой резки и материалов с высоким качеством покрытия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.2 до 5.7 мм

### Зажимная вставка гладкая

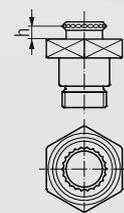


Номер заказа: 6921884037000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

### Прижим круглый



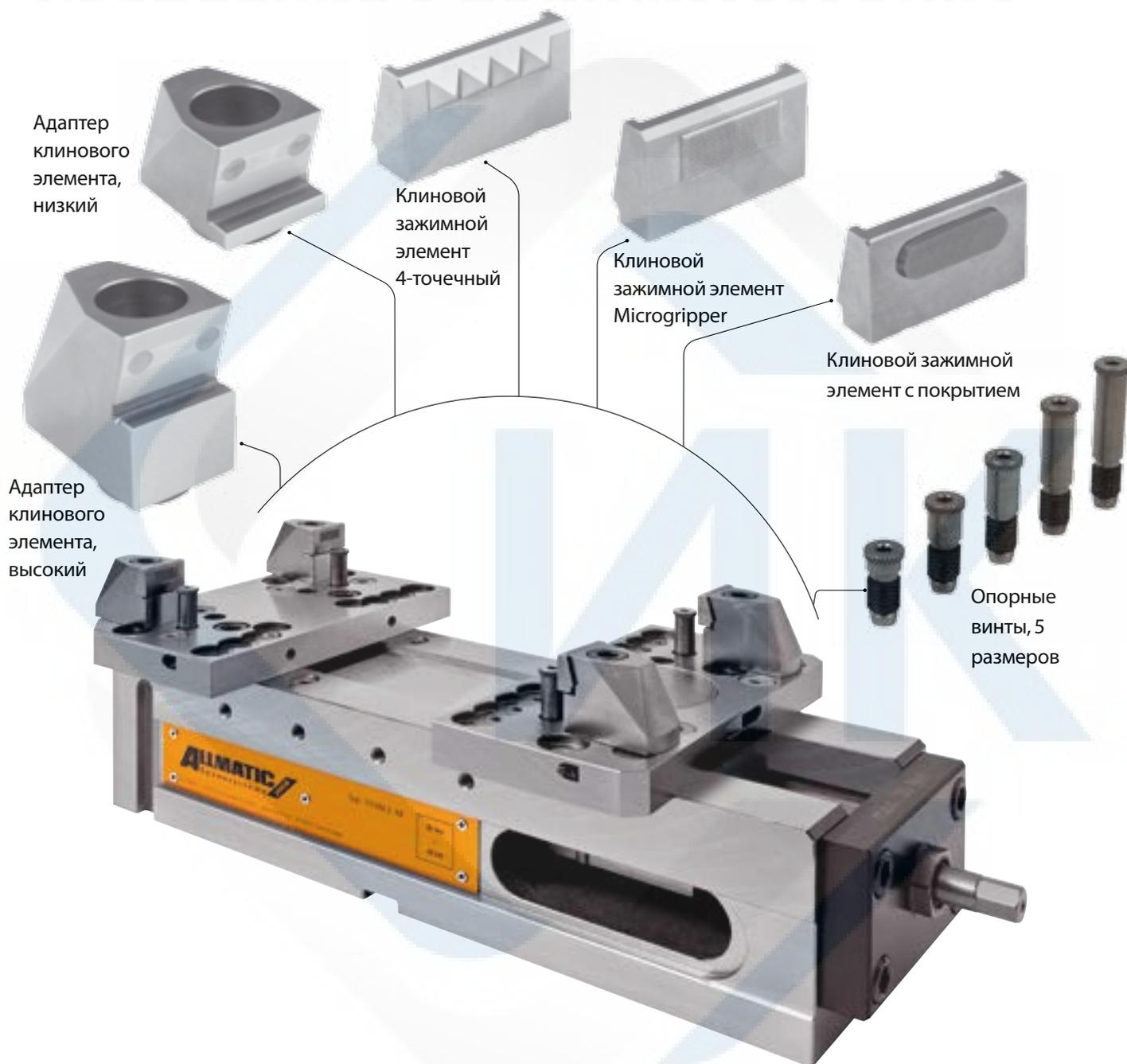
Номер заказа: 6921884038000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

# TITAN 2 K/M/L

## КРЕПЛЕНИЕ С ПРИЖИМОМ ВНИЗ



### Точность закрепления с прижимом вниз

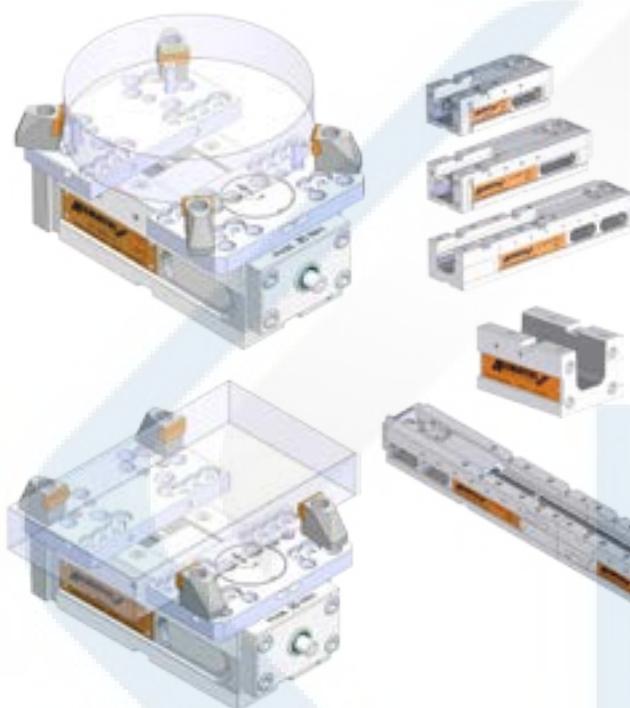
Вспомогательные губки и система прижима вниз обеспечивают точное, универсальное и надежное закрепление необработанных заготовок. Заготовку устанавливают на опорные винты, которые обеспечивают соединение с направляющей. Таким образом, заготовка крепится параллельно направляющей или столу станка, что позволяет добиться еще большей точности зажима. Кроме того, можно в значительной степени избежать вибрации детали при обработке. На следующих страницах Вы найдете элементы системы прижима вниз.

### Закрепление с прижимом вниз:

- Вспомогательные губки используются для установки различных адаптеров клиновых элементов и опорных винтов
- Клиновые зажимные элементы можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях
- Клиновые зажимные элементы можно быстро заменять на адаптерах
- Дополнительная функция поворота вспомогательных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок
- Точность закрепления благодаря прижиму вниз
- Закрепление на нейтральной линии может быть оптимизировано с помощью опорных винтов 5-ти различных размеров

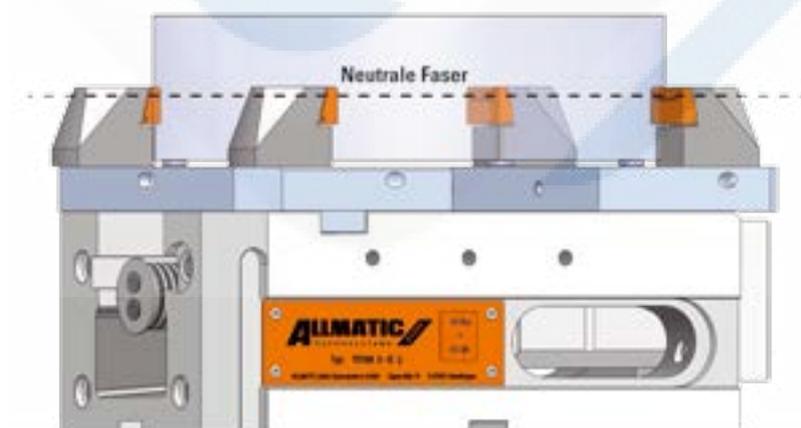
# ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – КРЕПЛЕНИЕ С ПРИЖИМОМ ВНИЗ

Вспомогательные губки с системой прижима вниз



TITAN 2 - Вспомогательные губки с системой прижима вниз				
Форма	Призматич. заготовки		Круглые заготовки	
	Тиски серии Titan	min. [мм]	min. [мм]	min.
TITAN 2 K	18	185	диам. 65	диам. 226
TITAN 2 M	18	305	диам. 65	диам. 330
TITAN 2 L	18	435	диам. 65	диам. 330
TITAN 2 K с удлинением	-	365	-	диам. 330
TITAN 2 M с удлинением	-	485	-	диам. 330
TITAN 2 L с удлинением	-	615	-	диам. 330
TITAN 2 L со 2-ым основанием	-	970	-	-

Закрепление на нейтральной линии



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления с прижимом вниз)

### Вспомогательные губки



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимающих вниз клиновых зажимных элементов, универсального набора прижимов и прижимов с резьбой (точечных/гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная и отшлифованная)

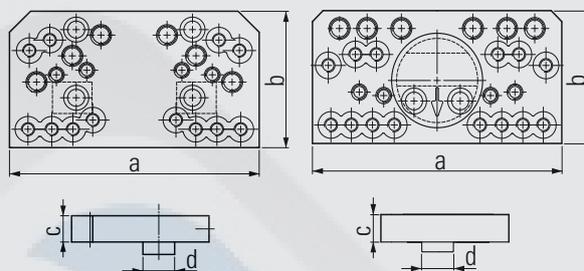
#### Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие) **не входят** в комплект поставки

Размеры отдельных зажимных элементов и прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа: 6921734005842

Подвижные. Номер заказа: 6921734072842



Ширина губок		125	Ширина губок		125
Размеры, мм	a	189	Размеры, мм	a	189
	b	104		b	97
	c	20		c	20
	d	24		d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов, прижимы или другие зажимные элементы отдельно.

### Набор элементов для прижима вниз, низкий

Номер заказа: 6921734027031

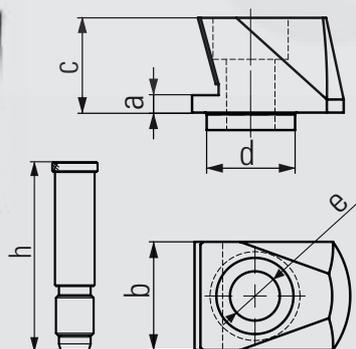


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	4
	b	24
	c	21.7
	d	диам. 20
	e	диам. 11
	h	23 / 34

- Элементы для прижима вниз подходят для закрепления необработанных или предварительно обработанных заготовок на направляющей или крепежных винтах
- Таким образом, заготовка закрепляется точно параллельно направляющей
- Установка непосредственно на крепежные винты позволяет в значительной степени избежать вибрации детали при обработке

#### Комплект:

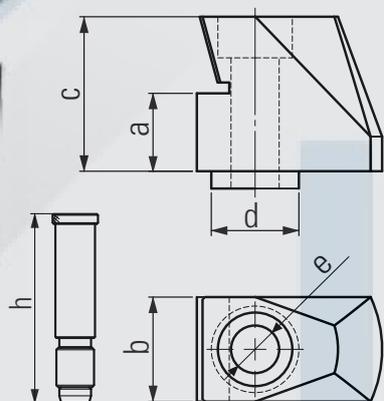
- 1 ящик с ячейками
- 4 адаптера клинового элемента, низких
- 4 винта M10 x 30 мм
- 4 клиновых зажимных элемента 4-точечных
- 4 клиновых зажимных элемента Microgripper
- 4 опорных винта 23 мм
- 4 опорных винта 34 мм



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления с прижимом вниз)

### Набор элементов для прижима вниз, высокий

Номер заказа: 6921734027131



Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	18
	b	24
	c	35.7
	d	диам. 20
	e	диам. 11
	h	34 / 48

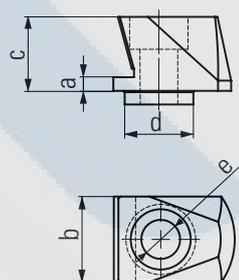
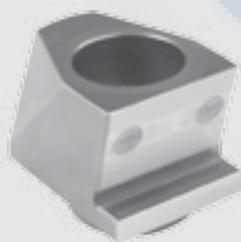
- Элементы для прижима вниз подходят для закрепления необработанных или предварительно обработанных заготовок на направляющей или крепежных винтах
- Таким образом, заготовка закрепляется точно параллельно направляющей
- Установка непосредственно на крепежные винты позволяет в значительной степени избежать вибрации детали при обработке

Комплект:

- 1 ящик с ячейками
- 4 адаптера клинового элемента, высоких
- 4 винта M10 x 45 мм
- 4 клиновых зажимных элемента 4-точечных
- 4 клиновых зажимных элемента Microgripper
- 4 опорных винта 48 мм
- 4 опорных винта 34 мм

### Адаптер клинового элемента, низкий

Номер заказа: 6921834027041

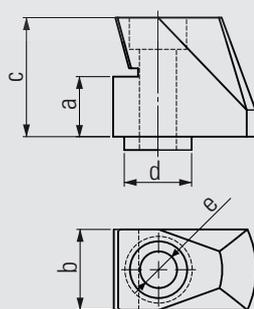


Размеры, мм	a	4
	b	24
	c	21.7
	d	диам. 20
	e	диам. 11

- Используется со вспомогательными губками. Для установки клиновых зажимных элементов 4-точечных, Microgripper, круглых и с покрытием. Крепежные винты M10 x 30 мм **не входят** в комплект поставки (см. следующую страницу)

### Адаптер клинового элемента, высокий

Номер заказа: 6921834027141



Размеры, мм	a	18
	b	24
	c	35.7
	d	диам. 20
	e	диам. 11

- Используется со вспомогательными губками. Для установки клиновых зажимных элементов 4-точечных, Microgripper, круглых и с покрытием. Крепежные винты M10 x 45 мм **не входят** в комплект поставки (см. следующую страницу)

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления с прижимом вниз)

### Крепежный винт, короткий



Номер заказа:  
**8006101030050**

- Для установки низкого адаптера клинового элемента на вспомогательных губках
- M 10 X 30 мм

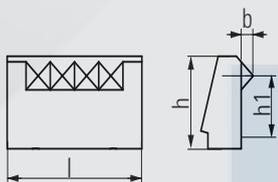
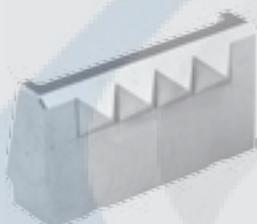
### Крепежный винт, длинный



Номер заказа:  
**8006101045050**

- Для установки высокого адаптера клинового элемента на вспомогательных губках
- M 10 X 45 мм

### Клиновой зажимной элемент 4-точечный

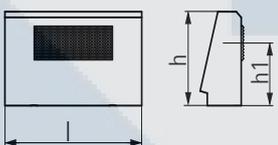
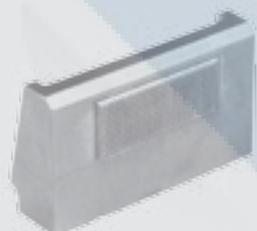


Номер заказа: **6921834025040**

Размеры, мм	b	2.4
	h	16.5
	h1	13
	l	27.8

- Для зажима заготовок различных форм, различного качества обработки поверхности и из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм

### Клиновой зажимной элемент Microgripper

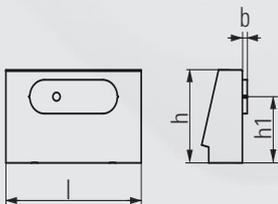


Номер заказа: **6921834025140**

Размеры, мм	h	16.5
	h1	11
	l	27.8

- Для зажима заготовок различных форм, различного качества обработки поверхности и из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм

### Клиновой зажимной элемент с покрытием



Номер заказа: **6921834025240**

Размеры, мм	b	1
	h	16.5
	h1	11.75
	l	27.8

- Для зажима предварительно обработанных заготовок из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм
- Пожалуйста, закажите пластины отдельно (см. ниже)

### Комплект пластин с алмазным покрытием

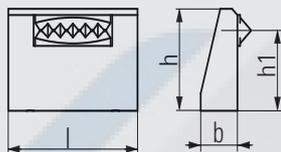


Номер заказа: **6921834028141**

- Для надежного закрепления обработанных поверхностей. Не оставляют визуально различимых следов на поверхности детали.
- Комплект содержит 20 пластин

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие для крепления с прижимом вниз)

### Клиновой зажимной элемент, круглый



Номер заказа: 6921834026340

Размеры, мм	b	2.4
	h	16.5
	h1	13
	l	27.8

- Для зажима круглых и скругленных заготовок, независимо от качества обработки поверхности и материала
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм

### Опорные винты



6921735048040

h 48

6921735043040

h 43

6921735034040

h 34

6921735029040

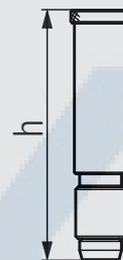
h 29

6921735023040

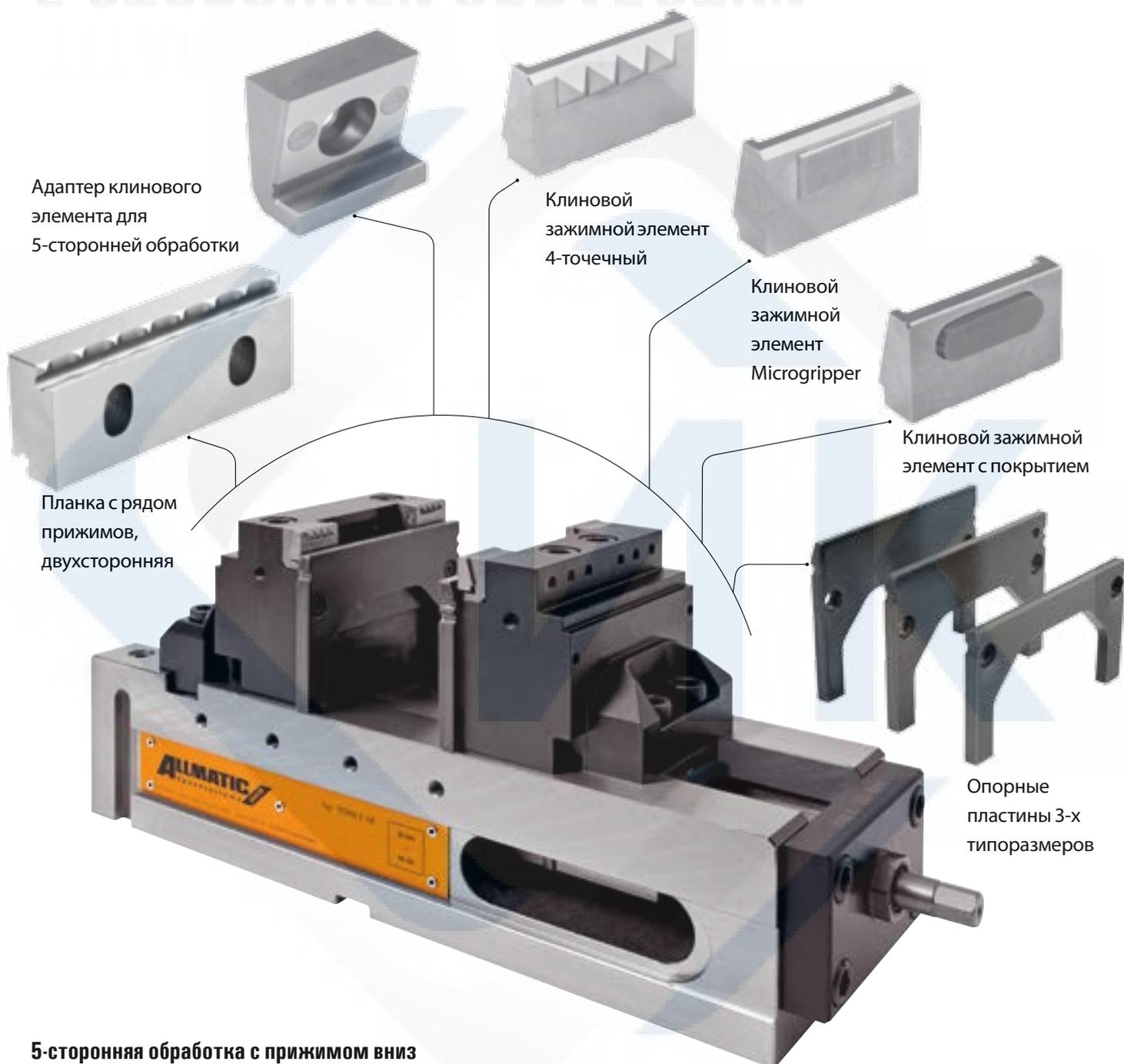
h 23

Номер заказа: – см. таблицы.

- 5 высот установки детали
- Для изменения высоты зажима на направляющей
- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованы с высокой точностью



# TITAN 2 К/М/Ц – ГУБКИ ДЛЯ 5-СТОРОННЕЙ ОБРАБОТКИ



## 5-сторонняя обработка с прижимом вниз

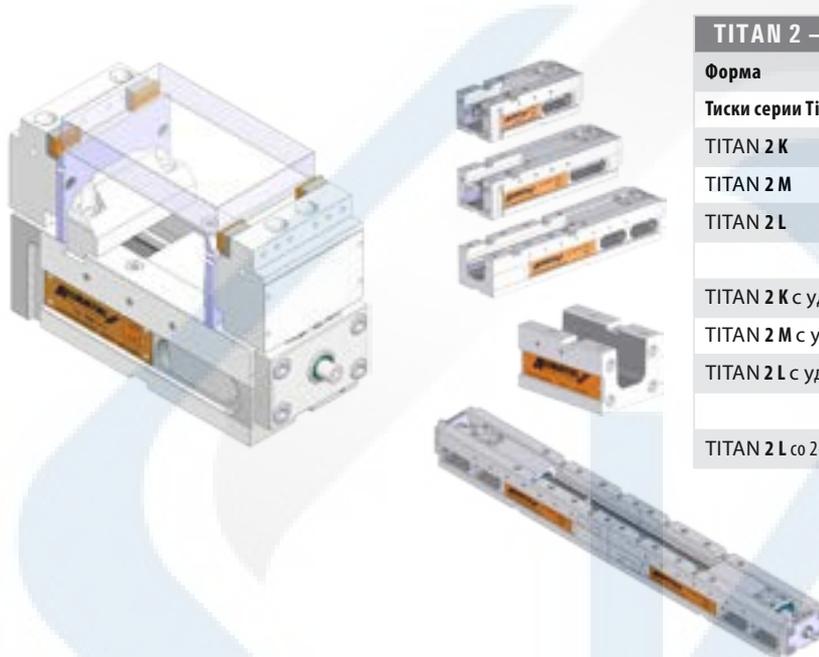
Губки для 5-сторонней обработки с прижимом вниз подходят для закрепления заготовок на высоте до 90 мм над направляющей тисков TITAN 2. Опорные пластины прижимаются к направляющей с использованием эффекта прижима вниз, что обеспечивает точность закрепления заготовки параллельно направляющей. Кроме того, можно в значительной степени избежать вибрации детали при обработке. Важное преимущество губок для 5-сторонней обработки – возможность беспрепятственного доступа к заготовке даже при обработке коротким инструментом. Обзор губок для 5-сторонней обработки вы найдете на следующих страницах.

## Закрепление для 5-сторонней обработки:

- Губки для 5-сторонней обработки используются для установки адаптеров клиновых элементов и крепежных пластин
- Клиновые зажимные элементы можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях
- Клиновые зажимные элементы можно быстро заменять на адаптерах
- Подходит для 5-сторонней обработки даже коротким инструментом
- Точность закрепления деталей благодаря прижиму вниз
- Стабильность фиксации детали путем подбора формы закрепления
- Закрепление на нейтральной линии может быть оптимизировано путем использования крепежных пластин 3-х типоразмеров

# ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – ГУБКИ ДЛЯ 5-СТОРОННЕЙ ОБРАБОТКИ

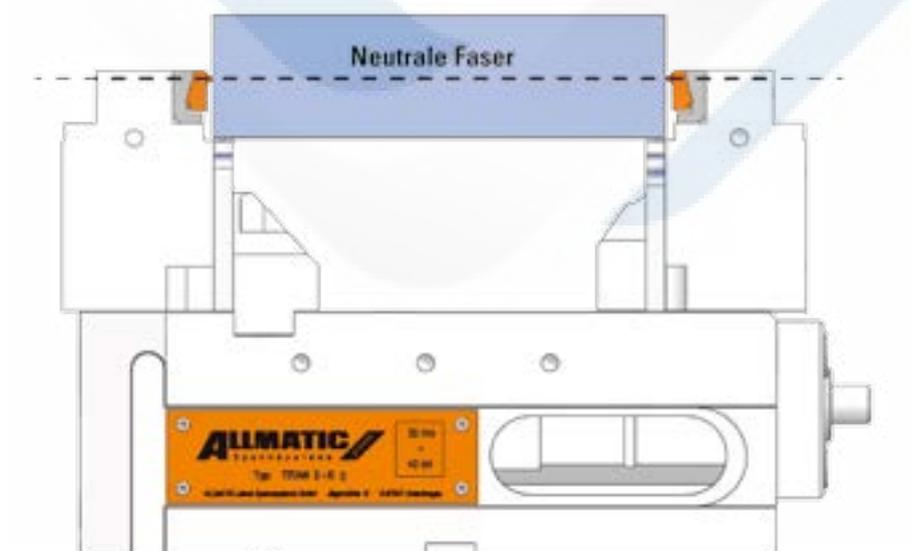
Губки 90-мм для 5-сторонней обработки с прижимом вниз



**TITAN 2 – Губки для 5-сторонней обработки с прижимом вниз**

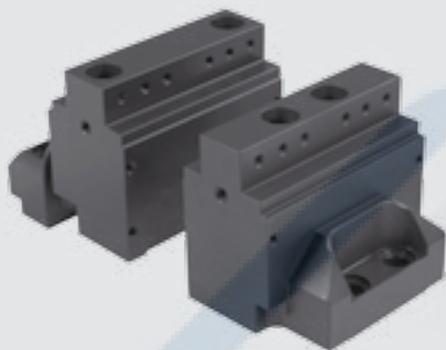
Форма	Призматические заготовки	
	min. [мм]	max. [мм]
Тиски серии Titan		
TITAN 2 K	18	180
TITAN 2 M	18	300
TITAN 2 L	18	430
TITAN 2 K с удлинением	-	380
TITAN 2 M с удлинением	-	480
TITAN 2 L с удлинением	-	610
TITAN 2 L со 2-ым основанием	-	970

Закрепление на нейтральной линии



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (губки для 5-сторонней обработки)

### Губки для 5-сторонней обработки

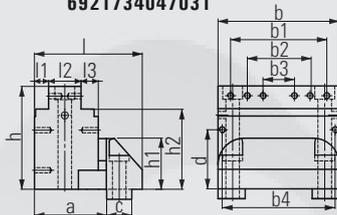


- Материал: сталь, обработанная методом ионно-плазменного азотирования
- Особенно подходят для 5-сторонней обработки
- Улучшенный доступ инструмента к заготовке
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок
- Точность закрепления деталей благодаря прижиму вниз
- Стабильность крепления благодаря подбору формы прижимов

Пожалуйста,  
закажите клиновые  
зажимные элементы  
и опорные пластины  
отдельно.

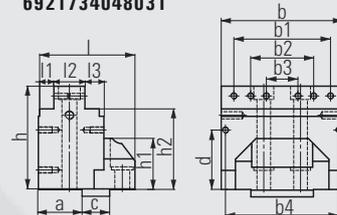


Неподвижные. Номер заказа:  
6921734047031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	69
	b	116
	b1	90
	b2	60
	b3	30
	b4	108
	c	24
	d	56
	h	97.5
	h1	48
	h2	76
	l	103
	l1	13.5
	l2	31
	l3	16.5

Подвижные. Номер заказа:  
6921734048031



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	38
	b	116
	b1	92
	b2	60
	b3	30
	b4	108
	c	24
	d	56
	h	97.5
	h1	48
	h2	76
	l	84
	l1	13.5
	l2	27
	l3	16.5

### Набор элементов для 5-сторонней обработки



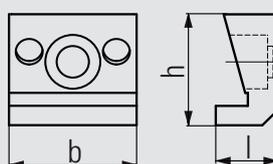
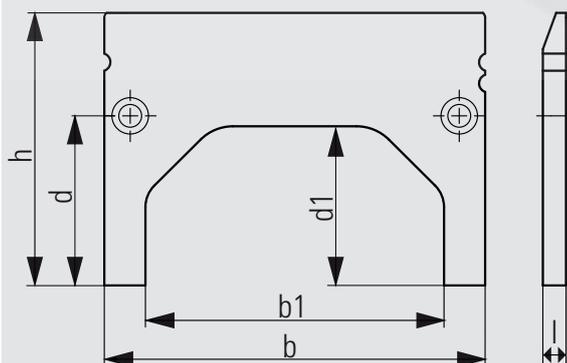
Номер заказа 6921734027531

Ширина губок 125	Крепёж. пластина	Адаптер клин.эл-та
Размеры, мм	b	125
	b1	98
	d	56
	d1	53
	h	90
	l	7.6
		24.15
		-
		-
		21.45
		11.8

- Элементы для прижима вниз подходят для закрепления необработанных заготовок на направляющей или на 90 мм опорных пластинах, входящих в комплект.
- Таким образом, заготовка закрепляется точно параллельно направляющей
- Установка непосредственно на опорные пластины позволяет в значительной степени избежать вибрации детали при обработке

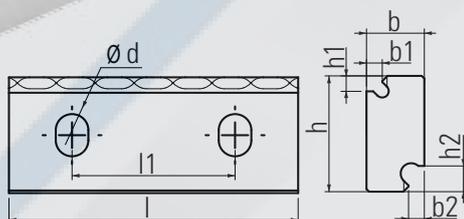
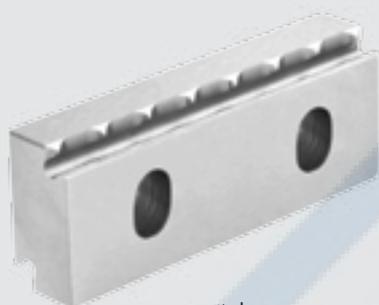
Комплект:

- 1 ящик с ячейками
- 4 адаптера клинового элемента
- 4 клиновых зажимных элемента 4-х точечных 4 клиновых зажимных элемента Microgripper
- 2 опорных пластины (H=90мм)
- 20 винтов с цилиндрической головкой M 6 x 8



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (губки для 5-сторонней обработки)

### Планка с рядом прижимов, двухсторонняя

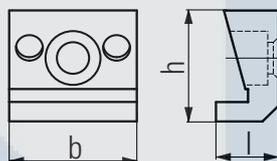
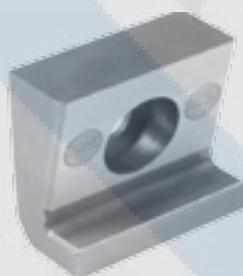


Номер заказа: 6921734036031

Размеры, мм		
b	11	
b1	3	
b2	3	
d	6.2	
h	22.5	
h1	3	
h2	5	
l	55	
l1	311	

- Может быть перевернута обратной стороной. Для установки на губках для 5-сторонней обработки (закрепление по 4 осям обязательно)
- Для зажима необработанных заготовок близко к краю (3 или 5 мм)
- В комплект входит 2 винта М 6 x 16

### Адаптер клинового элемента для 5-сторонней обработки

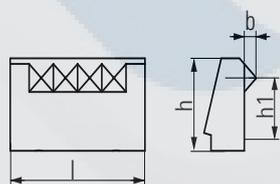
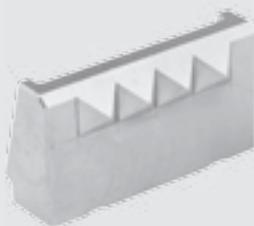


Номер заказа: 6921834027540

Размеры, мм		
b	24.15	
h	21.45	
l	11.8	

- Используется с губками для 5-сторонней обработки. Для установки клиновых зажимных элементов 4-точечных, Microgripper, круглых и с покрытием.
- Крепежные винты М6 x 8 мм **не входят** в комплект поставки (см. следующую страницу)

### Клиновой зажимной элемент 4-точечный

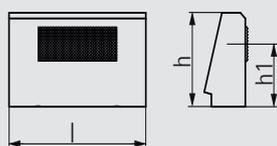
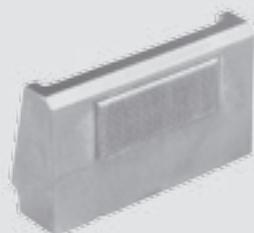


Номер заказа: 6921834025040

Размеры, мм		
b	2.4	
h	16.5	
h1	13	
l	27.8	

- Для зажима заготовок различных форм, различного качества обработки поверхности и из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм

### Клиновой зажимной элемент Microgripper



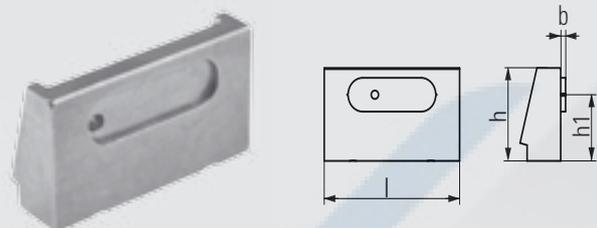
Номер заказа: 6921834025140

Размеры, мм		
h	16.5	
h1	11	
l	27.8	

- Для зажима заготовок различных форм, различного качества обработки поверхности и из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (губки для 5-сторонней обработки)

### Клиновой зажимной элемент с покрытием



Номер заказа: **6921834025240**

Размеры, мм	b	1
	h	16.5
	h1	11.75
	l	27.8

- Для зажима предварительно обработанных заготовок из различных материалов
- Быстро заменяются
- Минимальная глубина зажима 8 мм
- Пожалуйста, закажите пластины отдельно (см. ниже)

### Комплект пластин с алмазным покрытием



Номер заказа: **6921834028141**

- Для надежного закрепления обработанных поверхностей. Не оставляют визуально различимых следов на поверхности детали.
- Комплект содержит 20 пластин

### Опорные пластины

6921735655041

h 90

6921735655141

h 85

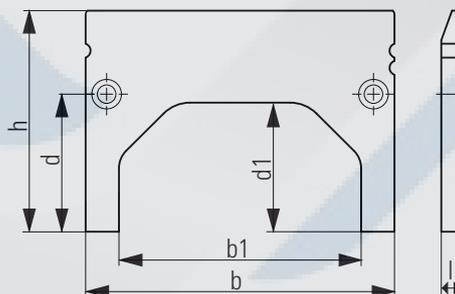
6921735655241

h 70



Номер заказа: см. таблицы

Высота пластины	90	85	70
Размеры, мм	b	125	
	b1	98	
	d	56	
	d1	53	
	l	7.6	



- 3 высоты установки детали
- Для изменения высоты зажима на губках для 5-сторонней обработки
- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованы с высокой точностью
- Крепежные винты М 6 x 8 мм **не входят** в комплект поставки (см. ниже)

### Крепежный винт к системе для 5-сторонней обработки



Номер заказа: **8006300068800**

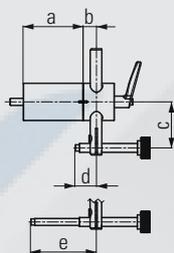
- Для установки адаптера клинового элемента на губках для 5-сторонней обработки
- Для установки опорных пластин на губках для 5-сторонней обработки
- М 6 x 8 мм

**ALLMATIC GRIPP** – механические тиски / версии TITAN 2  
(губки для 5-сторонней обработки)



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие)

### Упор для заготовки

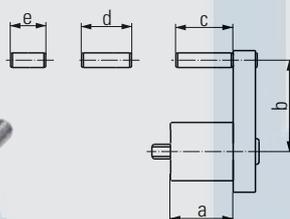


Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки



Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

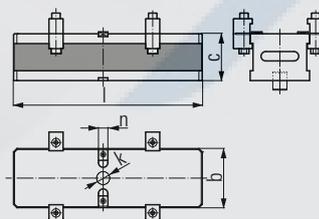
- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Стойка XL



- Для тисков TITAN 2 M
- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Опция – подготовка для установки в нулевой точке станка
- Объем поставки: стойка с крепежными винтами для позиционирования тисков, 4 пары зажимов DUO, 2 Т-ключа

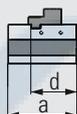
Номер заказа: 6921885010042



Ширина губок	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	диам. 30
	l	400
	n	20

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / версии TITAN 2 (комплектующие)

### Удлиняющее основание

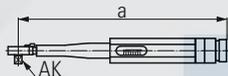


Номер заказа (ширина губок 125): **6921685008055**

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	176
	d	117

- Для увеличения диапазона зажима тисков TITAN 2 K & M (опция: для TITAN 2 L)
- Присоединяется к торцу тисков TITAN 2
- Не передает усилие зажима на рабочий стол
- В поставку включена 1 пара прижимов

### Динамометрический ключ



Номер заказа: **0651114113188**

Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	3/8"

- Предварительная настройка на 10 – 60 Нм
- Только для ходовых винтов высокого усилия T-REX, TITAN и DUO Plus 125

### Прижим (пара)



Номер заказа:  
**6921025000031**

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

### Прижимы DUO



Номер заказа:  
**6921285000031**

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

### Набор для настройки и крепления



Номер заказа – см. таблицу

T-паз/резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC DUO PLUS 125 – ТОТАЛЬНАЯ ГИБКОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА!

Новые тиски ALLMATIC DUO Plus 125 – это прочная, надежная и долговечная система, которая открывает абсолютно новые возможности в технологии крепления заготовок.



# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ DUO PLUS 125

## Область применения:

- Горизонтальная установка
- Подходит для стандартного крепления и для крепления заготовок с помощью прижимов или в сочетании обоих способов
- Вспомогательные губки позволяют надежно и экономично закрепить широкий ассортимент необработанных предварительно заготовок с различными видами заусенцев от газовой резки или пиления, а также сложных отливок. Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>



## Характеристики:

- Настройка диапазона зажима для крепления 2 заготовок разного размера
- Воспроизводимые усилия зажима обеспечивают отличную точность повторяемости позиционирования заготовки
- Механическое устройство передачи усилия
- Полностью закрытый и не требующий установки ходовой винт высокого усилия с отличным уровнем защиты от стружки, минимальные требования к чистке, постоянные усилия зажима до 40 кН
- Используется с динамометрическим ключом макс. 40 Нм

Прочное и компактное основание из чугуна GGG 60

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Резьба М8 для упора заготовки

Высокоточн. установочные пазы (продольн./ поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Установка и настройка позиции ходового винта



Опция: возможны установочные отверстия для крепления в нулевой точке станка.

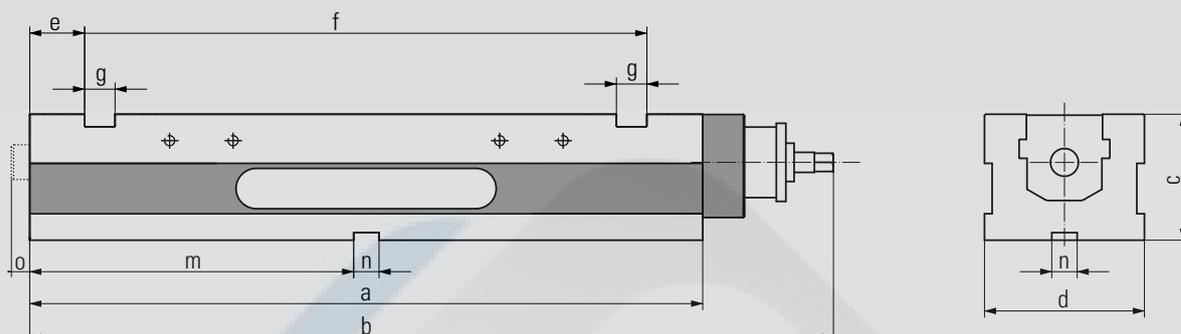
**Номер заказа (ширина губок 125): 6921438000055**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
  - 4 прижима
  - 3 торцевых ключа
  - 1 торцевой ключ WS 14
- (Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

## Примечание:

В комплект поставки не входит динамометрический ключ (см. комплектующие). Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.



## Техническое описание

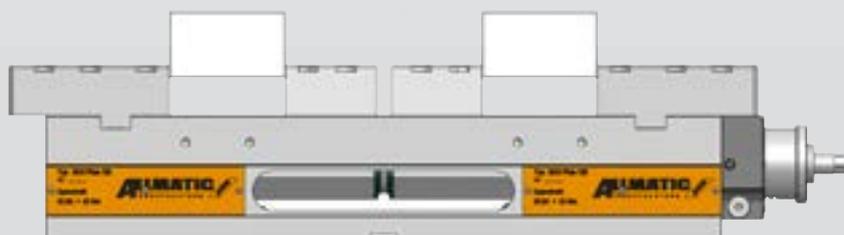
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	530
	b	633
	c	100
	d	126
	e	43.2
	f	443
	g	24
	m	255.2
	n	20
	o	0 – 15

Ширина губок	125	
Макс. момент, Нм	40	
Макс. усилие зажима, кН	40	
Вес, кг	37	

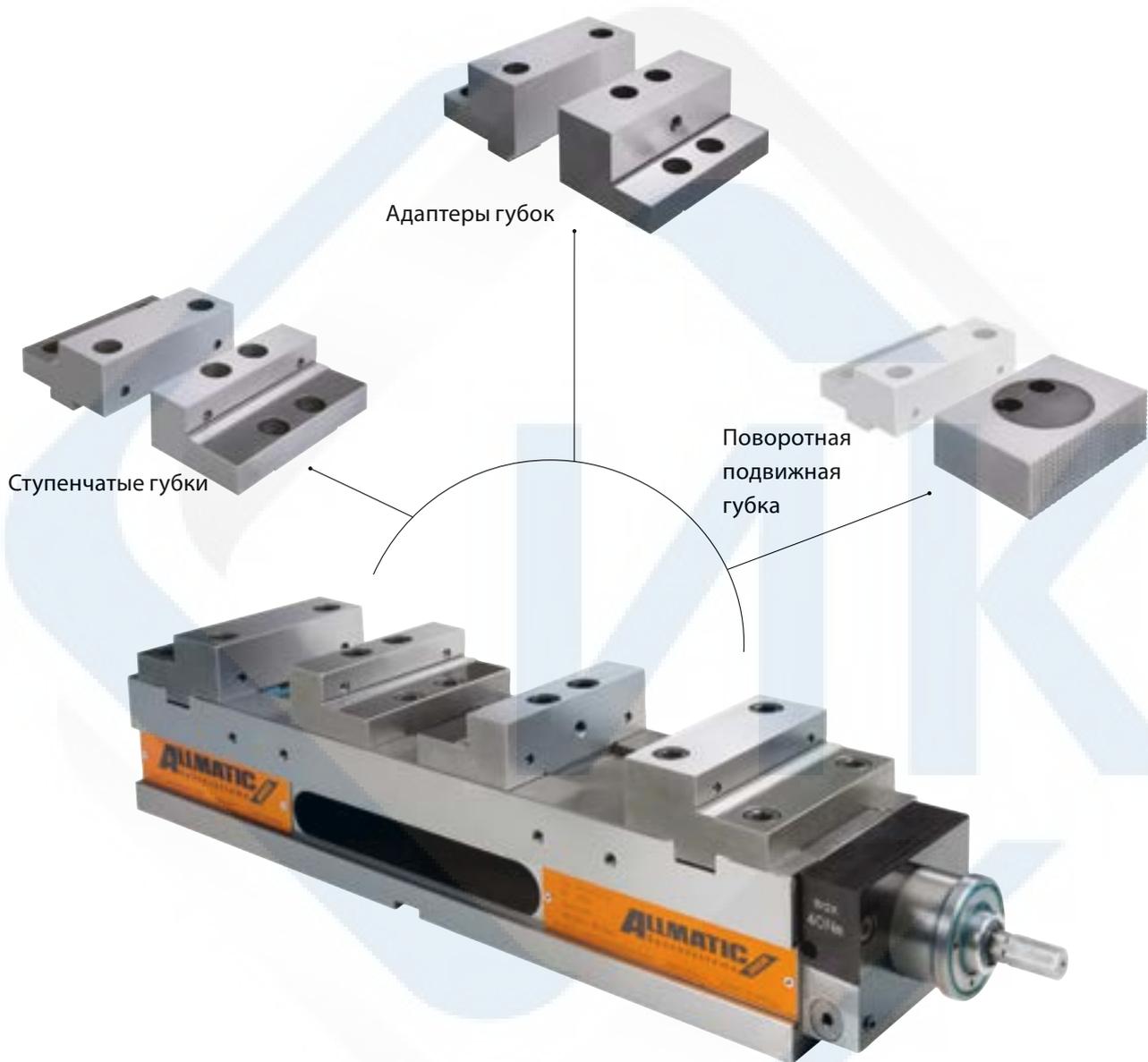
При нахождении ходового винта в симметричной позиции, поверните динамометрический ключ по часовой стрелке, чтобы направить подвижную губку 1 к заготовке в позицию 1 (см. стр. 6). Заготовка крепится с усилием примерно 1000 Н. Поверните динамометрический ключ еще, чтобы направить подвижную губку 2 к заготовке в позицию 2 и закрепить ее на месте. Если вы продолжите вращение дальше „точки фиксации“, муфта расцепится. Давление ходового винта активизирует действие

механического усилителя.

Поворот на такой же уровень, как и предварительно настроенный момент (макс. 40 Нм) производит управляемое приращение усилия зажима. Заготовки необходимо установить в обе позиции еще до начала зажима. Разница  $\pm 2,5$  мм между заготовкой 1 и заготовкой 2 компенсируется. Новая функция настройки диапазона зажима позволяет крепить две заготовки различного размера.



# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / DUO PLUS 125



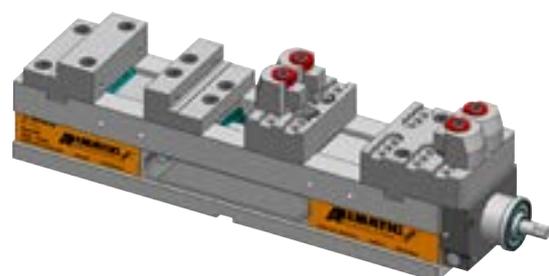
## Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



### ВАЖНО

Возможна комбинация обеих опций зажима!





Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



Призматический прижим



### Зажим необработанных заготовок сложной формы

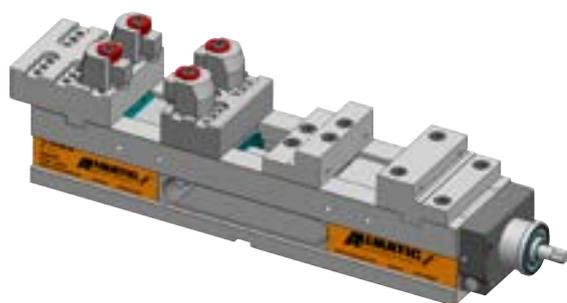
Вспомогательные губки и прижимы позволяют быстро и надежно закреплять различные необработанные заготовки.

### Крепление заготовки с помощью прижимов



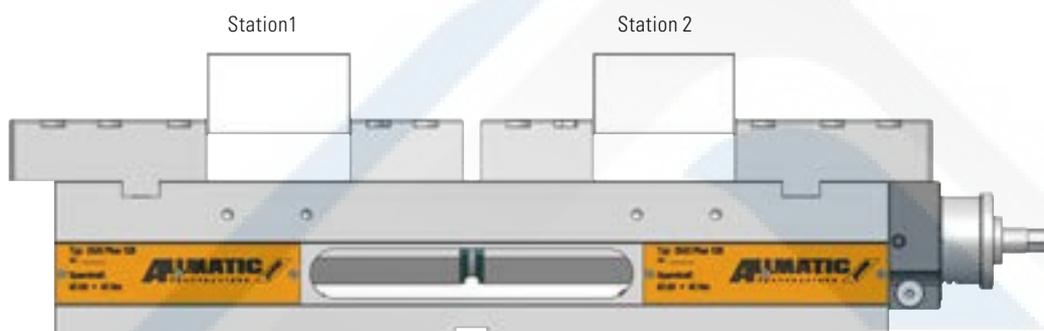
#### ВАЖНО

Возможна комбинация обеих опций зажима!

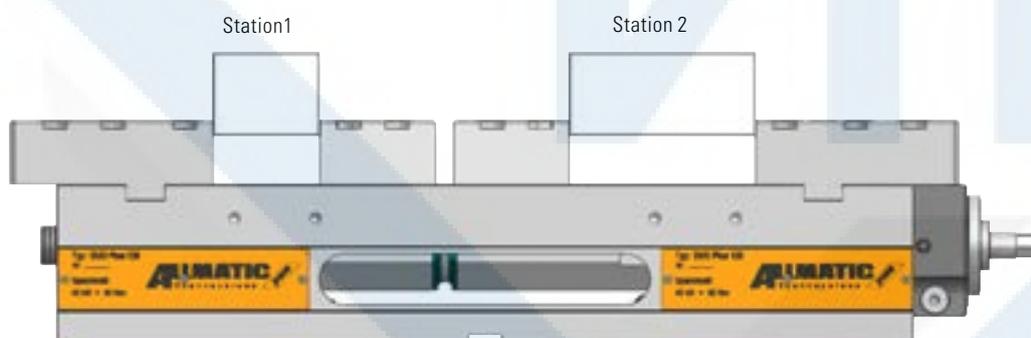


# ДИАПАЗОН ЗАЖИМА DUO PLUS 125

**В симметричной позиции ходового винта**



**С заданной позицией ходового винта**



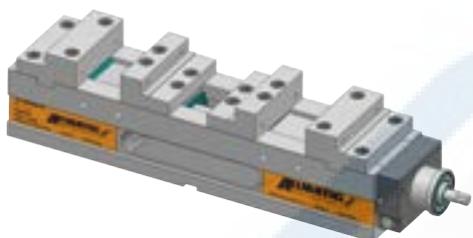
## **Настройка диапазона зажима**

Впервые новые тиски DUO Plus 125 позволяют настраивать диапазон зажима путем смены позиции ходового винта. Благодаря этому можно устанавливать заготовки разного размера. Зажим заготовок с большой разницей в размерах достигается при использовании вспомогательных губок в комбинации с универсальным набором прижимов.

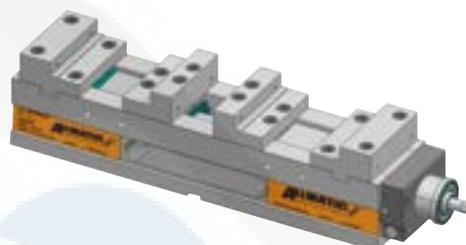
В связи с тем, что количество возможных комбинаций зажима бесконечно, мы разработали для вас калькулятор расчета диапазонов зажима. Просто введите тип и размер заготовки, и программа предложит вам полный спектр возможных способов зажима, который включает в себя рекомендации по выбору губок с прижимами, регулировке ходового винта и подробное описание способа крепления. Заходите на наш сайт:

[www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

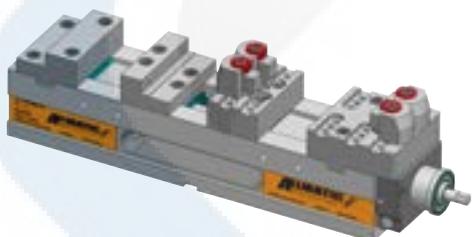
# ДИАПАЗОН ЗАЖИМА DUO PLUS 125



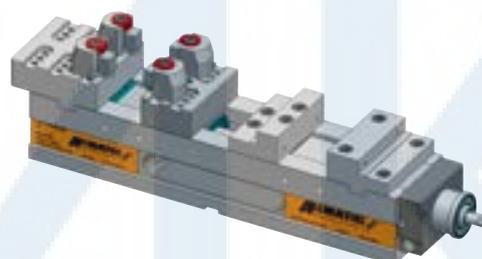
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	0 – 89 мм	0 – 89 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	0 – 64 мм	50 – 114 мм



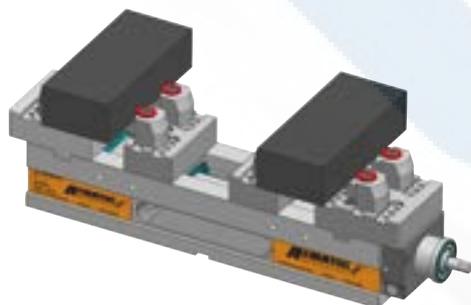
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	43 – 172 мм	43 – 172 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	43 – 147 мм	93 – 197 мм



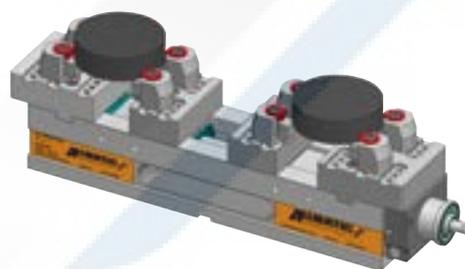
	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	0 – 89 мм	10 – 200 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	0 – 64 мм	60 – 225 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	10 – 200 мм	0 – 89 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	10 – 175 мм	93 – 197 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	10 – 200 мм	10 – 200 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	10 – 175 мм	60 – 225 мм



	Позиция 1	Позиция 2
Диапазоны зажима	∅ 60 – 220 мм	60 – 220 мм
Диапазоны зажима с настройкой ходового винта	∅ 60 – 190 мм	80 – 240 мм



## ВАЖНО

Комбинирование диапазонов зажима Позиции 1 и Позиции 2 не всегда возможно, когда ходовой винт настроен!!!

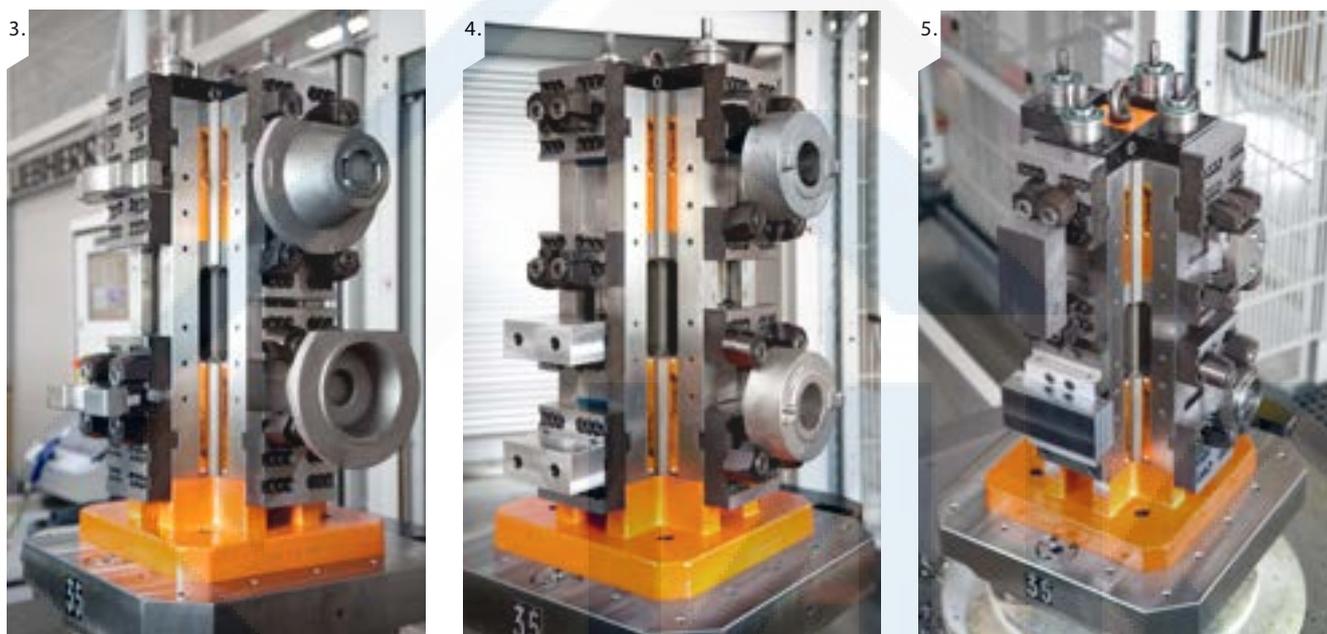
Используйте наш калькулятор расчета диапазонов зажима на сайте: [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

# ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА DUO PLUS 125



# ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА DUO PLUS 125

DUO PLUS 125



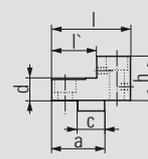
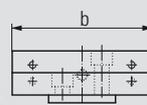
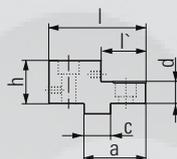
## Примеры крепления

1. Крепление двух круглых отливок разного размера при помощи вспомогательных губок и универсального набора прижимов.
2. Полный цикл обработки детали в Позиции 2 с комбинацией крепления необработанной заготовки и заготовки, обработанной предварительно.
- 3.– 5. Широкая область возможностей крепления в тисках DUO Plus 125 в качестве моноблока: со ступенчатыми губками, вспомогательными губками, вспомогательными губками с универсальным набором прижимов и мягкими вставками.

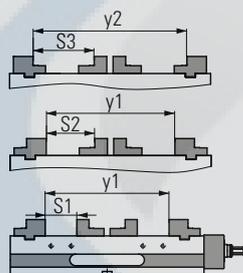
## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

### Ступенчатые губки

Неподвижные. Номер заказа: 6921484006731  
Подвижные. Номер заказа: 6921484002731



- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки



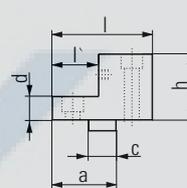
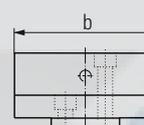
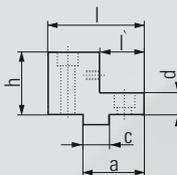
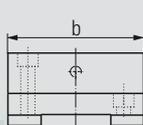
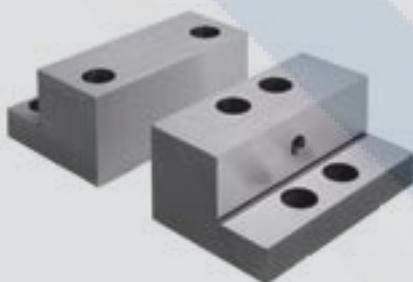
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	55
b	124.4
c	24
d	20
h	39.5
l	87
l'	42

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	47
b	124.4
c	24
d	20
h	39.5
l	70
l'	40

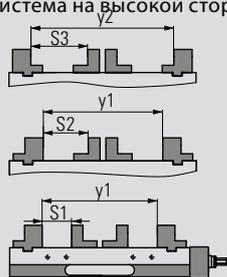
y1	331
y2	417
Диапазон зажима S1	0 – 89
Диапазон зажима S2	40 – 129
Диапазон зажима S3	43 – 172

### Адаптеры губок

Неподвижные. Номер заказа: 6921284012131  
Подвижные. Номер заказа: 6921284011231



- Материал: закаленная сталь
- Закаленная высокая сторона
- Дополнит. резьба на высокой зажимной поверхности для установки HD губок
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	77
b	126
c	24
d	20
h	58
l	85
l'	32

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	52
b	126
c	24
d	20
h	58
l	80
l'	32

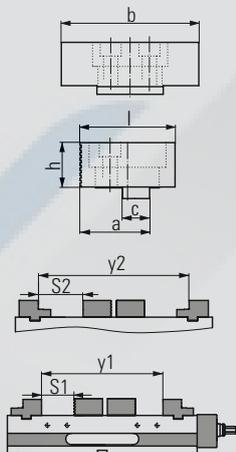
y1	331
y2	401
Диапазон зажима S1	0 – 84
Диапазон зажима S2	28 – 117
Диапазон зажима S3	77 – 166

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

### Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С Click системой
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- Рисунок со ступенчатыми губками (см. номер заказа 6921484006731)



Номер заказа: 6921684020042

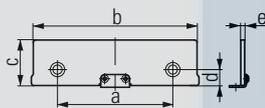
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	62
	b	124.4
	c	24
	h	39.5
	l	84

y1	331
y2	417
Диапазон зажима S1	0 – 89
Диапазон зажима S2	40 – 129

### Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок



Номер заказа: 6921185035042

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	35
	d	12.25
	e	3

### Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок



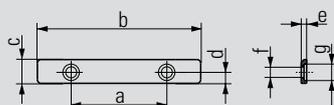
Номер заказа: 6921185020042

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	88
	b	125
	c-0.01	20
	d	12.25
	e	3

### Планки (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные и отшлифованные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

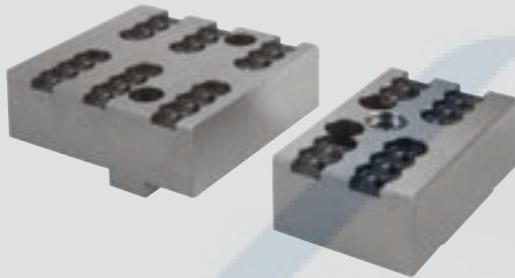


Номер заказа: 6921485015031

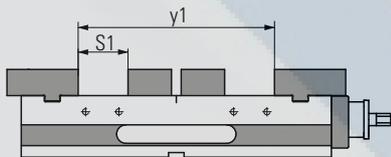
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	88
	b	124
	c	15
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

### Вспомогательные губки для универсального набора прижимов

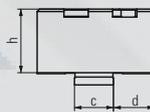
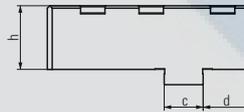
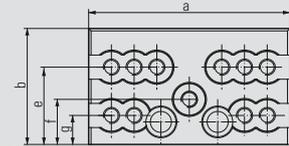
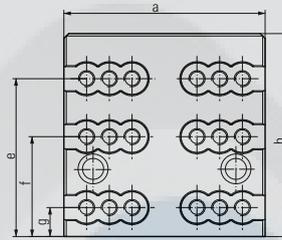


- Материал: закаленная сталь
- Для установки универсального набора прижимов и призматического прижима
- Для зажима необработанных заготовок
- Для зажима предварительно обработанных деталей
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки
- Использование Click системы
- Универсальный набор прижимов не входит в комплект поставки



Неподвижные. Номер заказа: 6921484005042

Подвижные. Номер заказа: 6921484004042



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	124
	b	126
	c	24
	d	30
	e	98
	f	62
	g	18
	h	39.5

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	124
	b	72
	c	24
	d	25
	e	48
	f	28
	g	18
	h	39.5

y1	335
Диапазон зажима S1	0 – 89

Диапазон зажима меняется за счет настройки ходового винта!

### Незакаленные губки

Номер заказа: по запросу

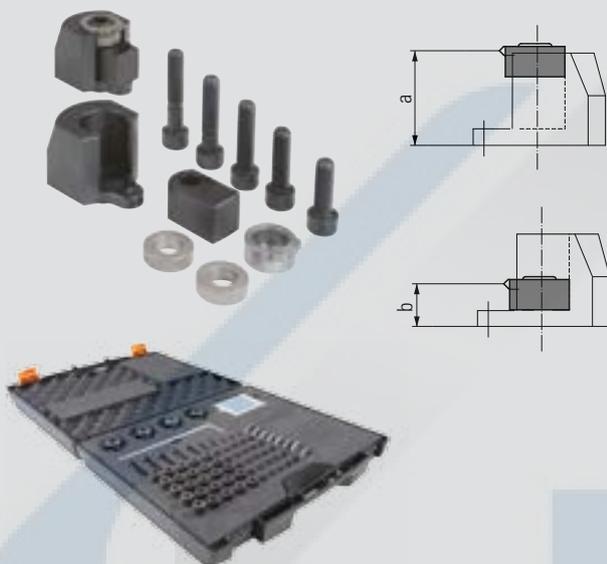


- Для установки на вспомогательные губки



## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

### Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 6921884027031

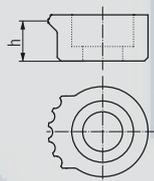
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 прижима 6921884026000
- 4 держателя 6921884072000
- 4 опоры 6921884028000
- 8 прокладок
- Опорные болты
- М10 крепежные винты различной длины
- М6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

### Прижим

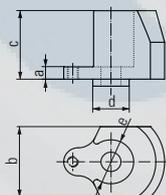


Номер заказа: 6921884026000

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

### Держатель прижима

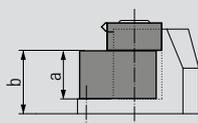


Номер заказа: 6921884027000

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 6921884026000

### Опора



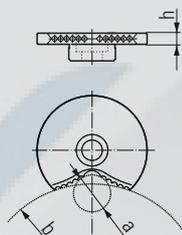
Номер заказа: 6921884028000

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)

## Призматический прижим

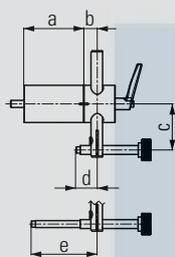


Номер заказа: 6921884029031

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 6921884026000 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

## Упор для заготовки

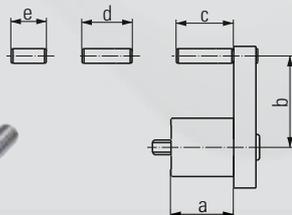


Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

## Упор для заготовки



Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

**ALLMATIC GRIPP – механические тиски / DUO Plus 125 (комплектующие)****Динамометрический ключ**

Номер заказа: 0651114113188



Размеры, мм	a	307
	AK (Четырехгран.)	3/8"

- Может быть предварительно настроен на 10 – 60 Нм
- Только для ходового винта высокого усилия DUO Plus 125

**Прижимы (пара)**

Номер заказа: 6921025000031



- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в комплекте из 2 шт.

**Набор для настройки и крепления**

Номер заказа – см. таблицу



Т-паз/ резьба	Номер заказа
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC CENTRO GRIPP – ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ЗАЖИМ

Наш „многоборец“ выделяется своей высокой точностью и надежностью. Центрирующий зажим заготовки – для традиционного зажима, а также крепления необработанных заготовок. Идеален для 5-сторонней обработки.





The CENTRO Gripp TB Nr. 3001  
**ALLMATIC**  
Spannsysteme  
Spannkraft 40 kN + 70 kN  
www.allmatic.com

The CENTRO Gripp TB Nr. 3001  
**ALLMATIC**  
Spannsysteme  
Spannkraft 40 kN + 70 kN  
www.allmatic.com

# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ CENTRO GRIPP

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Идеальны для использования на 5-осевых обрабатывающих центрах благодаря компактной конструкции
- В зависимости от установленных губок, можно закреплять как предварительно обработанные детали, так и не обработанные
- При помощи вспомогательных губок надежное и экономичное закрепление необработанных предварительно заготовок с различными видами заусенцев от газовой резки или пиления, и даже сложных отливок. Подходят для материалов механической прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>



## Характеристики:

- Центр регулируется. Позиция заготовки остается в заданных границах.
- Повторяемость  $\pm 1/100$  мм для неровных заготовок
- Отшлифованные и отполированные парные направляющие
- Предварительная настройка диапазона зажима путем настройки губок вдоль поперечного паза гаек ходового винта
- Установка и зажим за один прием сразу в рабочей зоне без вспомогательных приспособлений
- Используется с динамометрическим ключом макс. 70 Нм
- Полностью закрытый и не требующий обслуживания ходовой винт высокого давления с высоким уровнем защиты от стружки, минимальные требования к чистке, постоянные усилия зажима до 40 кН

Прочная и компактная база из чугуна GGG 60

Резьба М8 для упора заготовки

Закаленные индуктивным способом отшлифованные, отполированные направляющие

Отверстия в выступе для крепления на рабочем столе

Высокоточные установочные пазы на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отверстие для выхода СОЖ и стружки

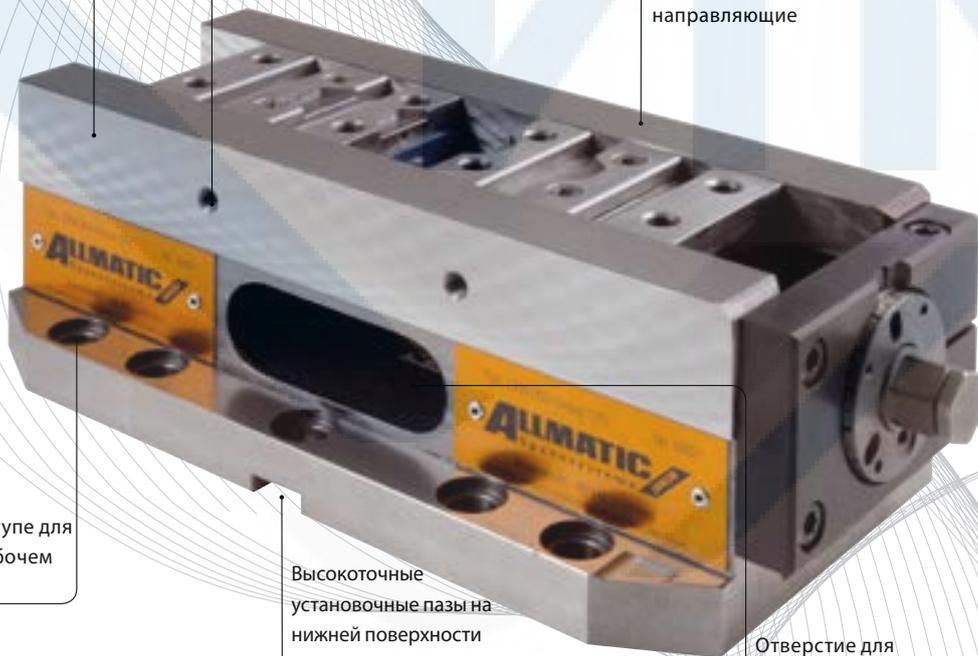
**Номер заказа**  
ширина губок 125: 6921538000055

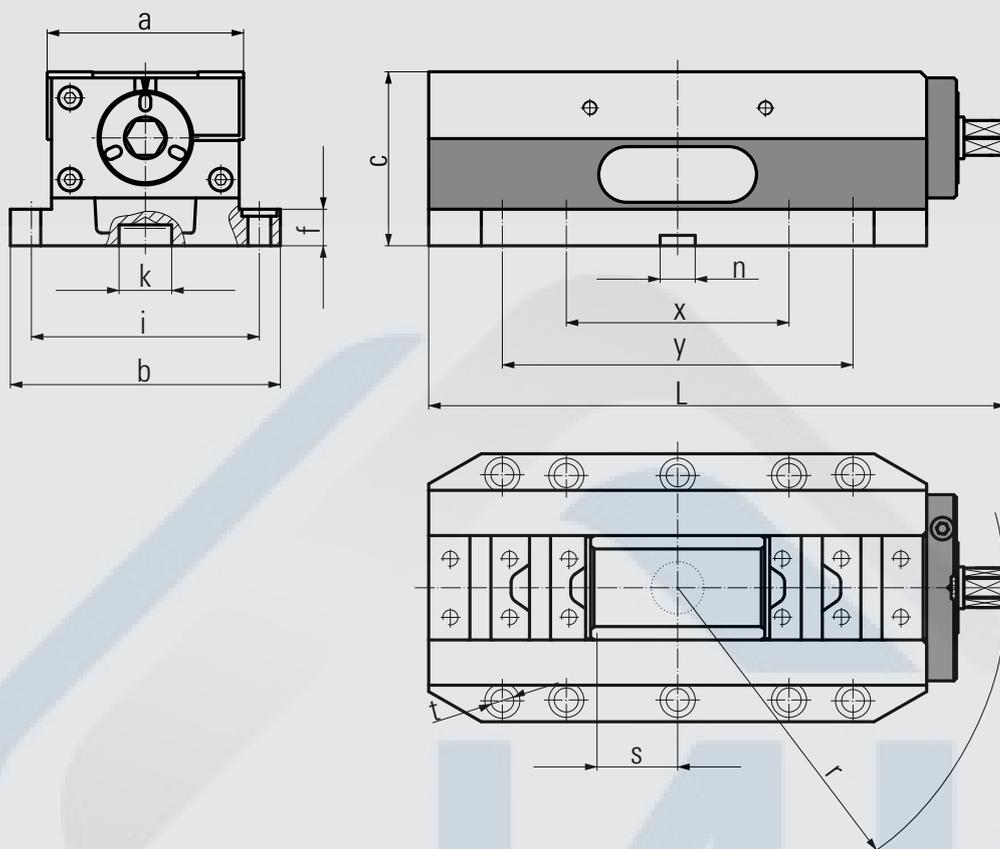
## Объем поставки:

- 1 тиски высокого усилия без губок
- 2 комбинированных ключа
- 6 крепежных винтов, M12 x 35 мм
- 2 торцевых ключа
- 1 сменная головка к торцевому ключу  
(Пожалуйста, закажите зажимные губки отдельно)

## Внимание:

В комплект поставки не входит динамометрический ключ (см. комплектующие).  
Обзор зажимных губок и прочих запасных частей представлен на следующих страницах.





### Техническое описание

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	112
	b	154
	c	100
	f	21
	i	129/130
	k	Ø 30 H8
	L	329
	n	20 H7
	r	182
	s (ход)	46
	t	Ø 13
	y	200

Ширина губок	125
Макс. момент, Нм	70
Макс. усилие зажима, кН	40
Вес, кг	19.5

# ALLMATIC GRIPP – МЕХАНИЧЕСКИЕ ТИСКИ / CENTRO GRIPP



## Стандартное крепление заготовок

На страницах далее вы найдете большую программу губок для зажима предварительно обработанных заготовок.



### Для зажима необработанных заготовок сложной формы

Различные виды необработанных деталей можно быстро и надежно закреплять при помощи вспомогательных губок и губок с уменьшенной шириной. Также на страницах далее вы найдете губки для крепления деталей с помощью прижимов.

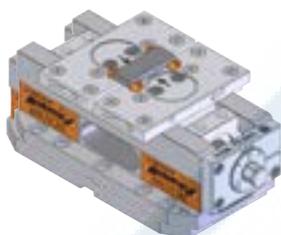
### Крепление заготовки с помощью прижимов:

- Вспомогательные губки используются для установки различных прижимов (прижимы с резьбой или универсальные наборы прижимов)
- Прижимы также можно закручивать в плиту с сеткой крепежных отверстий в различных комбинациях для надежного зажима заготовок различной геометрии
- Дополнительная функция поворота вспомогательных губок обеспечивает зажим непараллельных поверхностей и неровных заготовок

# ДИАПАЗОНЫ ЗАЖИМА – CENTRO GRIPP

## Вспомогательные губки с прижимами

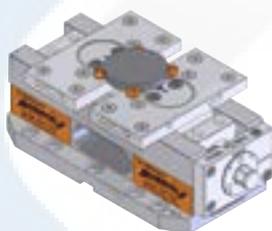
Диапазоны зажима прочих губок для стандартного крепления на следующих страницах раздела „Комплектующие“.



Мин. диапазон зажима	27 мм
Мин. ширина зажима	70 мм



Макс. диапазон зажима	242 мм
Макс. ширина зажима	150 мм и более

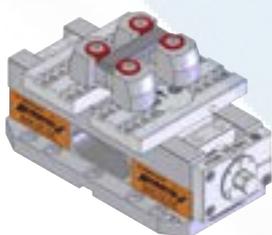


Мин. диапазон зажима	Ø 65 мм
----------------------	---------

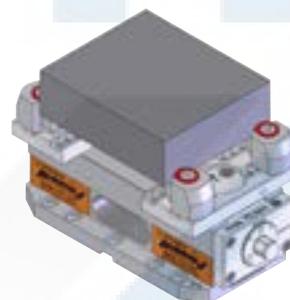


Макс. диапазон зажима	Ø 274 мм
-----------------------	----------

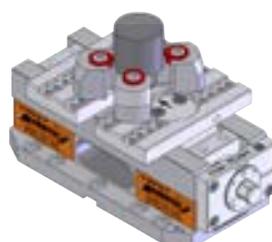
## Вспомогательные губки с универсальным набором прижимов



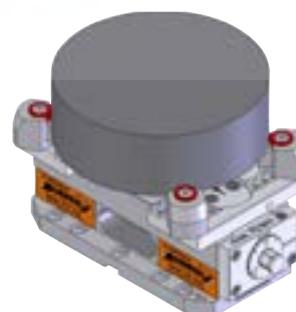
Мин. диапазон зажима	10 мм
Мин. ширина зажима	90 мм



Макс. диапазон зажима	192 мм
Макс. ширина зажима	165 мм и более

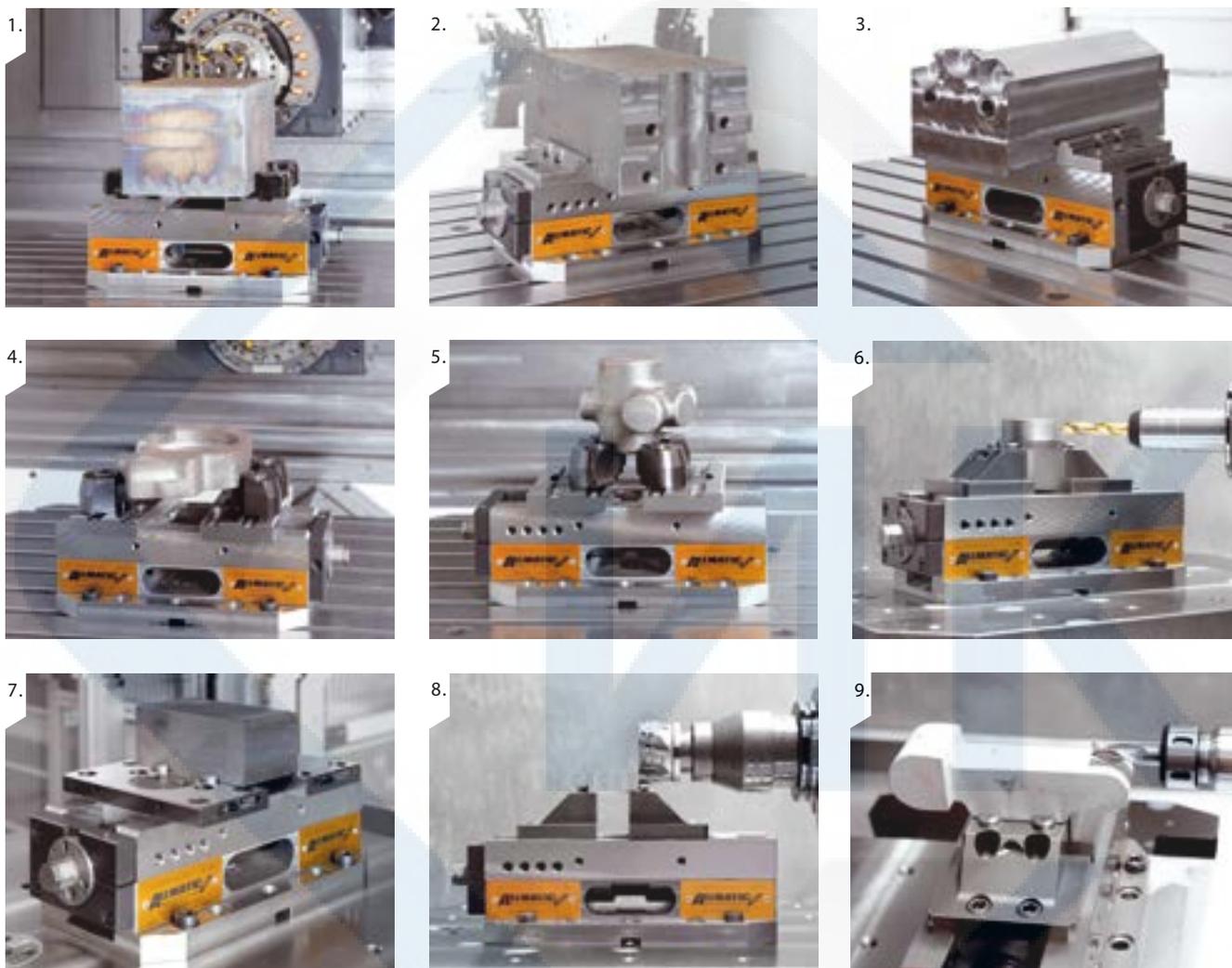


Мин. диапазон зажима	Ø 55 мм
----------------------	---------



Макс. диапазон зажима	Ø 240 мм
-----------------------	----------

# ПРИМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ НА CENTRO GRIPP



## Примеры крепления

1. – 3. Гибкое производство – от необработанной заготовки до готовой детали. Поддержка полного цикла обработки – от надежного позитивного зажима необработанной заготовки с помощью нашей испытанной Gripp-технологии до зажима обработанной детали в гладких губках или прижимах на современных ЧПУ станках только на одних тисках. Надежное крепление крупных заготовок (даже для тяжелой черновой обработки) благодаря мощному ходовому винту.
4. Многофункциональные прижимы в сочетании с поворотными губками обеспечивают надежное крепление необработанных заготовок самой разнообразной геометрии и материалов.
5. Центрирующая функция обеспечивает зажим необработанных заготовок малых размеров. Крепление таких заготовок быстрое, простое и, сверх всего, надежное благодаря использованию испытанных технологий.
6. – 7. Надежное позитивное крепление с заданным усилием зажима для 5-сторонней обработки с легким доступом ко всем сторонам заготовки, не зависимо от того, круглая она или призматическая.
8. – 9. Оптимальный доступ к заготовке со всех 5 сторон стандартным инструментом.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

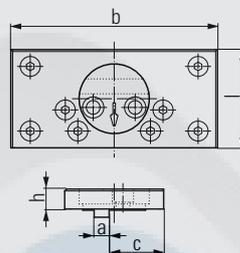
### Вспомогательные губки для прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких)
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- При использовании 2 поворотных губок, одни губки нужно вручную выровнять и заблокировать
- Прижимы (точечные/гладкие) **не входят** в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Подвижная, поворотн. Номер заказа (1 шт.): 6921884072042



Ширина губок	125
Размеры, мм	a 12
	b 165
	c 43.5
	h 16
	l 79



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно.

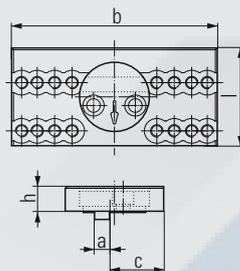
### Вспомогательные губки для универсального набора прижимов



- Материал: закаленная сталь
- Для установки универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- При использовании 2 поворотных губок, одни губки нужно вручную выровнять и заблокировать
- Прижимы (точечные/гладкие) **не входят** в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Подвижная, поворотн. Номер заказа (1 шт.): 6921884072242



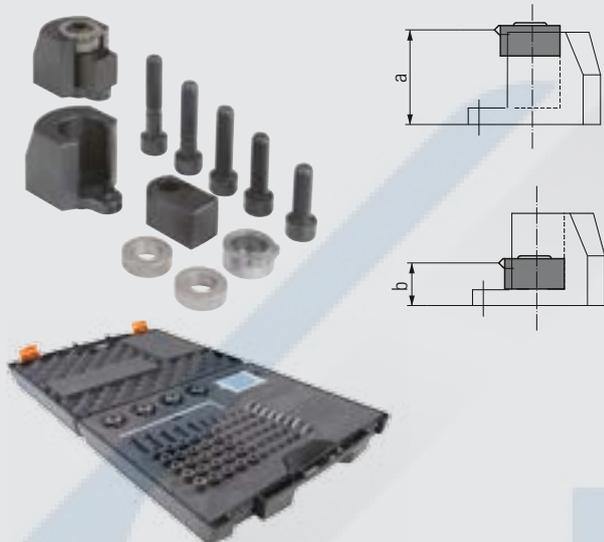
Ширина губок	125
Размеры, мм	a 12
	b 165
	c 35.5
	h 20
	l 79



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 6921884027031

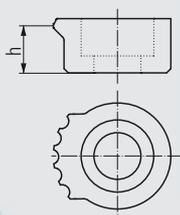
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 прижима 6921884026000
- 4 держателя 6921884072000
- 4 опоры 6921884028000
- 8 прокладок
- Опорные болты
- M10 крепежные винты различной длины
- M6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

### Прижим

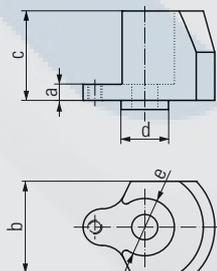


Номер заказа: 6921884026000

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

### Держатель прижима

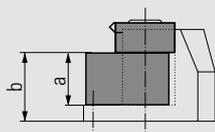


Номер заказа: 6921884027000

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 6921884026000

### Опора



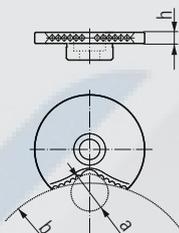
Номер заказа: 6921884028000

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Призматический прижим

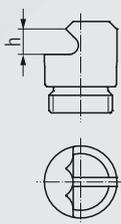


Номер заказа: 6921884029031

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 6921884026000 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

### Прижим точечный

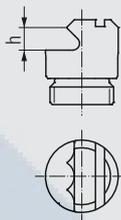


Номер заказа: 6921884036000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.5 до 6.0 мм

### Прижим низкий

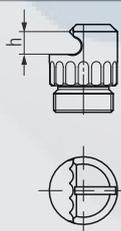


Номер заказа: 6921884036100

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3.0 до 4.5 мм

### Прижим четырехточечный

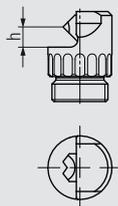


Номер заказа: 6921884036500

Размеры, мм	h	5,4
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для деталей из мягких материалов, например, алюминия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.5 до 6.0 мм

### Прижим с твердосплавным покрытием



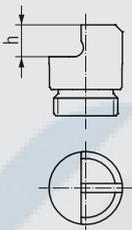
Номер заказа: 6921884036841

Размеры, мм	h	5,1
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для деталей со следами газовой резки и материалов с высоким качеством покрытия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,2 до 5,7 мм

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Зажимная вставка гладкая

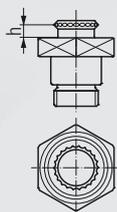


Номер заказа: 6921884037000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

### Прижим круглый



Номер заказа: 6921884038000

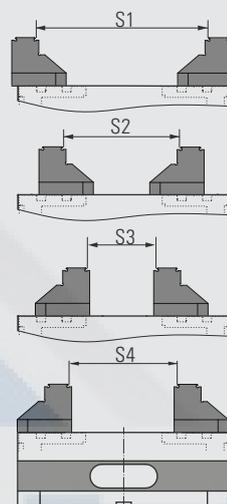
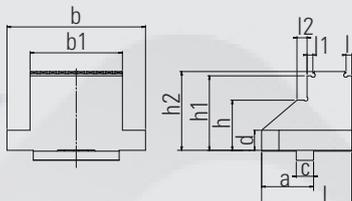
Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Губки 64 мм со встроенным рядом прижимов

Подвижные. Номер заказа: 6921534036031



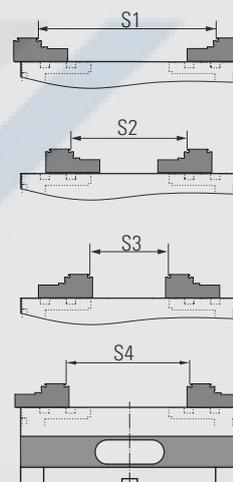
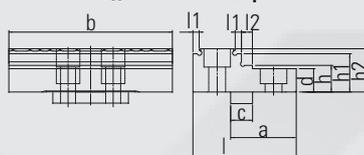
- Для прямоугольных заготовок (после распиловки)  $c // \leq 0.5$  мм
- Жесткая конструкция для предотвращения вибрации при вертикальном зажиме детали
- Дополнительные отшлифованные поверхности зажима на обеих сторонах
- Отличный доступ к заготовке при 5-сторонней обработке
- Позитивное крепление путем заглабления центров прижима в материал заготовки
- Минимальная область зажима заготовки по высоте около 3 мм.
- Подходят для материалов с прочностью до  $1000 \text{ Н/мм}^2$

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	36
	b	96
	b1	64
	c	12
	d	14
	h	35
	h1	52
	h2	55
	l	62,5
	l1	4
l2	7	

Диапазон зажима S1	150 - 226
Диапазон зажима S2	80 - 158
Диапазон зажима S3	15 - 92
Диапазон зажима S4	80 - 160

### Губки со встроенным рядом прижимов

Подвижные. Номер заказа: 6921534036931



- Для прямоугольных заготовок (после распиловки)  $c // \leq 0.5$  мм
- Жесткая конструкция для предотвращения вибрации при вертикальном зажиме детали
- Дополнительные отшлифованные поверхности зажима на обеих сторонах
- Отличный доступ к заготовке при 5-сторонней обработке
- Позитивное крепление путем заглабления центров прижима в материал заготовки
- Минимальная область зажима заготовки по высоте около 4 мм
- Подходят для материалов с прочностью до  $1000 \text{ Н/мм}^2$

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	34
	b	118
	c	12
	d	14
	h	16
	h1	23
	h2	26
	l	60,6
	l1	4
	l2	7

Диапазон зажима S1	148 - 226
Диапазон зажима S2	80 - 158
Диапазон зажима S3	15 - 90
Диапазон зажима S4	80 - 158

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

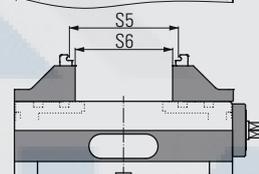
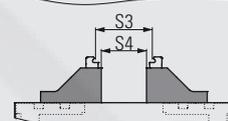
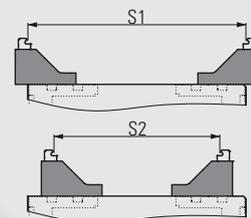
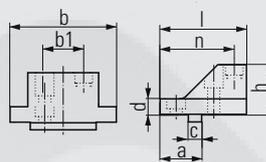
### Губки с уменьшенной шириной 64 мм



Пожалуйста, закажите прижимы отдельно

- Материал: закаленная сталь
- Обеспечивает беспрепятственный доступ к заготовке даже коротким инструментом
- Для крепления заготовок малого и среднего размера
- Зажим необработанных заготовок (включая круглые) осуществляется 2 регулируемыми прижимами (прижимы не входят в комплект поставки)
- Переднюю поверхность можно использовать для зажима (закаленная, отшлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) **не входят** в комплект поставки

Подвижные. Номер заказа: 6921884040040



Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	37.5
	b	96
	b1	37
	c	12
	d	14
	h	45
	l	79
	n	67

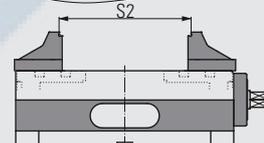
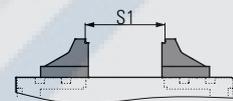
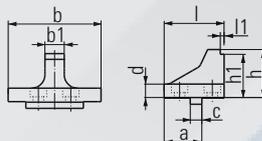
Диапазон зажима S1	196 – 284
Диапазон зажима S2	128 – 216
Диапазон зажима S3	21 – 74
Диапазон зажима S4	0 – 59
Диапазон зажима S5	54 – 142
Диапазон зажима S6	35 – 127

### Губки с уменьшенной шириной 20 мм



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима предварительно обработанных мелких деталей с параллельными гранями
- Более легкий доступ к заготовке благодаря уменьшенной по ширине форме губок. Также оптимально для короткого инструмента.
- Ступенчатая передняя поверхность дополнительно покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима

Подвижные. Номер заказа: 6921884041041



Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	39
	b	96
	b1	20
	c	12
	d	14
	h	50
	h1	45
	l	62
	l1	4

Диапазон зажима S1	12 – 104
Диапазон зажима S2	80 – 172

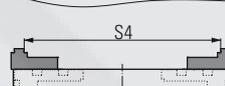
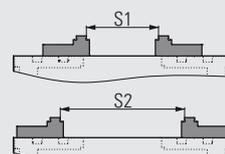
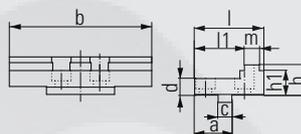
## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Ступенчатые губки с твердосплавным покрытием

Подвижные. Номер заказа: 6921884002041



- Материал: закаленная сталь
- Для зажима предварительно обработанных деталей с параллельными гранями
- Ступенчатая поверхность дополнительно покрыта твердым сплавом для обеспечения более надежного зажима – это повышает удерживающее усилие как минимум в 2 раза, по сравнению с мягкими поверхностями зажима



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	32.5
b	124.4
c	12
d	14
h	26
h1	21
l	60.5
l1	43.5
m	13

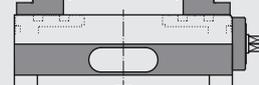
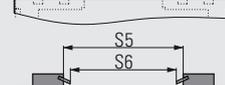
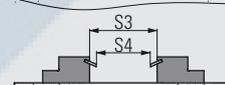
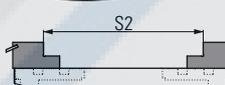
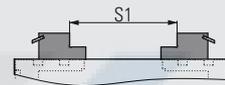
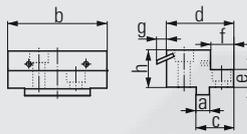
Диапазон зажима S1	9 – 94
Диапазон зажима S2	99 – 162
Диапазон зажима S3	95 – 188
Диапазон зажима S4	163 – 256

### Универсальные прижимающие вниз губки

Подвижные. Номер заказа: 6921884102031



- Материал: закаленная сталь
- Губки с уменьшенной шириной 90 мм
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлифованных и отполированных пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Пружинные планки с системой 1-Click
- Высокая точность зажима для точной и параллельной плоскости угловой обработки



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	12
b	90
c	34
d	61
e	16
f	21
g	8.8
h	34

Диапазон зажима S1	47 – 139
Диапазон зажима S2	115 – 207
Диапазон зажима S3	0 – 88
Диапазон зажима S4	0 – 70
Диапазон зажима S5	64 – 156
Диапазон зажима S6	46 – 138

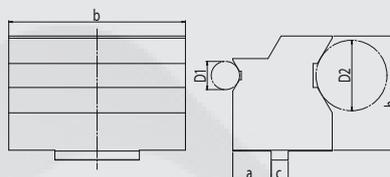
## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Призматические губки горизонтального зажима



- Угол призмы 120° - высота вала 53 мм с каждой стороны
- Закаленные и отшлифованные
- Расход губок достаточно велик, чтобы извлекать круглые заготовки сверху, даже при максимальном диаметре
- Идеально подходит для обработки шпоночных канавок на ступенчатых валах, например, с помощью двух тисков расположенных вплотную друг к другу

Подвижные. Номер заказа: 6921534001031



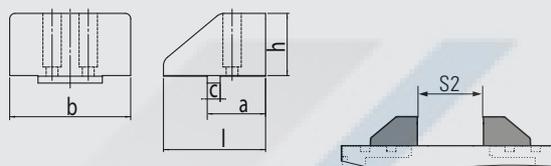
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	27
	b	124,4
	c	12
	h	81
	D1	ø 17 - 42
	D2	ø 38 - 104

### Незакаленные подвижные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает хороший доступ к заготовке

Подвижные. Номер заказа: 6921534087031



Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	54
	b	112
	c	12
	h	58
	l	94,5

Диапазон зажима S1	33 – 125
Диапазон зажима S2	0 – 57

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

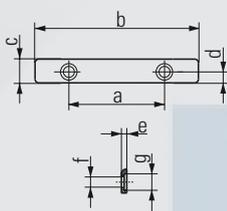
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа: 6921884103031

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок (см. стр. 152 внизу)

### Планки (пара)



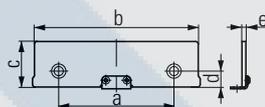
- Подходят только для универсальных прижимающих вниз губок
- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

Номер заказа: 6921475013031

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	52
	b	89
	c	13
	d	6
	e	3
	f	Ø 6
	g	Ø 9

- Планки с системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)



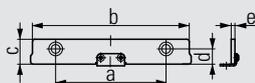
- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

Номер заказа: 6921175029042

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	29
	d	8.75
	e	3

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)



- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

Номер заказа: 6921175016042

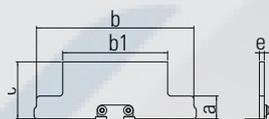
Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	48
	b	90
	c	16
	d	8.75
	e	3

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа: 6921535035042



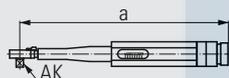
Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	14
	b	96
	b1	64
	c	35
	e	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные

- Планки с Click системой
- Для высокой стороны губок

### Динамометрический ключ

Номер заказа: 0651114113153

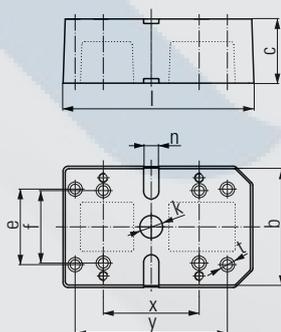


Размеры, мм	a	410
	AK (четырёхгран.)	1/2"

- Предварительная настройка на 20 – 120 Нм
- Только для ходового винта высокого усилия CENTRO Gripp
- Используйте динамометрический ключ меньшего размера для более точной предварительной настройки усилия ходового винта

### Стойка

Номер заказа: 6921885009042



Ширина губок	125	
Размеры, мм	b	154
	c	85
	e	100
	f	96
	l	250
	n	20 H7
	k	∅ 30 H7
	t	13
	x	125,5
	y	200

- Материал: GG30
- Для подъема CENTRO Gripp 125
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Установочное отверстие сделано по форме CENTRO Gripp, и стойка слегка приподнимает тиски и делает возможным их установку на рабочие столы как с параллельными Т-образными пазами, так и с пересекающимися пазами.

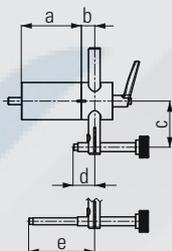
Объем поставки:

- Стойка с крепежными винтами
- 2 Т-ключа
- 4 винта

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921285650144



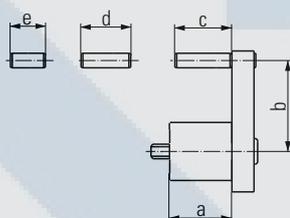
Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921685670042



Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19



- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

## ALLMATIC GRIPP – механические тиски / CENTRO Gripp (комплектующие)

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа – см. таблицу



Т-паз/ резьба	Номер заказа
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола



# СТОЙКИ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

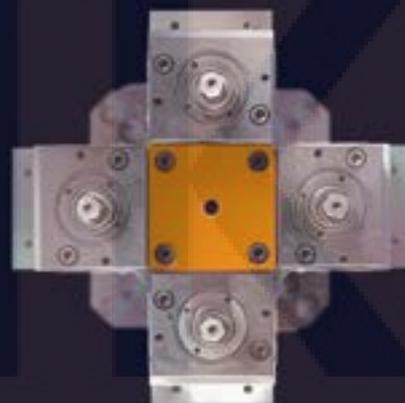
Кроме стандартной продукции, ALLMATIC предлагает широкий выбор специальных решений, каждое из которых может быть индивидуально подогнано к станку заказчика, заготовке и технологии.

**Большая часть этих решений – это моноблоки и комплекты.**

- Моноблоки изготовлены из одной заготовки, азотированной, отшлифованной и отполированной со всех сторон. Это гарантирует очень высокую стабильность и оптимальный производственный результат.
- Комплекты представляют собой стойки с несколькими стандартными тисками.

Основание обязательно адаптировано для точного позиционирования на рабочем столе или паллете. В соответствии с требованиями заказчика, мы производим основания с увеличенной высотой, с различным расположением установочных отверстий, с центрирующим механизмом (возможно с двойным позиционированием) или с системой JIS.

Для еще большей гибкости, мы производим специальные губки непосредственно под геометрию Вашей заготовки. Усилие зажима также можно адаптировать под требования станка. Вдобавок к комплектам для традиционной обработки мы можем предложить решения для крепления необработанных предварительно заготовок. Для этого мы используем наши проверенные тиски T-REX, TITAN и DUO Plus 125.



Комплекты тисков, описанные далее – лишь только несколько примеров реализованных решений. Мы всегда рады подобрать специальное исполнение для Вас – только дайте знать Ваши требования!

# МОНОБЛОК – 3 x 120° SINGLE TITAN 2

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

## Характеристики:

- Цельное литое основание придает высокую стабильность и обеспечивает максимальную точность обработки
- Очень высокая доступность к заготовке, даже при больших размерах заготовок

- Возможны различные способы зажима: традиционный зажим, прижим вниз, зажим с помощью набора прижимов (см. TITAN 2)
- Ходовой винт высокого давления с механическим устройством передачи усилия
- Плавная регулировка усилия зажима с помощью динамометрического ключа
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для Вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 3 точки зажима позволяют обработку с 3 сторон



Зажим с помощью динамометрического ключа – макс. 30 Нм

Точное направление гайки ходового винта

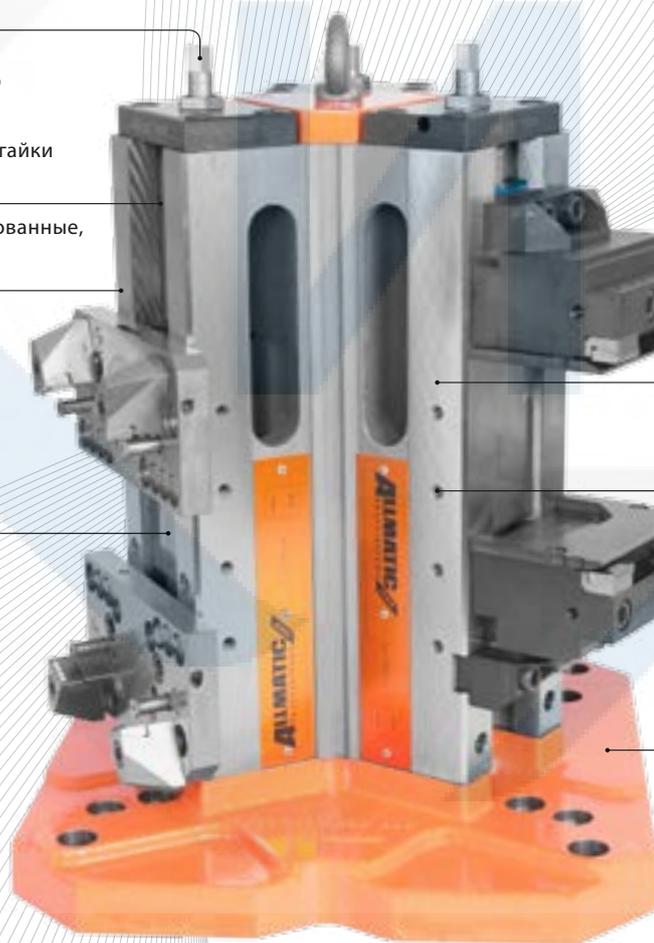
Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Прочная гайка ходового винта

Прочное основание из чугуна GGG 60

Резьба M8 для упора заготовки

Основание можно адаптировать под Ваши требования



**Номер заказа: по запросу**

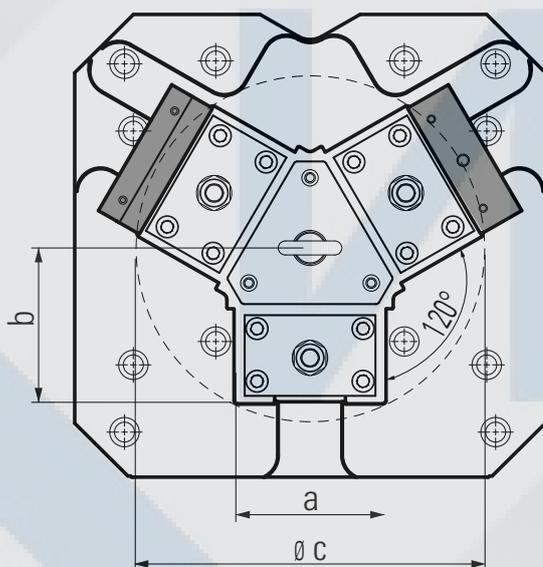
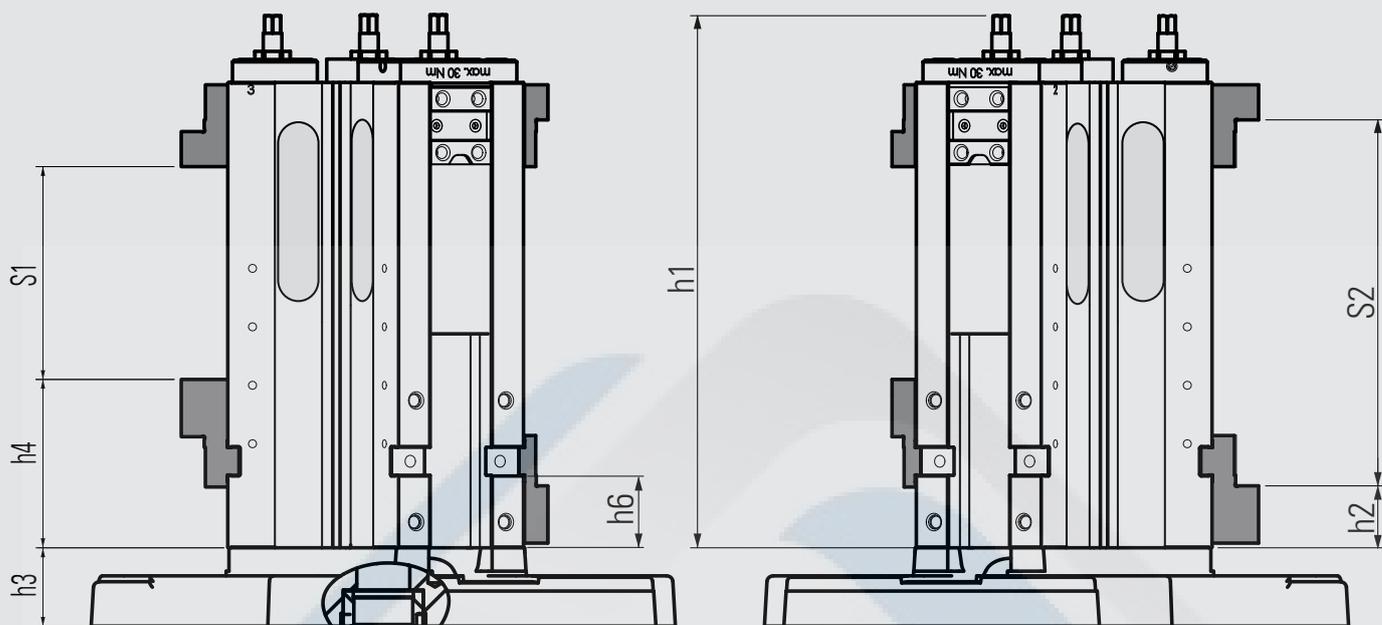
## Объем поставки:

- Моноблок без губок
- 3 торцевых ключа
- Шестигранная вставка для динамометрического ключа, 3/8 дюйма (9,5 мм)



Моноблок 3x125 Single TITAN 2 также доступен с ходовым винтом LC / TC (см механические тиски версии LC / TC, фото на стр. 28)

Обзор губок и прочих комплектующих представлен в разделе: Комплектующие ALLMATIC TITAN 2 K-M-L.



### Техническое описание

Ширина губок TITAN 2 M		125
Размеры, мм	a	126
	b	132
	c (поворотн. основание)	диам. 300
	h1	456
	h2	53
	h3	67
	h4	144
	h5	62

Ширина ступенчатых губок		125
Диапазон зажима S1, мм		0 – 182
Диапазон зажима S2, мм		131 – 313
Макс. крутящий момент, Нм		30
Макс. усилие зажима, кН		40

# МОНОБЛОК – 4 x 90° SINGLE

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

## Характеристики:

- Основание придает высокую стабильность и точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно настроено на интервалы от 4 до 11.

Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов

- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для Вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 4 точки зажима позволяют обработку с 3 сторон



Предварительная настройка  
усилия зажима

Прочное основание  
из чугуна GGG 60

Соединительная резьба для  
углового приводного механизма

Закаленные, отшлифованные,  
отполированные  
направляющие

Резьба М8 для  
упора заготовки

Основание можно  
адаптировать под  
Ваши требования

## Важно:

- Тип 90: приводная головка с тонкой настройкой усилия зажима для хрупких заготовок (11 интервалов)
- Тип 125: приводная головка с настройкой усилия зажима на 4 интервала

## Номер заказа: по запросу

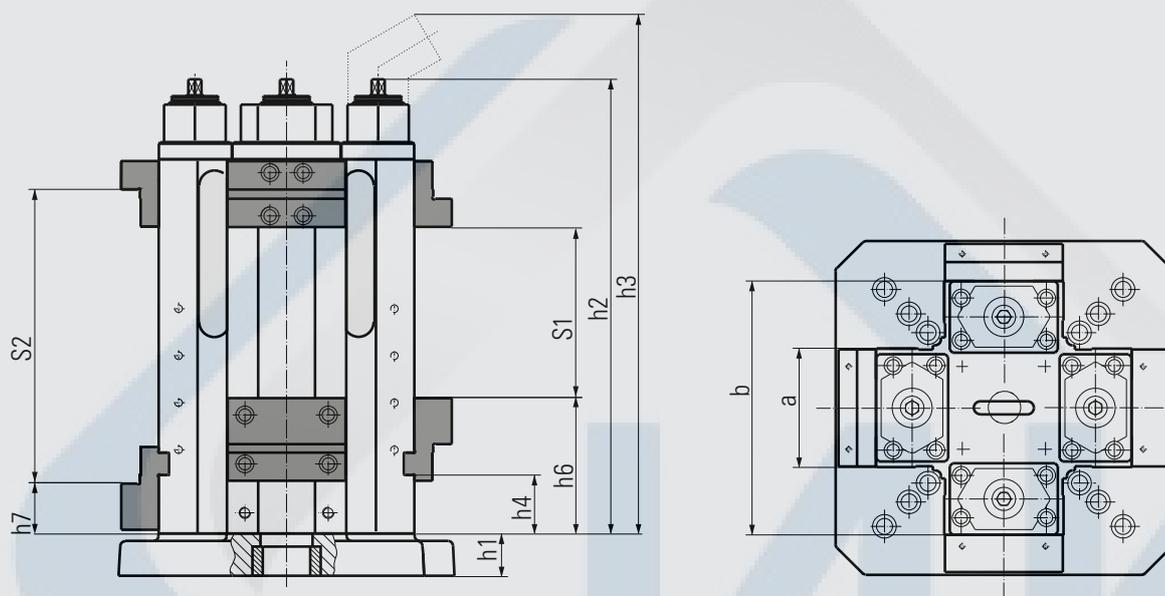
## Объем поставки:

- Моноблок со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- Торцевой ключ



Моноблок тип 125 также доступен с ходовым винтом „gripper“ (см. исполнение TITAN 2, фото на стр. 90)

Обзор губок и прочих комплектующих представлен в разделе: Комплектующие ALLMATIC NC – механические тиски / TC.



### Техническое описание

Ширина губок		90	125
Размеры, мм	a	90	126
	b	220	270
	h1	мин. 45	мин. 45
	h2	340	483
	h3	403	452
	h4	39	62
	h6	97	144
	h7	37	53

Ширина губок	90	125
Диапазон зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313
Интервалов усилия зажима	11	4
Макс. усилие зажима, кН	28	40

# МОНОБЛОК – 4 x 90° DUO 90

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

## Характеристики:

- Основание придает высокую стабильность и точность обработки
- Усилие зажима может быть предварительно настроено на интервалы от 4 до 6.

Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов.

- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для Вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 8 точек зажима позволяют обработку с 3 сторон



Предварительная настройка  
усилия зажима

Прочное  
основание из  
чугуна GGG 60

Соединительная резьба  
для углового приводного  
механизма

Закаленные,  
отшлифованные,  
отполированные  
направляющие

Резьба М8 для  
упора заготовки

Основание можно  
адаптировать под  
Ваши требования

## Важно:

- Тип 90: приводная головка с тонкой настройкой усилия зажима для хрупких заготовок (6 интервалов)

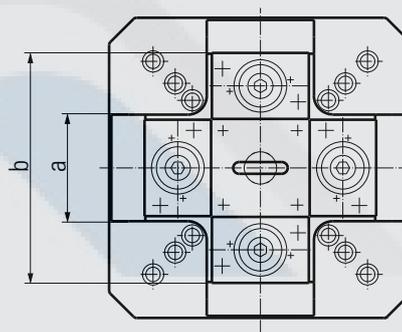
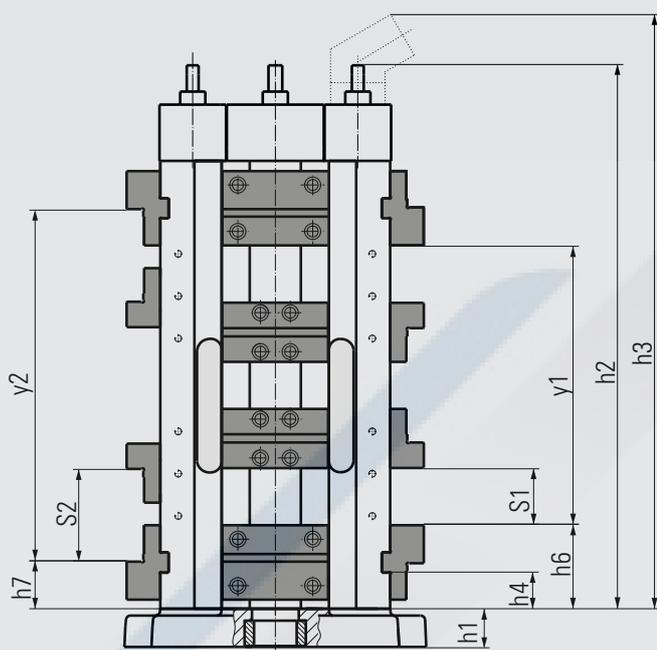
**Номер заказа: по запросу**

## Объем поставки:

- Моноблок со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- Торцевой ключ

Обзор губок и прочих комплектующих представлен в разделе: Комплектующие ALLMATIC NC – механические тиски / DUO.





Как альтернативу установке в форме „звезды“ (см. специальные решения), мы предлагаем моноблок 4 x 90° DUO с более крупными размерами квадрата:

### Техническое описание

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	90
	b (квадрат)	220
	h1	мин. 45
	h2	482
	h3	547
	h4	30
	h6	72
	h7	47
	y1	256
	y2	306

Ширина губок	90	
Диапазон зажима S1, мм	0 – 64	
Диапазон зажима S2, мм	56 – 120	
Интервалов усилия	6	
Макс. усилие зажима, кН	28	

Ширина губок	90	
Размеры, мм	a	90
	b (квадрат)	326
	h1	мин. 45
	h2	482
	h3	547
	h4	30
	h6	72
	h7	47
	y1	256
	y2	306

Ширина губок	90	
Диапазон зажима S1, мм	0 – 64	
Диапазон зажима S2, мм	56 – 120	
Интервалов усилия	6	
Макс. усилие зажима, кН	28	

# МОНОБЛОК – 3 x 120° DUO PLUS 125

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

## Характеристики:

- Основание обеспечивает высокую стабильность и высокую точность обработки
- Настройка развода губок для крепления двух заготовок разного размера

- Воспроизводимые усилия зажима обеспечивают отличную точность повторяемости позиционирования заготовки
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 6 точек зажима



Предварительная настройка  
усилия зажима

Прочное  
основание из  
чугуна GGG 60

Закаленные,  
отшлифованные,  
отполированные  
направляющие

Резьба М8 для  
упора заготовки

Основание можно  
адаптировать под  
Ваши требования

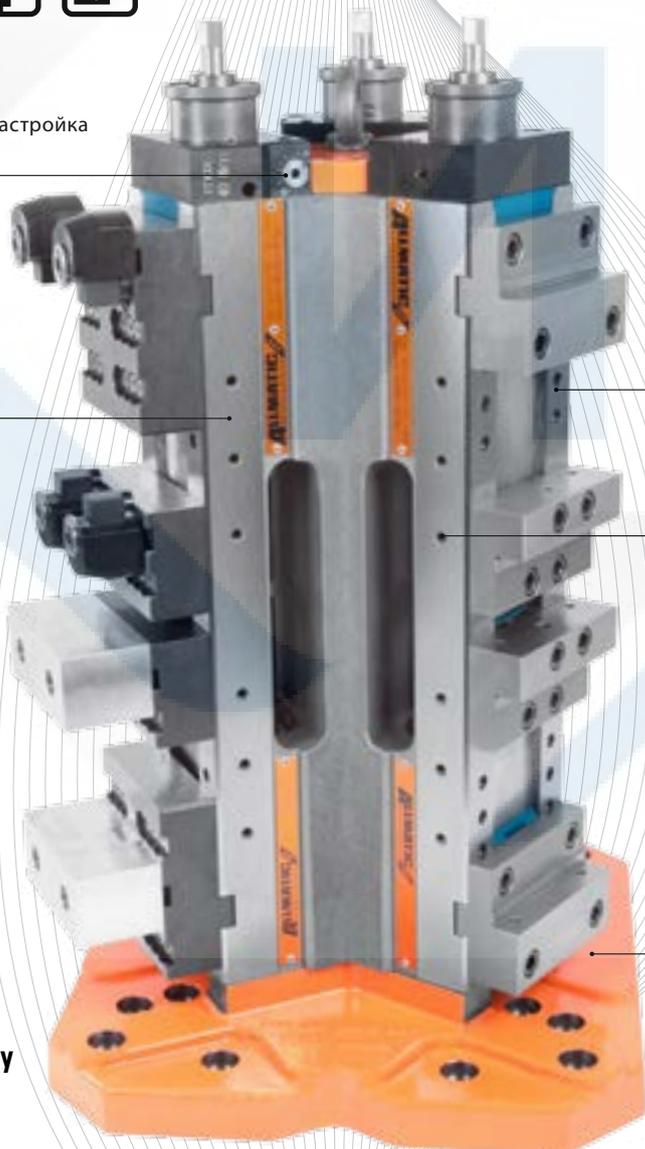
**Номер заказа: по запросу**

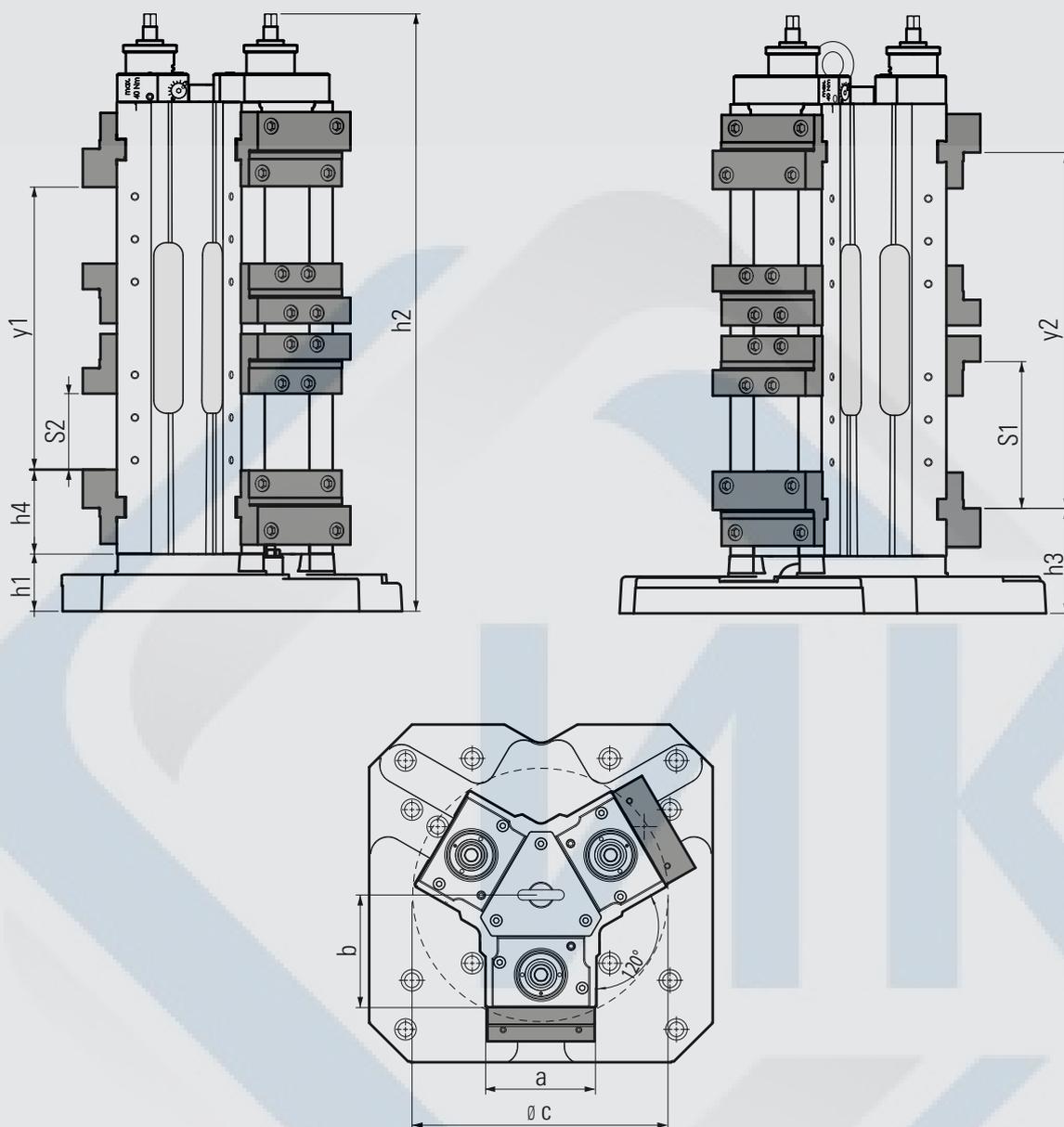
## Объем поставки:

- Моноблок без губок
- 1 рукоятка
- Торцевой ключ

## Примечание:

Поставка не включает динамометрический ключ. Обзор губок и прочих комплектующих представлен в разделе: Комплектующие ALLMATIC NC – механические тиски /DUO Plus.





### Техническое описание

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	126
	b	132
	c (поворотн. основание)	диам. 300
	h1	67
	h2	700
	h3	123
	h4	99
y1	331	
y2	417	

Ширина ступенчатых губок	125
Диапазон зажима S1, мм	0 – 89*
Диапазон зажима S2, мм	43 – 172*
Макс. усилие зажима, кН	28

\* При использовании ступенчатых губок - без возможности настройки развода губок

# МОНОБЛОК – 4 x 90° DUO PLUS 125

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

## Характеристики:

- Основание обеспечивает высокую стабильность и высокую точность обработки
- Настройка ширины зажима для крепления двух заготовок разного размера

- Воспроизводимые усилия зажима обеспечивают отличную точность повторяемости позиционирования заготовки
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 8 точек зажима



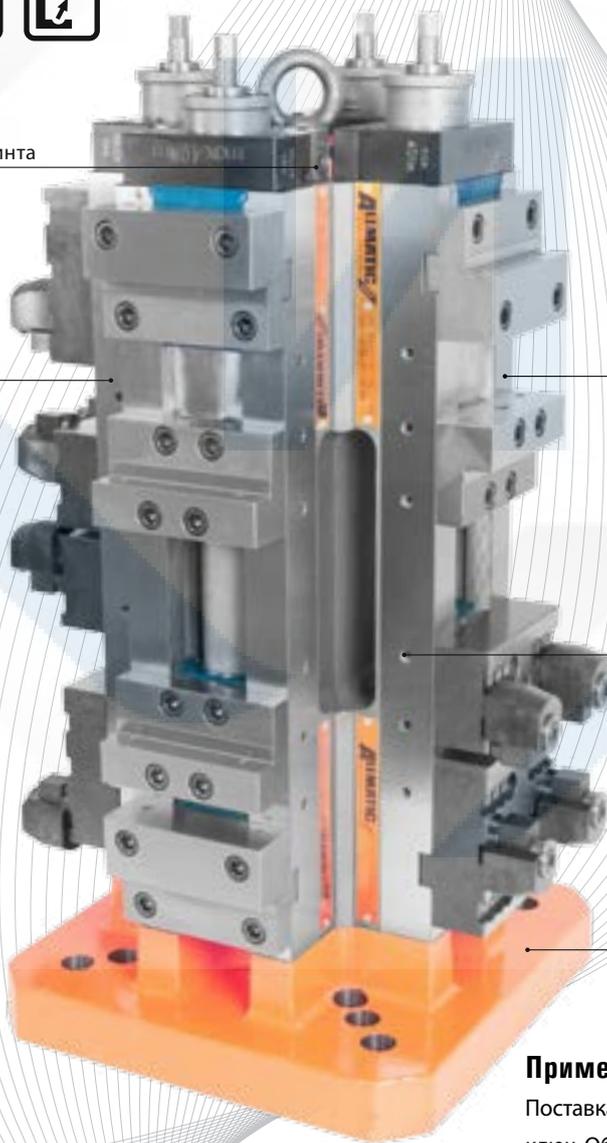
Установка и настройка  
положения ходового винта

Прочное  
основание

Закаленные,  
отшлифованные,  
отполированные  
направляющие

Резьба М8 для  
упора заготовки

Основание можно  
адаптировать под  
Ваши требования



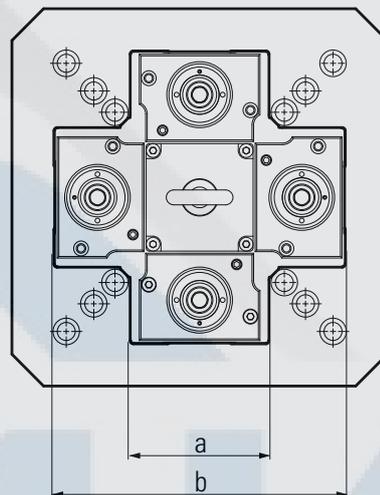
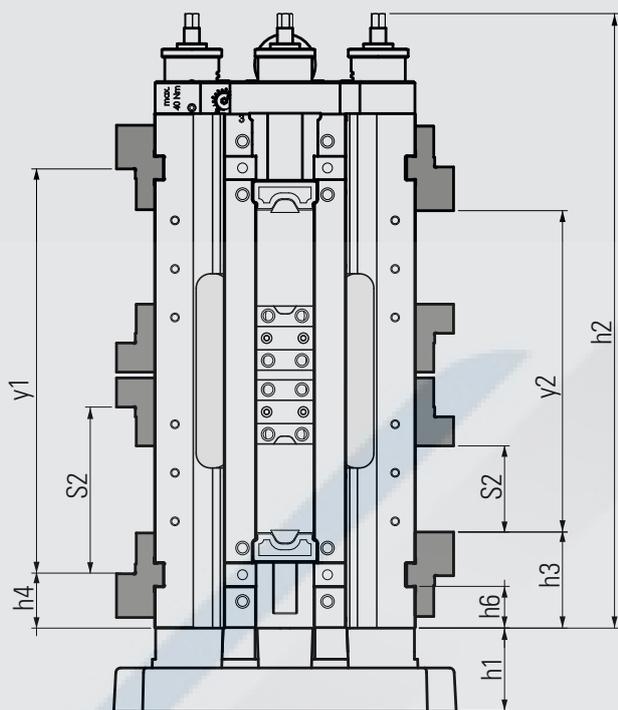
**Номер заказа: по запросу**

## Объем поставки:

- Моноблок без губок
- 1 торцевой ключ WS 14
- 3 торцевых ключа

## Примечание:

Поставка не включает динамометрический ключ. Обзор губок и прочих комплектующих представлен в разделе: Комплектующие ALLMATIC NC – механические тиски /DUO Plus.



Как альтернативу установке в форме „звезды“ (см. специальные решения), мы предлагаем моноблок 4 x 90° DUO Plus с более крупными размерами квадрата:

### Техническое описание

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	126
	b (квадрат)	270
	h1	мин. 86
	h2	633
	h3	99
	h4	56
	h6	43
	y1	417
	y2	331

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	126
	b (квадрат)	360
	h1	мин. 86
	h2	633
	h3	99
	h4	56
	h6	43
	y1	417
	y2	331

Ширина ступенчатых губок		125
Диапазон зажима S1, мм	0 – 89 *	
Диапазон зажима S2, мм	43-172 *	
Макс. усилие зажима, кН	40	

Ширина ступенчатых губок		125
Диапазон зажима S1, мм	0 – 89 *	
Диапазон зажима S2, мм	43-172 *	
Макс. усилие зажима, кН	40	

\* При использовании ступенчатых губок - без возможности настройки развода губок

Моноблок DUO Plus 125 – это огромное количество решений для зажима (см. DUO Plus стр. 122). Для определения результирующего диапазона зажима конкретных деталей используйте наш калькулятор расчета диапазонов зажима на сайте:

[www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

# КОМПЛЕКТ „СПИНА-К-СПИНЕ“

## Область применения:

- Модульная система крепления для горизонтальных обрабатывающих центров.

- Состоит из стандартных одиночных (ТС серия) или DUO тисков
- Интервалы усилия зажима можно предварительно настраивать. Для достижения макс. усилия требуется не более 2-х оборотов
- Предварительно задаваемые и воспроизводимые усилия зажима обеспечивают повторяемость позиционирования заготовки с точностью до 0,01 мм
- Возможен индивидуальный подбор оснащения для Вашего станка (паллеты, траверсы и заготовки)
- 2 или 4 точки зажима позволяют обработку с 3 сторон



## Характеристики:

Предварительная настройка усилия зажима

Соединительная резьба для углового приводного механизма

Прочное основание из чугуна GGG 60

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Резьба M8 для упора заготовки

Основание можно адаптировать под Ваши требования



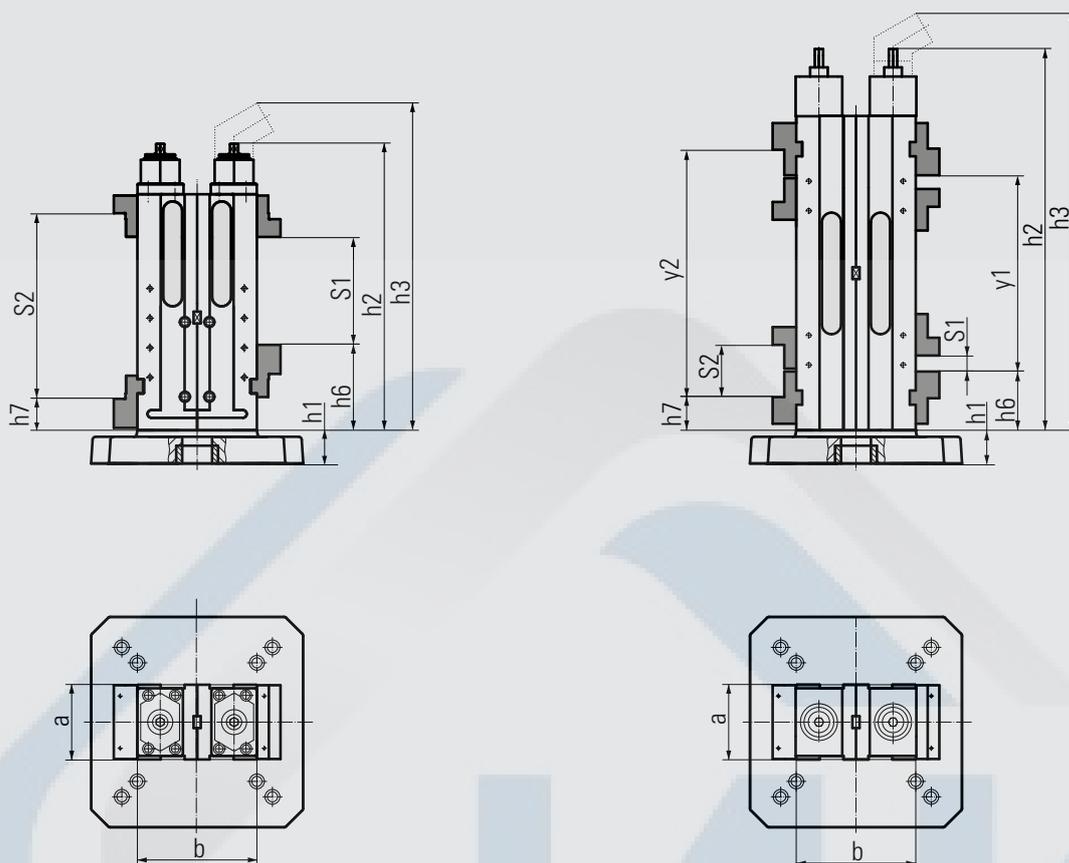
## Номер заказа: по запросу

## Объем поставки:

### Комплект „Спина-к-спине“ Single / DUO

- 1 Комплект „Спина-к-спине“ Single / DUO
- 1 рукоятка
- Торцевой ключ

Если Вас заинтересовал Комплект „Спина-к-спине“ Single или DUO, Вы можете посмотреть обзор губок и прочих комплектующих в разделе: Комплектующие ALLMATIC NC – механические тиски / ТС или DUO.



### Технические характеристики

Ширина губок, Single	90	125	160	200	
Размеры, мм	a	90	125	160	200
	b	160	200	230	280
	h1	мин. 45	мин. 45	мин. 45	мин. 74
	h2	340	483	615	615
	h3	403	552	683	683
	h6	97	144	164	164
	h7	37	53	56	56

Ширина губок	DUO 90	DUO Plus 125	
Размеры, мм	a	90	125
	b	160	200
	h1	мин. 45	мин. 86
	h2	482	633
	h3	547	–
	h6	72	99
	h7	47	56
	y1	256	331
	y2	306	417

Ширина губок	90	125	160	200
Диапазон зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	17 – 263	17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	189 – 435	189 – 435
Интервалов усилия зажима	11	4	4	4
Макс. усилие зажима, кН	28	40	60	80

Ширина губок, тип	DUO 90	DUO Plus 125
Диапазон зажима S1, мм	0 – 64	0 – 89 *
Диапазон зажима S2, мм	56 – 120	43-172 *
Интервалов усилия зажима	6	–
Макс. усилие зажима, кН	28	40

\* При использовании ступенчатых губок – без возможности настройки развода губок.

Моноблок DUO Plus 125 – это огромное количество решений для зажима. Для определения результирующего диапазона зажима конкретных деталей используйте наш калькулятор расчета диапазонов зажима на сайте:

# СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



## Примеры использования

1. Моноблок DUO 125 4 x 90° со специальными уменьшенными по ширине губками и подвижными губками в центре тисков (зажим 16 заготовок).
2. Моноблок DUO 125 4 x 90° специальное исполнение: пакетная установка 40 заготовок.
3. Моноблок Single 90 4 x 90° со специальными уменьшенными по ширине губками для обработки малых деталей.
4. Моноблок DUO 125 4 x 90° специальное исполнение для обработки сложных отливок.
5. Моноблок DUO 125 4 x 90° со специальными губками.
6. Комплект из 6 тисков DUO 125 на двусторонней стойке.



### Примеры использования

7. Моноблок DUO 125 3 x 120° со специальными губками для обработки корпусов клапанов.
8. Комплект из 4 тисков TC 160 с удлинением на двусторонней стойке для обработки очень больших заготовок.
9. Моноблок DUO 125 4 x 90° со специальными уменьшенными по ширине губками на 1-ой и 2-ой позиции.
10. Комплект по структуре „звезды“ Single 160 4 x 90° на рифленом каркасе с увеличенным основанием, специальные губки с установочным винтом.
11. Множество вариантов крепления на Моноблоке DUO Plus 125 со ступенчатыми губками, вспомогательными губками и универсальным набором прижимов и мягких вставок.
12. Моноблок Single TITAN 2 125 3 x 120° с прижимающими вниз губками и закрепленной заготовкой (корпус насоса).

# АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗАЖИМ ЗАГОТОВКИ

Гибкие, высокоточные и очень легкие в обращении –  
гидравлические тиски от ALLMATIC.

Идеальны для серийного производства.



АЛЖ



# ALLMATIC NC – ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ВЕРСИЯ LCH

## Область применения:

- Горизонтальная установка – подходит для вертикальных фрезерных станков с ЧПУ
- Для автоматизации обрабатывающих центров – отлично подходят для серийного производства
- Гидравлический ходовой винт также позволяет использовать вспомогательные губки, с которыми можно закрепить надежно и экономично различные необработанные предварительно детали с заусенцами от газовой резки или пиления, а также сложные отливки. Подходят для материалов с прочностью до 1000 Н/мм<sup>2</sup>.



## Характеристики:

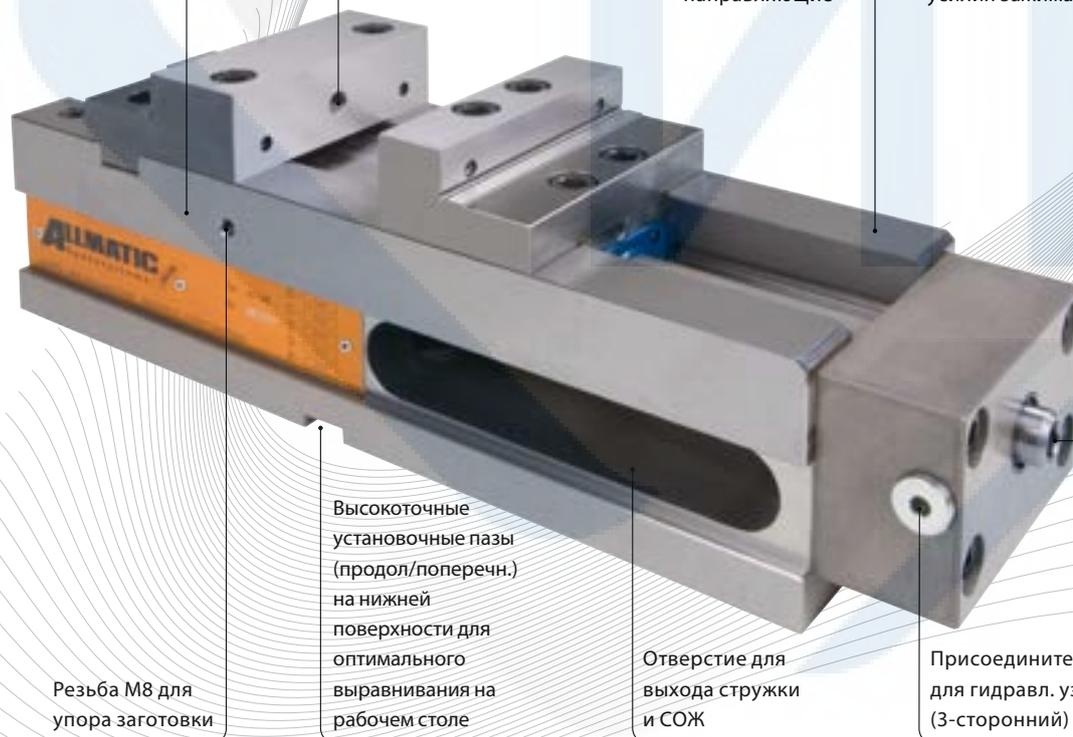
- Особенно высокая точность обработки
- Усилие зажима создается через давление от гидравлического узла с ходом гидравлического зажима до 4,5 мм
- Усилие зажима бесступенчато настраивается регулировкой гидравлического давления на гидравлическом узле. Накладной ключ предусмотрен для грубой регулировки усилия зажима.
- Ходовой винт состоит из одностороннего гидравлического поршня и дополнительного узла пружины Бельвиля

Прочное основание из чугуна GGG 60

Резьба M10 для установки HD губок (LCH 125 – 160)

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Грубая настройка диапазона усилия зажима



Высокоточные установочные пазы (продол./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Резьба M8 для упора заготовки

Отверстие для выхода стружки и СОЖ

Присоединительная резьба для гидравл. узла 1/4" (3-сторонний)

Опция: возможны установочные отверстия для системы зажима в нулевой точке. По запросу возможна ТС версия (вертикальная установка).

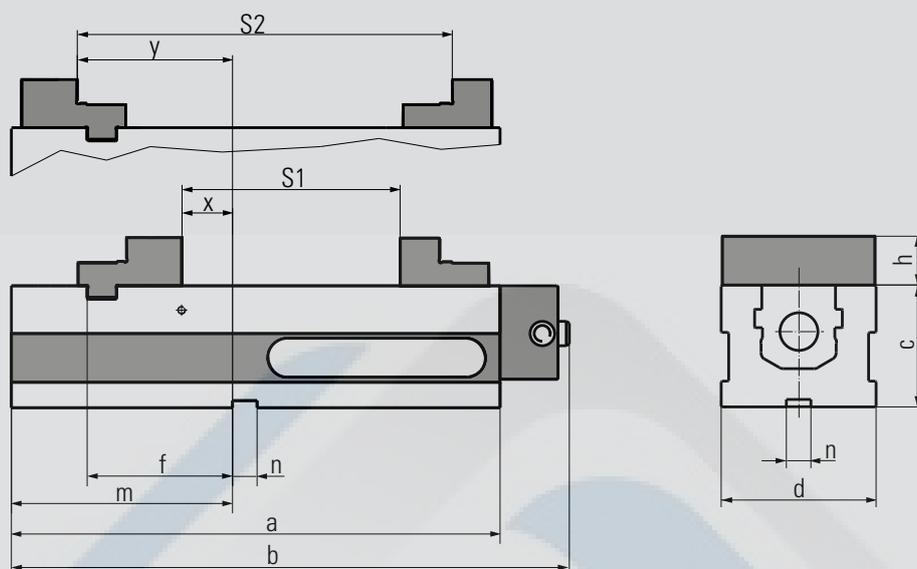


**Номер заказа (ширина губок 90): 6921678000655**  
**(ширина губок 125): 6921688000655**  
**(ширина губок 160): 6921708000655**

## Объем поставки:

- 1 тиски высокого давления со ступенчатыми губками
- 1 рукоятка
- 4 прижима
- 1 шестигранная отвертка
- 1 компенс. губки для диапазона зажима от 0 мм – только LCH 160

Обзор зажимных губок и прочих принадлежностей представлен на следующих страницах.



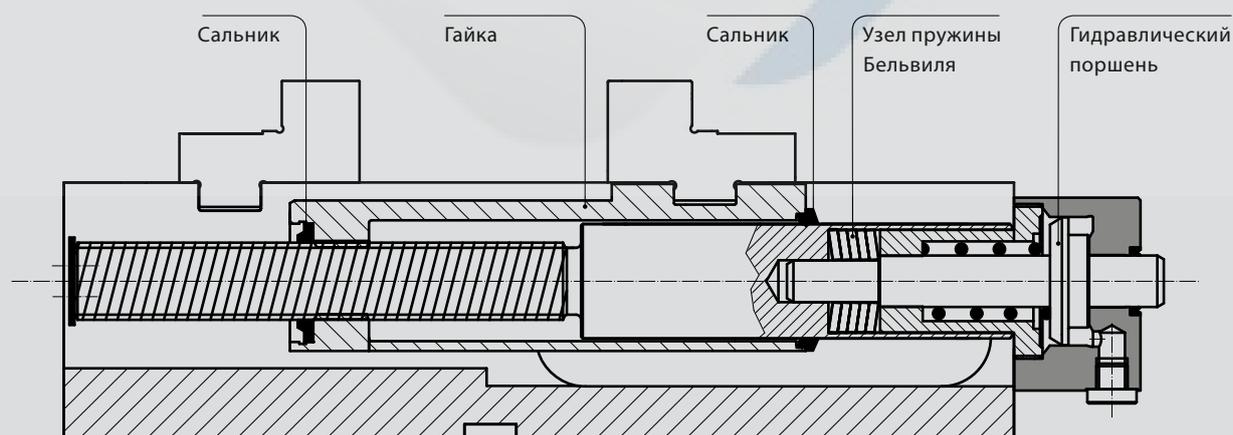
### Техническое описание

Ширина губок		90	125	160
Размеры, мм	a	283	398	530
	b	340	456	596
	c	80	100	115
	d	90	126	164
	f	73	118	164
	h	34	39.5	49.8
	m	112	180	234
	n	20	20	20
	x	15	36	70
y	75	127	178	

Ширина губок	90	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 126	0 – 182	(0) 17 – 263
Диапазон зажима S2, мм	91 – 217	131 – 313	187 – 433
Гидравлический ход, мм	4.5	4.5	4.5
Мах. усилие зажима, кН	24	40	60
При гидравлич. давлении, бар	240	240	240
Вес, кг	15	35	56

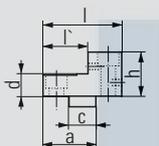
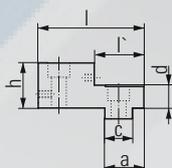
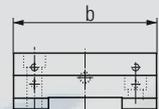
• Размер зажима 0 можно добиться использованием компенсирующих губок

### Сечение ходового винта

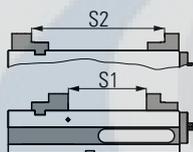


## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Ступенчатые губки



- Материал: закаленная сталь
- Высокая и ступенчатая стороны с резьбой под планки
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнит. резьба на высокой стороне для установки HD губок (типы 125 – 200)
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160
Диап. зажима S1	0 – 126	0 – 182	17 – 263
Диап. зажима S2	91 – 217	131 – 313	187 – 433

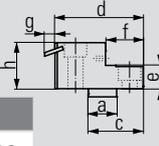
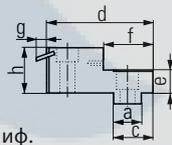
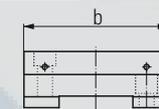
#### Ширина губок

Неподвижные		90	125	160
Номер заказа:		6921674006731	6921674006731	6921704006731
мм	a	30	34	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	68	92	104
	l'	32	43	54

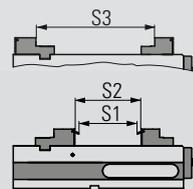
#### Ширина губок

Подвижные		90	125	160
Номер заказа:		6921474002731	6921484002731	6921304002731
мм	a	38	47	63
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	d	16	20	25
	h	34	39,5	49,8
	l	56	70	96
	l'	31	40	64

### Прижимающие вниз губки



- Материал: закаленная сталь
- Прижимают заготовку вниз при помощи отшлиф. и отполиров. пружинных планок. Подходит для обработанных и необработанных поверхностей зажима.
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Высокая точность зажима для точной и параллельной плоскости угловой обработки
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160
Диап. зажима S1	0 – 100	0 – 157	0 – 238
Диап. зажима S2	0 – 117	0 – 175	17 – 256
Диап. зажима S3	87 – 209	125 – 303	178 – 420

#### Ширина губок

Неподвижные		90	125	160
Номер заказа:		6921674106031	6921684106031	6921704109031
мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	30	34	40
	d	69	92	104
	e	16	20	25
	f	37	43	54
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

#### Ширина губок

Подвижные		90	125	160
№ заказа:		6921674102031	6921684102031	6921704102031
мм	a	20	24	30
	b	89,5	124,4	160,4
	c	48	46,5	63
	d	62	75	101
	e	16	20	25
	f	24,5	32	51
	g	8,8	8,8	8,8
	h	34	39,5	49,8

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 90): **6921884103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок, тип 90 (см. слева)

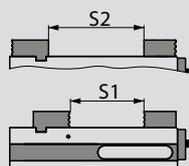
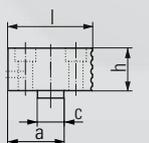
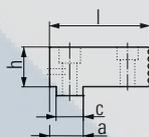
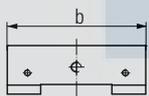
### Пружинные планки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): **6921684103031**  
(ширина губок 160): **6921704103031**

- Закаленные пружинные планки
- Пружинные планки (запасные) для прижимающих вниз губок, типы 125 и 160 (см. слева)

### Усиленные базовые губки



- Материал: закаленная сталь
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Дополнительная резьба для планок и для установки HD губок на гладкой стороне
- Установка Click системы на обеих сторонах губки

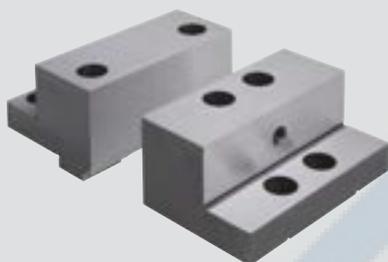
		Ширина губок		
Неподвижные		90	125	160
Номер заказа:		6921674005731	6921684005731	6921704005731
мм	a	26	30	40
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	63	88	104

		Ширина губок		
Подвижные		90	125	160
Номер заказа:		6921674004731	6921684004731	6921704004731
мм	a	40	50	65
	b	89,5	124,4	160,4
	c	20	24	30
	h	34	39,5	49,8
	l	60	76	100

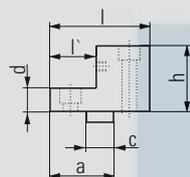
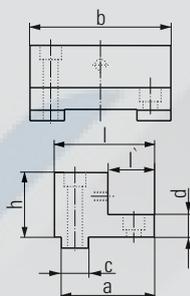
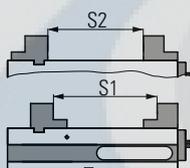
Диап. зажима S1	0 – 120	0 – 173	20 – 256
Диап. зажима S2	32 – 150	50 – 225	70 – 310

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Адаптеры губок



- Материал: закаленная сталь
- Высокая сторона губки закалена
- Отшлифованные поверхности зажима
- Дополнит. резьба на высокой стороне для установки HD губок
- Click система на высокой стороне



Ширина губок	90	125	160
Диап. зажима S1	67 – 183	71 – 243	90 – 330
Диап. зажима S2	28 – 149	47 – 224	70 – 310

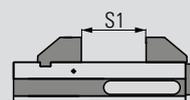
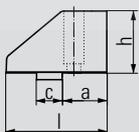
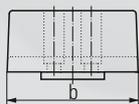
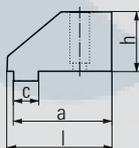
Ширина губок				
Неподвижные	90	125	160	
Номер заказа:	6921674012231	6921684012231	6921704012231	
мм	a	56	77	89
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	66	85	100
	l'	30	32	34

Ширина губок				
Подвижные	90	125	160	
Номер заказа:	6921274011231	6921284011231	6921304011231	
мм	a	40	52	65
	b	90	126	164
	c	20	24	30
	d	16	20	24
	h	46	58	73
	l	60	80	100
	l'	30	32	34

### Незакаленные губки



- Материал: GGG40
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Фаска обеспечивает хороший доступ к заготовке



Неподвижные. Номер заказа: 6921684088031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	95
	b	124
	c	24
	h	58
	l	101.5

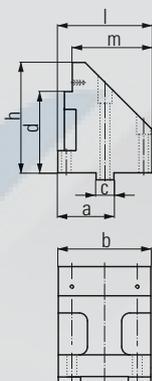
Подвижные. Номер заказа: 6921484087031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	42
	b	124
	c	24
	h	58
	l	94.5

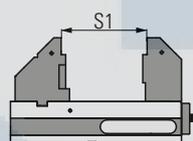
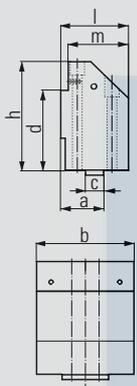
Диап. зажима S1 0 – 150

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Высокие губки



- Материал: закаленная сталь
- Отлично подходит для 5-сторонней обработки
- Лучший доступ инструмента
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Дополнительная резьба для планок



Неподвижные. Номер заказа: 6921684047031

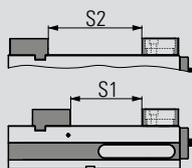
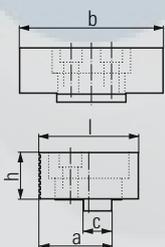
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	75.5
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	126.7
	m	107.2

Подвижные. Номер заказа: 6921684048031

Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	57
	b	124.4
	c	24
	d	110
	h	149.5
	l	90
	m	80

Диапазон зажима S1 26 – 208

### Поворотная подвижная губка



- Материал: закаленная сталь
- С Click системой
- Одна сторона гладкая, отшлифованная и отполированная; другая сторона рифленая
- Поворот на 360°
- На рисунке с закаленной базовой губкой (см. стр. 71)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921674020142  
 (ширина губок 125): 6921684020042  
 (ширина губок 160): 6921704020042

Ширина губок	90	125	160	
Размеры, мм	a	49.5	62	86
	b	90	124.4	160.4
	c	20	24	30
	h	34	39.5	49.8
	l	68	84	118

Диапазон зажима S1 0 – 110 0 – 161 0 – 235  
 Диапазон зажима S2 22 – 140 38 – 213 50 – 290

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Незакаленная губка

Номер заказа: 6921684023042



Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементированная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

### Губка с перекрестными насечками

Номер заказа: 6921684032040

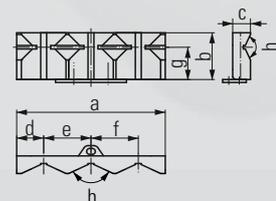


Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

### Призматические губки (пара)

Номер заказа: 6921684024042



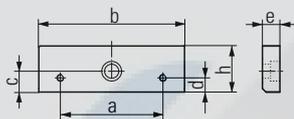
Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74 мм, горизонтально диаметром 12-40 мм
- Только для использования с губками Click системы

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Компенсирующая губка

Номер заказа (ширина губок 160): 6921704022031

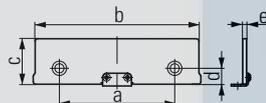


Ширина губок		160
Размеры, мм	a	88
	b	160.4
	c	20
	d	12.25
	e	18
	h	49.8

- Материал: закаленная сталь
- Отшлифованные и отполированные поверхности зажима
- Для диапазона зажима от 0 мм
- Идет в комплекте с тисками LC 160 и 200

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921175029042  
 (ширина губок 125): 6921185035042  
 (ширина губок 160): 6921205044042

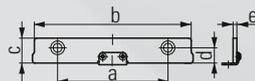


Ширина губок		90	125	160
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c-0.01	29	35	44
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 90): 6921175016042  
 (ширина губок 125): 6921185020042  
 (ширина губок 160): 6921205025042

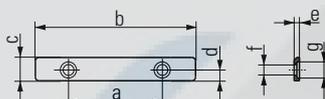


Ширина губок		90	125	160
Размеры, мм	a	48	88	88
	b	90	125	160
	c-0.01	16	20	25
	d	8.75	12.25	12.25
	e	3	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой и системой крепления винтом
- Для высокой стороны губок

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Планки (пара)

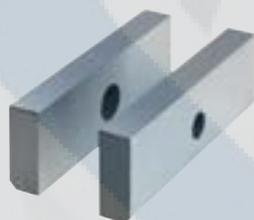


Номер заказа (ширина губок 90): 6921475013031  
 (ширина губок 125): 6921485015031  
 (ширина губок 160): 6921305019031

Ширина губок		90	125	160
Размеры, мм	a	52	88	88
	b	89	124	160
	c	13	15	19
	d	6	6	6
	e	3	3	3
	f	Ø 6	Ø 6	Ø 6
	g	Ø 9	Ø 9	Ø 9

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с системой крепления винтом
- Для ступенчатой стороны губок

### Гладкие губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): 6921024022031  
 (ширина губок 160): 6921034022031

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Рифленные губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): 6921021005031  
 (ширина губок 160): 6921031005031

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Незакаленные губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024023031  
(ширина губок 160): 6921034023031

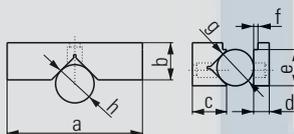


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал 21MnCr5G, №1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Призматические губки (набор)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024024031  
(ширина губок 160): 6921034024031

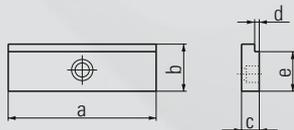


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024025031  
(ширина губок 160): 6921034025031



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

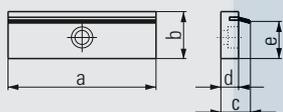


Номер заказа (ширина губок 125): 6921024005131  
(ширина губок 160): 6921034005131

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



Номер заказа (ширина губок 125): 6921024001042  
(ширина губок 160): 6921034001042

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа  
ширина губок 125: 6921024002131  
ширина губок 160: 6921034002131

- Пружинные планки (запасные)  
для пружинных прижимающих  
вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок

Номер заказа: 6921011023000



- Винт M10 x 23
- Подходит для всех губок шириной  
от 90 до 160 мм

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Вспомогательные губки



- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)

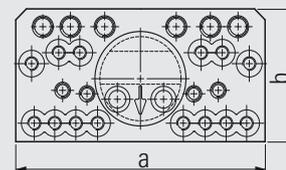
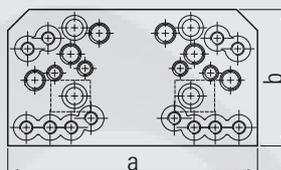
#### Поворотная губка:

- Для зажима неровных заготовок
- Для обеспечения зажима непараллельных поверхностей
- Прижимы (точечные/гладкие) и набор прижимов **не входят** в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа:  
6921734005842

Подвижные. Номер заказа:  
6921734072842



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	104
c	20
d	24

Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	97
c	20
d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

### Вспомогательные губки

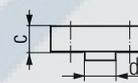
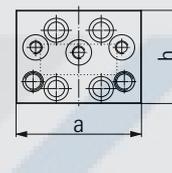
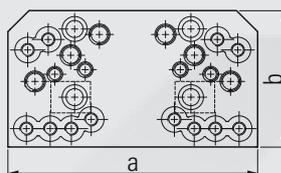


- Материал: закаленная сталь
- Для установки различных прижимов (точечных/гладких) или универсального набора прижимов
- Для крепления по 3 точкам
- Торцевая поверхность может использоваться для зажима заготовки (закаленная, шлифованная и отполированная)
- Прижимы (точечные/гладкие) и набор прижимов **не входят** в комплект поставки

Размеры отдельных составляющих набора прижимов можно найти на сайте [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Неподвижные. Номер заказа:  
6921734005842

Подвижные. Номер заказа:  
6921884004842



Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	189
b	104
c	20
d	24

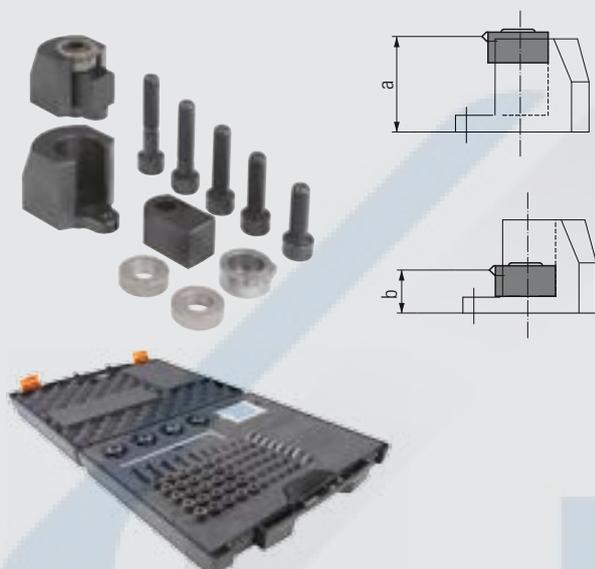
Ширина губок	125
Размеры, мм	
a	97
b	73
c	20
d	24



Пожалуйста, закажите универсальный набор прижимов отдельно.

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Универсальный набор прижимов



Номер заказа: 6921884027031

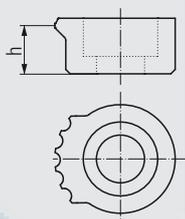
Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	40
	b	18

- Для зажима необработанных заготовок сложной формы
- Отдельные элементы универсального набора прижимов можно доработать для изменения как высоты зажима, так и высоты опоры заготовки

Комплект:

- 4 прижима 6921884026000
- 4 держателя 6921884072000
- 4 опоры 6921884028000
- 8 прокладок
- Опорные болты
- M10 крепежные винты различной длины
- M6 резьбовые шпильки различной длины
- Торцевой ключ
- Ящик для хранения

### Прижим

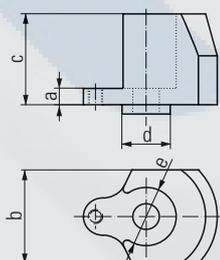


Номер заказа: 6921884026000

Размеры, мм	h	11
-------------	---	----

- Прижим для универсального набора прижимов

### Держатель прижима

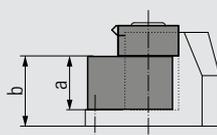


Номер заказа: 6921884027000

Размеры, мм	a	7
	b	40
	c	39
	d	Ø 20
	e	Ø 25

- Держатель для прижима 6921884026000

### Опора



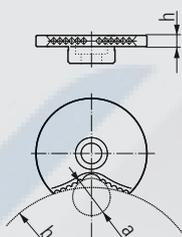
Номер заказа: 6921884028000

Размеры, мм	a	22
	b	29

- Опора для универсального набора прижимов

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Призматический прижим

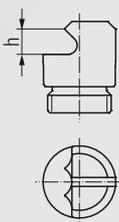


Номер заказа: 6921884029031

Размеры, мм	a	Ø 20
	b	Ø 120
	h	6

- Заменяет прижим 6921884026000 в универсальном наборе прижимов
- Специальная форма распределяет действующую силу зажима – специальное преимущество для крепления заготовок, требующих жесткую посадку для обработки

### Прижим точечный

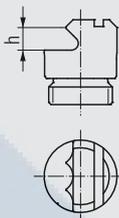


Номер заказа: 6921884036000

Размеры, мм	h	5.5
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4,5 до 6,0 мм

### Прижим низкий

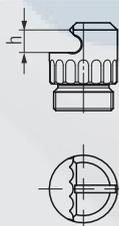


Номер заказа: 6921884036100

Размеры, мм	h	5
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 3,0 до 4,5 мм

### Прижим четырехточечный

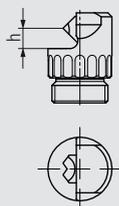


Номер заказа: 6921884036500

Размеры, мм	h	5,4
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для деталей из мягких материалов, например, алюминия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.5 до 6.0 мм

### Прижим с твердосплавным покрытием



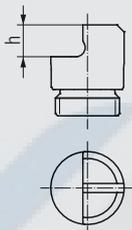
Номер заказа: 6921884036841

Размеры, мм	h	5,1
-------------	---	-----

- Для зажима необработанных заготовок
- Для заготовок после газовой резки и материалов с высоким качеством покрытия
- Минимальная кромка зажима
- Высота зажима: регулируется от 4.2 до 5.7 мм

## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Зажимная вставка гладкая

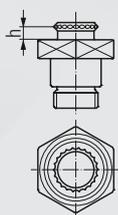


Номер заказа: 6921884037000

Размеры, мм	h	7
-------------	---	---

- С твердосплавным покрытием для зажима предварительно обработанных или закаленных заготовок

### Прижим круглый

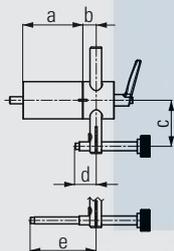


Номер заказа: 6921884038000

Размеры, мм	h	4
-------------	---	---

- Для зажима необработанных заготовок
- Для сквозного сверления близко к краю
- Оставляет пространство в 6 мм под заготовкой

### Упор для заготовки

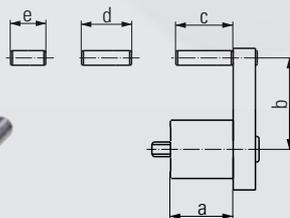


Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63,5
	e	53,5 – 113,5

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )

### Упор для заготовки



Номер заказа: 6921685670042

Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

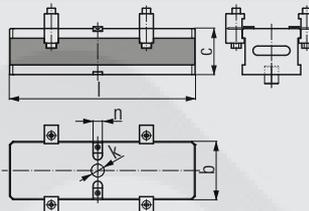
## ALLMATIC NC – гидравлические тиски / LCH версия (комплектующие)

### Стойка XL



- Материал: GG30
- Для подъема тисков
- Улучшенный доступ для обработки с 5 сторон
- Возможна подготовка для крепления в нулевой точке станка (опция)
- Объем поставки: стойка с крепежными болтами для позиционирования тисков, 4 пары зажимов DUO, 2 Т-ключа

Номер заказа: 6921885010042



Ширина губок	125	
Размеры, мм	b	126
	c	100
	k	Ø 30
	l	400
	n	20

### Рукоятка



Номер заказа: 6923015000142

Ширина губок	90 - 160	
Размеры, мм	a	147
	SW	12

- Подходит для всех гидравлических тисков NC LCH версии (90 - 160 мм)

### Прижим (пара)



Номер заказа: 6921025000031

- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

### Прижимы DUO



Номер заказа: 6921285000031

- Для закрепления тисков на стойке или на рабочем столе
- 1 набор состоит из 2 пар прижимов и винтов

### Набор для настройки и крепления



Номер заказа: – см. таблицу

Т-паз/ резьба	Номер заказа:
12/M10	6921285600031
14/M12	6921285601031
16/M14	6921285602031
18/M16	6921285603031
20/M16	6921285606031
22/M16	6921285607031

- Для настройки (позиционирования) и установки тисков в стойке или на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру Т-образного паза или резьбе рабочего стола

# ALLMATIC basic – ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТИСКИ

## Область применения:

- Эффективная обработка на фрезерных станках с ЧПУ и без
- Горизонтальная установка – огромное разнообразие решений и гибкость

## Характеристики:

- Простота применения гарантирует оптимальное крепление при любой задаче
- Быстрая настройка для предварительного выбора усилия зажима
- Усилие зажима создается и предварительно настраивается при помощи гидравлического узла



- Встроенные сальники обеспечивают функциональную надежность и минимизируют чистку
- Крепление к столу станка через установочные отверстия в основании тисков. Дополнительные отверстия можно сделать в незакаленной средней секции основания
- Опциональная центральная губка позволяет крепить две и более заготовки
- Возможна грубая настройка поворотом ходового винта. Остаточный ход до 4,5 мм обеспечивается гидравлическим узлом и восстановлением пружины посредством цилиндра одностороннего действия

Крепкое основание из закаленной стали

Резьба M10 для установки HD губок

Закаленные, отшлифованные, отполированные направляющие

Резьба M8 для упора заготовки

Высокоточные установочные пазы (продол./поперечн.) на нижней поверхности для оптимального выравнивания на рабочем столе

Отшлифованный и отполированный захват

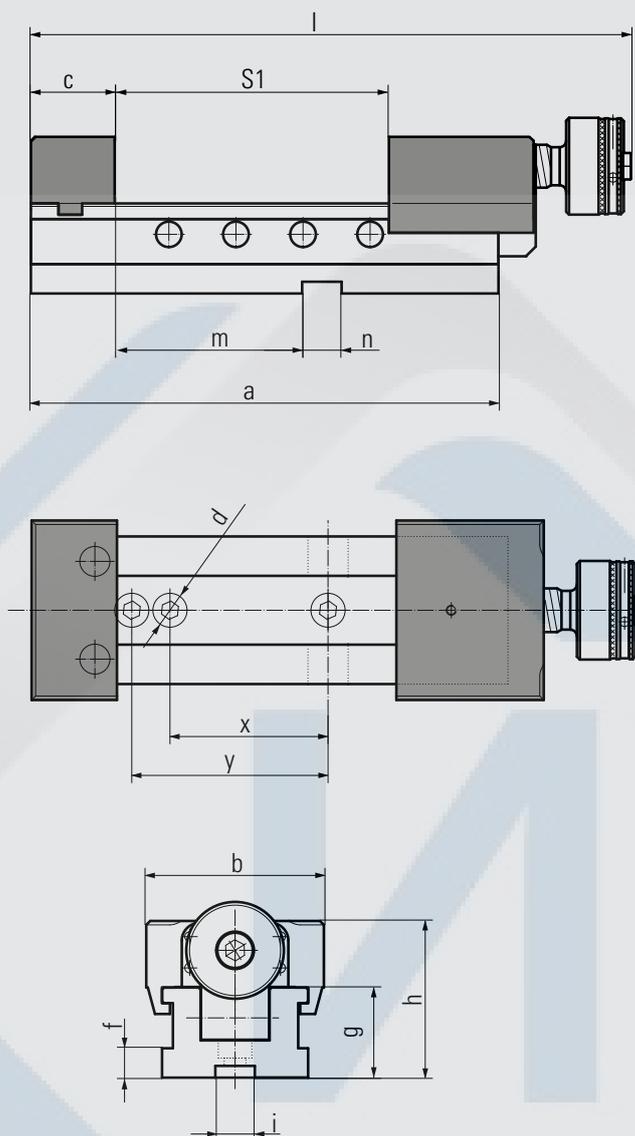
**Номер заказа (ширина губок 125): 6921188000655**

**(ширина губок 160): 6921208000655**

## Объем поставки:

- 1 тиски basic с зажимными губками
- 1 пара планок с Click системой
- 1 торцевой ключ
- M12 крепежные винты

Обзор зажимных губок и прочих принадлежностей представлен на следующих страницах.



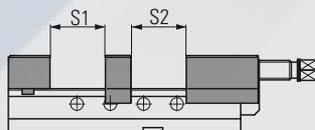
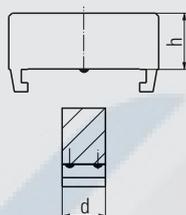
### Технические характеристики

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	310	405
	b	124	160
	c	50	66
	d	13	13
	f	15	15
	g	48	56
	h	87.5	105.5
	i	20	20
	l max	454	510
	m	120	128
	n	20	20
	x	100	100
	y	125	125

Ширина губок	125	160
Диапазон зажима S1, мм	0 – 208	0 – 283
Гидравлич. ход, мм	4.5	4.5
Макс. усилие зажима, кН	35	50
При гидравл. давлении, бар	240	220
Вес, кг	15	28

## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Промежуточная губка



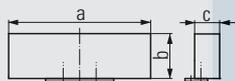
Номер заказа (ширина губок 125): 6921185024040  
(ширина губок 160): 6921205024040

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	h	39.5	49.5
	d	33	41

Диапазон зажима S1	0 – 87	0 – 121
Диапазон зажима S2	0 – 87	0 – 121

- Материал: закаленная сталь
- Для зажима более, чем одной заготовки
- Установка между подвижной и неподвижной губками тисков
- Опора для Click системы на обеих сторонах губки

### Незакаленная губка



Номер заказа (ширина губок 125): 6921684023042

Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125
	b	39.8
	c	22

- Материал: цементованная сталь 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Только для использования с губками Click системы

### Губка с перекрестными насечками



Номер заказа (ширина губок 125): 6921684032040

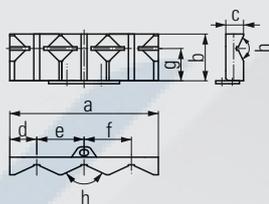
Ширина губок		125
Размеры, мм	a	125.6
	b	40.1
	c	12

- Материал: закаленная сталь
- Губки с острыми насечками для увеличения давления контакта на единицу площади
- Оставляет визуально различимый след на заготовке
- Подходит только для мягких материалов
- Только для использования с губками Click системы

## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Призматические губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921684024042

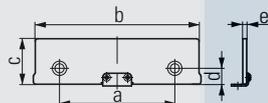


Ширина губок	125	
Размеры, мм	a	125.6
	b	39.8
	c	15
	d	22.8
	e	40
	f	40
	g	27.5
	h	130°

- Материал: закаленная сталь
- Губки для зажима круглых деталей, вертикально диаметром 16-74, горизонтально диаметром 12-40
- Только для использования с губками Click системы

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921185035042  
(ширина губок 160): 6921205044042



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	88	88
	b	125	160
	c-0.01	35	44
	d	12.25	12.25
	e	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

### Планки с Click системой (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921185020042  
(ширина губок 160): 6921205025042



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	88	88
	b	125	160
	c-0.01	20	25
	d	12.25	12.25
	e	3	3

- Для изменения высоты зажима заготовки
- Закаленные, отшлифованные, отполированные
- Планки с Click системой

## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Гладкие губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024022031  
(ширина губок 160): 6921034022031

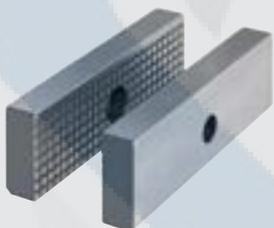


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Рифленные губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921021005031  
(ширина губок 160): 6921031005031



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20

- Материал: закаленная сталь
- Стандартные губки с небольшой площадью поверхности
- Для увеличения контактного давления на единицу площади
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Незакаленные губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024023031  
(ширина губок 160): 6921034023031



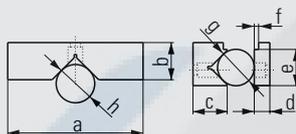
Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	25	30

- Материал: 21MnCr5G, № 1.2162
- Губки могут быть подвержены цементации
- Для самостоятельного производства специальных губок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Призматические губки (набор)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024024031  
(ширина губок 160): 6921034024031

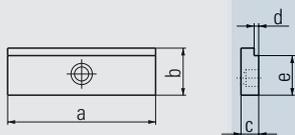


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	35	45
	d	15	20
	e	35	45
	f	3	3
	g	Ø 12 – 28	Ø 15 – 40
	h	Ø 18 – 55	Ø 22 – 65

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального и вертикального зажима круглых и плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Ступенчатые губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024025031  
(ширина губок 160): 6921034025031



Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	15	20
	d	3	3
	e	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для горизонтального зажима плоских заготовок
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

### Роликовые прижимающие вниз губки (пара)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024005131  
(ширина губок 160): 6921034005131

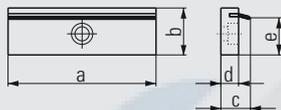


Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	26	35.5
	d	35	45

- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с чувствительной поверхностью зажима
- Части губок при контакте с заготовкой вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Пружинные прижимающие вниз губки (пара)



- Материал: закаленная сталь
- Для деталей с необработанной поверхностью зажима
- Пружинные планки вдавливают заготовку в опорную поверхность
- Пружинные планки сменные, см. номера заказа 6921021005031 и 6921031005031 (см. ниже)
- Пожалуйста, закажите крепежные винты отдельно (номер заказа 6921011023000)

Номер заказа (ширина губок 125): 6921024001042  
(ширина губок 160): 6921034001042

Ширина губок		125	160
Размеры, мм	a	125	160
	b	40	50
	c	20	23
	d	12	15
	e	33	43

### Пружинные планки (пара)



Номер заказа, ширина губок  
125: 6921021001131  
160: 6921031001131

- Пружинные планки (запасные) для пружинных прижимающих вниз губок (см. выше)

### Крепежный винт для губок



Номер заказа: 6921011023000

- Винт M10 x 23
- Подходит для всех HD губок от 125 до 160 типов

### Узел механ. ходового винта



Номер заказа, ширина губок  
125: 6922180000055  
160: 6922200000055

- Запасной ходовой винт к механическим тискам basic

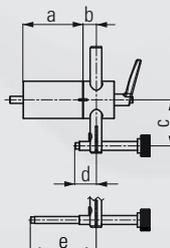
### Узел гидравлич. ходового винта



Номер заказа  
ширина губок 125: 6922180000655  
ширина губок 160: 6922200000655

- Для модернизации в гидравлическую систему зажима

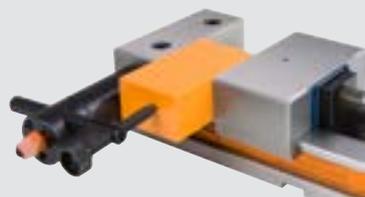
### Упор для заготовки



Номер заказа: 6921285650144

Размеры, мм		
Размеры, мм	a	67
	b	15
	c	33 – 92
	d	12 – 63.5
	e	53.5 – 113.5

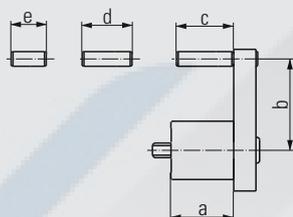
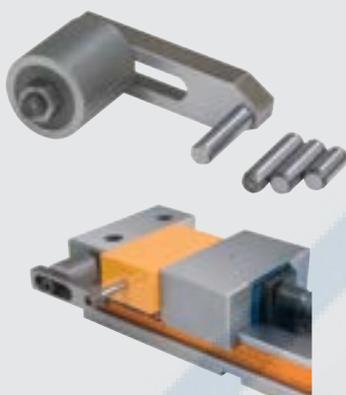
- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба M8
- Позиция третьей оси заготовки может быть установлена и закреплена
- Упор для заготовки может быть откручен сразу после зажима заготовки в тисках
- Это позволяет обработать сторону с упорной поверхностью (точность повторения:  $\pm 0.01$ )



## ALLMATIC basic – гидравлические тиски (комплектующие)

### Упор для заготовки

Номер заказа: 6921685670042

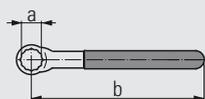


Размеры, мм	a	34
	b	27 – 59
	c	31
	d	27
	e	19

- Может быть установлен с любой стороны тисков на предусмотренные позиции
- Установочная резьба М8
- Может быть предварительно настроен на различные фиксированные размеры
- Позиция третьей оси заготовки может быть предварительно настроена

### Накидной ключ

Номер заказа: 0651110811210

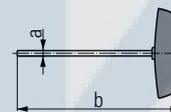


Размеры, мм	a	SW 19
	b	192

- С рукояткой из мягкого пластика

### Т-ключ

Номер заказа: 0651112010536



Размеры, мм	a	SW 6
	b	182

- Для настройки диапазона зажима

### Прижим (пара)

Номер заказа: 6921025000031



- Для закрепления тисков на рабочем столе
- Поставляется в наборе из 2 шт.

Подходит для тисков от с шириной губок 125 до 200 мм

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа – см. таблицу



T-паз	Номер заказа:
12	6921185620031
14	6921185621031
16	6921185622031
18	6921185623031

- Для крепления через основание
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

### Набор для настройки и крепления

Номер заказа – см. таблицу



T-паз	Номер заказа:
12	6921185600031
14	6921185601031
16	6921185602031
18	6921185603031

- Для крепления с помощью прижимов
- Для настройки (позиционирования) и крепления тисков basic на рабочем столе станка
- Размер согласно размеру T-образного паза рабочего стола

# СИСТЕМЫ КРЕПЛЕНИЯ НУЛЕВОЙ ТОЧКИ – ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Все наши тиски высокого усилия серии NC могут быть дополнены установочными отверстиями для всех стандартных систем крепления нулевой точки.

Обратитесь к нам!



NC тиски LC версия



NC тиски DUO 90 версия



NC тиски TC версия



NC тиски DUO Plus версия



NC тиски T-REX версия



NC тиски CENTRO Grpp версия



NC тиски TITAN 2 K-M-L версии

Engineering Consulting Ltd.  
Sovetskoy Armii Street, build. 7  
127018 Moscow  
Russia

# CERTIFICATE

Since the 26th of September 2007,  
**Engineering Consulting Ltd.**  
is official sales-partners in Russia.

June 2012

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH



Bernhard Rösch  
-managing director-

ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH  
Jägermühle 10  
87647 Unterthingau (Germany)

Telefon: + 49 (0)8377/929-0  
Telefax: + 49 (0)8377/929-380

Internet: [www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)  
e-mail: [info@allmatic.de](mailto:info@allmatic.de)

Ust.-Id.-Nr.: DE 814 722 452  
Registergericht Kempten HRB 7352  
Geschäftsführer: Ludwig Jakob, Bernhard Rösch

# МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК И ЭСКИЗОВ

МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК И ЭСКИЗОВ





# МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК И ЭСКИЗОВ

МЕСТО ДЛЯ ЗАМЕТОК И ЭСКИЗОВ



**ALLMATIC-Jakob Spannsysteme GmbH**  
Jägermühle 10, 87647 Unterthingau, Germany  
Telefon: +49(0)8377 929-0  
Fax: +49(0)8377 929-380  
General Catalogue ALLMATIC 2014

info@allmatic.de  
[www.allmatic.de](http://www.allmatic.de)

Официальный представитель  
**ALLMATIC** в России  
ООО «Инженерный Консалтинг»  
Тел.: +7 (495) 287-31-31, 995-96-96  
Факс: +7 (499) 670-95-50  
[www.инженерныйконсалтинг.com](http://www.инженерныйконсалтинг.com)  
e-mail: info@e-consul.ru